



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်
မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မရှင်
ခွင့်ပြုမိန့်

ခွင့်ပြုမိန့်အမှတ် ၁၇၆/၂၀၁၈ ၂၀၁၈ ခုနှစ် ဧပြီလ ၂၄ ရက်

မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မရှင်သည် မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ဥပဒေပုဒ်မ ၂၅ ပုဒ်မခွဲ(ဂ) အရ ဤခွင့်ပြုမိန့်ကို ထုတ်ပေးလိုက်သည် -

(၁) **ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူအမည်** ဦးကျော်ဝင်းအောင်

(၂) **နိုင်ငံသား** မြန်မာ

(၃) **နေရပ်လိပ်စာ** အမှတ် ၈၉၊ လမ်း ၅၀၊ အမှတ် ၁ ရပ်ကွက်၊ ပုဇွန်တောင်မြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြို့

(၄) **ပင်မအဖွဲ့အစည်းအမည်နှင့် လိပ်စာ** ဒိုင်းမွန်းဒရက်ဂွန် ကုမ္ပဏီလီမိတက်၊ ၈/၃၄၊ ရေတမာလမ်း၊ ဘုရင့်နောင်၊ မရမ်းကုန်းမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြို့

(၅) **ဖွဲ့စည်းရာအရပ်** -

(၆) **ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသည့်လုပ်ငန်းအမျိုးအစား** ပလတ်စတစ်ပစ္စည်းအမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ရောင်းချခြင်း လုပ်ငန်း

(၇) **ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသည့်အရပ်ဒေသ(များ)** မြေကွက်အမှတ်- ၁၉၂၊ ၁၉၃၊ ၁၉၄၊ ၂၀၀၊ ၂၀၁၊ ၂၀၂၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ်-၂၃ စက်မှုဇုန်၊ ဒဂုံမြို့သစ်တောင်ပိုင်းမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးရှိ မြေ ဧရိယာ ၁.၉၉၂ ဧက

(၈) **နိုင်ငံခြားမတည်ငွေရင်း ပမာဏ** -

(၉) **နိုင်ငံခြားမတည်ငွေရင်းယူဆောင်လာရမည့်ကာလ** -

(၁၀) **စုစုပေါင်းမတည်ငွေရင်းပမာဏ(ကျပ်)** ၁၆,၇၇၃.၉၈ သန်း (အမေရိကန်ဒေါ်လာ ၂.၉၄ သန်း အပါအဝင် စုစုပေါင်းကျပ်သန်း တစ်သောင်းခြောက်ထောင့် ခုနစ်ရာ ခုနစ်ဆယ့်သုံးနှင့် ကိုးသိန်း ရှစ်သောင်းခန့်)

(၁၁) **တည်ဆောက်မှု/ ပြင်ဆင်မှုကာလ** ၂ နှစ်

(၁၂) **ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုခွင့်ပြုသည့်သက်တမ်း** -

(၁၃) **ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုပုံစံ** မြန်မာနိုင်ငံသားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု

(၁၄) **မြန်မာနိုင်ငံတွင်ဖွဲ့စည်းမည့်ကုမ္ပဏီအမည်** DIAMOND DRAGON COMPANY LIMITED (ဒိုင်းမွန်း ဒရက်ဂွန် ကုမ္ပဏီ လီမိတက်)

24.4.18

ဥက္ကဋ္ဌ
မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်

မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်

အမှတ်(၁)၊ သစ္စာလမ်း၊ရန်ကင်းမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြို့

☎ ၀၁-၆၅၈၀၂၉

🖶 ၀၁-၆၅၈၀၃၇

စာအမှတ်၊မရက- ၃/မ-၀၁၀/၂၀၁၈ (၀၃၈)

ရက်စွဲ၊ ၂၀၁၈ ခုနှစ် ဧပြီလ ၂၉ ရက်

အကြောင်းအရာ။ **Diamond Dragon Company Limited (ဒိုင်းမွန်း ဒရက်ဂွန် ကုမ္ပဏီ လီမိတက်) ၏ ပလတ်စတစ်ပစ္စည်းအမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ရောင်းချခြင်းလုပ်ငန်း အဆိုပြုချက်အပေါ် မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်၏ ဆုံးဖြတ်ချက်**

ရည်ညွှန်းချက် ။ Diamond Dragon Company Limited (ဒိုင်းမွန်း ဒရက်ဂွန် ကုမ္ပဏီ လီမိတက်) ၏ ၂၀၁၈ ခုနှစ် ဖေဖော်ဝါရီလ ၂၆ ရက်စွဲပါစာ

၁။ Diamond Dragon Company Limited (ဒိုင်းမွန်း ဒရက်ဂွန် ကုမ္ပဏီ လီမိတက်) မှ မြေကွက်အမှတ်- ၁၉၂၊ ၁၉၃၊ ၁၉၄၊ ၂၀၀၊ ၂၀၁၊ ၂၀၂၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက် အမှတ်-၂၃ စက်မှုဇုန်၊ ဒဂုံမြို့သစ်တောင်ပိုင်းမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးရှိ မြေဧရိယာ ၀.၉၉၂ ဧကတွင် ပလတ်စတစ်ပစ္စည်းအမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ရောင်းချခြင်း လုပ်ငန်းအား မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဥပဒေနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ခွင့်ပြုပါရန် အဆိုပြုချက်တင်ပြခြင်းအား ၂၀၁၈ ခုနှစ် ဧပြီလ ၂၀ ရက်နေ့တွင် ကျင်းပပြုလုပ်သော မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်၏ (၅/၂၀၁၈) ကြိမ်မြောက် အစည်းအဝေးသို့တင်ပြခဲ့ရာ ခွင့်ပြုကြောင်းဆုံးဖြတ်ခဲ့ပါသည်။ အဆိုပါ ဆုံးဖြတ်ချက်အရ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်သည် မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေကိုကျင့်သုံးလျက် Diamond Dragon Company Limited (ဒိုင်းမွန်း ဒရက်ဂွန် ကုမ္ပဏီ လီမိတက်) အား ပလတ်စတစ်ပစ္စည်းအမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ရောင်းချခြင်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်နိုင်ရန်အတွက် ခွင့်ပြုမိန့်အမှတ်၊ ၀၇၆/၂၀၁၈ ကို ထုတ်ပေးလိုက်သည်။

၂။ Diamond Dragon Company Limited (ဒိုင်းမွန်း ဒရက်ဂွန် ကုမ္ပဏီ လီမိတက်) အနေဖြင့် ဤခွင့်ပြုမိန့်အရလုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် အောက်ပါအချက်များကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်-

(က) Diamond Dragon Company Limited (ဒိုင်းမွန်း ဒရက်ဂွန် ကုမ္ပဏီ လီမိတက်) အနေဖြင့် ဤခွင့်ပြုမိန့်အရ ပလတ်စတစ် ပစ္စည်းအမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ရောင်းချခြင်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ရာတွင် မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ဥပဒေ အခန်း (၁၈)၊ ပုဒ်မ ၇၅၊ ၇၇၊ ၇၈ အရ ကင်းလွတ်ခွင့်နှင့် သက်သာခွင့်များကို ပြဋ္ဌာန်းထားသည့် အချက်များနှင့်အညီ ခံစားခွင့်ပြုနိုင်ရန် လျှောက်ထားနိုင်သည်။

(ခ) Diamond Dragon Company Limited (ဒိုင်းမွန်း ဒရက်ဂွန် ကုမ္ပဏီ လီမိတက်) သည် ဤခွင့်ပြုမိန့်အရ **ထုတ်လုပ်မှု ရည်မှန်းချက်များကို အနိမ့်ဆုံး ရည်မှန်းချက်များ** အဖြစ်ထားရှိဆောင်ရွက် အကောင်အထည်ဖော်ရမည်။

(ဂ) Diamond Dragon Company Limited (ဒိုင်းမွန်း ဒရက်ဂွန် ကုမ္ပဏီ လီမိတက်) အနေဖြင့် မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဥပဒေ ပုဒ်မ ၆၅ နှင့် နည်းဥပဒေအခန်း (၂၀) တို့

တွင်ပြဋ္ဌာန်းထားသည့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူ၏ တာဝန် ဝတ္တရားများနှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။

(ဃ) Diamond Dragon Company Limited (ဒိုင်းမွန်း ဒရက်ဂွန် ကုမ္ပဏီ လီမိတက်) သည် အဆိုပြုလုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် သယံဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနမှ ပြဋ္ဌာန်း ထုတ်ပြန်ထားပြီးဖြစ်သည့် ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေး ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များတွင် ဖော်ပြပါရှိသည့် လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည့် အချက်များ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ၊ လမ်းညွှန်ချက်များနှင့်အညီ လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရမည်။

(င) Diamond Dragon Company Limited (ဒိုင်းမွန်း ဒရက်ဂွန် ကုမ္ပဏီ လီမိတက်) အဆိုပြုလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ရာတွင် မီးဘေးအန္တရာယ် မဖြစ်ပေါ်စေရန်အတွက် လိုအပ်သည့် မီးဘေးအန္တရာယ် ထိန်းသိမ်းကာကွယ်ရေး စနစ်များကို ဝန်ခံကတိပြုထားသည့်အတိုင်း စနစ်တကျထားရှိ ဆောင်ရွက်ရမည် ဖြစ်ပြီးမီးသတ်ဦးစီးဌာန၏ နည်းဥပဒေများ၊လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ၊ ညွှန်ကြားချက်များနှင့် အမိန့်များကို တိကျ လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။ ထို့ပြင် ရေသိုလှောင်ကန်၊ မီးသတ်ဆေးဘူးများကဲ့သို့ မီးဘေးအန္တရာယ် ကြိုတင်ကာကွယ်မှု ဆောင်ရွက်ချက်များကိုဆောင်ရွက်ရမည် ဖြစ်ပြီး မီးငြိမ်းသတ်ရေး လုပ်ငန်းသုံးပစ္စည်းများ အသုံးပြု တတ်စေရန်အတွက် သင်တန်းများပေးရမည်။

(စ) Diamond Dragon Company Limited (ဒိုင်းမွန်း ဒရက်ဂွန် ကုမ္ပဏီ လီမိတက်) သည် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုအား လုပ်ငန်းသက်တမ်းကာလအတွင်း အခြားပုဂ္ဂိုလ် တစ်ဦးဦးသို့တစ်ဆင့်ငှားရမ်းခြင်း၊ ပေါင်နှံခြင်း၊ အစုရှယ်ယာ လွှဲပြောင်းခြင်းနှင့် လုပ်ငန်း လွှဲပြောင်းခြင်းတို့ကို မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဥပဒေ ပုဒ်မ ၇၂ နှင့် မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု နည်းဥပဒေ ၁၉၁ အရ မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မရှင်သို့ တင်ပြရမည်။

(ဆ) Diamond Dragon Company Limited (ဒိုင်းမွန်း ဒရက်ဂွန် ကုမ္ပဏီ လီမိတက်) သည် မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနည်းဥပဒေ ၁၉၆ အရ နှစ်စဉ်ဘဏ္ဍာရေးနှစ် ကုန်ဆုံးပြီးနောက် သုံးလအတွင်း သတ်မှတ်ချက်ပါ အသေးစိတ်များပါရှိသည့် နှစ်စဉ် အစီရင်ခံစာအား သတ်မှတ်ပုံစံဖြင့် ကုမ္ပဏီ၏ဝက်(ဘ်)ဆိုဒ်(သို့မဟုတ်) ကော်မရှင်ရုံး၏ဝက်(ဘ်)ဆိုဒ်သို့ တင်ပြရမည်။

(ဇ) Diamond Dragon Company Limited (ဒိုင်းမွန်း ဒရက်ဂွန် ကုမ္ပဏီ လီမိတက်) သည် မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု နည်းဥပဒေ ၁၉၇ အရလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်နေစဉ် အတွင်း လုပ်ငန်းအစီရင်ခံစာကို သုံးလလျှင်တစ်ကြိမ် ကော်မရှင်က သတ်မှတ် တောင်းခံသည့် ပုံစံဖြင့် တင်ပြရမည်။

၃။ Diamond Dragon Company Limited (ဒိုင်းမွန်း ဒရက်ဂွန် ကုမ္ပဏီ လီမိတက်) သည် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် လုပ်ငန်းသဘာဝအရဖြစ်စေ၊ အခြားလိုအပ်ချက်အရဖြစ်စေ သက်ဆိုင်

သည့် ပြည်ထောင်စု ဝန်ကြီးဌာနများ၊ အစိုးရဌာနနှင့် အဖွဲ့အစည်းများမှ လိုင်စင် သို့မဟုတ် ခွင့်ပြုမိန့် ရယူရန် လိုအပ်လျှင်ဖြစ်စေ၊ သက်ဆိုင်ရာဌာနနှင့် မြေငှားရမ်းခြင်း စာချုပ် ချုပ်ဆိုသည်ဖြစ်စေ၊ မှတ်ပုံတင်ရန် လိုအပ်လျှင်ဖြစ်စေ သက်ဆိုင်ရာဌာန၏ သတ်မှတ်ချက်များ နှင့်အညီဆောင်ရွက်ပြီး မိတ္တူ (၅)စုံစီအား ကော်မရှင်သို့ ပေးပို့ရမည်။

29.4.18

(ကျော်ဝင်း)
ဥက္ကဋ္ဌ

Diamond Dragon Company Limited
(ဒိုင်းမွန်း ဒရက်ဂွန် ကုမ္ပဏီ လီမိတက်)
ဖြန့်ဝေခြင်း
ပြည်ထဲရေးဝန်ကြီးဌာန
ပြည်ထောင်စု အစိုးရအဖွဲ့ရုံးဝန်ကြီးဌာန
သယံဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာန
အလုပ်သမား၊ လူဝင်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့် ပြည်သူ့အင်အားဝန်ကြီးဌာန
စက်မှုဝန်ကြီးဌာန
စီးပွားရေးနှင့် ကူးသန်းရောင်းဝယ်ရေးဝန်ကြီးဌာန
စီမံကိန်းနှင့် ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးအစိုးရအဖွဲ့ရုံး
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မတီ
ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန
ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ အလုပ်သမားညွှန်ကြားရေး ဦးစီးဌာန
ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ လူဝင်မှုကြီးကြပ်ရေးဦးစီးဌာန
ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့် စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန
ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ ကုန်သွယ်ရေးဦးစီးဌာန
ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ အကောက်ခွန်ဦးစီးဌာန
ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ ပြည်တွင်းအခွန်များဦးစီးဌာန
ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့် ကုမ္ပဏီများညွှန်ကြားမှုဦးစီးဌာန
ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ အမျိုးသားမှတ်တမ်းများ မော်ကွန်းတိုက်ဦးစီးဌာန
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးဦးစီးမှူးရုံး၊ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့် ကုမ္ပဏီများညွှန်ကြားမှုဦးစီးဌာန

ကန့်သတ်

အကြောင်းအရာ။ **ရခိုင်နှုန်းပြည့် နိုင်ငံသားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် Diamond Dragon Company Limited မှ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဥပဒေနှင့်အညီ ပလတ်စတစ် ပစ္စည်းအမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ရောင်းချခြင်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ခွင့်ပြုပါရန် အဆိုပြုချက် တင်ပြခြင်းကိစ္စ**

၁။	ကုမ္ပဏီအမည်/	- Diamond Dragon Company Limited
	ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူ	- ဦးကျော်ဝင်းအောင်
	ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုပုံသဏ္ဌာန်	- ရခိုင်နှုန်းပြည့်နိုင်ငံသားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု
		- ဦးတင်အောင် (မြန်မာ) ၃၃.၄ %
		- ဒေါ်လျော်လွမ်အိန်(ခ) ဒေါ်သန်းသန်းမော် (မြန်မာ) ၃၃.၃ %
		- ဦးကျော်ဝင်းအောင် (မြန်မာ) ၃၃.၃ %
	လုပ်ငန်းအမျိုးအစား	- ပလတ်စတစ် ပစ္စည်းအမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ရောင်းချခြင်းလုပ်ငန်း
၂။	တည်နေရာ	- မြေကွက်အမှတ်- ၁၉၂၊ ၁၉၃၊ ၁၉၄၊ ၂၀၀၊ ၂၀၁၊ ၂၀၂၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ် -၂၃စက်မှုဇုန်၊ ဒဂုံမြို့သစ်တောင်ပိုင်းမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးရှိ မြေဧရိယာ ၀.၉၉၂ ဧက(၄,၀၁၄.၄၈ စတုရန်းမီတာ)
၃။	မြေပိုင်ရှင်	- Diamond Dragon Company Limited
	မြေ/အဆောက်အဦ	- ၀.၉၉၂ ဧက (၄,၀၁၄.၄၈ စတုရန်းမီတာ)
	အကျယ်အဝန်း	- (၂၈၆ ပေ x ၁၄၇ ပေ) ၂ ထပ် အဆောက်အဦ ၁ လုံး
၄။	တည်ဆောက်မှုကာလ/ ပြင်ဆင်မှုကာလ	- ၂ နှစ်
၅။	စုစုပေါင်းမတည်ငွေရင်း	ကျပ် ၁၆,၇၇၃.၉၈ သန်း(US$ ၂.၉၄ သန်း အပါအဝင်)
	ထည့်ဝင်သည့်အမျိုးအစား	**- ကျပ် (သန်း)**
	ငွေသား	၁၁,၀၉၉.၀၀
	စက်ပစ္စည်း (ပြည်ပ)	၃,၀၆၈.၀၀ (US$ ၂.၃၆ သန်းနှင့်ညီမျှသောမြန်မာကျပ်ငွေ)
	ဆောက်လုပ်ရေးပစ္စည်း(ပြည်ပ)	၇၅၄.၀၀ (US$ ၀.၅၈ သန်းနှင့်ညီမျှသောမြန်မာကျပ်ငွေ)
	အဆောက်အဦကုန်ကျစရိတ်	၁,၈၃၉.၅၅
	ပရိဘောဂပစ္စည်း(ပြည်တွင်း)	၁၃.၄၃
	စုစုပေါင်း	**၁၆,၇၇၃.၉၈ (US$ ၂.၉၄ သန်း အပါအဝင်)**
၆။	ရောင်းချမည့်နည်းစနစ်	- ၁၀၀ % ပြည်တွင်းရောင်းချခြင်း

ကန့်သတ်

၇။	ထုတ်လုပ်မှုနှင့် ရောင်းဈေးနှုန်း (ပထမနှစ်)	ထုတ်လုပ်မှု	ရောင်းဈေးနှုန်း (ကျပ်)
	Plastic Bags		
	23 x 34 (50 gm)	၁၃၇,၀၀၀	၃၅၀.၀၀
	23 x 34 (60 gm)	၉၃၆,၀၀၀	၂၂၄.၀၀
	23 x 34 (70 gm)	၁,၁၂၂,၈၀၀	၂၄၅.၀၀
	23 x 34 (80 gm)	၈၅၂,၀၀၀	၂၆၆.၀၀
	14 x 19 (45 gm)	၁၀၁,၀၀၀	၂၈၀.၀၀
	16 x 24 (49 gm)	၂၆,၅၀၀	၃၂၂.၀၀
	23 x 37 (109 gm)	၃၀၂,၇၀၀	၄၇၆.၀၀
	24 x 38 (117 gm)	၁၇၈,၀၀၀	၄၉၇.၀၀
	26 x 39 (130 gm)	၄၅၉,၅၀၀	၅၄၆.၀၀
	18 x 28 (80 gm)	၁၀၉,၀၀၀	၁၈၉.၀၀
	20 x 30 (50 gm)	၂၇,၆၀၀	၁၇၅.၀၀
	20 x 30 (80 gm)	၃၈၆,၆၀၀	၂၃၀.၀၀
	23 x 35 (130 gm)	၁,၄၇၁,၄၇၇	၄၆၂.၀၀
	26 x 41 (70 gm)	၁၉၁,၁၃၀	၂၇၃.၀၀
	13 x 26 (19 gm)	၅၄၄,၀၀၀	၁၅၄.၀၀
	20 x 34 (38 gm)	၁,၄၄၁,၀၀၀	၂၁၀.၀၀
	24 x 36 (45 gm)	၄၉၄,၀၀၀	၂၄၅.၀၀
	25 x 37 (47 gm)	၆၀၀,၀၀၀	၂၅၂.၀၀
	29 x 40 (55 gm)	၁၀၀,၀၀၀	၃၀၈.၀၀
	29 x 44 (65 gm)	၄၄,၅၀၀	၃၂၂.၀၀
	29 x 48 (68 gm)	၁၃၈,၀၀၀	၃၃၆.၀၀
	Plastic Bottle		
	1 Lit Bottle	၉,၄၇၆,၀၀၀	၁၅၀.၀၀
	2 Lit Bottle	၂,၈၂၄,၃၀၀	၃၀၀.၀၀
	5 Lit Bottle	၅၅၃,၁၀၀	၇၅၀.၀၀
	Plastic Jerry Can		
	18 Lit Jerry Can	၁၇၉,၀၀၀	၄၀၀၀.၀၀

၈။	အခြားတင်ပြချက်	**ပြည်တွင်း** **ဝန်ထမ်းဦးရေ** ၃၄၄ ဦး **အမြင့်ဆုံးလစာ** ကျပ် ၅၀၀,၀၀၀ **အနိမ့်ဆုံးလစာ** ကျပ် ၁၅၀,၀၀၀ - 1 US$ = ၁၃၀၀ ကျပ် နှုန်းဖြင့် တွက်ချက်ထားပါသည်။ - Diamond Dragon Company Limited ၏ ကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်အမှတ်- ၄၆၆/၁၉၉၁-၁၉၉၂ (၅-၃-၁၉၉၂) နှင့် ငွေကြေးအထောက်အထားအဖြစ် မြန်မာ့ရှေ့ဆောင်ဘဏ် (ရွှေတိဂုံဘုရားလမ်းဘဏ်ခွဲ) တွင် ၃၁-၁-၂၀၁၈ အထိ ကျပ် ၂,၃၃၁,,၉၈၁,၇၇၂.၇၉ နှင့် မြန်မာ့ရှေ့ဆောင်ဘဏ် (သိမ်ဖြူဘဏ်ခွဲ) တွင် ၁၅-၂-၂၀၁၈ အထိ US$ ၃၆၀,၅၆၅.၈၄ ရှိကြောင်း တင်ပြထားပါ သည်။
၉။	စိစစ်တင်ပြချက်	- အဆိုပြုလုပ်ငန်းသည် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ဦးစားပေးမြှင့်တင်မည့် ကဏ္ဍတွင်ပါဝင်ပြီး ISIC 2220 တွင် အကျုံးဝင်ပါသည်။ - မြေဧကစုစုပေါင်း ၃.၄၇၁ ဧကအနက်မှ ၀.၉၉၂ ဧကၜ ပလတ်စတစ်ပစ္စည်းအမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ရောင်းချခြင်းလုပ်ငန်း နှင့် ၀.၈၂၆ ဧကတွင် စားသုံး ဆီအမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ရောင်းချခြင်း လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ပြီး ကျန်မြေ ဧရိယာ ၁.၆၄ ဧကတွင် ထုတ်လုပ်မှု လုပ်ငန်း ၂ ခုတို့၏ ကုန်ကြမ်းများ ထားရှိမည်ဖြစ်ကြောင်း စိစစ်တွေ့ရှိရပါသည်။ - ကုမ္ပဏီသည် မိမိပိုင်မြေနေရာတွင် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခြင်းဖြစ်သောကြောင့် မြေငှားသက်တမ်းနှင့် လုပ်ငန်းသက်တမ်း တင်ပြရန် မလိုကြောင်း စိစစ်တွေ့ရှိရပါသည်။

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်
မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်

စာအမှတ်၊မရက- ၃/ခ-၀၁၀/၂၀၁၈(၀၂၈)
ရက်စွဲ ၊ ၂၀၁၈ ခုနှစ် ဧပြီလ ၁၀ ရက်

မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်သို့
တင်ပြသည့် အမှာစာ

အကြောင်းအရာ။ **မြန်မာနိုင်ငံသားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် Diamond Dragon Company Limited မှ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဥပဒေနှင့်အညီ ပလတ်စတစ် ပစ္စည်းအမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ရောင်းချခြင်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ခွင့်ပြုပါရန် အဆိုပြုချက် တင်ပြခြင်းကိစ္စ**

၁။ မြန်မာနိုင်ငံသား ဦးတင်အောင်မှ ၃၃.၄ %၊ ဒေါ်သန်းသန်းမော်မှ ၃၃.၃ % နှင့် ဦးကျော်ဝင်းအောင်မှ ၃၃.၃ % ထည့်ဝင်၍ ရာခိုင်နှုန်းပြည့် နိုင်ငံသားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် Diamond Dragon Company Limited မှ မြေကွက်အမှတ်- ၁၉၂၊ ၁၉၃၊ ၁၉၄၊ ၂၀၀၊ ၂၀၁၊ ၂၀၂၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ် -၂၃ စက်မှုဇုန်၊ ဒဂုံမြို့သစ်တောင်ပိုင်းမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးရှိ မြေဧရိယာ ၁.၉၉၂ ဧက (၄,၀၁၄.၄၈ စတုရန်းမီတာ)တွင် ပလတ်စတစ်ပစ္စည်းအမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ရောင်းချခြင်း လုပ်ငန်းအား မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ဥပဒေနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ခွင့်ပြုပါရန် ကော်မရှင်သို့ အဆိုပြုချက် တင်ပြလာပါသည်။

၂။ အဆိုပြုချက်နှင့်အတူ မြေဆိုင်ရာ အထောက်အထားများ၊ အဆောက်အဦ Layout Plan၊ ထုတ်လုပ်မှုပစ္စည်း နမူနာဓာတ်ပုံများ၊ ထုတ်လုပ်မှုဖြစ်စဉ်များနှင့်အတူ တည်ဆောက်ရေးကာလ ၂ နှစ် ကြာမြင့်မည်ဖြစ်ကြောင်း တင်ပြထားပါသည်။

၃။ လုပ်ငန်း၏ စုစုပေါင်း မတည်ငွေရင်းပမာဏမှာ ကျပ် ၁၆,၇၇၃.၉၈ သန်း (US$ ၂.၉၄ သန်း အပါအဝင်) ဖြစ်ပါသည်။ မတည်ငွေရင်း ထည့်ဝင်မှုများမှာ အောက်ပါအတိုင်းဖြစ်ပါသည်-

	ကျပ်(သန်း)	
ငွေသား	၁၁,၀၉၉.၀၀	
စက်ပစ္စည်း (ပြည်ပ)	၃,၀၆၈.၀၀	(US$ ၂.၃၆ သန်းနှင့်ညီမျှသောမြန်မာကျပ်ငွေ)
ဆောက်လုပ်ရေးပစ္စည်း(ပြည်ပ)	၇၅၄.၀၀	(US$ ၀.၅၈ သန်းနှင့်ညီမျှသောမြန်မာကျပ်ငွေ)
အဆောက်အဦကုန်ကျစရိတ်	၁,၈၃၉.၅၅	
ပရိဘောဂပစ္စည်း(ပြည်တွင်း)	၁၃.၄၃	
စုစုပေါင်း	၁၆,၇၇၃.၉၈	(US$ ၂.၉၄ သန်းနှင့် ညီမျှသော မြန်မာကျပ်ငွေ အပါအဝင်)

၄။ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရန်အတွက် ပထမနှစ်တွင် ပြည်တွင်းမှ ဝန်ထမ်း ၃၄၄ ဦး ခန့်ထားမည်ဖြစ်ပါသည်။ ပြည်တွင်းဝန်ထမ်းတစ်ဦး၏ အနိမ့်ဆုံးလစာမှာ ကျပ် ၁၅၀,၀၀၀ နှင့် အမြင့်ဆုံးလစာမှာ ကျပ် ၅၀၀,၀၀၀ ဖြစ်ပါသည်။

၅။ လုပ်ငန်းမှထွက်ရှိသော ပလတ်စတစ်ပစ္စည်းအမျိုးမျိုးကို ပြည်တွင်း၌ ၁၀၀% ရောင်းချမည်ဖြစ်ပါသည်။ ပလတ်စတစ် အိတ်အမျိုးမျိုး၊ ပုလင်းအမျိုးမျိုးနှင့် Jerry Can တို့၏ ထုတ်လုပ်မှုအရေအတွက်နှင့် ရောင်းဈေးနှုန်းများအား **နောက်ဆက်တွဲ** ဖြင့် တင်ပြအပ်ပါသည်။

၆။ လုပ်ငန်းနှင့်စပ်လျဉ်း၍ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၊ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ဌာနဆိုင်ရာ ပူးပေါင်းလုပ်ငန်းအဖွဲ့သို့ သဘောထားမှတ်ချက်တောင်းခံခဲ့ရာ အောက်ပါအတိုင်း ဆောင်ရွက်ရန်လိုအပ်မည်ဖြစ်ကြောင်းသဘောထားပြန်ကြားခဲ့ပါသည်-

(က) **ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်း (Environmental Impact Assessment-EIA)** ကို ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း အပိုဒ်(၄၉)၊ (၆၃) နှင့်အညီ ပြုစုဆောင်ရွက်ရန်။

(ခ) **ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်(Environmental Management Plan-EMP)**ကို ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းပါ အချက်အလက်များနှင့်အညီရေးဆွဲတင်ပြရန်နှင့် စီမံချက်ပါအတိုင်း အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ရန်။

၇။ ငွေကြေးအထောက်အထားအဖြစ် မြန်မာ့ရှေ့ဆောင်ဘဏ် (ရွှေတိဂုံဘုရားလမ်း ဘဏ်ခွဲ) တွင် ၃၁-၁-၂၀၁၈ အထိ ကျပ် ၂,၃၃၁,၉၈၁,၇၇၂.၇၉ နှင့် မြန်မာ့ ရှေ့ဆောင်ဘဏ် (သိမ်ဖြူဘဏ်ခွဲ) တွင် ၁၅-၂-၂၀၁၈ အထိ US$ ၃၆၀,၅၆၅.၈၄ ရှိကြောင်း တင်ပြထားပါသည်။

စိစစ်တင်ပြချက်

၈။ အောက်ပါအတိုင်းစိစစ်တင်ပြအပ်ပါသည်-

(က) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့်ကုမ္ပဏီများညွှန်ကြားမှုဦးစီးဌာန၊ မူဝါဒနှင့်ဥပဒေရေးရာ ဌာနခွဲမှ ကော်မရှင်ခွင့်ပြုမိန့်နှင့် ဆုံးဖြတ်ချက်(မူကြမ်း)အား ဥပဒေနှင့်ညီညွတ်မှုရှိကြောင်း စိစစ်ပြီးဖြစ်ပါသည်။

(ခ) စက်ရုံ၌ အလုပ်သမားများအတွက် သက်သာချောင်ချိရေး အစီအစဉ်များ၊ မီးဘေးကြိုတင်ကာကွယ်ရေး စီမံချက်နှင့် Corporate Social Responsibility (CSR) အစီအစဉ်များကိုလည်း တင်ပြထားပါသည်။

(ဂ) ဥပဒေပုဒ်မ ၃၆(ဂ)အရ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်း EIA ဆောင်ရွက်ရမည်ဖြစ်ပါသဖြင့် ကော်မရှင်သို့ အဆိုပြုချက်တင်ပြရမည့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု လုပ်ငန်းဖြစ်ပါသည်။

(ဃ) မြေဧကစုစုပေါင်း ၃.၄၇၁ ဧကအနက်မှ ၀.၉၉၂ ဧက၌ ပလတ်စတစ်ပစ္စည်း အမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ရောင်းချခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် ၀.၈၂၆ ဧကတွင် စားသုံးဆီအမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ရောင်းချခြင်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ပြီး ကျန်မြေ ဧရိယာ ၁.၆၄ ဧကတွင်ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်း ၂ ခုတို့၏ ကုန်ကြမ်းများထားရှိမည်ဖြစ်ကြောင်းစိစစ်တွေ့ရှိရပါသည်။

(င) အဆိုပြုချက်စိစစ်ရေးအဖွဲ့၏ ၂၀၁၈ ခုနှစ် မတ်လ ၁၂ ရက်နေ့တွင် ကျင်းပပြုလုပ်သော(၇/၂၀၁၈)ကြိမ်မြောက် အစည်းအဝေးသို့ တင်ပြခဲ့ပြီးဖြစ်ပါသည်။

ဆုံးဖြတ်ရန်အချက်

၉။ မြန်မာနိုင်ငံသားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် Diamond Dragon Company Limited မှ ပလတ်စတစ် ပစ္စည်းအမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ရောင်းချခြင်း လုပ်ငန်းအား မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ဥပဒေအရ ဆောင်ရွက်ခွင့်ပြုပါရန် အဆိုပြုချက် တင်ပြလာခြင်းကိစ္စနှင့်စပ်လျဉ်း၍ ခွင့်ပြုမိန့် ထုတ်ပေးရန် သဘောတူ-မတူ။

ဥက္ကဋ္ဌ(ကိုယ်စား)
(မြသူဇာ၊ တွဲဖက်အတွင်းရေးမှူး)

မိတ္တူကို
ရုံးလက်ခံ

အမျိုးအစား	ထုတ်လုပ်မှု	ရောင်းဈေးနှုန်း (ကျပ်)
Plastic Bags	**(gm)**	
23 x 34 (50 gm)	၁၃၇,၀၀၀	၃၅၀.၀၀
23 x 34 (60 gm)	၉၃၆,၀၀၀	၂၂၄.၀၀
23 x 34 (70 gm)	၁,၁၂၂,၈၀၀	၂၄၅.၀၀
23 x 34 (80 gm)	၈၅၂,၀၀၀	၂၆၆.၀၀
14 x 19 (45 gm)	၁၀၁,၀၀၀	၂၈၀.၀၀
16 x 24 (49 gm)	၂၆,၅၀၀	၃၂၂.၀၀
23 x 37 (109 gm)	၃၀၂,၇၀၀	၄၇၆.၀၀
24 x 38 (117 gm)	၁၇၈,၀၀၀	၄၉၇.၀၀
26 x 39 (130 gm)	၄၅၉,၅၀၀	၅၄၆.၀၀
18 x 28 (80 gm)	၁၀၉,၀၀၀	၁၈၉.၀၀
20 x 30 (50 gm)	၂၇,၆၀၀	၁၇၅.၀၀
20 x 30 (80 gm)	၃၈၆,၆၀၀	၂၃၀.၀၀
23 x 35 (130 gm)	၁,၄၇၁,၄၇၇	၄၆၂.၀၀
26 x 41 (70 gm)	၁၉၁,၁၃၀	၂၇၃.၀၀
13 x 26 (19 gm)	၅၄၄,၀၀၀	၁၅၄.၀၀
20 x 34 (38 gm)	၁,၄၄၁,၀၀၀	၂၁၀.၀၀
24 x 36 (45 gm)	၄၉၄,၀၀၀	၂၄၅.၀၀
25 x 37 (47 gm)	၆၀၀,၀၀၀	၂၅၂.၀၀
29 x 40 (55 gm)	၁၀၀,၀၀၀	၃၀၈.၀၀
29 x 44 (65 gm)	၄၄,၅၀၀	၃၂၂.၀၀
29 x 48 (68 gm)	၁၃၈,၀၀၀	၃၃၆.၀၀
Plastic Bottle	**(Bottle)**	
1 Lit Bottle	၉,၄၇၆,၀၀၀	၁၅၀.၀၀
2 Lit Bottle	၂,၈၂၄,၃၀၀	၃၀၀.၀၀
5 Lit Bottle	၅၅၃,၁၀၀	၇၅၀.၀၀
Plastic Jerry Can	**(Jerry can)**	
18 Lit Jerry Can	၁၇၉,၀၀၀	၄၀၀၀.၀၀



ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဌာနဆိုင်ရာပူးပေါင်းလုပ်ငန်းအဖွဲ့
ရန်ကုန်မြို့
စာအမှတ်၊ ၀၁၁/ MIC (OSS)/ ၀၁(၂၁/၁၈)
ရက်စွဲ၊ ၂၀၁၈ ခုနှစ်၊ မတ်လ ၁၄ ရက်

သို့

မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်

M.218
14/3/18

အကြောင်းအရာ။ **Diamond Dragon Company Limited မှ ပလတ်စတစ်အိတ်အမျိုးမျိုးနှင့် ပလတ်စတစ်ပုလင်းအမျိုးမျိုးထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် စားအုံးဆီထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့်ရောင်းချခြင်းလုပ်ငန်းတို့ကိုဆောင်ရွက်ခွင့်ပြုပါရန်ကိစ္စနှင့်စပ်လျဉ်း၍ သဘောထားမှတ်ချက် ပြန်ကြားခြင်း**

ရည် ညွှန်း ချက်။ (၁) မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်၏ ၂၈-၂-၂၀၁၈ ရက်စွဲပါစာအမှတ်၊ မရက-၂/ အထွေထွေ/ ၂၀၁၈(၁၁၈)

(၂) မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်၏ ၂၆-၂-၂၀၁၈ ရက်စွဲပါစာအမှတ်၊ မရက-၃/ ခ-၀၁၀/ ၂၀၁၈(၀၁၄)

၁။ မြန်မာနိုင်ငံသား ဦးတင်အောင်မှ ၃၃.၄%၊ ဒေါ်သန်းသန်းမော်မှ ၃၃.၃%နှင့် ဦးကျော်ဝင်းအောင်မှ ၃၃.၃% ထည့်ဝင်၍ ရာခိုင်နှုန်းပြည့်နိုင်ငံသားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် Diamond Dragon Company Limited တည်ထောင်ကာ မြေကွက်အမှတ်- ၁၉၀/က၊ ၁၉၀/ခ၊ ၁၉၁၊ ၁၉၂၊ ၁၉၃၊ ၁၉၄၊ ၁၉၅၊ ၁၉၈၊ ၁၉၉၊ ၂၀၀၊ ၂၀၁၊ ၂၀၂၊ ၂၀၃၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ်-၂၃ စက်မှုဇုန်၊ ဒဂုံမြို့သစ်တောင်ပိုင်းမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးရှိ မြေဧရိယာ ၃.၄၇၁ ဧက (၁၄,၀၄၆.၆၅ စတုရန်းမီတာ)တွင် ပလတ်စတစ်အိတ်အမျိုးမျိုးနှင့်ပလတ်စတစ်ပုလင်းအမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းကို ရည်ညွှန်း (၁) ပါစာဖြင့် လည်းကောင်း၊ စားသုံးဆီထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့် ရောင်းချခြင်းလုပ်ငန်းကို ရည်ညွှန်း (၂) ပါစာဖြင့်လည်းကောင်း မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဥပဒေနှင့်အညီဆောင်ရွက်ခွင့်ပြုပါရန် တင်ပြလာခြင်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ စိစစ်ပြီး သဘောထားမှတ်ချက်ပြန်ကြားပေးနိုင်ပါရန်ရည် အကြောင်းကြားလာပါသည်။

၂။ အဆိုပါပေးပို့လာသော ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဆိုင်ရာအဆိုပြုလွှာအား စိစစ်ရာတွင် အောက်ပါအချက်များကို လေ့လာတွေ့ရှိရပါသည် -

(က) ပေးပို့လာသောအဆိုပြုလွှာတွင် ကနဦးရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကာလမှာနှစ် (၅၀) ဖြစ်ပြီး၊ သက်တမ်းတိုး (၁၀) နှစ် (၂) ကြိမ်ဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ကာ၊ တည်ဆောက်ရေးကာလမှာ (၂) နှစ်ဖြစ်ကြောင်း၊

(ခ) အဆိုပြုလုပ်ငန်းအားမြေ(၁၄,၀၄၆.၆၅ စတုရန်းမီတာ) ပေါ်တွင် ၂၈၆ပေx၁၄၇ပေ၇လက္မရှိ (၃) ထပ်အဆောက်အဦ တည်ဆောက်ပြီး မြေညီထပ်တွင် စားသုံးဆီထုတ်လုပ်ခြင်း၊ ပထမထပ်တွင် ပလတ်စတစ်အမျိုးမျိုးထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့် ဒုတိယထပ်တွင် ဆီပုလင်းသွင်းခြင်း၊ ပုံးဖြည့်ခြင်းလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ကြောင်း၊

(ဂ) အဆိုပြုလုပ်ငန်းအတွက်ကျန်းမာရေးဝန်ကြီးဌာန၊ အစားအသောက်နှင့်ဆေးဝါးကွပ်ကဲရေးဦးစီးဌာနမှ အစားအသောက်ထုတ်လုပ်ခြင်းအတွက် ထောက်ခံချက်လက်မှတ် ဖော်ပြပါရှိပါကြောင်း၊

(ဃ) ကုန်ကြမ်းတင်သွင်းမှုအနေဖြင့် Canola Oil ကို ကနေဒါနိုင်ငံမှ မက်ထရစ်တန် (၁၀၀)၊ Sun Flower Oil ကို ရုရှနှင့် ယူကရိန်းနိုင်ငံတို့မှ မက်ထရစ်တန်ချိန် (၃၅၀၀)၊ Soy Bean Oil ကို ထိုင်းနိုင်ငံနှင့် အာဂျင်တီးနားနိုင်ငံတို့မှ မက်ထရစ်တန်ချိန် (၃၅၀၀)၊ Premium Vegetable Oil ကို အင်ဒိုနီးရှား၊ မလေးရှားနှင့် စင်္ကာပူနိုင်ငံတို့မှ မက်ထရစ်တန်ချိန် (၁၂၀၀၀) လည်းကောင်း၊ Ground Nuts/Pea Nuts နှင့် Sesamen Seed တို့ကို ပြည်တွင်းမှ မက်ထရစ်တန်ချိန် (၁၀၀၀၀) တို့ကို နှစ်စဉ်တင်သွင်းသွားမည် ဖြစ်ကြောင်း၊

(င) ထုတ်လုပ်မှုအနေဖြင့် ပထမနှစ်တွင် (1 Lit Bottle, 2 Lit Bottle, 5 Lit Bottle, 18 Lit Bottle နှင့် Jerry Can စုစုပေါင်း (၁၃) သန်းကျော်နှင့် (Ground Nut, Ground Nut Cake, Sesamen Oil, Sesamen Cake) စုစုပေါင်းတန်ချိန် (၄) ထောင်ကျော်မှ (၁၀) နှစ်အတွင်း Bottle ပေါင်း (၁၉) သန်းကျော်နှင့် တန်ချိန်ပေါင်း (၆) ထောင်ကျော် အထိတိုးမြှင့်ထုတ်လုပ်သွားမည်ဖြစ်ကြောင်း၊

(စ) ဝန်ထမ်းများ သက်သာချောင်ချိရေး အစီအစဉ်များ၊ မီးဘေး ကြိုတင်ကာကွယ်ရေး အစီအမံများကိုလည်းထားရှိ ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ကြောင်း၊

(ဆ) လုပ်ငန်းမှရရှိလာမည့် အသားတင်အမြတ်ငွေ၏ (၂%) ကို လူမှုရေးဆိုင်ရာတာဝန်ခံဆောင်ရွက်မှု (Corporate Social Responsibility-CSR) လုပ်ငန်းများတွင်ထည့်ဝင်အသုံးပြုသွားမည် ဖြစ်ကြောင်း၊

(ဇ) သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနှင့် စပ်လျဉ်း၍ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနမှထုတ်ပြန်ထားသော ဥပဒေ၊ နည်းဥပ ဒေ၊ လုပ်ထုံး /လုပ်နည်း၊ အမိန့်နှင့်ညွှန်ကြားချက်များကို လိုက်နာ ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ကြောင်း ဖော်ပြပါရှိပါသည်။

၃။ လုပ်ငန်းများလည်ပတ်ဆောင်ရွက်ခြင်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ အောက်ဖော်ပြပါ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာထိခိုက်မှုများဖြစ်ပေါ်လာနိုင်ကြောင်း လေ့လာသုံးသပ်ရပါသည်-

(က) Diamond Dragon Company Limited မှ ပလတ်စတစ်အိတ်အမျိုးမျိုးနှင့်ပလတ်စတစ်ပုလင်းအမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် စားသုံးဆီထုတ်လုပ်ခြင်း၊ ရောင်းချခြင်းလုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် အဆောက်အဦများ ဆောက်လုပ်ရန်အတွက် မြေတူးခြင်း၊ မြေသား ပြုပြင်ဖော်ထုတ်ခြင်းလုပ်ငန်းများမှ ထွက်ရှိလာမည့် မြေသားအမှုန်အမွှားများနှင့်ဖုန်မှုန့်များကြောင့် လေထုညစ်ညမ်းခြင်း၊

(ခ) ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများဖြစ်သည့် Polypropylene နှင့် Polyethylene တို့သည်ဆွေးမြေ့ပျက်စီးရန်အချိန်ကြာမြင့်ပြီး မီးလောင်လွယ်သည့် ပစ္စည်းဖြစ်ခြင်းကြောင့် မီးဘေးအန္တရာယ်ဖြစ်ပေါ်နိုင်ခြင်း၊ ပလတ်စတစ်အိတ် ထုတ်လုပ်ရန်အတွက် ဓာတုပစ္စည်းအရည်ကြိုရာမှ ထွက်ရှိလာမည့် အခိုးအငွေ့များကြောင့် အလုပ်သမားများ၏ ကျန်းမာရေးနှင့်အိုဇုန်းလွှာပျက်စီးစေနိုင်ခြင်း၊

(ဂ) ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းအဆင့်ဆင့်တွင် စက်ပစ္စည်းများ အသုံးပြုဆောင်ရွက်ရသဖြင့် စက်ယန္တရားများ၏ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများဖြစ်သည့် စက်သုံးဆီ၊ ချောဆီများနှင့် ဆူညံသံများကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ညစ်ညမ်းမှုနှင့် အသံညစ်ညမ်းမှုဖြစ်ပေါ်နိုင်ခြင်း၊

(ဃ) အဆိုပြုလုပ်ငန်းသည် ပလတ်စတစ်ပုလင်းအမျိုးမျိုးနှင့် အသင့်စားသုံးနိုင်သည့်ဆီထုတ်လုပ်ရောင်းချမည်ဖြစ်ခြင်းကြောင့် ထွက်ရှိလာမည့် စွန့်ပစ်အရည်များ၊ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ၊ အခိုးအငွေ့များကြောင့် မြေထု၊ လေထုညစ်ညမ်းမှု၊ ထုပ်ပိုးပစ္စည်းများသည် ပလပ်စတစ်ကိုအခြေခံသည့် ပစ္စည်းများဖြစ်ခြင်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ညစ်ညမ်းမှု၊ အသုံးပြုမည့်ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများအား စနစ်တကျသိုလှောင်မှုမရှိပါက အနံ့အသက်များထွက်ရှိ၍ ပတ်ဝန်းကျင်ရှိ ပြည်သူများအား ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာပြဿနာနှင့် အနှောင့်အယှက်ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ခြင်းစသည့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ပြဿနာများ ဖြစ်ပေါ်နိုင်ပါသည်။

၄။ သို့ဖြစ်ပါ၍ Diamond Dragon Company Limited မှ ပလတ်စတစ်အိတ်အမျိုးမျိုးနှင့်ပလတ်စတစ်ပုလင်းအမျိုးမျိုးထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် စားသုံးဆီထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့်ရောင်းချခြင်းလုပ်ငန်းတို့ကို ဆောင်ရွက်ခွင့်ပြုပါရန် တင်ပြလာခြင်းကိစ္စနှင့်စပ်လျဉ်း၍ အဆိုပါလုပ်ငန်း (၂) ခုမှာ ကုမ္ပဏီ (၁) ခုတည်းမှ တစ်နေရာတည်း (သို့မဟုတ်) အဆောက်အဦ (၁) ခု တည်း၌ တည်ဆောက် လည်ပတ်မည့်လုပ်ငန်းဖြစ်ပြီး ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်း၊ လျော့ချမည့် လုပ်ငန်းစဉ်များနှင့် ထွက်ရှိလာမည့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအပေါ် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့် Parameter များသည် မြေဧရိယာတစ်ခုတည်းတွင် ဖြစ်သဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာဆောင်ရွက်ရမည့်လုပ်ငန်းများကို အောက်ပါအတိုင်း သဘောထားမှတ်ချက် ပြန်ကြားအပ်ပါသည်-

(က) အဆိုပြုလုပ်ငန်းများကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်၊ လူမှုရေးနှင့်ကျန်းမာရေး ထိခိုက်ပျက် စီးမှုများကို လျော့နည်းစေရန်အတွက် လုပ်ငန်းဆိုင်ရာ အချက်အလက်များကို ပြည့်စုံစွာဖော်ပြပြီး လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု အနည်းဆုံးဖြစ်စေမည့် နည်းစနစ်များအားအသုံးပြုရန်နှင့် အဆိုပြုလွှာတွင်ဖော်ပြထားသည့် လူမှုရေးဆိုင်ရာ တာဝန်ခံဆောင်ရွက်မှု (Corporate Social Responsibility-CSR) အတွက်အသားတင်အမြတ်ငွေ၏ ၂% ကိုအသုံးပြုခြင်းအပါအဝင် ဆောင်ရွက်ပေးသွားမည့် ကတိကဝတ်များကို တိတိကျကျ လိုက်နာ အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ရန်၊

(ခ) အဆိုပြုလုပ်ငန်းနှင့်စပ်လျဉ်း၍ **ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်း (Environmental Impact Assessment-EIA)** ကို ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းအပိုဒ် (၄၉)၊ (၆၃) နှင့်အညီ ပြုစုဆောင်ရွက်ရန်၊

(ဂ) ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာလုပ်ထုံးလုပ်နည်း အပိုဒ် ၄၅၊ ၄၆ တို့အရစီမံကိန်းအဆိုပြုသူသည် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းလုပ်ငန်း **(Environmental Impact Assessment-EIA)** မစတင်မီ အဆိုပါလုပ်ငန်းကို ဆောင်ရွက်မည့် တတိယပုဂ္ဂိုလ် (သို့မဟုတ်) အဖွဲ့အစည်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ သယံဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာန၏ ဆုံးဖြတ်ချက်ရယူရန်၊

(ဃ) ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာလုပ်ထုံးလုပ်နည်း အပိုဒ် ၄၇ မှ အပိုဒ် ၅၄ထိ ဖော်ပြချက်အရ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူသည် နယ်ပယ်အတိုင်းအတာ သတ်မှတ်ခြင်းအစီရင်ခံစာနှင့်ဆောင်ရွက်မည့်လုပ်ငန်းတာဝန်များကို လမ်းညွှန်ချက်များနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်သွားမည့် လုပ်ငန်းတစ်ခုချင်းအလိုက် လေ့လာဆန်းစစ်ပြုစု၍ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၊ သယံဇာတနှင့်သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်း သိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသို့တင်ပြ အတည်ပြုချက်ရယူရန်၊

(င) အတည်ပြုပြီးသော နယ်ပယ်အတိုင်းအတာ သတ်မှတ်ခြင်း အစီရင်ခံစာပါအချက်များအပေါ်အခြေခံ၍ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း အပိုဒ် (၆၃) ပါအချက်များနှင့်အညီ **ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းအစီရင်ခံစာ (EIA)** ကိုဆောင်ရွက်ပြီးသယံဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသို့ ရေးဆွဲတင်ပြရန်၊

(စ) အထက်ပါလေ့လာဆန်းစစ်မှု ရလဒ်များကိုအခြေခံ၍ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုရေးထိခိုက်မှုမဖြစ်ပေါ်စေရေး (သို့မဟုတ်) ထိခိုက်မှုအနည်းဆုံးဖြစ်စေသည့် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မည့်အစီအစဉ် စွန့်ပစ်ပစ္စည်း/စွန့်ပစ်အရည် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်၊ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးမည့်အစီအစဉ်၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျော့ပါးစေရေး ဆောင်ရွက်မည့်လုပ်ငန်းများအတွက် သုံးစွဲမည့်ရန်ပုံငွေစသည်တို့ပါဝင်သည့် **ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (Environmental Management Plan-EMP)** ကို ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာလုပ်ထုံးလုပ်နည်းပါ အချက်အလက်များနှင့်အညီ ရေးဆွဲတင်ပြရန်နှင့် စီမံချက်ပါအတိုင်း အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ရန်။

(ဆ) ပြဋ္ဌာန်းထုတ်ပြန်ထားပြီးဖြစ်သောပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များတွင်ဖော်ပြပါရှိသည့် လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည့်အချက်များ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ၊ လမ်းညွှန်ချက်များနှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန်နှင့် တင်ပြရမည့်အစီအစဉ်အလိုက် လိုအပ်သည့်ပုံစံများဖြည့်စွက်၍တစ်ပါတည်းတင်ပြရန်၊

(ဇ) သက်ဆိုင်ရာတိုင်းဒေသကြီး အစိုးရအဖွဲ့၏ ကြီးကြပ်ကွပ်ကဲမှုဖြင့် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မည့်နေရာဒေသတွင် နေထိုင်သော ဒေသခံပြည်သူများ၏ဆန္ဒနှင့် သဘောထားများကိုလည်းရယူ ဆောင်ရွက်ရန်၊

(အောင်သူကျော်)
ဒုတိယညွှန်ကြားရေးမှူး
အဖွဲ့ခေါင်းဆောင်(ပတ်ဝန်းကျင်)
ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဌာနဆိုင်ရာပူးပေါင်းလုပ်ငန်းအဖွဲ့

မိတ္တူကို

ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးရုံး

သယံဇာတနှင့်သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာန

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ သစ်တောဦးစီးဌာန

ဦးဆောင်ညွှန်ကြားရေးမှူး၊ မြန်မာ့သစ်လုပ်ငန်း

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန

ညွှန်ကြားရေးမှူး၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး

ရုံးလက်ခံ

ဒိုင်းမွန်းဒရက်ဂွန် ကုမ္ပဏီလီမိတက်

(DIAMOND DRAGON CO., LTD.)

က

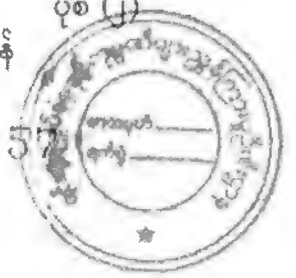
၂၀၁၇ ခုနှစ် မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဥပဒေ

အရ

ပလပ်စတစ်ပစ္စည်းအမျိုးမျိုး
ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်း
ဆောင်ရွက်ရန်

အဆိုပြုတင်ပြချက်

ပုံစံ (၂)



157

ပြည်ထောင်စုသမ္မတ မြန်မာနိုင်ငံတော်အတွင်း ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုပြုလုပ်ရန်
ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူ၏ အဆိုပြုချက်

သို့

ဥက္ကဋ္ဌ
မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်

စာအမှတ် ၊
ရက်စွဲ ၊ ၂၀၁၈ ခုနှစ်၊ ဩဂုတ်လ ၂၈ ရက်

ကျွန်တော်/ကျွန်မသည် မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဥပဒေပုဒ်မ ၃၆ နှင့်အညီ ပြည်ထောင်စုသမ္မတ မြန်မာနိုင်ငံတော်အတွင်း ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုပြုလုပ်လိုပါသဖြင့် ခွင့်ပြုပါရန် အောက်ပါအချက်အလက်များကိုဖော်ပြ၍ လျှောက်ထားအပ်ပါသည်

၁။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူ၏ -

(က) အမည် ဦးကျော်ဝင်းအောင်

(ခ) အဖအမည် ဦးသောင်း

(ဂ) နိုင်ငံသားစိစစ်ရေးကတ်အမှတ်/ ၁၄/ပသန(နိုင်)၁၄၄၆၃၅

နိုင်ငံကူးလက်မှတ်အမှတ်

(ဃ) နိုင်ငံသား မြန်မာ

(င) နေရပ်လိပ်စာ အမှတ် (၈၉)၊ လမ်း၅၀၊ အမှတ်(၁)ရပ်ကွက်၊ ပုဇွန်တောင်မြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး

(၁) ပြည်တွင်း

(၂) ပြည်ပ

(စ) တယ်လီဖုန်း /ဖက်စ်

(ဆ) အီးမေးလ်လိပ်စာ

(ဇ) ပင်မကုမ္ပဏီအမည် ဒိုင်းမွန်းဒရက်ဂွန် ကုမ္ပဏီလီမိတက်

(ဈ) ပင်မကုမ္ပဏီတည်ရှိရာလိပ်စာ ၄/၃၄၊ရေတာမာလမ်း၊ဘုရင့်နောင်၊မရမ်းကုန်းမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး။

(ည) လုပ်ငန်းအမျိုးအစား ပလပ်စတစ်ပစ္စည်းအမျိုးမျိုးထုတ်လုပ်ရန်

၂။ ဖက်စပ်ပြုလုပ်၍ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံလိုပါကရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူနှင့် ဖက်စပ်ပြုလုပ်မည့် သူများ၏ -

(က) အမည် ....

(ခ) အဖအမည် ....

(ဂ) နိုင်ငံသားစိစစ်ရေးကတ်အမှတ်/ ....

နိုင်ငံကူးလက်မှတ်အမှတ်

(ဃ) နိုင်ငံသား ....

(င) နေရပ်လိပ်စာ ....

(၁) ပြည်တွင်း ....

(၂) ပြည်ပ ....

(စ) ပင်မကုမ္ပဏီအမည် ....

(ဆ) ပင်မကုမ္ပဏီတည်ရှိရာလိပ်စာ ....

မှတ်ချက်။ အထက်အပိုဒ် ၁၊ ၂ တို့နှင့် စပ်လျဉ်း၍ အောက်ပါအချက်များကို ပူးတွဲတင်ပြရန် -

(၁) ကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်အထောက်အထားများ (မိတ္တူ)

(၂) နိုင်ငံသားစိစစ်ရေးကတ်အမှတ် (မိတ္တူ) နှင့် နိုင်ငံကူးလက်မှတ် (မိတ္တူ)

(၃) အဆိုပြုလုပ်ငန်းတွင် ပါဝင်လိုသူများ၏ လုပ်ငန်းပိုင်းနှင့် ငွေရေးကြေးရေး ဆိုင်ရာအထောက်အထားများ

၃။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူကိုယ်တိုင် လျှောက်ထားခြင်းမဟုတ်ပါကလျှောက်ထားသူ၏ -

(က) အမည် ....

(ခ) ဆက်သွယ်ရမည့်ပုဂ္ဂိုလ်အမည် ....

(လျှောက်ထားသူသည် စီးပွားရေးအဖွဲ့အစည်းဖြစ်ပါက)

မှတ်ချက်။ တရားဝင်ကိုယ်စားလှယ်လွှဲစာပူးတွဲတင်ပြရန်

(ဂ) နိုင်ငံသားစိစစ်ရေးကတ်အမှတ်/နိုင်ငံကူးလက်မှတ်အမှတ် ....

(ဃ) နိုင်ငံသား

(င) မြန်မာနိုင်ငံတွင်နေထိုင်သည့်
နေရပ်လိပ်စာ

(စ) တယ်လီဖုန်း /ဖက်စ်

(ဆ) အီးမေးလ်လိပ်စာ

၄။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုပြုလုပ်လိုသည့် လုပ်ငန်းအမျိုးအစား ပလပ်စတစ်ပစ္စည်းအမျိုးမျိုးထုတ်လုပ်ခြင်း

၅။ ဖွဲ့စည်းမည့် စီးပွားရေးအဖွဲ့အစည်းပုံသဏ္ဍာန်
☐ ရာခိုင်နှုန်းပြည့် ☐ ဖက်စပ်ပြုလုပ်ခြင်း(ဖက်စပ်စာချုပ်မူကြမ်းတင်ပြရန်)
☐ အခြားသဘောတူညီချက်ပုံစံတစ်မျိုးမျိုးဖြင့်ဆောင်ရွက်ခြင်း(စာချုပ်မူကြမ်းတင်ပြရန်)

၆။ အစုရှယ်ယာရှင်များစာရင်း

စဉ်	အစုရှယ်ယာရှင်အမည်	နိုင်ငံသား	အစုရှယ်ယာပိုင်ဆိုင်မှု%
၁	ဦးတင်အောင်	မြန်မာ	၃၃.၄ %
၂	ဒေါ်သန်းသန်းမော်	မြန်မာ	၃၃.၃ %
၃	ဦးကျော်ဝင်းအောင်	မြန်မာ	၃၃.၃ %

၇။ ကုမ္ပဏီဖွဲ့စည်းခြင်းနှင့်သက်ဆိုင်သောအချက်အလက်များ
(က) ခွင့်ပြုမတည်ငွေရင်း ကျပ် ၃,၀၀၀,၀၀၀,၀၀၀/-(ကျပ်သန်းသုံးထောင်တိတိ)
(ခ) အစုရှယ်ယာအမျိုးအစား သာမန်
(ဂ) အစုရှယ်ယာဝင်များကထည့်ဝင်မည့် အစုရှယ်ယာပမာဏ ၁စုလျှင် ကျပ်တစ်သိန်းတန်
အစုရှယ်ယာပေါင်း ၃၀၀၀၀

မှတ်ချက်။ သင်းဖွဲ့မှတ်တမ်း/သင်းဖွဲ့စည်းမျဉ်း သို့မဟုတ် ဖွဲ့စည်းပုံအခြေခံစည်းမျဉ်း ပူးတွဲ တင်ပြရန်

၈။ မတည်ငွေရင်းနှင့်သက်ဆိုင်သည့်အချက်အလက်များ-

ကျပ်/US$(သန်းပေါင်း)

(က) ပြည်တွင်းမှထည့်ဝင်မည့် မတည်ငွေရင်း ပမာဏ/ ရာခိုင်နှုန်း ကျပ်သန်း ၃၀၀၀

(ခ) နိုင်ငံခြားမှ ယူဆောင်လာမည့် မတည်ငွေရင်း ပမာဏ/ ရာခိုင်နှုန်း -

စုစုပေါင်း ကျပ်သန်း ၃၀၀၀

(ဂ) အဆိုပြုမတည်ငွေရင်းနှစ်အလိုက်ထည့်ဝင်မည့်အခြေအနေ/ယူဆောင်လာမည့်ကာလ ထည့်ဝင်ပြီးဖြစ်ပါသည်။

(ဃ) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုတန်ဖိုး/ပမာဏ ကျပ်သန်း ၁၆၇၇၃.၉၈

(င) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုပြုလုပ်လိုသည့် သက်တမ်း

(စ) ရင်းနှီးမြှုပ်မှုလုပ်ငန်းတည်ဆောက်မှုကာလသို့မဟုတ် ပြင်ဆင်မှုကာလ ၂ နှစ်

မှတ်ချက်။ အပိုဒ် ၈(င) နှင့် စပ်လျဉ်း၍ ထူးခြားသည့် အခြေအနေရှိပါက နောက်ဆက်တွဲဖြင့် ဖော်ပြပါရန်

၉။ နိုင်ငံခြားမှ ယူဆောင်တင်သွင်းလာမည့် မတည်ငွေရင်း၏ အသေးစိတ်စာရင်း-

	နိုင်ငံခြားငွေ (သန်းပေါင်း)	ညီမျှသည့်ခန့်မှန်းငွေကျပ် (သန်းပေါင်း)
(က) နိုင်ငံခြားငွေ (အမျိုးအစားနှင့် တန်ဖိုးပမာဏ)		
(ခ) စက်ပစ္စည်းများ၊ စက်ကိရိယာများ စသည့်ပစ္စည်းတို့၏ တန်ဖိုးပမာဏ (အသေးစိတ်စာရင်းပူးတွဲတင်ပြရန်)		
(ဂ) ကနဦးကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများနှင့် အခြားအလားတူပစ္စည်းများ၏ တန်ဖိုးပမာဏ (အသေးစိတ်စာရင်းပူးတွဲတင်ပြရန်)	-	-
(ဃ) လိုင်စင်၊ တီထွင်မှုပိုင်ဆိုင်ခွင့်၊ စက်မှုဒီဇိုင်း၊ ကုန်အမှတ်တံဆိပ်၊		

မူပိုင်ခွင့် စသည့် အသိဉာဏ်ဆိုင်ရာပစ္စည်းများကိုတန်ဖိုးဖြတ်နိုင်သောအခွင့်အရေးများ၏ တန်ဖိုးပမာဏ	–	–
(င) ကျွမ်းကျင်မှုနည်းပညာရပ်များ၏ တန်ဖိုးပမာဏ		
(စ) အခြား (ဥပမာ-ဆောက်လုပ်ရေး လုပ်ငန်းသုံးပစ္စည်းများ)		
စုစုပေါင်း		

မှတ်ချက်။ အပိုဒ် ၉ (ဃ) (င) တို့နှင့် စပ်လျဉ်း၍ အသုံးပြုခွင့်အထောက်အထားများ ပူးတွဲ တင်ပြရန်။

၁၀။ ပြည်တွင်းမှထည့်ဝင်မည့် မတည်ငွေရင်း၏ အသေးစိတ်စာရင်း-

	ကျပ်(သန်းပေါင်း) ပြည်ပ	ပြည်တွင်း	စုစုပေါင်း
(က) ငွေပမာဏ		၁၁၀၉၉.၀၀	၁၁၀၉၉.၀၀
(ခ) စက်ပစ္စည်းကိရိယာများတန်ဖိုးပမာဏ (အသေးစိတ်စာရင်းပူးတွဲတင်ပြရန်)	USD 2.36		၃၀၆၈.၀၀
(ဂ) ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းသုံးပစ္စည်း	USD 0.58		၇၅၄.၀၀
(ဃ) အဆောက်အအုံဆောက်လုပ်မှုကုန်ကျစရိတ်		၁၈၃၉.၅၅	၁၈၃၉.၅၅
(င) ပရိဘောဂနှင့် လုပ်ငန်းသုံးပစ္စည်းများ တန်ဖိုးပမာဏ (အသေးစိတ်စာရင်းပူးတွဲတင်ပြရန်)		၁၃.၄၃	၁၃.၄၃
(စ) ကနဦးကုန်ကြမ်းပစ္စည်းတန်ဖိုးပမာဏ (အသေးစိတ်စာရင်းပူးတွဲတင်ပြရန်)			
(ဆ) အခြား			
စုစုပေါင်း	USD 2.94	၂၁၉၅၁.၉၈	၁၆၇၇၃.၉၈

၁၁။ ချေးငွေနှင့်သက်ဆိုင်သည့် အချက်အလက်များ-

☐ ပြည်တွင်းချေးငွေ .... ကျပ်

.... အမေရိကန်ဒေါ်လာ

☐ ပြည်ပချေးငွေ .... အမေရိကန်ဒေါ်လာ

၁၂။ ဆောင်ရွက်မည့် စီးပွားရေးအဖွဲ့အစည်းနှင့် သက်ဆိုင်သောအချက်အလက်များ-

(က) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုပြုလုပ်မည့်ဒေသ(များ)/တည်နေရာ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ဒဂုံမြို့သစ်ကောင်ပိုင်း မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ်(၂၃-စက်မှုဇုန်) မြေကွက်အမှတ် (၁၉၂၊၁၉၃၊၁၉၄၊၂၀၀၊၂၀၁၊၂၀၂) မြေ ၀.၉၉၂ ဧက

(ခ) မြေ/သို့မဟုတ် မြေနှင့်အဆောက်အအုံနေရာအမျိုးအစားနှင့် အကျယ်အဝန်းလိုအပ်ချက်

(၁) တည်နေရာ........................

(၂) မြေ/အဆောက်အအုံအကျယ်အဝန်း၊အရေအတွက် ၂၈၆ ' x ၁၄၇' (၂)ထပ်

(၃) လက်ရှိပိုင်ဆိုင်သူ ဒိုင်းမွန်းဒရက်ဂွန် ကုမ္ပဏီလီမိတက်

(ကက) အမည်/ ကုမ္ပဏီအမည်/ဌာန........................

(ခခ) နိုင်ငံသားစိစစ်ရေးကတ်အမှတ်........................

(ဂဂ) နေရပ်လိပ်စာ........................

....

(၄) မြေအမျိုးအစား မြေငှားစာချုပ်

(၅) မြေငှားဂရန် ခွင့်ပြုကာလ နှစ် ၆၀

(၆) ငှားရမ်းမည့်ကာလ ....မှ .... ထိ ( )နှစ်

(၇) ငှားရမ်းခနှုန်းထား........................

(ကက) မြေ........................

(ခခ) အဆောက်အအုံ........................

(၈) ရပ်ကွက် ၂၃-စက်မှုဇုန်

(၉) မြို့နယ် ဒဂုံမြို့သစ်တောင်ပိုင်း

(၁၀) ပြည်နယ်/တိုင်းဒေသကြီး ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး

(၁၁) ငှားရမ်းမည့်ပုဂ္ဂိုလ်........................

(ကက) အမည်/ ကုမ္ပဏီအမည်/ဌာန ဒိုင်းမွန်းဒရက်ဂွန် ကုမ္ပဏီလီမိတက်

(ခခ) အဖအမည် ....

(ဂဂ) နိုင်ငံသား ....

(ဃဃ) နိုင်ငံကူးလက်မှတ်အမှတ်/ ....
နိုင်ငံသားစိစစ်ရေးကတ်အမှတ်

(င) နေရပ်လိပ်စာ ....

(ဂ) ဆောက်လုပ်မည့်အဆောက်အအုံလိုအပ်ချက်

(၁) အဆောက်အအုံအမျိုးအစား/အရေအတွက် ပင်မအဆောက်အဦ ၁ လုံး

(၂) အကျယ်အဝန်း ၂၈၆' x ၁၄၇' (၂)ထပ်

(ဃ) နှစ်စဉ်ထုတ်လုပ်မည့် ကုန်ပစ္စည်း/ဝန်ဆောင်မှု ပလပ်စတစ်ပစ္စည်းအမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ခြင်း

(င) နှစ်စဉ် လျှပ်စစ်ဓါတ်အားလိုအပ်ချက် 3000 KVA

(စ) နှစ်စဉ် ရေလိုအပ်ချက် ဂါလံ သန်း၅၀၀

မှတ်ချက်။ အပိုဒ်၁၂(ခ)နှင့်စပ်လျဉ်း၍အောက်ပါအချက်များပူးတွဲတင်ပြရန်-

(၁) မြေပိုင်ဆိုင်မှု/မြေဂရန်အထောက်အထား(စက်မှုဇုန်မှ အပ)နှင့်မြေပုံ

(၂) မြေငှားစာချုပ်(မူကြမ်း)

၁၃။ ငွေကြေးပိုင်ဆိုင်မှုနှင့် ပတ်သက်၍ အသေးစိတ်ဖော်ပြချက်-

(က) အမည်/ ကုမ္ပဏီအမည် ဒိုင်းမွန်းဒရက်ဂွန် ကုမ္ပဏီလီမိတက်

(ခ) နိုင်ငံသားစိစစ်ရေးကတ်အမှတ်/နိုင်ငံကူးလက်မှတ်အမှတ် ....

(ဂ) ဘဏ်စာရင်းအမှတ် MABFE 9960213996008929011
MMK 0030123003009197016
(မိခင်နိုင်ငံရှိဘဏ်ထောက်ခံချက် သို့မဟုတ် မိခင်ကုမ္ပဏီ၏စာရင်းစစ်ပြီးသည့် နှစ်ချုပ်စာရင်းပူးတွဲတင်ပြရန်)

၁၄။ ဆောင်ရွက်မည့် စီးပွားရေးအဖွဲ့အစည်းတွင် လိုအပ်မည့် ဝန်ထမ်းများစာရင်း

စဉ်	အဆင့်အတန်း	မြန်မာနိုင်ငံသား	နိုင်ငံခြားသား	စုစုပေါင်း
(က)	အကြီးတန်းစီမံခန့်ခွဲမှု (မန်နေဂျာများ၊ အဆင့်မြင့်အရာရှိများ)	၁၀	-	၁၀
(ခ)	အခြားအဆင့်စီမံခန့်ခွဲမှု (အကြီးတန်းစီမံခန့်ခွဲမှုမှအပ)	၃၃	-	၃၃
(ဂ)	သက်မွေးဝမ်းကျောင်းပညာရှင်များ	၁၇	-	၁၇
(ဃ)	နည်းပညာနှင့်ဆက်စပ်သည့်သက်မွေးပညာရှင်	၂၀	-	၂၀
(င)	အကြံပေး	-	-	
(စ)	ကျွမ်းကျင်လုပ်သား	၁၉၄		၁၉၄
(ဆ)	အခြေခံလုပ်သား	၇၀		၇၀
	စုစုပေါင်း	၃၄၄		၃၄၄

မှတ်ချက်။ အောက်ဖော်ပြပါ ဖော်ပြချက်များပူးတွဲဖော်ပြရန်

(၁) လုပ်သားများ၏ လူမှုဖူလုံရေး၊သက်သာချောင်ချိမှုဆောင်ရွက်မည့် အစီအမံများ

(၂) ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းပြုလုပ်မည့် အစီအမံများ

၁၅။ အဆိုပြုချက်နှင့်အတူအောက်ဖော်ပြပါ လျှောက်ထားလွှာများကိုတင်ပြလျှောက်ထားခြင်းရှိ/မရှိဖော်ပြရန်-

☐ မြေအသုံးပြုခွင့်လျှောက်ထားလွှာ ရှိပါသည်။

☐ အခွန်ကင်းလွတ်ခွင့်သို့မဟုတ် သက်သာခွင့်လျှောက်ထားလွှာ ရှိပါသည်။

၁၆။ အဆိုပြုရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းအကျဉ်းချုပ်အား နောက်ဆက်တွဲဖြင့် ဖော်ပြရန်။

လျှောက်ထားသူလက်မှတ်

အမည် U KYAW WIN AUNG

ရာထူး Director

ဌာန/ကုမ္ပဏီတံဆိပ် Diamond Dragon Company Limited

ရက်စွဲ-

အဆိုပြုရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းအကျဉ်းချုပ်(နည်းဥပဒေ ၃၈)

၁။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုတွင် တိုက်ရိုက်ဖြစ်စေ၊ သွယ်ဝိုက်၍ဖြစ်စေ အကျိုးစီးပွား သိသာထင်ရှားစွာ ပါဝင်သော အခြားပုဂ္ဂိုလ်များဖော်ပြရန်-

(က) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူမှ ရရှိမည့် အမြတ်ငွေ ၏ ၁၀ % နှင့် အထက်ကို ပိုင်ဆိုင်ခွင့်ရှိသည့် သို့မဟုတ် ထိန်းချုပ်ခွင့်ရှိသည့် လုပ်ငန်း၏-

(၁) အမည် ---- မရှိပါ ----

(၂) ဆက်သွယ်ရမည့်လိပ်စာ ----

(၃) မှတ်ပုံတင်အမှတ် ----

(တစ်ဦး ထက်ပိုပါက နောက်ဆက်တွဲဖြင့် ဖော်ပြရန်)

(ခ) ခွင့်ပြုမည့်ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာတွင်တိုက်ရိုက်ပါဝင်သည့် လက်အောက်ခံကုမ္ပဏီများရှိလျှင် အဆိုပါကုမ္ပဏီများ၏အမည်ကို ဖော်ပြရန်-

(၁) ---- မရှိပါ ----

(၂) ----

(၃) ----

၂။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု၏ အဓိကတည်နေရာ သို့မဟုတ် တည်နေရာများ (၂)ဒဂုံမြို့သစ်တောင်ပိုင်း၊မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ်(၂၃-စက်မှုဇုန်)မြေကွက်အမှတ် (၁၉၂၊၁၉၃၊၁၉၄၊၂၀၀၊၂၀၁၊၂၀၂)မြေ ၀.၉၉၂ ဧက

၃။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းပြုလုပ်မည့်ကဏ္ဍနှင့် ဆောင်ရွက်မည့်စီးပွားရေးလုပ်ငန်းများ ဖော်ပြချက် ပလပ်စတစ်ပစ္စည်းအမျိုးမျိုးထုတ်လုပ်ခြင်း

၄။ အဆိုပြုထားသော ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုပမာဏ (မြန်မာကျပ် နှင့် အမေရိကန်ဒေါ်လာ တို့ဖြင့် ဖော်ပြရန်) ကျပ်သန်း ၁၆၇၇၃.၉၈

အမေရိကန်ဒေါ်လာသန်း ၂.၉၄ ကျပ်သန်း၂၁၉၅၁.၉၈

၅။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု အကောင်အထည်ဖော်မည့် ခန့်မှန်းအချိန်ဇယား အပါအဝင် အစီအစဉ်ဖော်ပြချက်-

(က) တည်ဆောက်ရေးကာလသို့မဟုတ် ပြင်ဆင်မှုကာလ(နှစ်၊လတို့ဖြင့်ဖော်ပြရန်) ---------- ၂ နှစ် ----------

(ခ) စီးပွားဖြစ်စတင်မည့်ကာလ (နှစ်၊လတို့ဖြင့်ဖော်ပြရန်) ------------------------------

၆။ ခန့်ထားမည့် အလုပ်သမားဦးရေ -

(က) ပြည်တွင်း (၃၄၄)ဦး ------------------------------

(ခ) ပြည်ပ (ပညာရှင်/ကျွမ်းကျင်သူ) ------------------------------

၇။ ပြည်ပမှ ပြည်တွင်းသို့ ယူဆောင်လာမည့် မတည် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုများတွင် ငွေသားဖြင့် ယူဆောင်မှု ပမာဏ (Capital in-Cash)၊ ရင်းနှီးပစ္စည်း အဖြစ်ယူဆောင် လာမည့် ရင်းနှီးငွေပမာဏ (Capital in-Kinds) တို့အား တိကျစွာခွဲခြားသတ်မှတ် ဖော်ပြပေးရန်(မြန်မာကျပ် နှင့် အမေရိကန် ဒေါ်လာ တို့ဖြင့်ဖော်ပြရန်) -

(က) ငွေသားဖြင့်ယူဆောင်မှုပမာဏ ------------------------------

(ခ) ပစ္စည်းအဖြစ်ယူဆောင်လာမည့် ရင်းနှီးငွေပမာဏ ------------------------------

မှတ်ချက်။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့် သက်ဆိုင်သော လျှို့ဝှက်ထိန်းသိမ်းရမည့် သတင်း အချက်အလက်များအား ထုတ်ပြန်ခြင်းမှ ရှောင်ကြဉ်ရန် ကော်မရှင်ထံ တင်ပြတောင်း ဆိုနိုင်သည်။

ကတိဝန်ခံချက်

အထက်ဖော်ပြပါ လျှောက်ထားသူမှပေးအပ်သည့် အချက်အလက်များအားလုံးသည် မှန်ကန်မှု ရှိပါကြောင်းအာမခံပါသည်။

ဤအဆိုပြုချက်တွင် ခွင့်ပြုမိန့်ထုတ်ပေးရန်အတွက် ကော်မရှင်မှ စိစစ်ရာ၌ လိုအပ်သည့် အချက်အလက်များကို လျှောက်ထားသူကပေးအပ်ရန် ပျက်ကွက်ပါက အဆိုပြုချက်ကို ငြင်းပယ်ခြင်း သို့မဟုတ် စိစစ်ရာ၌ မလိုလားအပ်သည့် နှောင့်နှေးကြန့်ကြာခြင်းတို့ ဖြစ်ပေါ်နိုင်ကြောင်း ကောင်းစွာ သဘောပေါက်နားလည်ပါသည်။

မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်မှ ချမှတ်မည့် စည်းမျဉ်းစည်းကမ်းများကိုလည်း လိုက်နာမည်ဖြစ်ကြောင်းဝန်ခံကတိပြုအပ်ပါသည်။

လျှောက်ထားသူလက်မှတ်

အမည် .... U KYAW WIN AUNG

ရာထူး .... Director

Diamond Dragon Company Limited.

ဌာန/ကုမ္ပဏီတံဆိပ် ....



DIAMOND DRAGON CO., LTD.

OFF : - NO.(NGA/34) YAETAMAR ROAD, BAYINT NAUNG,
MAYANGONE TOWNSHIP, YANGON, MYANMAR.

BRANCH OFF : # 02-04, # 02-05, 1ST FLOOR, ... PLAZA,
LANMADAW STREET, LAT... TOWNSHIP,
YANGON, MYANMAR
PHONE : +951-2300540, +951-2300..., +951-2300547
FAX : +951-2300546
E-MAIL : ddsd@ddragon.com.mm
ddtour@ddragon.com.mm, ...@ddragon.com.mm



သို့

ဥက္ကဋ္ဌ
မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်
ရန်ကုန်မြို့။

စာအမှတ်။ ။ DDC/ MIC/2018 ( )
ရက်စွဲ ။ ။ ၂၀၁၈ခုနှစ်၊မတ်လ(၂၈)ရက်။

အကြောင်းအရာ။ ။ဒိုင်းမွန်းဒရက်ဂွန်ကုမ္ပဏီလီမိတက်မှ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဥပဒေအရ ပလပ်စတစ်ပစ္စည်းအမျိုးမျိုးထုတ်လုပ်ရောင်းချခြင်းလုပ်ငန်းအား လုပ်ကိုင်ခွင့်ပြုပါရန် အဆိုပြုတင်ပြလျှောက်ထားခြင်း။

၁။ အထက်ဖော်ပြပါကိစ္စနှင့်စပ်လျဉ်း၍ ကျွန်တော်များကုမ္ပဏီအနေဖြင့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဥပဒေအရ ပလပ်စတစ်ပစ္စည်းအမျိုးမျိုးထုတ်လုပ်သည့် စက်များအားတင်သွင်း ထုတ်လုပ်သည့် စက်ရုံသစ်ကို တိုးချဲ့တည်ထောင်ပြီး ထုတ်လုပ်ရောင်းချခြင်းလုပ်ငန်း လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်မည်ဖြစ် ပါသည်။

၂။ အဆိုပါစက်ရုံကို ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ ဒဂုံမြို့သစ်တောင်ပိုင်း(၂၃–စက်မှုဇုန်)၊ မြေကွက်အမှတ်(၁၉၂၊၁၉၃၊၁၉၄၊၂၀၀၊၂၀၁၊၂၀၂) မြေ ၀.၉၉၂ ဧကပေါ်တွင် သွင်းကုန်အစားထိုး ပလပ်စတစ်ပစ္စည်းအမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်သည့် စက်ရုံတည်ထောင်ပြီး ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်း လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက် မည်ဖြစ်ပါသည်။စက်ရုံ၏အရွယ် အစားမှာ ၂၈၆'x၁၄၇' (၂)ထပ်ဖြစ်ပြီး ပလပ်စတစ်အိတ်၊ ပလပ်စတစ်ပုလင်း၊ ပလပ်စတစ်ပစ္စည်းအမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ် ခြင်းလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ပါသည်။

၃။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းလုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်ခြင်းဖြင့် မြန်မာနိုင်ငံသားများအတွက် အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်း (၃၄၄)နေရာရရှိစေခြင်း၊နိုင်ငံတော်တွင်းအခွန်အခများ ရရှိစေခြင်းစသည့် အကျိုးကျေးဇူးများရရှိနိုင်ပါသည်။

၄။ သို့ဖြစ်ပါ၍ ဒိုင်းမွန်းဒရက်ဂွန်ကုမ္ပဏီလီမိတက်မှ သွင်းကုန်အစားထိုး ပလပ်စတစ်ပစ္စည်းအမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်သည့်လုပ်ငန်းအား ၂၀၁၇ခုနှစ် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဥပဒေအရ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုအား ခွင့်ပြုပေးပါရန် အဆိုပြုတင်ပြ လျှောက်ထား အပ်ပါသည်။

လေးစားစွာဖြင့်

U KYAW WIN AUNG
Director
Diamond Dragon Company Limited



DIAMOND DRAGON CO., LTD.

OFF : - NO.(NGA/34) YAETAMAR ROAD, BAYINT NAUNG, MAYANGONE TOWNSHIP, YANGON, MYANMAR.

BRANCH OFF : # 02-04, # 02-05, 1ST FLOOR, ... PLAZA, LANMADAW STREET, LATHA TOWNSHIP, YANGON, MYANMAR
PHONE : +951-2300540, +951-2300541, +951-2300544
FAX : +951-2300546
E-MAIL : ddsd@ddragon.com.mm
ddtour@ddragon.com.mm, tour@ddragon.com.mm



သို့

ဥက္ကဋ္ဌ
မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်
ရန်ကုန်မြို့။

စာအမှတ်။ ။ DDC/ MIC/2018 ( )
ရက်စွဲ ။ ။ ၂၀၁၈ခုနှစ်၊မတ်လ(၂၈)ရက်။

အကြောင်းအရာ။ ။ဒိုင်းမွန်းဒရက်ဂွန်ကုမ္ပဏီလီမိတက်မှ ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းအားဆောင်ရွက်ရန် လျှောက်ထားခြင်းနှင့်စပ်လျဉ်း၍ ကတိဝန်ခံချက်တင်ပြခြင်း။

အထက်ဖော်ပြပါကိစ္စနှင့်စပ်လျဉ်း၍ ၂၀၁၇ခုနှစ် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဥပဒေအရ ဒိုင်းမွန်းဒရက်ဂွန်ကုမ္ပဏီလီမိတက်သည် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ဒဂုံမြို့သစ်တောင်ပိုင်း၊မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ် (၂၃–စက်မှုဇုန်)၊ မြေကွက်အမှတ်(၁၉၂၊၁၉၃၊ ၁၉၄၊၂၀၀၊၂၀၁၊၂၀၂)မြေ ၀.၉၉၂ ဧကပေါ်တွင် စက်ရုံတည်ထောင်ပြီး သွင်းကုန် အစားထိုးပလပ်စတစ်ပစ္စည်းအမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်း လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်ခြင်းအား ဆောင်ရွက်ခွင့်ပြုပါရန် မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်သို့ တင်ပြလျှောက်ထားရာတွင် အောက်ဖော်ပြပါတို့ကို ဝန်ခံကတိပြုပါသည်။–

(က) ဤလုပ်ငန်းသည် မြန်မာနိုင်ငံသားများပိုင်ဆိုင်သောလုပ်ငန်းဖြစ်ပါသည်။

(ခ) ဤလုပ်ငန်းအား အဆိုပြုရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကာလအတွင်း အောင်မြင်အောင်တိုးချဲ့လုပ်ကိုင်မည်ဖြစ်ကြောင်း ဝန်ခံကတိပြုပါသည်။

(ဂ) နိုင်ငံတော်အစိုးရမှ မြေယာနှင့်စပ်လျဉ်း၍ သတ်မှတ်ပြဋ္ဌာန်းထားသည့် စည်းကမ်းသတ်မှတ်ချက်များကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ပါမည်ဟု ကတိပြုပါသည်။

(ဃ) လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေအရ လိုအပ်သောအစီအမံများအား လိုက်နာဆောင်ရွက်ပါမည်ဟု ဝန်ခံကတိပြုပါသည်။

(င) မီးဘေးကြိုတင်ကာကွယ်မှုကိုလည်း စီမံဆောင်ရွက်ထားပြီး နိုင်ငံတော်မှချမှတ်ပြဋ္ဌာန်းထားသော နည်းဥပဒေ၊စည်းမျဉ်းစည်းကမ်း၊လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများစသည်များကို တိကျစွာလိုက်နာဆောင်ရွက်သွားပါမည်ဟု ဝန်ခံကတိပြုပါသည်။

(စ) နိုင်ငံတော်သို့ ပေးသွင်းရမည့် မြေငှားရမ်းခများကို တိကျမှန်ကန်စွာပေးသွင်းခြင်း၊ MIC သို့ အစီရင်ခံစာများအားမှန်ကန်စွာတင်ပြခြင်း၊ အခွန်ဌာနသို့စာရင်းများကို တိကျမှန်ကန်စွာ တင်ပြခြင်း၊ အခွန်ကင်းလွတ်ခွင့်ကာလပြီးဆုံးချိန်တွင်လည်း ကုမ္ပဏီများဆိုင်ရာ အခွန်လုပ်ငန်းစုရုံးသို့စာရင်းများအား တိကျမှန်ကန်စွာတင်ပြခြင်း၊ ပေးသွင်းရမည့်အခွန်အခများကို မှန်ကန်စွာပေးဆောင်ခြင်းတို့ကို ဆောင်ရွက်ပါမည်ဟု ဝန်ခံကတိပြုပါသည်။



(ဆ) လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခြင်းဖြင့် ဒေသဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးနှင့် ဒေသခံပြည်သူများ အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများ (၃၄၄)နေရာရရှိစေရန် ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။အိမ်ထောင်စုတစ်ဦးလျှင် မှီခိုသူအပါအဝင် (၅)ဦးဖြင့်တွက်ချက်ပါက လူဦးရေ(၁၇၂၀)ဦးခန့်အတွက် အဆင်ပြေနိုင်မည်ဖြစ်ပါသည်။

(ဇ) လုပ်ငန်းအား ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၏ စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့် စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာနတွင် ပုဂ္ဂလိက စက်မှုလုပ်ငန်းအဖြစ် မှတ်ပုံတင်ထားရှိပါမည်။

(ဈ) အမှန်တကယ်လိုအပ်သောစက်နှင့် စက်ပစ္စည်းအသစ်များကိုသာ ပြည်ပမှမှာယူတင်သွင်းမည်ဖြစ်ကြောင်းကို ဝန်ခံကတိပြုပါသည်။

လေးစားစွာဖြင့်

U KYAW WIN AUNG
Director
Diamond Dragon Company Limited.



DIAMOND DRAGON CO., LTD.

OFF : - NO.(NGA/34) YAETAMAR ROAD, BAYINT NAUNG,
MAYANGONE TOWNSHIP, YANGON, MYANMAR.

BRANCH OFF : # 02-04, # 02-05, 1ST FLOOR, LANMADAW PLAZA,
LANMADAW STREET, LATHA TOWNSHIP,
YANGON, MYANMAR
PHONE : +951-2300540, +951-2300541, +951-2300542
FAX : +951-2300546
E-MAIL : ddsd@ddragon.com.mm
ddtour@ddragon.com.mm, tour@ddragon.com.mm



သို့

ဥက္ကဋ္ဌ
မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်
ရန်ကုန်မြို့။

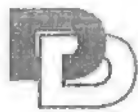
စာအမှတ်။ ။ DDC/ MIC/2018 ( )
ရက်စွဲ ။ ။ ၂၀၁၈ခုနှစ်၊မတ်လ(၂၈)ရက်။

အကြောင်းအရာ။ **။ကုမ္ပဏီ၏အမြတ်ငွေထဲမှ CSRအတွက် ၂% အသုံးပြုမည်ဖြစ်ကြောင်းတင်ပြခြင်း။**

အထက်ပါကိစ္စနှင့်ပတ်သက်၍ ကျွန်တော်များ ဒိုင်းမွန်းဒရက်ဂွန်ကုမ္ပဏီလီမိတက်မှ ထုတ်လုပ်မည့် ပလပ်စတစ်ပစ္စည်းအမျိုးမျိုးထုတ်လုပ်သည့်လုပ်ငန်းမှရရှိ သော အသားတင်အမြတ် (Net Profit) ငွေထဲမှ ၂%အား နှစ်စဉ် စက်ရုံပတ်ဝန်းကျင်၏ လူမှုရေးကိစ္စများ၊ စက်ရုံ ပတ်ဝန်းကျင်၏လမ်းများပြုပြင်ရေး ကိစ္စရပ်များတွင်ပါဝင် ဆောင်ရွက်ခြင်း၊စက်ရုံပတ်ဝန်းကျင်၏ ဘာသာရေးကိစ္စ ရပ်များနှင့် အခြားလူမှုပတ်ဝန်းကျင်ကိစ္စရပ်များတွင်လည်း ထည့်ဝင်လှူဒါန်းမည်ဖြစ်ပါကြောင်း လေးစားစွာအစီရင်ခံ တင်ပြအပ်ပါသည်။

လေးစားစွာဖြင့်

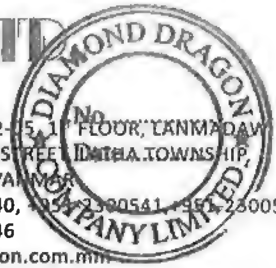
U KYAW WIN AUNG
Director
Diamond Dragon Company Limited.



DIAMOND DRAGON CO., LTD.

OFF : - NO.(NGA/34) YAETAMAR ROAD, BAYINT NAUNG, MAYANGONE TOWNSHIP, YANGON, MYANMAR.

BRANCH OFF : # 02-04, # 02-05, 1st FLOOR, LANMADAW PLAZA, LANMADAW STREET, LATHA TOWNSHIP, YANGON, MYANMAR.
PHONE : +951-2300540, +951-2300541, +951-2300547
FAX : +951-2300546
E-MAIL : ddsd@ddragon.com.mm
ddtour@ddragon.com.mm, tour@ddragon.com.mm



မြေအကျယ်အတွက် ကတိဝန်ခံချက်

ဒိုင်းမွန်းဒရက်ဂွန်ကုမ္ပဏီအမည်ပေါက် မြေကွက်မှာ ဒဂုံတောင်စက်မှုဇုန်မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ် – ၂၃၊ မြေကွက်အမှတ် ၁၉၀/က၊ ၁၉၀/ခ၊ ၁၉၁၊ ၁၉၂၊ ၁၉၃၊ ၁၉၄၊ ၁၉၅၊ ၁၉၈၊ ၁၉၉၊ ၂၀၀၊ ၂၀၁၊ ၂၀၂၊ ၂၀၃ တို့ဖြစ်ပြီး မြို့ရွာနှင့်အိုးအိမ်ဦးစီးဌာနနှင့် ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ၏ မြေပုံအရ ၃.၄၇၁ ဧကရှိပါသည်။

ဖော်ပြပါ ၄.၄၇၁ ဧက အနက်မှ ၁ ကွက်လျှင် ၆၀'x၁၂၀'ရှိသော မြေကွက်အမှတ် ၁၉၂၊ ၁၉၃၊ ၁၉၄၊ ၂၀၀၊ ၂၀၁ နှင့် ၂၀၂ ၆ကွက် စုစုပေါင်း စတုရန်းပေ ၄၃၂၀၀ မြေဧက ၀.၉၉၂ ပေါ်တွင် ပလပ်စတစ်ပစ္စည်းထုတ်လုပ်မှုစက်ရုံကို တည်ဆောက်မည်ဖြစ်ကြောင်း ဝန်ခံကတိပြုပါသည်။

U KYAW WIN AUNG
Director
Diamond Dragon Company Limited.



DIAMOND DRAGON CO., LTD.

OFF : - NO.(NGA/34) YAETAMAR ROAD, BAYINT NAUNG, MAYANGONE TOWNSHIP, YANGON, MYANMAR.

BRANCH OFF : # 02-04, # 02-05, 1st FLOOR, LANMADAW PLAZA, LANMADAW STREET, LATHA TOWNSHIP, YANGON, MYANMAR.
PHONE : +951-2300540, +951-2300541, +951-2300547
FAX : +951-2300546
E-MAIL : ddsd@ddragon.com.mm
ddtour@ddragon.com.mm, tour@ddragon.com.mm



သို့

ဥက္ကဋ္ဌ
မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်
ရန်ကုန်မြို့။

စာအမှတ်။ ။ DDC/ MIC/2018 (   )
ရက်စွဲ ။ ။ ၂၀၁၈ခုနှစ်၊မတ်လ(၂၈)ရက်။

အကြောင်းအရာ။ ။**ဝင်ငွေခွန်ပေးဆောင်မည်ဖြစ်ကြောင်း ဝန်ခံကတိပြုခြင်း။**

ဒိုင်းမွန်းဒရက်ဂွန်ကုမ္ပဏီလီမိတက်သည် မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဥပဒေအရ ဆောင်ရွက်ရာတွင် အလုပ်သမားများ၏ နှစ်စဉ်စုစုပေါင်းလစာငွေသည် ကျပ် (၄,၈၀၀,၀၀၀) ထက် ကျော်လွန်ပါက ကော်မရှင်မှ သတ်မှတ်ထားသည့် ဝင်ငွေခွန်ကို ပေးဆောင်မည်ဖြစ်ကြောင်းဝန်ခံကတိပြုအပ်ပါသည်။

လေးစားစွာဖြင့်

U KYAW WIN AUNG
Director
Diamond Dragon Company Limited.



DIAMOND DRAGON CO., LTD.

OFF : - NO.(NGA/34) YAETAMAR ROAD, BAYINT NAUNG,
MAYANGONE TOWNSHIP, YANGON, MYANMAR.

BRANCH OFF : # 02-04, # 02-05, 1ST FLOOR, ... PLAZA,
LANMADAW STREET, LATHA TOWNSHIP,
YANGON, MYANMAR
PHONE : +951-2300540, +951-2300541, +951-2300544
FAX : +951-2300546
E-MAIL : ddsd@ddragon.com.mm
ddtour@ddragon.com.mm, ...r@ddragon.com.mm



သို့

ဥက္ကဋ္ဌ
မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်
ရန်ကုန်မြို့။

စာအမှတ်။ ။ DDC/ MIC/2018( )
ရက်စွဲ ။ ။ ၂၀၁၈ခုနှစ်၊မတ်လ(၂၈)ရက်။

အကြောင်းအရာ။ ။**ဒိုင်းမွန်းဒရက်ဂွန်ကုမ္ပဏီလီမိတက်မှ ထုတ်လုပ်မှုစက်ရုံအား အဆိုပြုတင်ပြသော လုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ ဝန်ထမ်းသက်သာချောင်ချိရေးအစီအစဉ်များကိုတင်ပြခြင်း။**

ဒိုင်းမွန်းဒရက်ဂွန်ကုမ္ပဏီလီမိတက်သည် ပလပ်စတစ်ပစ္စည်းအမျိုးမျိုးထုတ်လုပ်ရောင်းချခြင်းလုပ်ငန်းများအား ဆောင်ရွက်ရာတွင် လုပ်ငန်းပိုင်းတွင်သာမက ဝန်ထမ်းရေးရာအပိုင်းတွင်ပါ အောက်ဖော်ပြပါတို့ကို ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

၁။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းသည် ကာလရှည်လုပ်ငန်းဖြစ်သည့်အားလျော်စွာ ဝန်ထမ်းများကို ဘဝလုံခြုံမှုရှိသည့် ကောင်းမွန်သောလုပ်ငန်းခွင်အဖြစ် စီစဉ်ထားရှိပေးမည်ဖြစ်ပါသည်။

၂။ ဒိုင်းမွန်းဒရက်ဂွန်ကုမ္ပဏီလီမိတက်သည် ဝန်ထမ်းသက်သာချောင်ချိရေးအတွက် လူမှုဖူလုံရေးဥပဒေခံစားခွင့်များအပြည့်အဝခံစားနိုင်ခွင့်အတွက် ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

၃။ အလုပ်သမားများ၏လစာကို အမှန်တကယ်ဖြစ်ပေါ်လျက်ရှိသော ကာလပေါက်ဈေးဖြင့် တွက်ချက်ထားပါသည်။

၄။ အလုပ်သမားများ၏အချိန်ပိုကြေးကိုလည်း မြန်မာနိုင်ငံအလုပ်သမားများညွှန်ကြားမှုဦးစီးဌာနက တရားဝင်ပြဌာန်းထားသည့် တွက်ချက်နည်းများဖြင့် တွက်ချက်ပေးဆောင်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

၅။ အလုပ်သမားများ သက်သာချောင်ချိရေးအတွက် နားနေခန်း၊စားသောက်ခန်းများကိုလည်း ထားရှိသွားမည်ဖြစ်ပါသည်။



၆။ ဝန်ထမ်းများနှင့်ဝန်ထမ်းမိသားစုများ၏ သာရေးနာရေး ကိစ္စရပ်များကိုလည်း ကူညီပံ့ပိုးဆောင်ရွက်ပေးသွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

၇။ အလုပ်သမားများ၏ ကျန်းမာရေးအတွက် ဆေးပေးခန်းကို ဖွင့်လှစ်ပေးသွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

လေးစားစွာဖြင့်

U KYAW WIN AUNG
Director
Diamond Dragon Company Limited.



DIAMOND DRAGON CO., LTD.

OFF : - NO.(NGA/34) YAETAMAR ROAD, BAYINT NAUNG, MAYANGONE TOWNSHIP, YANGON, MYANMAR.

BRANCH OFF : # 02-04, # 02-05, 1ST FLOOR, ... PLAZA, LANMADAW STREET, LATHA TOWNSHIP, YANGON, MYANMAR
PHONE : +951-2300540, +951-2300541, +951-2300544
FAX : +951-2300546
E-MAIL : ddsd@ddragon.com.mm
ddtour@ddragon.com.mm, ...r@ddragon.com.mm



သို့

ဥက္ကဋ္ဌ
မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်
ရန်ကုန်မြို့။

စာအမှတ်။ ။ DDC/ MIC/2018 ( )
ရက်စွဲ ။ ။ ၂၀၁၈ခုနှစ်၊မတ်လ(၂၈)ရက်။

အကြောင်းအရာ။ ။**မီးဘေးကြိုတင်ကာကွယ်မှုအစီအစဉ်တင်ပြခြင်း။**

၁။ ဒိုင်းမွန်းဒရက်ဂွန်ကုမ္ပဏီလီမိတက်သည် ပလပ်စတစ်ပစ္စည်းအမျိုးမျိုးထုတ်လုပ်ရောင်းချခြင်း လုပ်ငန်းများအား ဆောင်ရွက်ရာတွင်မီးဘေးကြိုတင်ကာကွယ်မှုအနေဖြင့် မီးသတ်ရေကန်များ တည်ဆောက်ထားရှိပါမည်။ ဌာနခွဲတိုင်းတွင်လည်း မီးဘေးကြိုတင်ကာကွယ်ရေးအတွက် ဝန်ထမ်းများကိုလည်း တာဝန်ခွဲဝေချထား ပေးမည် ဖြစ်ပါသည်။

၂။ စက်ရုံအတွင်းမီးသတ်ဆေးဘူးများ ချိတ်ဆွဲထားရှိမည့်အပြင် မီးချိတ်၊မီးကပ်များကိုလည်း ထားရှိမည်ဖြစ်ပါသည်။ စက်ရုံဝန်ထမ်းများအား မီးသတ်သင်တန်းများသို့စေလွှတ်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ စက်ရုံအတွင်းနှင့်အနီးပတ်ဝန်းကျင်တွင် ဆေးလိပ်သောက်ခြင်းကို တင်းကျပ်စွာတားမြစ်ထားရှိခြင်းနှင့် လျှပ်စစ်နှင့်ပတ်သက်သည့် အန္တရာယ်များမဖြစ်ပေါ်အောင်လည်း ဆောင်ရွက်ထားရှိမည်ဖြစ်ပါသည်။

၃။ ဆီနှင့်ပတ်သက်ခြင်းမရှိသော မီးဘေးအန္တရယ်ပေါ်ပေါက်ခဲ့လျှင်လည်းကောင်း၊ဆီနှင့်ပတ်သက်သော မီးဘေးအန္တရယ်ပေါ်ပေါက်ခဲ့လျှင်လည်းကောင်း၊ လျှပ်စစ်နှင့်ပတ်သက်သည့် မီးဘေးအန္တရယ်ပေါ်ပေါက်ခဲ့လျှင်လည်းကောင်း ငြိမ်းသတ်နိုင်ရေးနှင့်ပတ်သက်သည့် သက်ဆိုင်ရာမီးသတ်ဆေးဘူးအမျိုးအမျိုးကို အသုံးချနည်းနှင့်တကွ မီးသတ်ဦးစီးဌာနနှင့်ညှိနှိုင်းထားရှိမည်ဖြစ်ပါသည်။

လေးစားစွာဖြင့်

U KYAW WIN AUNG
Director
Diamond Dragon Company Limited.



DIAMOND DRAGON CO., LTD.

OFF : - NO.(NGA/34) YAETAMAR ROAD, BAYINT NAUNG, MAYANGONE TOWNSHIP, YANGON, MYANMAR.

BRANCH OFF : # 02-04, # 02-05, 1ST FLOOR, LANMADAW PLAZA, LANMADAW STREET, LATHA TOWNSHIP, YANGON, MYANMAR
PHONE : +951-2300540, +951-2300541, +951-2300544
FAX : +951-2300546
E-MAIL : ddsd@ddragon.com.mm
ddtour@ddragon.com.mm, tour@ddragon.com.mm



သို့

ဥက္ကဋ္ဌ
မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်
ရန်ကုန်မြို့။

စာအမှတ်။ ။ DDC/ MIC/2018 (   )
ရက်စွဲ ။ ။ ၂၀၁၈ခုနှစ်၊မတ်လ(၂၈)ရက်။

အကြောင်းအရာ။ **။သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးအစီအစဉ်။**

ဒိုင်းမွန်းဒရက်ဂွန်ကုမ္ပဏီလီမိတက်သည် ပလပ်စတစ်ပစ္စည်းအမျိုးမျိုးစက်ရုံလည်ပတ်စဉ်ကာလ တစ်လျှောက်လုံး သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးလုပ်ငန်းစဉ်များကို အောက်ပါ အတိုင်း ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

၁။ စက်ရုံဝန်းကျင်တွင် လေကာပင်များအပါအဝင် အမြဲစိမ်းနှစ်တို၊နှစ်ရှည်ပင်များစိုက်ပျိုးပြီး မြေဆီလွှာ၊ဖုန်မှုန့်များလွင့်ပါးခြင်းမရှိစေရန် စက်ရုံမြေနေရာအားလုံးကို အလှမြက်များစိုက်ပျိုးခြင်း၊ လမ်းများကိုကွန်ကရစ်ခင်းခြင်းများ ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

၂။ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်စေမည့် လေထုညစ်ညမ်းမှု၊မြေဆီလွှာထိခိုက်မှုများမဖြစ်စေရန် လိုအပ်သည်များကို တာဝန်ယူဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

၃။ လေထုညစ်ညမ်းမှုမှကာကွယ်ရန် စက်ပစ္စည်း၊နည်းပညာများဖြင့် ထုတ်လုပ်ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

၄။ စက်ရုံမှထွက်ရှိသည့်စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ၊ အမှိုက်များနှင့်ညစ်ညမ်းရေများအား ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ(YCDC)မှ ညွှန်ကြားချက်များနှင့်အညီ သန့်စင်စနစ်ထားရှိပြီး သန့်စင်ခြင်းနှင့်စနစ်တကျစွန့်ပစ်ခြင်းတို့ကို ပြုလုပ်ပါမည်။

၅။ ပတ်ဝန်းကျင်အကျိုးသက်ရောက်မှုလေ့လာချက်၊ လူနေမှုပတ်ဝန်းကျင်အကျိုးသက်ရောက်မှုလေ့လာချက်၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းမှုဆိုင်ရာ အစီအမံများအား လိုအပ်ပါက သက်ဆိုင်ရာဌာနများသို့ လျှောက်ထား၍ တင်ပြသွားပါမည်။

လေးစားစွာဖြင့်

U KYAW WIN AUNG
Director
Diamond Dragon Company Limited.



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ

001624

အမျိုးသားစီမံကိန်းနှင့် စီးပွားရေးဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှုဝန်ကြီးဌာန

ကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်

အမှတ် ....၄၆၆....../ ၁၉၉၁ – ၁၉၉၂

မြန်မာနိုင်ငံ ကုမ္ပဏီများ အက်ဥပဒေအရ ...ဒိုင်းမွန်း ဒရက်ဂွန် ကုမ္ပဏီ လီမိတက်....... ....အား ခပေးရန်တာဝန် ကန့်သတ်ထားသော လီမိတက် ကုမ္ပဏီအဖြစ် ၁၉၉၂ နှစ်၊ မတ်........လ၊ ၅....ရက်နေ့တွင် မှတ်ပုံတင်ထားခြင်းအား ၂၀၁၄ နှစ်၊ ဒီဇင်ဘာ....လ၊ ၁၈..ရက်နေ့မှစ၍ သက်တမ်းတိုး ခွင့်ပြုလိုက်သည်။

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်(ကိုယ်စား)
(မျိုးမင်း ၊ ညွှန်ကြားရေးမှူး)
ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့်ကုမ္ပဏီများညွှန်ကြားမှုဦးစီးဌာန

THE GOVERNMENT OF THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR
MINISTRY OF NATIONAL PLANNING AND ECONOMIC DEVELOPMENT

CERTIFICATE OF INCORPORATION

NO. ....466.......... of 1991-1992

I hereby certify that the tenure of ...DIAMOND DRAGON........ ....COMPANY LIMITED..........incorporated under the Myanmar Companies Act on ....5th........MARCH......1992.................. is renewed with effected from ......18th..........DECEMBER......2014..............

For Director General
(Myo Min , Director)
Directorate of Investment and Company Administration

ကုမ္ပဏီနှင့်သက်ဆိုင်သည့်အချက်အလက်များ

(က) အုပ်ချုပ်မှုဒါရိုက်တာအမည်၊ ဦးတင်အောင် (၁၂/ပဘတ(နိုင်) ၀၀၆၃၆၈)

(ခ) ကုမ္ပဏီ ရုံးခန်းလိပ်စာ၊ အမှတ်(င/၃၄)၊ ရေတမာလမ်း၊ ဘုရင့်နောင်၊ မရမ်းကုန်းမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြို့။

(ဂ) ဆက်သွယ်ရန် ဖုန်းနံပါတ်၊ ၀၁-၂၂၇၆၁၆၊ ၀၁-၂၂၇၆၁၇

(ဃ) ဒါရိုက်တာများ အမည်စာရင်း–

၁။ ဦးဝင်းမောင်
၁၂/အစန(နိုင်) ၁၀၄၆၀၅

၂။ ဦးကျော်ဝင်းအောင်
၁၄/ပသန(နိုင်) ၁၄၄၆၃၅

မှတ်ချက် ။ (၁) ဤကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်သည်မှတ်ပုံတင်ရက်စွဲ(၁-၂-၂၀၁၅)မှ (၃၁-၁-၂၀၂၀)ရက်နေ့အထိ(၅)နှစ်သက်တမ်းအတွက်သာ ဖြစ်သည်။ သက်တမ်း မကုန်ဆုံးမီ (၃)လအလိုတွင် သက်တမ်းတိုးရန် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့် ကုမ္ပဏီများ ညွှန်ကြားမှု ဦးစီးဌာနသို့ လျှောက်ထား ရမည်။

(၂) ကုမ္ပဏီ အနေဖြင့် သင်းဖွဲ့မှတ်တမ်းတွင်အဆိုပြု တင်ပြထားသော လုပ်ငန်းရည်ရွယ်ချက်များကိုသာ လုပ်ကိုင်ရမည်။

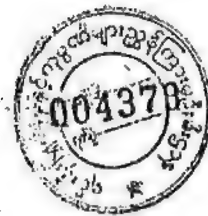
(၃) သင်းဖွဲ့မှတ်တမ်းပါ ရည်ရွယ်ချက်များသည် သက်ဆိုင်ရာ ပြည်ထောင်စု ဝန်ကြီးဌာန၏ တည်ဆဲဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း များနှင့်အညီ ခွင့်ပြုချက် ရရှိမှသာ ဆောင်ရွက်ခွင့် ရှိမည် ဖြစ်ပါသည်။

(၄) လုပ်ငန်းရည်ရွယ်ချက် ပြောင်းလဲ လုပ်ကိုင်လိုပါက ပြောင်းလဲ လုပ်ကိုင်လိုသည့် လုပ်ငန်း ရည်ရွယ်ချက်များအား သင်းဖွဲ့မှတ်တမ်းတွင် ပြင်ဆင် မှတ်ပုံတင်ရန်အတွက် ဒါရိုက်တာအဖွဲ့(BOD)၏ အထူး အစည်းအဝေး ဆုံးဖြတ်ချက် မှတ်တမ်းနှင့်အတူ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့်ကုမ္ပဏီများ ညွှန်ကြားမှု ဦးစီးဌာန သို့ လျှောက်ထား ရမည် ။

လာရောက်ထုတ်ယူသည့်ရက်စွဲ

19 DEC 2014

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်(ကိုယ်စား)
(မျိုးမင်း၊ညွှန်ကြားရေးမှူး)



FORM VI



RETURN OF ALLOTMENTS
THE MYANMAR COMPANIES ACT.

(See Section 104)

(To be filed with the Registrar within one month after the allotment is made)

Return of allotment from the 30th of APRIL 2015

on the of 20 of the * DIAMOND DRAGON COMPANY LIMITED.

Made pursuant to Section 104 (1)

Number of the shares allotted payable in cash .... 18000 Shars

" " " " ....

Nominal amount of the shares so allotted .... KS: 1,800,000,000/-

" " " " ....

Amount paid or due and payable on cash such share ....KS: 100,000/-

" " " " ....(Fully Paid Up)

Number of ordinary shares allotted for a consideration other than cash

Nominal amount to be ordinary shares so allotted ....

Amount to be treated as paid on each such share ....

The consideration for which such share have been allotted is as follow : -

---

NOTE In making a return of allotments under Section 104 (1) the Myanmar Companies Act., it is to be noted that -

1. When a return include several allotments made on different dates, the actual date of only the first and last of such allotment should be entered at the tip of the front page, and the registration of the return should be effected within one month of the first date.

2. When a return relates to one allotment only, made on one particular date, that date only should be inserted and the spaces for the second date struck out and the world made substituted for the world "From" after the world "allotments" above.

Here insert name of Company.

Distinguish between preference, ordinary, or other description of shares.

U KYAW WIN AUNG
Director
Diamond Dragon Company Limited.

Presented for filing by : U Tin Aung (Managing Director)

Name, Address and Description of Allotees

Name & N.R.C No	Address	Description	Number of the shares allotted	
			Preference	Ordinary
1. U Tin Aung 12/Pa Ba Ta(Naing) 006368	No.67, 25th Street, Pabedan Township, Yangon.	Merchant		6000
2. Daw Than Than Maw 12/Ah Sa Na(Naing) 157215	No.8, Insein Road, East Gyogone, Insein Township, Yangon.	Merchant		6000
3. U Kyaw Win Aung 14/Pa Tha Na(Naing) 144635	No.89, 50th Street, Ward(1), Pazundaung Township, Yangon.	Merchant		6000
			Total :	18000 Shares

Signature

Date 30-4-2015

U KYAW WIN AUNG
Director
Diamond Dragon Company Limited.

FORM VI



FORM XXVI



PARTICULARS OF DIRECTORS, MANAGERS AND MANAGING AGENTS AND OF ANY CHANGES THEREIN

(Myanmar Companies Act, See Section 87)

Presented by : U TIN AUNG(Managing Director)

Name of Company : DIAMOND DRAGON CO., LTD.

	The Present Christian name or names of surnames	Nationality, National Registration Card No.	Usual Residential Address	Other Business Occupation	Changes
1	U Tin Aung	Myanmar 12/Pa Ba Ta (Naing)006368	No.67, 25th Street, Pabedan Township, Yangon.	Merchant	Managing Director
2	Daw Than Than Maw	Myanmar 12/Ah Sa Na (Naing)157215	No.8, Insein Road, East Gyogone, Insein Township, Yangon.	Merchant	Director (w.e.f 30.4.15)
3	U Kyaw Win Aung	Myanmar 14/Pa Tha Na (Naing)144635	No.89, 50th Street, Ward(1), Pazundaung Township, Yangon.	Merchant	Director
4	Mg Hein Latt	Myanmar 12/Pa Ba Ta (Naing)000717	No.67, 25th Street, Pabedan Township, Yangon.	-	General Manager
5	Mg Zay Latt	Myanmar 12/Pa Ba Ta (Naing)000718	No.67, 25th Street, Pabedan Township, Yangon.	-	Manager
6	U Khin Zaw	Myanmar 12/Ma Ya Ka (Naing)020770	No.163, U Aung Zaya Street, 2nd Block, Mayangone Township, Yangon.	-	General Manager (Trading)

NOTE : (1) A Complete list of the Directors or Managers or Managing Agents shown as existing in the last particulars.
(2) A note of the changes since the last list should be made in the column for "Changes" by placing against the new Director's name the word "in place of .... and by writing against any former Director's name the the word "dead" "resigned" or as the case may be giving the date of change against the entry.

Signature ....

Designation U KYAW WIN AUNG Director Diamond Dragon Company Limited.

Dated this 30-4-2015

Form (26)

မြန်မာနိုင်ငံ ကုမ္ပဏီများ အက်ဥပဒေ

အစုရှယ်ယာများဖြင့် ပေးရန်တာဝန်ကန့်သတ်ထားသော အများနှင့်မသက်ဆိုင်သည့် ကုမ္ပဏီ

ဒိုင်းမွန်း ဒရက်ဂွန် ကုမ္ပဏီ လီမိတက်

၏

သင်းဖွဲ့မှတ်တမ်း

နှင့်

သင်းဖွဲ့စည်းမျဉ်းများ



THE MYANMAR COMPANIES ACT

PRIVATE COMPANY LIMITED BY SHARES

Memorandum Of Association

AND

Articles Of Association

OF

DIAMOND DRAGON COMPANY LIMITED

မြန်မာနိုင်ငံ ကုမ္ပဏီများ အက်ဥပဒေ

အစုရှယ်ယာများဖြင့် ပေးရန်တာဝန်ကန့်သတ်ထားသော အများနှင့်မသက်ဆိုင်သည့် ကုမ္ပဏီ

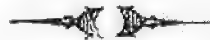
ဒိုင်းမွန်း ဒရက်ဂွန် ကုမ္ပဏီ လီမိတက်

၏

သင်းဖွဲ့မှတ်တမ်း

နှင့်

သင်းဖွဲ့စည်းမျဉ်းများ



THE MYANMAR COMPANIES ACT

PRIVATE COMPANY LIMITED BY SHARES

Memorandum Of Association

AND

Articles Of Association

OF

DIAMOND DRAGON COMPANY LIMITED

မြန်မာနိုင်ငံ ကုမ္ပဏီများ အက်ဥပဒေ

အစုရှယ်ယာများဖြင့် ဝေးရန်တာဝန် ကန့်သတ်ထားသော အများနှင့် မသက်ဆိုင်သည့် ကုမ္ပဏီ

ဒိုင်းမွန်း ဒရက်ဂွန် ကုမ္ပဏီ လီမိတက်

၏

သင်းဖွဲ့မှတ်တမ်း



၁။ ဤကုမ္ပဏီ၏ အမည်သည် ''ဒိုင်းမွန်း ဒရက်ဂွန် ကုမ္ပဏီ လီမိတက်'' ဖြစ်ပါသည်။

၂။ ကုမ္ပဏီ၏ မှတ်ပုံတင် အလုပ်တိုက်သည် ပြည်ထောင်စု မြန်မာနိုင်ငံတော်အတွင်း တည်ရှိသည်။

၃။ ကုမ္ပဏီကို တည်ထောင်ရသော ရည်ရွယ်ချက်များမှာ—

(၁) အောက်ပါ လုပ်ငန်းများကို မိမိတစ်ဦးတည်း ဖြစ်စေ၊ အခြား ပေါင်းသည့် နိုင်ငံခြား သို့မဟုတ် ပြည်တွင်း လုပ်ငန်းများနှင့် ဖက်စပ်လုပ်ငန်း၊ သို့မဟုတ် အစုစပ်လုပ်ငန်း အဖြစ်ဖြင့်ဖြစ်စေ လုပ်ကိုင်ရန်။

(က) ပစ္စည်းအမျိုးမျိုးနှင့် ပတ်သက်၍ သွင်းကုန်လုပ်ကိုင်သူများ၊ ထုတ်ကုန်လုပ်ကိုင်သူများ၊ အထွေထွေ ကုန်သည်များ၊ ကုန်လှောင်ရုံ လုပ်ကိုင်သူများ၊ လက်ကားရောင်းသူများနှင့် လက်လီရောင်းသူများ၊ ကုန်လှောင်သူများ၊ ပွဲစားများ၊ ကော်မရှင်ကိုယ်စားလှယ်များ၊ ကုန်ပစ္စည်း သယ်ယူပို့ဆောင်ရေးနှင့် ထုတ်ယူရှင်းလင်းရေး ကိုယ်စားလှယ် များ၏ လုပ်ငန်းများ၊

(ခ) လယ်ယာ ကိုင်းကျွန်းနှင့် ဥယျာဉ် ခြံ မြေထွက် ကုန်ပစ္စည်းများ၊ သစ်တောထွက် ကုန်ပစ္စည်းများ (ကျွန်းမှအပ)၊ စက်မှုလက်မှု ထွက်ကုန်ပစ္စည်းများ၊ ရေထွက်ကုန်ပစ္စည်းများနှင့် ပတ်သက်၍ အထွေထွေ ရောင်းဝယ်ရေး လုပ်ငန်းများ၊

(ဂ) ကြော်ငြာခြင်းနှင့် အများအား အသိပေးခြင်း၊ ပုံနှိပ်ထုတ်ဝေခြင်း၊ ဧည့်ခံဖျော်ဖြေခြင်း၊ ကျွမ်းကျင်မှု လုပ်ငန်းနှင့် ဧတိုင်ပင်ခံများ၏ လုပ်ငန်းများ။

(ဃ) အထက်ပါလုပ်ငန်းရည်ရွယ်ချက်များနှင့် ပတ်သက်ခြင်း ရှိသည်ဖြစ်စေ၊ မရှိသည်ဖြစ်စေ ဤကုမ္ပဏီအား အကျိုးဖြစ်ထွန်းစေမည့် အခြား လုပ်ငန်းများ။

(၂) ထို့အပြင် အထက်ပါ ရည်ရွယ်ချက်များ၊ သို့တည်းမဟုတ် ၎င်းအနက်မှ မည်သည့် ရည်ရွယ်ချက်ကို မဆို ရယူအောင်မြင်ရန် လိုအပ်သည် သို့မဟုတ် ဆက်စပ်လျက် သို့မဟုတ် အထောက်အကူ ဖြစ်စေသည့် လုပ်ဆောင်ချက်များ၊ အမှုကိစ္စများနှင့် အကြောင်းအချက်အလက်များတို့ကို ယေဘုယျအားဖြင့် ပြုလုပ်ဆောင်ရွက်ရန်။

(၃) အမျိုးသားရေး၊ ကုသိုလ်ရေး၊ ကောင်းမှုပြုရေး ကိစ္စများ၊ အများပြည်သူနှင့် သက်ဆိုင်သော သို့မဟုတ် အကြီးဝင်သော ကိစ္စများ၊ ပြပွဲများ၊ သို့မဟုတ် ကုမ္ပဏီ၏ ရည်ရွယ်ချက်များကိုဖြစ်စေ၊ အစုရှင်များ၏ အကျိုးကိုဖြစ်စေ တိုက်ရိုက် သော်လည်းကောင်း၊ သွယ်ဝိုက်၍ သော်လည်းကောင်း တိုးတက်ဖြစ်ထွန်းစေရန် အကြောင်းရှိသော အခြားကိစ္စများအတွက် ငွေထည့်ဝင်ခြင်း သို့မဟုတ် ငွေအတွက် အာမခံခြင်းပြုရန်။



(၁) အောက်ဖော်ပြပါ အစိုးရက ခွင့်ပြုသော ကုန်ပစ္စည်းများနှင့် ထုတ်ကုန်များကို မိမိတစ်ဦးတည်းဖြစ်စေ၊ မည်သည့်ပြည်တွင်း၊ ပြည်ပပုဂ္ဂိုလ်များနှင့် ဖက်စပ်၍ဖြစ်စေ၊ သွင်းကုန်လုပ်ငန်းရှင်များ၊ ထုတ်ကုန် လုပ်ငန်းရှင်များ၊ လက်လီလက်ကားရောင်းချသူများ၏ ကူးသန်းရောင်းဝယ်ရေးဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းများကို လုပ်ကိုင်ရန်။

(က) လယ်ယာကိုင်းကျွန်းနှင့် ဥယျာဉ်ခြံမြေထွက် ကုန်ပစ္စည်းများ၊

~~(ခ) သစ်တောထွက်ပစ္စည်းနှင့် ထပ်ဆင့်တိုးသန့်ဖိုးဖြင့် သစ်အခြေခံကုန်ပစ္စည်းများ၊~~

~~(ဂ) တိရစ္ဆာန်ထွက်ကုန်ပစ္စည်းနှင့် တိရစ္ဆာန်အစာအစာ၊~~

(ဃ) ရေထွက်ကုန်ပစ္စည်းများ၊

~~(င) ဓာတ်မြေဩဇာနှင့် ပိုးသတ်ဆေးများ၊~~

~~(စ) ဓာတုဗေဒနှင့် ဓာတ်ဆေးဆိုးဆေးများ~~

(ဆ) စက်ရုံသုံးပစ္စည်းများနှင့် ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများ၊

~~(ဇ) အိမ်သုံးကုန်ပစ္စည်းများ~~

~~(ဈ) လူသုံးကုန်ပစ္စည်းများ၊~~

~~(ည) ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းသုံးပစ္စည်းများနှင့် ဆုတ်ဆေးများ၊~~

(ဋ) လျှပ်စစ်နှင့် အီလက်ထရောနစ်ကုန်ပစ္စည်းများ၊

~~(ဌ) ယာဉ်နှင့် စက်ကိရိယာနှင့် အပိုပစ္စည်းများ၊~~

~~(ဍ) ထိရိုယာတန်ဆာပလာအမျိုးမျိုး၊~~

~~(ဎ) ဆေးနှင့်ဆေးပစ္စည်းများ၊~~

(ဏ) စားသောက်ကုန်နှင့် အထွေထွေကုန်ပစ္စည်းများ၊

~~(တ) အထည်အလိပ်နှင့် အဝတ်အထည်များ၊~~

~~(ထ) စက္ကူ၊ စာရေးကိရိယာနှင့် ဓာတ်ပုံပစ္စည်းများ၊~~

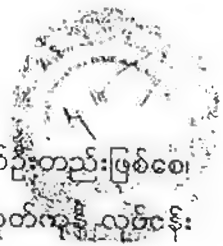
~~(ဒ) ရုံးသုံးပစ္စည်းများနှင့် ပညာရေးအထောက်အကူပြုပစ္စည်းများ၊~~

(၂) ကုမ္ပဏီမှ သင့်လျော်လျှောက်ပတ်သည်ဟု ယူဆပါက ကုမ္ပဏီ၏စီးပွားရေးလုပ်ငန်းတွင် အကျိုးရှိစေရန်အတွက် မည်သည့်ပုဂ္ဂိုလ်၊ စီးပွားရေးအဖွဲ့အစည်း၊ ကုမ္ပဏီ၊ ဘဏ်၊ သို့မဟုတ်၊ ငွေကြေးအဖွဲ့အစည်းထံမှမဆို ငွေချေးယူရန်။

ခြွင်းချက်။ ကုမ္ပဏီသည် အထက်ဖော်ပြပါ ရည်ရွယ်ချက်များကို ပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံတော်အတွင်း၌ဖြစ်စေ၊ အခြားမည်သည့် အရပ်ဒေသ၌ဖြစ်စေ၊ အချိန်ကာလအလိုက် တည်မြဲနေသော တရားဥပဒေများ၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာများ၊ အမိန့်များက ခွင့်ပြုထားသည့် လုပ်ငန်းများမှအပ အခြားလုပ်ငန်းများကို လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်ခြင်းမပြုပါ။ ထို့အပြင် ပြည်ထောင်စု မြန်မာနိုင်ငံတော်အတွင်း၌ အချိန်ကာလအားလျော်စွာ တည်မြဲနေသည့် တရားဥပဒေပြဋ္ဌာန်းချက်များ၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာများ၊ အမိန့်များနှင့် လျော်ညီသင့်တော်ခြင်း သို့မဟုတ်၊ ခွင့်ပြုထားရှိခြင်းရှိမှသာလျှင် လုပ်ငန်းများကို ဆောင်ရွက်မည်ဟု ခြွင်းချက်ထားရှိပါသည်။

ကုမ္ပဏီ၏ (၄-၆-၂၀၀၃) ရက်စွဲပါတင်ပြစာနှင့် (၅-၂-၂၀၀၄) ရက်နေ့တွင်
ကျင်းပသော ပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံ ကော်အစိုး ရအဖွဲ့အစည်းအဝေးအမှတ်စဉ်
(၆/၂၀၀၄) ၏ ခွင့်ပြုချက်အရ ရောင်းဝယ်ရေးလုပ်ငန်း ကုမ္ပဏီအဖြစ်တစ်ဘက်
စာမျက်နှာပါလုပ်ငန်း ရည်ရွယ်ချက်များကို ရွေးချယ်ပြင်ဆင်ခြင်း ဖြစ်ပါသည်။

U TIN AUNG
Managing Director
Diamond Dragon Company Limited



(၁) အောက်ဖော်ပြပါ အစိုးရက ခွင့်ပြုသော ကုန်ပစ္စည်းများနှင့် ထုတ်ကုန်များကို မိမိတစ်ဦးတည်းဖြစ်စေ၊ မည်သည့်ပြည်တွင်း၊ ပြည်ပပုဂ္ဂိုလ်များနှင့် ဖက်စပ်၍ဖြစ်စေ၊ သွင်းကုန်လုပ်ငန်းရှင်များ၊ ထုတ်ကုန်လုပ်ငန်းရှင်များ၊လက်လီလက်ကားရောင်းချသူများ၏ ကူးသန်းရောင်းဝယ်ရေးဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းများကို လုပ်ကိုင်ရန်။

- (က) လယ်ယာကိုင်းကျွန်းနှင့် ဥယျာဉ်ခြံမြေထွက် ကုန်ပစ္စည်းများ၊
- ~~(ခ) သစ်တောထွက်ပစ္စည်းနှင့် ထပ်ဆင့်တိုးတန်ဖိုးမြှင့် သစ်အခြေခံကုန်ပစ္စည်းများ၊~~
- ~~(ဂ) တိရစ္ဆာန်ထွက်ကုန်ပစ္စည်းနှင့် တိရစ္ဆာန်အစားအစာ၊~~
- (ဃ) ရေထွက်ကုန်ပစ္စည်းများ၊
- ~~(င) ဓာတ်မြေဩဇာနှင့် ပိုးသတ်ဆေးများ၊~~
- ~~(စ) ဓာတုဗေဒနှင့် ဓာတ်ဆေးဆိုးဆေးများ~~
- (ဆ) စက်ရုံသုံးပစ္စည်းများနှင့် ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများ၊
- ~~(ဇ) အိမ်သုံးကုန်ပစ္စည်းများ၊~~
- ~~(ဈ) လူသုံးကုန်ပစ္စည်းများ၊~~
- ~~(ည) ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းသုံးပစ္စည်းများနှင့် သုတ်ဆေးများ။~~
- (ဋ) လျှပ်စစ်နှင့် အီလက်ထရောနစ်ကုန်ပစ္စည်းများ၊
- ~~(ဌ) ယာဉ်နှင့် စက်ကိရိယာနှင့် အပိုပစ္စည်းများ၊~~
- ~~(ဍ) ကိရိယာတန်ဆာပလာအမျိုးမျိုး၊~~
- ~~(ဎ) ဆေးနှင့်ဆေးပစ္စည်းများ၊~~
- (ဏ) စားသောက်ကုန်နှင့် အသွေးအလှကုန်ပစ္စည်းများ၊
- ~~(တ) အထည်အလိပ်နှင့် အဝတ်အထည်များ၊~~
- ~~(ထ) စက္ကူ၊ စာရေးကိရိယာနှင့် ဓာတ်ပုံပစ္စည်းများ၊~~
- ~~(ဒ) ရုံးသုံးပစ္စည်းများနှင့် ပညာရေးအထောက်အကူပြုပစ္စည်းများ၊~~

(၂) ကုမ္ပဏီမှ သင့်လျော်လျောက်ပတ်သည်ဟု ယူဆပါက ကုမ္ပဏီ၏စီးပွားရေးလုပ်ငန်းတွင် အကျိုးရှိစေရန်အတွက် မည်သည့်ပုဂ္ဂိုလ်၊ စီးပွားရေးအဖွဲ့အစည်း၊ ကုမ္ပဏီ၊ ဘဏ်၊ သို့မဟုတ်၊ ငွေကြေးအဖွဲ့အစည်းထံမှမဆို ငွေချေးယူရန်။

ခြွင်းချက်။ ကုမ္ပဏီသည် အထက်ဖော်ပြပါ ရည်ရွယ်ချက်များကို ပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံတော်အတွင်း၌ဖြစ်စေ၊ အခြားမည်သည့် အရပ်ဒေသ၌ဖြစ်စေ၊ အချိန်ကာလအလိုက် တည်မြဲနေသော တရားဥပဒေများ၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာများ၊ အမိန့်များက ခွင့်ပြုထားသည့် လုပ်ငန်းများမှအပ အခြားလုပ်ငန်းများကို လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်ခြင်းမပြုပါ။ ထို့အပြင် ပြည်ထောင်စု မြန်မာနိုင်ငံတော်အတွင်း၌ အချိန်ကာလအားလျော်စွာ တည်မြဲနေသည့် တရားဥပဒေပြဋ္ဌာန်းချက်များ၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာများ၊ အမိန့်များနှင့် လျော်ညီသင့်တော်ခြင်း သို့မဟုတ်၊ ခွင့်ပြုထားရှိခြင်းရှိမှသာလျှင် လုပ်ငန်းများကို ဆောင်ရွက်မည်ဟု ခြွင်းချက်ထားရှိပါသည်။

ကုမ္ပဏီ၏ ၂၅-၁-၂၀၀၆ နေ့တွင် တင်ပြချက်နှင့် ၂၇ · ၇ · ၂၀၀၆ နေ့တွင် ကျင်းပသော ပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံအစိုးရအဖွဲ့အစည်းအဝေးအမှတ်စဉ်(၉ / ၂၀၀၆)၏ခွင့်ပြုချက်အရ တစ်ဖက် စာမျက်နှာပါ လုပ်ငန်းရည်ရွယ်ချက်များကိုရွေးချယ်ပြင်ဆင်တင်ပြအပ်ပါသည်။

အလားတူ လက်ခံသင်းဖွဲ့မှတ်တမ်း/သင်းဖွဲ့စည်းမျဉ်းစာအုပ်များတွင်လည်း ပြင်ဆင်ပြီးဖြစ်ပါသည်။



U TIN AUNG
Managing Director
Diamond Dragon Company Limited



(၁) အောက်ဖော်ပြပါ အစိုးရက ခွင့်ပြုသော ကုန်ပစ္စည်းများနှင့် ထုတ်ကုန်များကို မိမိတစ်ဦးတည်းဖြစ်စေ၊ မည်သည့်ပြည်တွင်း၊ ပြည်ပပုဂ္ဂိုလ်များနှင့် ဖက်စပ်၍ဖြစ်စေ၊ သွင်းကုန်လုပ်ငန်းရှင်များ၊ ထုတ်ကုန် လုပ်ငန်းရှင်များ၊လက်လီလက်ကားရောင်းချသူများ၏ ကူးသန်းရောင်းဝယ်ရေးဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းများကို လုပ်ကိုင်ရန်။

(က) လယ်ယာကိုင်းကျွန်းနှင့် ဥယျာဉ်ခြံမြေထွက် ကုန်ပစ္စည်းများ၊

~~(ခ) သစ်တောထွက်ပစ္စည်းနှင့် အပ်ဆင့်တိုးဆန်မိုးမြင့် သစ်အခြေခံကုန်ပစ္စည်းများ၊~~

~~(ဂ) တိရစ္ဆာန်ထွက်ကုန်ပစ္စည်းနှင့် တိရစ္ဆာန်အစာအစာ၊~~

(ဃ) ရေထွက်ကုန်ပစ္စည်းများ၊

~~(င) ဓာတ်မြေဩဇာနှင့် ပိုးသတ်ဆေးများ၊~~

~~(စ) ဓာတုဗေဒနှင့် ဓာတ်ဆေးဘိုးဆေးများ၊~~

(ဆ) စက်ရုံသုံးပစ္စည်းများနှင့် ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများ၊

~~(ဇ) အိမ်သုံးကုန်ပစ္စည်းများ၊~~

~~(ဈ) လူသုံးကုန်ပစ္စည်းများ၊~~

~~(ည) ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းသုံးပစ္စည်းများနှင့် သုတ်ဆေးများ၊~~

(ဋ) လျှပ်စစ်နှင့် အီလက်ထရောနစ်ကုန်ပစ္စည်းများ၊

~~(ဌ) ယာဉ်နှင့် စက်ကိရိယာနှင့် အပိုပစ္စည်းများ၊~~

~~(ဍ) ကိရိယာတန်ဆာပလာအမျိုးမျိုး၊~~

~~(ဎ) ဆေးနှင့်ဆေးပစ္စည်းများ၊~~

(ဏ) စားသောက်ကုန်နှင့် အထွေထွေကုန်ပစ္စည်းများ၊

~~(တ) အထည်အလိပ်နှင့် အဝတ်အထည်များ၊~~

~~(ထ) ဓာတ်ပုံ၊ ဓာတ်ရေးကိရိယာနှင့် ဓာတ်ပုံပစ္စည်းများ၊~~

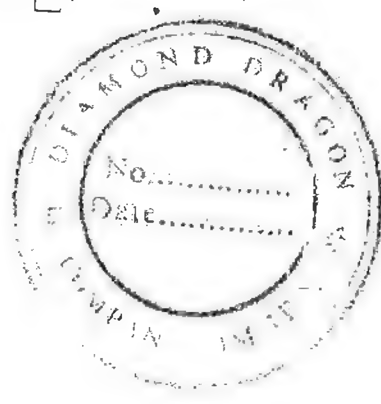
~~(ဒ) ရုံးသုံးပစ္စည်းများနှင့် ပညာရေးအထောက်အကူပြုပစ္စည်းများ၊~~

(၂) ကုမ္ပဏီမှ သင့်လျော်လျောက်ပတ်သည်ဟု ယူဆပါက ကုမ္ပဏီ၏စီးပွားရေးလုပ်ငန်းတွင် အကျိုးရှိစေရန်အတွက် မည်သည့်ပုဂ္ဂိုလ်၊ စီးပွားရေးအဖွဲ့အစည်း၊ ကုမ္ပဏီ၊ ဘဏ်၊ သို့မဟုတ်၊ ငွေကြေးအဖွဲ့အစည်းထံမှမဆို ငွေချေးယူရန်။

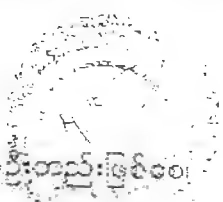
ခြွင်းချက်။ ကုမ္ပဏီသည် အထက်ဖော်ပြပါ ရည်ရွယ်ချက်များကို ပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံတော်အတွင်း၌ဖြစ်စေ၊ အခြားမည်သည့် အရပ်ဒေသ၌ဖြစ်စေ၊ အချိန်ကာလအလိုက် တည်မြဲနေသော တရားဥပဒေများ၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာများ၊ အမိန့်များက ခွင့်ပြုထားသည့် လုပ်ငန်းများမှအပ အခြားလုပ်ငန်းများကို လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်ခြင်းမပြုပါ။ ထို့အပြင် ပြည်ထောင်စု မြန်မာနိုင်ငံတော်အတွင်း၌ အချိန်ကာလအားလျော်စွာ တည်မြဲနေသည့် တရားဥပဒေပြဋ္ဌာန်းချက်များ၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာများ၊ အမိန့်များနှင့် လျော်ညီသင့်တော်ခြင်း သို့မဟုတ်၊ ခွင့်ပြုထားရှိခြင်းရှိမှသာလျှင် လုပ်ငန်းများကို ဆောင်ရွက်မည်ဟု ခြွင်းချက်ထားရှိပါသည်။

ကုမ္ပဏီ၏ (၄.၇.၂၀၀၈) နေ့တွင် တင်ပြချက်နှင့် (၁၈.၇.၂၀၀၈) နေ့တွင် ကျင်းပသောပြည်ထောင်စု မြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရအစည်းအဝေး အမှတ်စဉ် (၂၅ / ၀၈) ၏ခွင့်ပြုချက်အရ တစ်ဖက်စာမျက်နှာပါ လုပ်ငန်းရည်ရွယ်ချက်များကို ရွေးချယ်ပြင်ဆင်တင်ပြပါသည်။

အလားတူ လက်ခံသင်းဖွဲ့မှတ်တမ်း နှင့် သင်းဖွဲ့စည်းမျဉ်းစာအုပ်များတွင်လည်း ပြင်ဆင်ပြီး ဖြစ်ပါသည်။



U KYAW WIN AUNG
Director
Diamond Dragon Company Limited.



(၁) အောက်ဖော်ပြပါ အစိုးရက ခွင့်ပြုသော ကုန်ပစ္စည်းများနှင့် ထုတ်ကုန်များကို မိမိတစ်ဦးတည်းဖြစ်စေ၊ မည်သည့်ပြည်တွင်း၊ ပြည်ပပုဂ္ဂိုလ်များနှင့် ဖက်စပ်၍ဖြစ်စေ သွင်းကုန်လုပ်ငန်းရှင်များ၊ ထုတ်ကုန်လုပ်ငန်းရှင်များ၊ လက်လီလက်ကားရောင်းချသူများ၏ ကူးသန်းရောင်းဝယ်ရေးဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းများကို လုပ်ကိုင်ရန်၊

(က) လယ်ယာကိုင်းကျွန်းနှင့် ဥယျာဉ်ခြံမြေထွက် ကုန်ပစ္စည်းများ၊

~~(ခ) သစ်တောထွက်ပစ္စည်းနှင့် [illegible] သစ်အခြေခံကုန်ပစ္စည်းများ၊~~

~~(ဂ) တိရစ္ဆာန်ထွက်ကုန်ပစ္စည်းနှင့် တိရစ္ဆာန်အစားအစာ၊~~

(ဃ) ရေထွက်ကုန်ပစ္စည်းများ၊

~~(င) ဓာတ်မြေဩဇာနှင့် ပိုးသတ်ဆေးများ၊~~

~~(စ) ဓာတုဆေးနှင့် ဓာတ်ခွဲခန်းသုံးဆေးများ၊~~

(ဆ) စက်ရုံသုံးပစ္စည်းများနှင့် ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများ၊

~~(ဇ) အိမ်သုံးကုန်ပစ္စည်းများ၊~~

~~(ဈ) ရုံးသုံးကုန်ပစ္စည်းများ၊~~

~~(ည) ဆောက်လုပ်ရေးသုံးစက်ပစ္စည်းများနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများ၊~~

(ဋ) လျှပ်စစ်နှင့် အီလက်ထရောနစ်ကုန်ပစ္စည်းများ၊

~~(ဌ) ယာဉ်နှင့် စက်ကိရိယာနှင့် အပိုပစ္စည်းများ၊~~

~~(ဍ) ကိရိယာတန်ဆာပလာအမျိုးမျိုး၊~~

~~(ဎ) ဆေးနှင့်ဆေးပစ္စည်းများ၊~~

(ဏ) စားသောက်ကုန်နှင့် အချော့ချော့ကုန်ပစ္စည်းများ၊

~~(တ) အထည်အလိပ်နှင့် အဝတ်အထည်များ၊~~

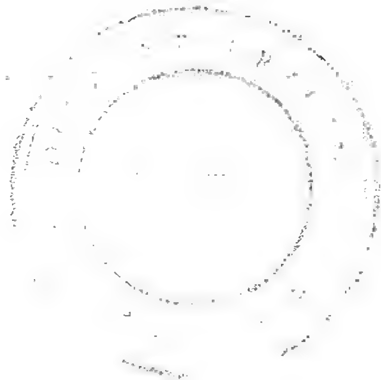
~~(ထ) [illegible] ကိရိယာနှင့် [illegible] ပစ္စည်းများ၊~~

~~(ဒ) ပုံနှိပ်ပစ္စည်းများနှင့် ပညာရေးအထောက်အကူပြုပစ္စည်းများ၊~~

(၂) ကုမ္ပဏီမှ သင့်လျော်လျောက်ပတ်သည်ဟု ယူဆပါက ကုမ္ပဏီ၏စီးပွားရေးလုပ်ငန်းတွင် အကျိုးရှိစေရန်အတွက် မည်သည့်ပုဂ္ဂိုလ်၊ စီးပွားရေးအဖွဲ့အစည်း၊ ကုမ္ပဏီ၊ ဘဏ်၊ သို့မဟုတ်၊ ငွေကြေးအဖွဲ့အစည်းထံမှမဆို ငွေချေးယူရန်။

ခြွင်းချက်။ ကုမ္ပဏီသည် အထက်ဖော်ပြပါ ရည်ရွယ်ချက်များကို ပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံတော်အတွင်း၌ဖြစ်စေ၊ အခြားမည်သည့် အရပ်ဒေသ၌ဖြစ်စေ၊ အချိန်ကာလအလိုက် တည်ဆဲဖြစ်နေသော တရားဥပဒေများ၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာများ၊ အမိန့်များက ခွင့်ပြုထားသည့် လုပ်ငန်းများမှအပ အခြားလုပ်ငန်းများကို လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်ခြင်းမပြုပါ။ ထို့အပြင် ပြည်ထောင်စု မြန်မာနိုင်ငံတော်အတွင်း၌ အချိန်ကာလအားလျော်စွာ တည်ဆဲဖြစ်နေသည့် တရားဥပဒေပြဋ္ဌာန်းချက်များ၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာများ၊ အမိန့်များနှင့် လျော်ညီသင့်တော်ခြင်း သို့မဟုတ်၊ ခွင့်ပြုထားရှိခြင်းရှိမှသာလျှင် လုပ်ငန်းများကို ဆောင်ရွက်မည်ဟု ခြွင်းချက်ထားရှိပါသည်။

ကုမ္ပဏီ၏(၃.၂.၂၀၁၇)ရက်စွဲပါ တင်ပြစာနှင့်(၅-၄-၂၀၁၇)ရက်နေ့တွင် ကျင်းပသော ပြည်ထောင်စု မြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရအဖွဲ့ အစည်းအဝေး အမှတ်စဉ်(၁၄/၂၀၁၇)၏ ခွင့်ပြုချက်အရ ရောင်းဝယ်ရေး လုပ်ငန်းကုမ္ပဏီအဖြစ် တစ်ဘက်စာမျက်နှာပါ လုပ်ငန်းရည်ရွယ်ချက်များ ကို ရွေးချယ်ပြင်ဆင်ခြင်း ဖြစ်ပါသည်။





(၁) အောက်ဖော်ပြပါ အစိုးရက ခွင့်ပြုသော ကုန်ပစ္စည်းများနှင့် ထုတ်ကုန်များကို ကိုယ်တိုင်တစ်ဦးတည်းဖြစ်စေ၊ မည်သည့်ပြည်တွင်း၊ ပြည်ပပုဂ္ဂိုလ်များနှင့် ဖက်စပ်၍ဖြစ်စေ၊ သွင်းကုန်လုပ်ငန်းရှင်များ၊ ထုတ်ကုန်လုပ်ငန်းရှင်များ၊ လက်လီလက်ကားရောင်းချသူများ၏ ကူးသန်းရောင်းဝယ်ရေးဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းများကို လုပ်ကိုင်ရန်။

(က) လယ်ယာကိုင်းကျွန်းနှင့် ဥယျာဉ်ခြံမြေထွက် ကုန်ပစ္စည်းများ၊

~~(ခ) သစ်တောထွက်ပစ္စည်းနှင့် အပ်ဆင့်တိုးစနစ်ဖြင့် သစ်စာဝခြံ ကုန်ပစ္စည်းများ။~~

~~(ဂ) တိရစ္ဆာန်ထွက်ကုန်ပစ္စည်းနှင့် တိရစ္ဆာန်အစားအစာ၊~~

(ဃ) ရေထွက်ကုန်ပစ္စည်းများ၊

~~(င) ဓာတ်မြေဩဇာနှင့် ပိုးသတ်ဆေးများ၊~~

~~(စ) ဓာတုဗေဒနှင့် ဓာတ်ဆေးဆိုးဆေးများ~~

(ဆ) စက်ရုံသုံးပစ္စည်းများနှင့် ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများ၊

~~(ဇ) အိမ်သုံးကုန်ပစ္စည်းများ၊~~

~~(ဈ) ရုံးသုံးကုန်ပစ္စည်းများ၊~~

~~(ည) ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းသုံးပစ္စည်းများနှင့် သုတ်ဆေးများ၊~~

(ဋ) လျှပ်စစ်နှင့် အီလက်ထရောနစ်ကုန်ပစ္စည်းများ၊

~~(ဌ) ယာဉ်နှင့် စက်ကိရိယာနှင့် အပိုပစ္စည်းများ၊~~

~~(ဍ) ကိရိယာတန်ဆာပလာအမျိုးမျိုး၊~~

~~(ဎ) ဆေးနှင့် ဆေးပစ္စည်းများ၊~~

(ဏ) စားသောက်ကုန်နှင့် အထွေထွေကုန်ပစ္စည်းများ၊

~~(တ) အထည်အလိပ်နှင့် အဝတ်အထည်များ၊~~

~~(ထ) စက္ကူ၊ စာရေးကိရိယာနှင့် ဓာတ်ပုံပစ္စည်းများ၊~~

~~(ဒ) ပုံနှိပ်ပစ္စည်းများနှင့် ပညာရေးအထောက်အကူပြုပစ္စည်းများ၊~~

(၂) ကုမ္ပဏီမှ သင့်လျော်လျောက်ပတ်သည်ဟု ယူဆပါက ကုမ္ပဏီ၏စီးပွားရေးလုပ်ငန်းတွင် အကျိုးရှိစေရန်အတွက် မည်သည့်ပုဂ္ဂိုလ်၊ စီးပွားရေးအဖွဲ့အစည်း၊ ကုမ္ပဏီ၊ ဘဏ်၊ သို့မဟုတ်၊ ငွေကြေးအဖွဲ့အစည်းထံမှမဆို ငွေချေးယူရန်။

ခြွင်းချက်။ ကုမ္ပဏီသည် အထက်ဖော်ပြပါ ရည်ရွယ်ချက်များကို ပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံတော်အတွင်း၌ဖြစ်စေ၊ အခြားမည်သည့် အရပ်ဒေသ၌ဖြစ်စေ၊ အချိန်ကာလအလိုက် တည်မြဲနေသော တရားဥပဒေများ၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာများ၊ အမိန့်များက ခွင့်ပြုထားသည့် လုပ်ငန်းများမှအပ အခြားလုပ်ငန်းများကို လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်ခြင်းမပြုပါ။ ထို့အပြင် ပြည်ထောင်စု မြန်မာနိုင်ငံတော်အတွင်း၌ အချိန်ကာလအားလျော်စွာ တည်မြဲနေသည့် တရားဥပဒေပြဋ္ဌာန်းချက်များ၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာများ၊ အမိန့်များနှင့် လျော်ညီသင့်တော်ခြင်း သို့မဟုတ်၊ ခွင့်ပြုထားရှိခြင်းရှိမှသာလျှင် လုပ်ငန်းများကို ဆောင်ရွက်မည်ဟု ခြွင်းချက်ထားရှိပါသည်။

ကုမ္ပဏီ၏(၂၇.၁၁.၂၀၁၄)နေ့တွင်တင်ပြချက်နှင့်(၁၈ . ၅ . ၂၀၁၄)နေ့တွင်ကျင်းပသောပြည်ထောင်စု မြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရအဖွဲ့အစည်းအဝေး အမှတ်စဉ်(/၂၀)၏ခွင့်ပြုချက်အရတစ်ဖက်စာမျက်နှာပါ လုပ်ငန်းရည်ရွယ်ချက် များကိုရွေးချယ်ပြင်ဆင်တင်ပြပါသည်။

အလားတူသင်းဖွဲ့မှတ်တမ်း၊ သင်းဖွဲ့စည်းမျဉ်း စာအုပ် များတွင်လည်း ပြင်ဆင်ပြီးဖြစ်ပါသည်



U TIN AUNG
Managing Director
Diamond Dragon Company Limited.

ခြွင်းချက်။ ။ကုမ္ပဏီသည် အထက်ဖော်ပြပါ ရည်ရွယ်ချက်များကို ပြည်ထောင်စု မြန်မာနိုင်ငံတော်အတွင်း၌ ဖြစ်စေ၊ အခြား မည်သည့် ဒေသ၌ ဖြစ်စေ၊ အချိန်ကာလအလိုက် တည်မြဲနေသော တရားဥပဒေများက ခွင့်ပြုထားသော လုပ်ငန်းများမှအပ ဆောင်ရွက်ခြင်း မပြုပါ။ ထို့အပြင် ပြည်ထောင်စု မြန်မာနိုင်ငံတော်အတွင်း၌ အချိန်ကာလအားလျော်စွာ တည်မြဲနေသည့် ဥပဒေပြဋ္ဌာန်းချက်များနှင့် လျော်ညီသင့်တော်ခြင်း၊ သို့မဟုတ် ခွင့်ပြုထားခြင်းရှိမှသာလျှင် လုပ်ငန်းများကို ဆောင်ရွက်မည်ဟု ခြွင်းချက်ထားရှိပါသည်။

၄။ အစုဝင် အသင်းသားများ၏ ပေးရန်တာဝန်ကို ကန့်သတ်ထားသည်။

၅။ ကုမ္ပဏီ၏ ခွင့်ပြုရင်းနှီးငွေမှာ ကျပ် ၁၀,၀၀၀,၀၀၀/- (ကျပ် တစ်ဆယ်သန်း တိတိ) ဖြစ်၍ ကျပ် ၁,၀၀၀/- (ကျပ် တစ်ထောင် တိတိ) တန် အစုရှယ်ယာပေါင်း ၁၀,၀၀၀ (တစ်သောင်း) ခွဲထားသည်။ ကုမ္ပဏီ၏ ရင်းနှီးငွေကို ကုမ္ပဏီ၏ စည်းမျဉ်းများနှင့် လက်ရှိ တရားဝင်တည်ဆဲ ဖြစ်နေသော တရားဥပဒေပြဋ္ဌာန်းချက်များနှင့် အညီ အထွေထွေသင်းလုံးကျွတ် အစည်းအဝေး၌ တိုးမြှင့်နိုင်ခွင့်၊ လျှော့ချနိုင်ခွင့်နှင့် ပြင်ဆင်နိုင်ခွင့် အာဏာရှိသည်။



ခြွင်းချက်။ ။ကုမ္ပဏီသည် အထက်ဖော်ပြပါရည်ရွယ်ချက်များကိုပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံတော်အတွင်း၌ဖြစ်စေ၊ အခြားမည်သည့်ဒေသ၌ဖြစ်စေ၊ အချိန်ကာလအလိုက်တည်မြဲနေသောတရားဥပဒေများကခွင့်ပြုထားသောလုပ်ငန်းများမှအပဆောင်ရွက်ခြင်းမပြုပါ။ထိုအပြင်ပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံတော်အတွင်း၌အချိန်ကာလအားလျော်စွာတည်မြဲနေသည့်ဥပဒေပြဋ္ဌာန်းချက်များနှင့်လျော်ညီသင့်တော်ခြင်း၊ သို့မဟုတ်ခွင့်ပြုထားခြင်းရှိမှသာလျှင်လုပ်ငန်းများကိုဆောင်ရွက်မည်ဟုခြွင်းချက်ထားရှိပါသည်။

၄။ အစုဝင်အသင်းသားများ၏ပေးရန်တာဝန်ကိုကန့်သတ်ထားသည်။

၅။ ကုမ္ပဏီ၏ခွင့်ပြုရင်းနှီးငွေမှာကျပ် ၅၀,၀၀၀,၀၀၀(ကျပ်သန်းငါးဆယ်တိတိ)ဖြစ်၍ကျပ် ၁,၀၀၀(ကျပ်တစ်ထောင်တိတိ)တန်အစုရှယ်ယာပေါင်း ၅၀,၀၀၀(ငါးသောင်း)ခွဲထားသည်။ကုမ္ပဏီ၏ရင်းနှီးငွေကိုကုမ္ပဏီ၏စည်းမျဉ်းများနှင့်လက်ရှိတရားဝင်တည်ဆဲဖြစ်နေသောတရားဥပဒေပြဋ္ဌာန်းချက်များနှင့်အညီအထွေထွေအသင်းလုံးကျွတ်အစည်းအဝေး၌တိုးမြှင့်နိုင်ခွင့်၊လျှော့ချနိုင်ခွင့်နှင့်ပြင်ဆင်နိုင်ခွင့်အာဏာရှိသည်။

@@@@@

U TIN AUNG
Managing Director
Diamond Dragon Company Limited

ခြွင်းချက်။ ။ကုမ္ပဏီသည် အထက်ဖော်ပြပါရည်ရွယ်ချက်များကို ပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံတော်အတွင်း၌ဖြစ်စေ၊အခြားမည်သည့်ဒေသ၌ဖြစ်စေ၊ အချိန်ကာလအလိုက်တည်မြဲနေသော တရားဥပဒေများက ခွင့်ပြုထားသော လုပ်ငန်းများမှအပ ဆောင်ရွက်ခြင်းမပြုပါ။ထို့အပြင် ပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံတော်အတွင်း၌ အချိန်ကာလအားလျော်စွာတည်မြဲနေသည့် ဥပဒေပြဋ္ဌာန်းချက်များနှင့် လျော်ညီသင့်တော်ခြင်း၊သို့မဟုတ် ခွင့်ပြုထားခြင်းရှိမှသာလျှင်လုပ်ငန်းများကိုဆောင်ရွက်မည်ဟုခြွင်းချက်ထားရှိပါသည် ။

၄။ အစုဝင်အသင်းသားများ၏ပေးရန်တာဝန်ကိုကန့်သတ်ထားသည်။

၅။ ကုမ္ပဏီ၏ခွင့်ပြုရင်းနှီးငွေမှာ ကျပ် ၃,၀၀၀,၀၀၀,၀၀၀/-(ကျပ် သန်းသုံးထောင်တိတိ)ဖြစ်၍ ကျပ် ၁၀၀,၀၀၀ (ကျပ် တစ်သိန်းတိတိ)တန်အစုရှယ်ယာပေါင်း ၃၀,၀၀၀(သုံးသောင်း)ခွဲထားသည်။ ကုမ္ပဏီ၏ရင်းနှီးငွေကိုကုမ္ပဏီစည်းမျဉ်းများ နှင့် လက်ရှိတရားဝင်တည်ဆဲ ဖြစ်နေသော တရားဥပဒေပြဋ္ဌာန်းချက်များ နှင့် အညီ အထွေထွေသင်းလုံးကျွတ် အစည်းအဝေး၌ တိုးမြှင့်နိုင်ခွင့်၊လျှော့ချနိုင်ခွင့် နှင့် ပြင်ဆင်နိုင်ခွင့် အာဏာရှိသည်။

@@@@@

U TIN AUNG
Managing Director
Diamond Dragon Company Limited.

–၁၅ ၊ ၂ ၊ ၉၅ နေ့တွင်ပြုလုပ်သောအထူးအစည်းအဝေးဆုံးဖြတ်ချက်နှင့်ကုမ္ပဏီများမှတ်ပုံတင်ရုံး၏ ၂၆ ၊ ၅ ၊ ၉၅ နေ့စွဲပါစာအမှတ် ၊ ရက–ဂ(ဂ)၀၀၁၊၉၅(၅ရဖ)တို့အရကုမ္ပဏီ၏မူလမတည်ရင်းနှီးငွေမှမတည်ရင်းနှီးငွေကျပ် ရ၀,၀၀၀,၀၀၀(ကျပ်သန်းခုနစ်ဆယ်တိတိ)အစုတစ်စုတန်ဘိုးကျပ် ၁,၀၀၀(ကျပ်တစ်ထောင်တိတိ)ရှယ်ယာပေါင်း ရ၀,၀၀၀ (ခုနစ်သောင်း)သို့တိုးမြှင့်ခြင်းဖြစ်ပါသည်။

–အခြားသင်းဖွဲ့မှတ်တမ်း၊သင်းဖွဲ့စည်းမျဉ်းများတွင်လည်းပြင်ဆင်ပြီးဖြစ်ပါသည်။

U TIN AUNG
Managing Director
Diamond Dragon Company Limited

- ၇-၄-၂၀၀၅ နေ့တွင် ပြုလုပ်သော အထူးအစည်းအဝေးဆုံးဖြတ်ချက် နှင့် ကုမ္ပဏီများမှတ်ပုံတင်ရုံး၏ ၂၅-၄-၂၀၀၅နေ့စွဲပါ စာအမှတ်၊ ၇က-၈(၈)၀၀၁/၂၀၀၅(၂၉၀၆)တို့အရ ကုမ္ပဏီ၏မူလမတည်ရင်းနှီးငွေ နှင့်အစုရှယ်ယာတစ်စု၏တန်ဖိုးတို့ကိုမတည်ရင်းနှီးငွေ ကျပ် ၃,၀၀၀,၀၀၀,၀၀၀/-(ကျပ် သန်းသုံးထောင်တိတိ) အစုတစ်စုတန်ဘိုးကျပ်၁၀၀,၀၀၀/-(ကျပ်တစ်သိန်းတိတိ)တန်အစုရှယ်ယာပေါင်း ၃၀,၀၀၀ (သုံးသောင်းတိတိ) သို့တိုးမြှင့်ပြင်ဆင်ခြင်းဖြစ်ပါသည် ။
- အခြားသင်းဖွဲ့မှတ်တမ်း၊သင်းဖွဲ့စည်းမျဉ်းများတွင်လည်း ပြင်ဆင်ပြီးဖြစ်ပါသည်။

U TIN AUNG
Managing Director
Diamond Dragon Company Limited

အောက်တွင် အမည်၊ လူမျိုး၊ နေရပ်နှင့် အကြောင်းအရာ စုံလင်စွာပါရှိသောနေရာတွင် လက်မှတ်ရေးထိုးသူကျွန်ုပ်တို့ ကိုယ်စီကိုယ်ငှသည် ဤသင်းဖွဲ့မှတ်တမ်းအရ ကုမ္ပဏီတစ်ခု ဖွဲ့စည်းရန် လိုလားသည့်အလျောက် ကျွန်ုပ်တို့၏အမည်အသီးသီးနှင့် ယှဉ်တွဲ၍ပြထားသော အစုရှယ်ယာများကို ကုမ္ပဏီ၏ မတည်ရင်းနှီးငွေတွင် ထည့်ဝင်ရယူကြရန် သဘောတူကြပါသည်။

စဉ်	အစုထည့်ဝင်သူများ၏ အမည် နေရပ်လိပ်စာနှင့် အလုပ်အကိုင်	လူမျိုး၊ အမျိုးသား မှတ်ပုံတင်အမှတ်	ဝယ်ယူသော အစုရှယ်ယာ ဦးရေ	ထိုးမြဲလက်မှတ်
၁။	ဦး သင်အောင် နေရပ်-၆၇၊ ၂၅-လမ်း၊ ပန်းဘဲတန်း မြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြို့။ ကုန်သည်	၁၂/ပဘတ(နိုင်) ၀၀၄၃၅၈	၃၀၀	[signature]
၂။	ဦး ဝင်းအောင် နေရပ်-၃၉၊ ဗိုလ်ချုပ်လမ်း၊ ပုဇွန်တောင် မြို့နယ်၊ ပုဇွန်တောင်မြို့။ ကုန်သည်	၁၂/ပဇတ(နိုင်) ၁၄၄၃၃၃	၂၀၀	[signature]
၃။	ဦး ဝင်းအောင် နေရပ်- ၈၊ [illegible] [illegible] မြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြို့။ ကုန်သည်	၁၂/[illegible](နိုင်) ၁၀၄၈၈၇	၂၀၀	[signature]
၄။	ဦး ကြိုးအောင် နေရပ်-၃၉၊ ဗိုလ်ချုပ်လမ်း၊ ပုဇွန်တောင် မြို့နယ်၊ ပုဇွန်တောင်မြို့။ ကုန်သည်	ဥ၄၈/ယ ၁၈၃၅၅၄	၃၀၀	[signature]
၅။	ဦး ကျော်ဝင်းအောင် နေရပ်-၃၉၊ ဗိုလ်ချုပ်လမ်း၊ ပုဇွန်တောင် မြို့နယ်၊ ပုဇွန်တောင်မြို့။ ကုန်သည်	၁၂/ပဇတ(နိုင်) ၁၄၄၃၃၃	၂၀၀	[signature]

ရန်ကုန်။ နေ့စွဲ၊ ၂၆/၂/၁၉၉၃ ခုနှစ်၊ [illegible] လ၊ ၂၄ ရက်။

အထက်ပါလက်မှတ်ရှင်များသည် ကျွန်ုပ်၏ရှေ့မှောက်တွင် လက်မှတ်ရေးထိုးကြပါသည်။

[signature]

ဦးဇေယျ
တရားလွှတ်ရှေ့နေ (၅၀၃၈)
ရုံး-အမှတ် ၅၀-မဟာဗန္ဓုလ သပန်းခြံလမ်း
ဖုန်း- ၇၃၂၁၃

မြန်မာနိုင်ငံ ကုမ္ပဏီများ အက်ဥပဒေ

အစုရှယ်ယာများဖြင့် ပေးရန်တာဝန် ကန့်သတ်ထားသော အများနှင့် မသက်ဆိုင်သည့် ကုမ္ပဏီ

ဗိုင်းမွန်း ဒရက်ဂွန် ကုမ္ပဏီ လီမိတက်

၏

သင်းဖွဲ့စည်းမျဉ်းများ



ပဏာမ

၁။ မြန်မာနိုင်ငံ ကုမ္ပဏီများအက်ဥပဒေ၏ ပထမဇယား၊ပုံစံ (က)တွင် ပါရှိသည့် စည်းမျဉ်းဥပဒေများသည် ဤကုမ္ပဏီအား အကျုံးဝင်စေရမည်။ သို့သော် အဆိုပါ စည်းမျဉ်းဥပဒေများကို ဖယ်ထုတ်ခြင်း၊ သို့တည်းမဟုတ် ပြောင်းလဲခြင်း ပြုထားသည်မှအပ သို့တည်းမဟုတ် ဤစည်းမျဉ်းများနှင့် လိုက်လျောညီထွေမရှိ၊ သို့တည်းမဟုတ် ဤကုမ္ပဏီသည် အများနှင့် မသက်ဆိုင်သည့် ကုမ္ပဏီဖြစ်သည်ဟူသော အချက်နှင့် မညီမညွတ် ဖြစ်သည်မှအပ ဤကုမ္ပဏီနှင့် သက်ဆိုင်စေရမည်။

မလွဲမသွေလိုက်နာရမည့် စည်းမျဉ်းများ

၂။ မြန်မာနိုင်ငံ ကုမ္ပဏီများ အက်ဥပဒေ ပုဒ်မ ၁၇(၂)တွင် ဖော်ပြပါရှိသည့် မလွဲမသွေ လိုက်နာရမည့် စည်းမျဉ်းများသည် ဤကုမ္ပဏီနှင့် အမြဲတစေ သက်ဆိုင်စေရမည်။

အများနှင့် မသက်ဆိုင်သည့် ကုမ္ပဏီ

၃။ ဤကုမ္ပဏီသည် မြန်မာနိုင်ငံ ကုမ္ပဏီများ အက်ဥပဒေ ပုဒ်မ ၂(၁၃)၏ အဓိပ္ပာယ်အတွင်းမှာရှိသော ပေးရန်တာဝန် ကန့်သတ်ထားသော အများနှင့် မသက်ဆိုင်သည့် ကုမ္ပဏီတစ်ခု ဖြစ်သည်။

မတည်ငွေရင်းနှင့် အစုရှယ်ယာများ

၄။ ကုမ္ပဏီ၏ ခွင့်ပြုရင်းနှီးငွေမှာ ကျပ် ၁၀,၀၀၀,၀၀၀/- (ကျပ် တစ်ဆယ်သန်း တိတိ) ဖြစ်၍ ကျပ် ၁,၀၀၀/- (ကျပ် တစ်ထောင် တိတိ) တန် အစုပေါင်း ၁၀၀၀၀ (တစ်သောင်း) ခွဲထားသည်။ ကုမ္ပဏီ၏ ရင်းနှီးငွေကို ကုမ္ပဏီ၏ စည်းမျဉ်းများနှင့် လက်ရှိ တရားဝင် တည်ဆဲဖြစ်နေသော တရားဥပဒေ ပြဋ္ဌာန်းချက်များနှင့် အညီ အထွေထွေ သင်းလုံးကျွတ် အစည်းအဝေး၌ တိုးမြှင့်နိုင်ခွင့်၊ လျှော့ချနိုင်ခွင့်နှင့် ပြင်ဆင်နိုင်ခွင့် အာဏာရှိသည်။

အစုရှယ်ယာများအပေါ် ဦးစားပေး အခွင့်အရေး

၅။ လက်ရှိ အစုရှယ်ယာဝင်များနှင့် ၎င်းတို့၏ မိသားစုများအား ဤကုမ္ပဏီ၏ ဒါရိုက်တာများက ဆုံးဖြတ်သော စျေးနှုန်းဖြင့် ရှယ်ယာခွဲဝေခြင်း၊ လွှဲပြောင်းခြင်းများကို ဦးစားပေးရမည်။ ဤသို့ ဦးစားမပေးဘဲ အပြင်လူများကို အစုရှယ်ယာများ ခွဲဝေခြင်း၊ လွှဲပြောင်းခြင်း မပြုစေရ။

(၄)

မြန်မာနိုင်ငံကုမ္ပဏီများအက်ဥပဒေ

အစုရှယ်ယာများဖြင့် ပေးရန် တာဝန်ကန့်သတ်ထားသောအများနှင့်မသက်ဆိုင်သည့် ကုမ္ပဏီ

ဒိုင်းမွန်းဒရက်ဂွန်ကုမ္ပဏီလီမိတက်

၏

သင်းဖွဲ့စည်းမျဉ်းများ

****

ပဏာမ

၁။ မြန်မာနိုင်ငံကုမ္ပဏီများအက်ဥပဒေ၏ပထမဇယားပုံစံ(က)တွင်ပါရှိသည့် စည်းမျဉ်းဥပဒေများသည် ဤကုမ္ပဏီအားအကျုံးဝင်စေရမည်။သို့သော် အဆိုပါစည်းမျဉ်းဥပဒေများလိုဖယ်ထုတ်ခြင်းသို့တည်းမဟုတ် ပြောင်းလဲခြင်းပြုထားသည်မှအပသို့တည်းမဟုတ် ဤစည်းမျဉ်းများနှင့် လိုက်လျောညီထွေမရှိသို့တည်းမဟုတ် ဤကုမ္ပဏီသည်အများနှင့်မသက်ဆိုင်သည့် ကုမ္ပဏီဖြစ်သည်ဟူသောအချက်နှင့် မညီမညွတ်ဖြစ်သည်မှအပဤကုမ္ပဏီနှင့်သက်ဆိုင်စေရမည်။

မလွဲမသွေလိုက်နာရမည့် စည်းမျဉ်းများ

၂။ မြန်မာနိုင်ငံကုမ္ပဏီများအက်ဥပဒေပုဒ်မ ၁၇ (၂)တွင်ဖော်ပြပါရှိသည့် မလွဲမသွေလိုက်နာရမည့်စည်းမျဉ်းများသည် ဤကုမ္ပဏီနှင့် အမြဲတစေသက်ဆိုင်စေရမည်။

အများနှင့် မသက်ဆိုင်သည့် ကုမ္ပဏီ

၃။ ဤကုမ္ပဏီသည်မြန်မာနိုင်ငံကုမ္ပဏီများအက်ဥပဒေပုဒ်မ ၂(၁၃)၏အဓိပ္ပာယ်အတွင်းမှာရှိသောပေးရန် တာဝန်ကန့်သတ်ထားသောအများနှင့်မသက်ဆိုင်သည့် ကုမ္ပဏီတစ်ခုဖြစ်သည်။

မ,တည်ငွေရင်းနှင့် အစုရှယ်ယာများ

၄။ ကုမ္ပဏီ၏ခွင့်ပြုရင်းနှီးငွေမှာ ကျပ် ၇၀,၀၀၀,၀၀၀/-(ကျပ်သန်းခုနှစ်ဆယ်တိတိ)ဖြစ်၍ ကျပ်၁,၀၀၀/-(ကျပ်တစ်ထောင်တိတိ)တန် အစုပေါင်း ၇၀၀၀၀ (ခုနှစ်သောင်း)ခွဲထားသည်။ကုမ္ပဏီ၏ရင်းနှီးငွေကို ကုမ္ပဏီ၏စည်းမျဉ်းများနှင့် လက်ရှိတရားဝင်တည်ဆဲဖြစ်နေသောတရားဥပဒေပြဋ္ဌာန်းချက်များနှင့် အညီ အထွေထွေသင့်လျော်သလို တိုးမြှင့်နိုင်ခွင့်၊လျှော့ချနိုင်ခွင့် နှင့်ပြင်ဆင်နိုင်ခွင့် အာဏာ ရှိသည်။

အစုရှယ်ယာများအပေါ်ဦးစားပေးအခွင့်အရေး

၅။ လက်ရှိအစုရှယ်ယာဝင်များနှင့်၎င်းတို့၏မိသားစုများအားဤကုမ္ပဏီ၏ဒါရိုက်တာများကဆုံးဖြတ်သော စျေးနှုန်းဖြင့်ရှယ်ယာများခွဲဝေခြင်း၊လွှဲပြောင်းခြင်းများကိုဦးစားပေးရမည်။ဤသို့ဦးစားမပေးဘဲအပြင်လူ များကိုအစုရှယ်ယာများခွဲဝေခြင်း၊လွှဲပြောင်းခြင်းမပြုစေရ။

မြန်မာနိုင်ငံကုမ္ပဏီများအက်ဥပဒေ

အစုရှယ်ယာများဖြင့်ပေးရန်တာဝန်ကန့်သတ်ထားသောအများနှင့်မသက်ဆိုင်သည့်ကုမ္ပဏီ

ဒိုင်းမွန်းဒရက်ဂွန်ကုမ္ပဏီလီမိတက်

၏

သင်းဖွဲ့စည်းမျဉ်းများ

★★★★★★

ပဏာမ

၁။ မြန်မာနိုင်ငံကုမ္ပဏီများအက်ဥပဒေ၏ပထမဇယားပုံစံ(က)တွင်ပါရှိသည့်စည်းမျဉ်းဥပဒေများသည် ဤကုမ္ပဏီအား အကျုံးဝင်စေရမည်။သို့သော်အဆိုပါစည်းမျဉ်းဥပဒေများကိုဖယ်ထုတ်ခြင်း၊သို့တည်းမဟုတ်ပြောင်းလဲခြင်းပြုထားသည်မှအပ၊သို့တည်းမဟုတ်ဤစည်းမျဉ်းများနှင့်လိုက်လျောညီထွေမရှိ၊သို့တည်းမဟုတ်ဤကုမ္ပဏီသည်အများနှင့်မသက်ဆိုင်သည့်ကုမ္ပဏီဖြစ်သည်ဟူသောအချက်နှင့်မညီမညွတ်ဖြစ်သည်မှအပဤကုမ္ပဏီနှင့်သက်ဆိုင်စေရမည်။

မလွှဲမသွေလိုက်နာရမည့်စည်းမျဉ်းများ

၂။ မြန်မာနိုင်ငံကုမ္ပဏီများအက်ဥပဒေပုဒ်မ ၁၇(၂)တွင်ဖော်ပြပါရှိသည့် မလွှဲမသွေ လိုက်နာရမည့် စည်းမျဉ်းများသည် ဤကုမ္ပဏီနှင့်အမြဲတစေသက်ဆိုင်စေရမည်။

အများနှင့်မသက်ဆိုင်သည့်ကုမ္ပဏီ

၃။ ဤကုမ္ပဏီသည်မြန်မာနိုင်ငံကုမ္ပဏီများအက်ဥပဒေပုဒ်မ ၂(၁၃)၏အဓိပ္ပါယ်အတွင်းမှာရှိသောပေးရန်တာဝန်ကန့်သတ်ထားသောအများနှင့်မသက်ဆိုင်သည့်ကုမ္ပဏီတစ်ခုဖြစ်သည်။

မ,တည်ငွေရင်းနှင့်အစုရှယ်ယာများ

၄။ ကုမ္ပဏီ၏ခွင့်ပြုရင်းနှီးငွေမှာကျပ် ၃,၁၀၀,၀၀၀,၀၀၀/-(ကျပ် သန်းသုံးထောင်ကိုတိ)ဖြစ်၍ ကျပ် ၁၀၀,၀၀၀ (ကျပ်တစ်သိန်းတိတိ)တန်အစုရှယ်ယာပေါင်း ၃၀,၀၀၀(သုံးသောင်း)ခွဲထားသည်။ ကုမ္ပဏီ၏ရင်းနှီးငွေကိုကုမ္ပဏီစည်းမျဉ်းများနှင့် လက်ရှိတရားဝင်တည်ဆဲဖြစ်နေသော တရားဥပဒေပြဋ္ဌာန်းချက်များနှင့် ဒ၊၊သို အထွေထွေသင်းလုံးကျွတ်အစည်းအဝေး၌ တိုးမြှင့်နိုင်ခွင့်၊လျှော့ချနိုင်ခွင့် နှင့် ပြင်ဆင်နိုင်ခွင့် အာဏာရှိသည်။

အစုရှယ်ယာများအပေါ်ဦးစားပေးအခွင့်အရေး

၅။ လက်ရှိအစုရှယ်ယာဝင်များနှင့်၎င်းတို့၏မိသားစုများအားဤကုမ္ပဏီ၏ဒါရိုက်တာများကဆုံးဖြတ်သောဈေးနှုန်းဖြင့်ရှယ်ယာများခွဲဝေခြင်း၊လွှဲပြောင်းခြင်းများကိုဦးစားပေးရမည်။ဤသို့ဦးစားမပေးဘဲအပြင်လူများကိုအစုရှယ်ယာများခွဲဝေခြင်း၊လွှဲပြောင်းခြင်းမပြုစေရ။

–၁၅.၂.၉၅ နေ့တွင်ပြုလုပ်သောအထူးအစည်းအဝေးဆုံးဖြတ်ချက်နှင့်ကုမ္ပဏီများမှတ်ပုံတင်ရုံး၏ ၂၆.၅.၉၅ နေ့စွဲပါစာအမှတ်၊ရကာ–၇(၇)၀၁၁၊၉၅(၅၇၆)တို့အရကုမ္ပဏီ၏မူလမတည်ရင်းနှီးငွေမှမတည်ရင်းနှီးငွေကျပ် ၇၀,၀၀၀,၀၀၀(ကျပ်သန်းခုနှစ်ဆယ်တိတိ)အစုတစ်စုတန်ဖိုးကျပ် ၁,၀၀၀(ကျပ်တစ်ထောင်တိတိ)ရှယ်ယာပေါင်း ၇၀,၀၀၀ (ခုနှစ်သောင်း)သို့တိုးမြှင့်ခြင်းဖြစ်ပါသည်။

– အခြားသင်းဖွဲ့မှတ်တမ်းသင်းဖွဲ့စည်းမျဉ်းများတွင်လည်းပြင်ဆင်ပြီးဖြစ်ပါသည်။

U TIN AUNG
Managing Director
Diamond Dragon Company Limited

ဒါရိုက်တာများ

၆။ အထွေထွေ အစည်းအဝေးကြီးတွင် အခြားနည်း ဆုံးဖြတ်ထားသည်မှ အပ၊ ဒါရိုက်တာများ၏ ဦးရေသည် အနည်းဆုံး သုံးဦး၊ အများဆုံး ကိုးဦး ဖြစ်ရမည်။

၇။ ပထမ ဒါရိုက်တာများမှာ–

(၁) ဦးတင်အောင်၊
(၂) ဦးစိုးလင်းအောင်၊
(၃) ဦးဝင်းမောင်၊
(၄) ဦးမျိုးအောင်၊.....နှင့်
(၅) ဦးကျော်ဝင်းအောင်.....တို့ ဖြစ်ကြပါသည်။

၈။ ဒါရိုက်တာတစ်ဦးစီ၏ အရည်အချင်းသည် မိမိကိုယ်ပိုင် အမည်ဖြင့် ကုမ္ပဏီ၏ အနည်းဆုံး အစုရှယ်ယာ (၅၀) (ငါးဆယ်) ပိုင်ဆိုင်ခြင်း ရှိစေရမည် ဖြစ်ပြီး မြန်မာနိုင်ငံ ကုမ္ပဏီများအက်ဥပဒေ ပုဒ်မ ၈၅ ပါ ပြဋ္ဌာန်းချက်များကို လိုက်နာရန် တာဝန်ရှိသည်။

၉။ မြန်မာနိုင်ငံ ကုမ္ပဏီများ အက်ဥပဒေ ပုဒ်မ ၈၆ (ဈ) အရ ထုတ်ပယ်ခြင်း မခံရသမျှ ဒါရိုက်တာများအဖွဲ့သည် နှစ်စဉ် ရာထူးကို ရယူထားနိုင်သည်။

၁၀။ (၁) ဒါရိုက်တာ များထဲမှ ရှောင်တခင် နေရာလစ်လပ်ခဲ့သော် ဒါရိုက်တာသစ်များကို အစားထိုး ခန့်ထားခြင်း မပြုဘဲ ထားနိုင်သည်။ နောက်သာမန်အစည်းအဝေးက သာမန်ဆုံးဖြတ်ချက်ဖြင့် ဒါရိုက်တာသစ်များ ခန့်ထားရမည်။

(၂) မည်သည့် ဒါရိုက်တာမဆို ကုမ္ပဏီ၏ လုပ်ငန်းများကို ခေတ္တ မဆောင်ရွက်နိုင်ခဲ့သော် ဒါရိုက်တာများသည် ၎င်း၏ နေရာတွင် ခွင့်ယူသွားသော ဒါရိုက်တာက လွှဲအပ်သည့် မည်သူ့ အားမဆို အစားထိုးခန့်ထားနိုင်သည်။ ထိုသို့ အစားထိုးခန့်ထားခြင်း ခံရသည့် ပုဂ္ဂိုလ်တိုင်းသည် ထိုဒါရိုက်တာ မရှိခိုက်တွင် ဒါရိုက်တာများ အစည်းအဝေးသို့ တက်ရောက်နိုင်ခွင့်နှင့် မဲပေးနိုင်ခွင့် ရှိစေရမည်။ ထိုသူသည် ခွင့်ယူသွားသော ဒါရိုက်တာ၏ အာဏာများ၊ အခွင့်အရေးများနှင့် တာဝန်ဝတ္တရားများ အားလုံးကို ဆက်လက်ရရှိ လုပ်ကိုင်စေရမည်။ အကယ်၍ ခွင့်ယူသွားသော ဒါရိုက်တာ ကွယ်လွန်လျှင်၊ သို့မဟုတ် ဒါရိုက်တာ ရာထူးမှ ရုပ်စဲခံရလျှင် ချက်ချင်းပင် ၎င်းအား အစားထိုးခန့်ထားသည့် ပုဂ္ဂိုလ်၏ ခန့်အပ်ထားခြင်းသည်လည်း ရုပ်ဆိုင်းသွားစေရမည်။ ဒါရိုက်တာ တစ်ဦးအား အစားထိုး ဆောင်ရွက်နေသော ပုဂ္ဂိုလ်တိုင်းသည် ကုမ္ပဏီ၏ အရာရှိတစ်ဦး ဖြစ်ပြီးလျှင် ကုမ္ပဏီအား ၎င်း၏ ဆောင်ရွက်မှုများနှင့် ပျက်ကွက်မှုများ အတွက် ၎င်းတစ်ဦးတည်းသာလျှင် တာဝန်ရှိစေရမည်ဖြစ်ပြီး ခွင့်ယူထားသည့် ဒါရိုက်တာ၏ ကိုယ်စားလှယ်ဟု ၎င်းအား မယူဆစေရ။

၁၁။ ဒါရိုက်တာများသည် မိမိတို့၏ ခံစားခွင့်ကို အထွေထွေအစည်းအဝေးကြီးက တစ်နည်းနည်းဖြင့် မပြင်မခြင်း မိမိတို့ ကိုယ်တိုင် ဆုံးဖြတ်နိုင်သည်။

၁၂။ ဒါရိုက်တာများသည် ကုမ္ပဏီအတွက် သင့်လျော်သည့် အတိုးနှုန်းထားဖြင့် ငွေကြေးလိုအပ်သောအခါ အစိုးရ အသိအမှတ်ပြုသော ဘဏ်များ၊ သို့မဟုတ် အခြားငွေကြေးအဖွဲ့အစည်းများထံမှ ငွေချေးယူနိုင်သည်။

၁၃။ ဒါရိုက်တာတို့သည် အုပ်ချုပ်မှု ဒါရိုက်တာ၊ သို့မဟုတ် အထွေထွေမန်နေဂျာ၊ သို့မဟုတ် အုပ်ချုပ်မှု ကိုယ်စားလှယ်များ သို့မဟုတ် ၎င်းတို့က သင့်တော်သည်ဟုထင်သည့် ၎င်းတို့အဖွဲ့မှ အဖွဲ့ဝင်၊ သို့မဟုတ် အဖွဲ့ဝင်များ ပါဝင်သည့် ကော်မတီသို့ ၎င်းတို့၏ မည်သည့် အာဏာကို မဆို လွှဲအပ်နိုင်သည်။ အုပ်ချုပ်မှု ဒါရိုက်တာ၊ သို့မဟုတ် အထွေထွေ မန်နေဂျာ၊ သို့မဟုတ် အုပ်ချုပ်မှု ကိုယ်စားလှယ်များ၊ သို့မဟုတ် ထိုသို့ ဖွဲ့စည်းထားသည့် မည်သည့် ကော်မတီကိုမဆို ဒါရိုက်တာတို့က အချိန်အားလျော်စွာ ချမှတ်သည့် စည်းကမ်းချက်၊ သတ်မှတ်ချက်များနှင့်အညီ ၎င်းတို့အား လွှဲအပ်သည့် အာဏာများကို အသုံးပြုရာ၌ လိုက်နာပြုလုပ်ရမည်။

- ၇-၄-၂၀၀၅ နေ့တွင် ပြုလုပ်သော အထူးအစည်းအဝေးဆုံးဖြတ်ချက် နှင့် ကုမ္ပဏီများမှတ်ပုံတင်ရုံး၏ ၂၅-၄-၂၀၀၅နေ့စွဲပါ စာအမှတ်၊ ၇က-၈(၈)၀၀၁/၂၀၀၅(၂၉၀၆)တို့အရ ကုမ္ပဏီ၏မူလမတည်ရင်းနှီးငွေ နှင့်အစုရှယ်ယာတစ်စု၏တန်ဖိုးတို့ကိုမတည်ရင်းနှီးငွေ ကျပ် ၃,၀၀၀,၀၀၀,၀၀၀/-(ကျပ် သန်းသုံးထောင်တိတိ) အစုတစ်စုတန်ဘိုးကျပ်၁၀၀,၀၀၀/-(ကျပ်တစ်သိန်းတိတိ)တန်အစုရှယ်ယာပေါင်း ၃၀,၀၀၀ (သုံးသောင်းတိတိ) သို့တိုးမြှင့်ပြင်ဆင်ခြင်းဖြစ်ပါသည် ။
- အခြားသင်းဖွဲ့မှတ်တမ်း၊သင်းဖွဲ့စည်းမျဉ်းများတွင်လည်း ပြင်ဆင်ပြီးဖြစ်ပါသည်။

U TIN AUNG
Managing Director
Diamond Dragon Company Limited

အောက်တွင် အမည်၊ လူမျိုး၊ နေရပ်နှင့် အကြောင်းအရာ စုံလင်စွာပါသောဇယားတွင် လက်မှတ်ရေးထိုးသူကျွန်ုပ်တို့ ကိုယ်စီကိုယ်ငှ သည် ဤသင်းဖွဲ့စည်းမျဉ်းအရ ကုမ္ပဏီတစ်ခု ဖွဲ့စည်းရန် လိုလားသည့်အလျောက် ကျွန်ုပ်တို့၏အမည်အသီးသီးနှင့် ယှဉ်တွဲ၍ပြထားသော အစုရှယ်ယာများကို ကုမ္ပဏီ၏ မတည်ရင်းနှီးငွေတွင် ထည့်ဝင်ရယူကြရန် သဘောတူကြပါသည်။

စဉ်	အစုထည့်ဝင်သူများ၏ အမည် နေရပ်လိပ်စာနှင့် အလုပ်အကိုင်	လူမျိုး၊ အမျိုးသား မှတ်ပုံတင်အမှတ်	ဝယ်ယူသော အစုရှယ်ယာ ဦးရေ	ထိုးမြဲလက်မှတ်
1	U Tin Aung No:67, 25th street, Pabedan Township, Yangon (Merchant)	12/PABATA (Naing) 006368	300	
2	U Soe Tin Aung No:49, Mye Nu Road western Pathein Township (Merchant)	14/PATHANA (Naing) 144634	200	
3	U Win Maung No:8 Insein Road East Kyogone, Insein Township Yangon (Merchant)	12/AHSANA (Naing) 104605	200	
4	U Myo Aung No:49, Mye Nu Road, western Pathein Township, (Merchant)	BSN/W 183540	300	
5	U Kyaw Win Aung No:49, Mye Nu Road western Pathein Township. (Merchant)	14/PATHANA (Naing) 144635	200	

ရန်ကုန်။ နေ့စွဲ၊ 26/3/[illegible] ခုနှစ်၊ March လ၊ 26 ရက်၊

အထက်ပါလက်မှတ်ရှင်များသည် ကျွန်ုပ်၏ရှေ့မှောက်တွင် လက်မှတ်ရေးထိုးကြပါသည်။

ဦး[illegible]
[illegible] ၅၀၃[illegible])
[illegible]
ဖုန်း - [illegible]

THE MYANMAR COMPANIES ACT

PRIVATE COMPANY LIMITED BY SHARES

Memorandum Of Association

OF

DIAMOND DRAGON COMPANY LIMITED



I. The name of the Company is "**DIAMOND DRAGON COMPANY LIMITED**".

II. The registered office of the Company will be situated in the Union of Myanmar.

III. The objects for which the Company is established are:-

(1) To carry on the following either solely on its own or in joint venture or co-partnesship with any foreign or local enterprises:-

(*a*) business of importers, exporters, general traders, warehousemen, wholesalers and retailers, stockists, brokers, commission agents, freight forwarding and clearing agents, relating to all kinds of commodities;

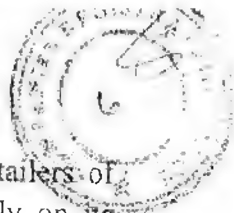
(*b*) business of general trading in agricultural and farm produces, forest products (excluding teak), industrial products and marine products;

(*c*) business of service in advertising and publicity, printing and publishing, entertainment, technical and business consultants;

(*d*) business of other kinds which will be beneficial to this Company whether relating to any of the foregoing items or not.

(2) And generally to do all such other acts, matters and things as may be necessary, incidental or conducive to the attainment of the above objects or any of them.

(3) To subscribe or guarantee money for any national, charitable benevolent, public, general or useful object or any purpose which may be considered to promote directly or indirectly the objects of the Company or the interests of its members.



(1) To carry on the trading business of importers, exporters, wholesalers and retailers of the following commodities and products permitted by the Government, solely on its own or in join-venture with any foreign or local partners.

- (a) Agricultural and farm produces.
- ~~(b) Forest products and value-added wood-based products.~~
- ~~(c) Animal by-products and Animal feed.~~
- (d) Marine products.
- ~~(e) Fertilizer and insecticides.~~
- ~~(f) Chemicals and dyes.~~
- (g) Factory utencils and raw material
- ~~(h) Household goods.~~
- ~~(i) Personal goods.~~
- ~~(j) Construction materials and paints.~~
- (k) Electrical and electronic products.
- ~~(l) Vehicles, Machinery and spares.~~
- ~~(m) Tools and implement.~~
- ~~(n) Medicines and medical equipment.~~
- (o) Foodstuff and general merchandise.
- ~~(p) Textile and garment.~~
- ~~(q) Paper, stationery and photographic stores.~~
- ~~(r) Office equipment and educational supplies.~~

(2) To borrow money for the benefit of the Company's business from any person, firm, company, bank or financial organization in the manners that the Company shall think fit.

PROVISO: - *Provided that the Company shall not exercise any of the above objects whether in the Union of Myanmar or elsewhere, save in so far as it may be entitled so as to do in accordance with the Laws, Orders and Notifications in force from time to time and then only subject to such permission and or approval as may be prescribed by the Laws, Orders and Notifications of the Union of Myanmar for the time being in force.*

ကုမ္ပဏီ၏ (၄-၉-၂၀၀၃) ရက်စွဲပါ တင်ပြစာနှင့် (၅-၂-၂၀၀၄) ရက်
နေ့တွင်ကျင်းပသော ပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရအဖွဲ့အစည်း
အဝေး အမှတ်စဉ် (၆/၂၀၀၄) ၏ ခွင့်ပြုချက်အရ ရောင်းဝယ်ရေးလုပ်ငန်း
ကုမ္ပဏီအဖြစ်တစ်ဘက်စာမျက်နှာပါလုပ်ငန်း ရည်ရွယ်ချက်များကို ရွေးချယ်ပြင်
ဆင်ခြင်း ဖြစ်ပါသည်။

U TIN AUNG
Managing Director
Diamond Dragon Company Limited.

(1) To carry on the trading business of importers, exporters, wholesalers and retailers of the following commodities and products permitted by the Government, solely on its own or in join-venture with any foreign or local partners.

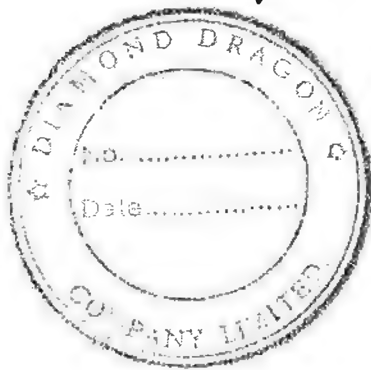
- (a) Agricultural and farm produces.
- ~~(b) Forest products and value added wood-based products.~~
- ~~(c) Animal by-products and Animal feed.~~
- (d) Marine products.
- ~~(e) Fertilizer and insecticides.~~
- ~~(f) Chemicals and dyes.~~
- (g) Factory utencils and raw material
- ~~(h) Household goods.~~
- ~~(i) Personal goods.~~
- ~~(j) Construction materials and paints.~~
- (k) Electrical and electronic products.
- ~~(l) Vehicles, Machinery and spares.~~
- ~~(m) Tools and implement.~~
- ~~(n) Medicines and medical equipment.~~
- (o) Foodstuff and general merchandise.
- ~~(p) Textile and garment.~~
- ~~(q) Paper, stationery and photographic stores.~~
- ~~(r) Office equipment and educational supplies.~~

(2) To borrow money for the benefit of the Company's business from any person, firm, company, bank or financial organization in the manners that the Company shall think fit.

PROVISO: - *Provided that the Company shall not exercise any of the above objects whether in the Union of Myanmar or elsewhere, save in so far as it may be entitled so as to do in accordance with the Laws, Orders and Notifications in force from time to time and then only subject to such permission and or approval as may be prescribed by the Laws, Orders and Notifications of the Union of Myanmar for the time being in force.*

ကုမ္ပဏီ၏ ၂၅-၁-၂၀၀၆ နေ့တွင် တင်ပြချက်နှင့် ၂၃.၃.၂၀၀၆ နေ့တွင် ကျင်းပသော ပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံအစိုးရအဖွဲ့အစည်းအဝေးအမှတ်စဉ်(၉ / ၂၀၀၆)၏ခွင့်ပြုချက်အရ တစ်ဖက် စာမျက်နှာပါ လုပ်ငန်းရည်ရွယ်ချက်များကိုရွေးချယ်ပြင်ဆင်တင်ပြအပ်ပါသည်။

အလားတူ လက်ခံသင်းဖွဲ့မှတ်တမ်း/သင်းဖွဲ့စည်းမျဉ်းစာအုပ်များတွင်လည်း ပြင်ဆင်ပြီးဖြစ်ပါသည်။



U TIN AUNG
Managing Director
Diamond Dragon Company Limited



(1) To carry on the trading business of importers, exporters, wholesalers and retailers of the following commodities and products permitted by the Government, solely on its own or in join-venture with any foreign or local partners.

(a) Agricultural and farm produces.

~~(b) Forest products and value-added wood-based products.~~

~~(c) Animal by-products and Animal feed.~~

(d) Marine products.

~~(e) Fertilizer and insecticides.~~

~~(f) Chemicals and dyes.~~

(g) Factory utencils and raw material

~~(h) Household goods.~~

~~(i) Personal goods.~~

~~(j) Construction materials and paints.~~

(k) Electrical and electronic products.

~~(l) Vehicles, Machinery and spares.~~

~~(m) Tools and implement.~~

~~(n) Medicines and medical equipment.~~

(o) Foodstuff and general merchandise.

~~(p) Textile and garment.~~

~~(q) Paper, stationery and photographic stores.~~

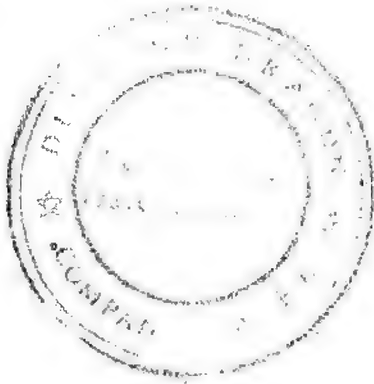
~~(r) Office equipment and educational supplies.~~

(2) To borrow money for the benefit of the Company's business from any person, firm, company, bank or financial organization in the manners that the Company shall think fit.

PROVISO: - *Provided that the Company shall not exercise any of the above objects whether in the Union of Myanmar or elsewhere, save in so far as it may be entitled so as to do in accordance with the Laws, Orders and Notifications in force from time to time and then only subject to such permission and or approval as may be prescribed by the Laws, Orders and Notifications of the Union of Myanmar for the time being in force.*

ကုမ္ပဏီ၏ (၃၀.၇.၂၀၀၈) နေ့တွင် တင်ပြချက်နှင့် (၁၈ ,၇.၂၀၀၈) နေ့တွင် ကျင်းပသောပြည်ထောင်စု မြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရအစည်းအဝေး အမှတ်စဉ် (၂၅/၀၈) ၏ခွင့်ပြုချက်အရ တစ်ဖက်စာမျက်နှာပါ လုပ်ငန်းရည်ရွယ်ချက်များကို ရွေးချယ်ပြင်ဆင်တင်ပြပါသည်။

အလားတူ လက်ခံသင်းဖွဲ့မှတ်တမ်း နှင့် သင်းဖွဲ့စည်းမျဉ်းစာအုပ်များတွင်လည်း ပြင်ဆင်ပြီး ဖြစ်ပါသည်။



U KYAW WIN AUNG
Director
Diamond Dragon Company Limited.

To carry on the trading business of importers, exporters, wholesalers and retailers of the following commodities and products permitted by the Government, solely on its own or in joint-venture with any foreign or local partners.

(a) Agricultural and farm produces.

(b) ~~Forest products and value added wood based products.~~

(c) ~~Animal by-products and Animal feed.~~

(d) Marine products.

(e) ~~Fertilizer and insecticides.~~

(f) ~~Chemicals and dyes~~

(g) Factory utensils and raw material

(h) ~~Household goods.~~

(i) ~~Personal goods~~

(j) ~~Construction materials and paints.~~

(k) Electrical and electronic products.

(l) ~~Vehicles, Machinery and spares.~~

(m) ~~Tools and implement.~~

(n) ~~Medicines and medical equipment.~~

(o) Foodstuff and general merchandise

(p) ~~Textile and garment.~~

(q) ~~Paper, stationery and photographic stores.~~

(r) ~~Office equipment and educational supplies~~

To borrow money for the benefit of the Company's business from any person, firm, company, bank or financial organization in the manners that the Company shall think fit.

VISO: Provided that the Company shall not exercise any of the above objects whether in the Union of Myanmar or elsewhere, save in so far as it may be entitled so as to do in accordance with the Laws, Orders and Notifications in force from time to time and then only subject to such permission and or approval as may be prescribed by the Laws, Orders and Notifications of the Union of Myanmar for the time being in force

ကုမ္ပဏီ၏(၇.၂.၂၀၂၂)ရက်စွဲပါ တင်ပြစာနှင့်(၅.၄.၂၀၂၂)ရက်နေ့တွင် ကျင်းပသော ပြည်ထောင်စု မြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရအဖွဲ့ အစည်းအဝေး အမှတ်စဉ်(၁၄/၂၀၂၂)၏ ခွင့်ပြုချက်အရရောင်းဝယ်ရေး လုပ်ငန်းကုမ္ပဏီအဖြစ် တစ်ဘက်ဝမျက်နှာပါ လုပ်ငန်းရည်ရွယ်ချက်များ ကို ရွေးချယ်ပြင်ဆင်ခြင်း ဖြစ်ပါသည်။





(1) To carry on the trading business of importers, exporters, wholesalers and retailers of the following commodities and products permitted by the Government, solely on its own or in join-venture with any foreign or local partners.

✓(a) Agricultural and farm produces.

~~(b) Forest products and value added wood-based products.~~

~~(c) Animal by-products and Animal feed.~~

✓(d) Marine products.

~~(e) Fertilizer and insecticides.~~

~~(f) Chemicals and dyes.~~

✓(g) Factory utencils and raw material

~~(h) Household goods.~~

~~(i) Personal goods.~~

~~(j) Construction materials and paints.~~

✓(k) Electrical and electronic products.

~~(l) Vehicles, Machinery and spares.~~

~~(m) Tools and implement.~~

~~(n) Medicines and medical equipment.~~

✓(o) Foodstuff and general merchandise.

~~(p) Textile and garment.~~

~~(q) Paper, stationery and photographic stores.~~

~~(r) Office equipment and educational supplies.~~

(2) To borrow money for the benefit of the Company's business from any person, firm, company, bank or financial organization in the manners that the Company shall think fit.

PROVISO: - *Provided that the Company shall not exercise any of the above objects whether in the Union of Myanmar or elsewhere, save in so far as it may be entitled so as to do in accordance with the Laws, Orders and Notifications in force from time to time and then only subject to such permission and or approval as may be prescribed by the Laws, Orders and Notifications of the Union of Myanmar for the time being in force.*

ကုမ္ပဏီ၏(၂၇.၁၁.၂၀၁၃)နေ့တွင်တင်ပြချက်နှင့်(၁၈ . ၁၂ . ၂၀၁၃)နေ့တွင်ကျင်းပသောပြည်ထောင်စု မြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရအဖွဲ့အစည်းအဝေး အမှတ်စဉ်(/၂၀)၏ခွင့်ပြုချက်အရတစ်ဖက်စာမျက်နှာပါ လုပ်ငန်းရည်ရွယ်ချက် များကိုရွေးချယ်ပြင်ဆင်တင်ပြပါသည်။

အလားတူသင်းဖွဲ့မှတ်တမ်း၊ သင်းဖွဲ့စည်းမျဉ်း စာချုပ် များတွင်လည်း ပြင်ဆင်ပြီးဖြစ်ပါသည်



U TIN AUNG
Managing Director
Diamond Dragon Company Limited.

PROVISO:- Provided that this Company shall not exercise any of the above objects whether in the Union of Myanmar or elsewhere, save in so far as they may be entitled so as to do in accordance with the laws in force from time to time and then only subject to such permission and or approval as may be prescribed by the laws of the Union of Myanmar for the time being in force.

IV. The liability of the members is limited.

V. The Authorised Capital of the Company is K. 10,000,000/- (Kyats Ten Million Only) divided into 10000 (Ten Thousand) shares of K. 1,000/- (Kyats One Thousand Only) each, with power in General Meeting either to increase, reduce or alter such capital from time to time in accordance with the regulations of the Company and the legislative provisions for the time being in force in this behalf.



PROVISO :—*Provided that this Company shall not exercise any of the above objects whether in the Union of Myanmar or elsewhere , save in so far as they may be entitled so as to do in accordance with the laws in force from time to time and then only subject to such permission and or approval as may be prescribed by the laws of the Union of Myanmar for the time being in force .*

IV . The liability of the members is limited .

V . The Authorised Capital of the Company is K . 70,000,000/ - (Kyats Seventy Million Only) divided into 70,000 (Seventy Thousand) shares of K . 1,000/ - (Kyats One Thousand Only) each , with power in General Meeting either to increase , reduce or alter such capital from time to time in accordance with the regulations of the Company and the legislative provisions for the time being in force in this behalf .

#####

U TIN AUNG
Managing Director
Diamond Dragon Company Limited

- ၇-၄-၂၀၀၅ နေ့တွင် ပြုလုပ်သော အထူးအစည်းအဝေးဆုံးဖြတ်ချက် နှင့် ကုမ္ပဏီများမှတ်ပုံတင်ရုံး၏ ၂၅-၄-၂၀၀၅နေ့စွဲပါ စာအမှတ်၊ ၇က-၈(၈)၀၉၁/၂၀၀၅(၂၉၀၆)တို့အရ ကုမ္ပဏီ၏မူလမတည်ရင်းနှီးငွေ နှင့်အစုရှယ်ယာတစ်စု၏တန်ဖိုးတို့ကိုမတည်ရင်းနှီးငွေ ကျပ် ၃,၀၀၀,၀၀၀,၀၀၀/-(ကျပ် သန်းသုံးထောင်တိတိ) အစုတစ်စုတန်ဘိုးကျပ်၁၀၀,၀၀၀/-(ကျပ်တစ်သိန်းတိတိ)တန်အစုရှယ်ယာပေါင်း ၃၀,၀၀၀ (သုံးသောင်းတိတိ) သို့တိုးမြှင့်ပြင်ဆင်ခြင်းဖြစ်ပါသည် ။
- အခြားသင်းဖွဲ့မှတ်တမ်း၊သင်းဖွဲ့စည်းမျဉ်းများတွင်လည်း ပြင်ဆင်ပြီးဖြစ်ပါသည်။

U TIN AUNG
Managing Director
Diamond Dragon Company Limited.

–၁၅ ·၂ ·၉၅ နေ့တွင်ပြုလုပ်သောအထူးအစည်းအဝေးဆုံးဖြတ်ချက်နှင့်ကုမ္ပဏီများမှတ်ပုံတင်ရုံး၏ ၂၆ ·၅ ·၉၅ နေ့စွဲပါစာအမှတ် ၊ရက–၈(၈)၀၀၁၊၉၅(၅၇၆)တို့အရကုမ္ပဏီ၏မူလမတည်ရင်းနှီးငွေမှမတည်ရင်းနှီးငွေကျပ် ၇၀,၀၀၀,၀၀၀(ကျပ်သန်းခုနစ်ဆယ်တိတိ)အစုတစ်စုတန်ဖိုးကျပ် ၁,၀၀၀(ကျပ်တစ်ထောင်တိတိ)ရှယ်ယာပေါင်း ၇၀,၀၀၀ (ခုနစ်သောင်း)သို့တိုးမြှင့်ခြင်းဖြစ်ပါသည်။

–အခြားသင်းဖွဲ့မှတ်တမ်းသင်းဖွဲ့စည်းမျဉ်းများတွင်လည်းပြင်ဆင်ပြီးဖြစ်ပါသည်။

U TIN AUNG
Managing Director
Diamond Dragon Company Limited

We, the several persons, whose names, nationalities, addresses and descriptions are subscribed below, are desirous of being formed into a Company in pursuance of this Memorandum of Association, and we respectively agree to take the number of shares in the capital of the Company set opposite our respective names

Sr. No.	Name, Address and Occupation of Subscribers	Nationality & N. R. C. No.	No. of Shares Taken	Signatures
1	U Tin Aung No:67, 25th street, Pabedan Township, Yangon (Merchant)	12/PABATA (Naing) 006368	300	
2	U Soe Lin Aung No:49, MyeNu Road, western Pathein Township. (Merchant)	14/PATHANA (Naing) 144634	200	
3	U Win Maung No:8, Insein Road East Gyogone Insein Township, Yangon. (Merchant)	12/AHSANA 104605	200	
4	U Myo Aung No:49, MyeNu Road, western Pathein Township (Merchant)	BSN/W 183549	300	
5	U Kyaw Win Aung No:49, MyeNu Road western Pathein Township (Merchant)	14/PATHANA (Naing) 144635	200	

Yangon. Dated 26/3/92 the 26 day of March 1992

It is hereby certified that the persons mentioned above put their signatures in my presence.

ZE YA
ADVOCATE (5038)
Off, 58, Mahabandoola Garden Street,
Ph : 77213

THE MYANMAR COMPANIES ACT

PRIVATE COMPANY LIMITED BY SHARES

Articles Of Association

OF

DIAMOND DRAGON COMPANY LIMITED



PRELIMINARY

1. The regulations contained in Table (A) in the First Schedule of the Myanmar Companies Act shall apply to the Company, save as such regulations which are excluded or varied hereby or inconsistent with the following Articles or with the fact that the Company is a Private Company.

COMPULSORY REGULATIONS

2. The Compulsory Regulations stipulated in Section 17(2) of the Myanmar Companies Act shall always be deemed to apply to the Company.

PRIVATE COMPANY

3. The Company is a Private Company within the meaning of Section 2(13) of the Myanmar Companies Act.

CAPITAL AND SHARES

4. The Authorised capital of the Company is K. 10,000,000/- (Kyats Ten Million Only) divided into 10,000 (Ten Thousand) shares of K. 1000/- (Kyats One Thousand Only) each, with power in General Meeting either to increase, reduce or alter such capital from time to time in accordance with the regulations of the Company and the legislative provisions for the time being in force in this behalf.

PRE EMPTIVE RIGHTS ON SHARES

5. No shares can be allotted or transferred to any outsiders without first being offered to the existing shareholders and their families at a price to be determined by the Directors of the Company.

THE MYANMAR COMPANIES ACT

PRIVATE COMPANY LIMITED BY SHARES

Articles of Association

OF

DIAMOND DRAGON COMPANY LIMITED

********* @@@ *********

PRELIMINARY

1. The regulations contained in Table (A) in the First Schedule of the Myanmar Companies Act shall apply to the Company, save as such regulations which are excluded or varied hereby or inconsistent with the following Articles or with the fact that the Company is a Private Company.

COMPULSORY REGULATIONS

2. The Compulsory Regulations stipulated in Section 17 (2) of the Myanmar Companies Act shall always be deemed to apply to the Company.

PRIVATE COMPANY

3. The Company is a Private Company within the meaning of Section 2 (13) of the Myanmar Companies Act.

CAPITAL AND SHARES

4. The Authorised capital of the Company is K. 70,000,000/- (Kyats Seventy Million Only) divided into 70,000 (Seventy Thousand) shares of K. 1,000/- (Kyats One Thousand Only) each, with power in General Meeting either to increase, reduce or alter such capital from time to time in accordance with the regulations of the Company and the legislative provisions for the time being in force in this behalf.

PRE-EMPTIVE RIGHTS ON SHARES

5. No shares can be allotted or transferred to any outsiders without first being offered to the existing shareholders and their families at a price to be determined by the Directors of the Company.

–၁၅ ·၂ ·၉၅ နေ့တွင်ပြုလုပ်သောအထူးအစည်းအဝေးဆုံးဖြတ်ချက်နှင့်ကုမ္ပဏီများမှတ်ပုံတင်ရုံး၏ ၂၆ ·၅ ·၉၅ နေ့စွဲပါစာအမှတ်၊ရကက–၈(၈)၀၀၁၊၉၅(၅၇၆)တို့အရကုမ္ပဏီ၏မူလမတည်ရင်းနှီးငွေမှမတည်ရင်းနှီးငွေကျပ် ၇၀,၀၀၀,၀၀၀/-(ကျပ်သန်းခုနစ်ဆယ်တိတိ)အစုတစ်စုတန်ဘိုးကျပ် ၁,၀၀၀/-(ကျပ်တစ်ထောင်တိတိ)ရှယ်ယာပေါင်း ၇၀,၀၀၀ (ခုနစ်သောင်း)သို့တိုးမြှင့်ခြင်းဖြစ်ပါသည်။

–အခြားသင်းဖွဲ့မှတ်တမ်း၊သင်းဖွဲ့စည်းမျဉ်းများတွင်လည်းပြင်ဆင်ပြီးဖြစ်ပါသည်။

U TIN AUNG
Managing Director
Diamond Dragon Company Limited

DIRECTORS

6. Unless otherwise determined by the General Meeting the number of Directors shall not be less than three and not more than nine.

7. The First Directors shall be:-

   (1) U Tin Aung,
   (2) U Soe Lin Aung,
   (3) U Win Maung,
   (4) U Myo Aung,...and
   (5) U Kyaw Win Aung.

8. The qualification of a Director shall be the holding of not less than (50) (Fifty) shares in the Company in his or her own name and it shall be his or her duty to comly with the provision of Section 85 of the Myanmar Companies Act.

9. The Board of Directors shall hold office from year to year until they are disqualified by Section 86(I) of the Myanmar Companies Act.

10. (1) Any casual vacancy occuring in the Board of Directors may not be filled up until the next Ordinary General Meeting when a new Director will be appointed by the ordinary resolution.

    (2) If any Director shall be unable to attend temporarily to the business of the Company for any reason, the Directors may, by resolution appoint any person nominated by the said Director to be his substitute and every such substitute shall during the absence of the said Director be entitled to attend and vote at a meeting of Directors and shall have and exercise all the powers, rights, duties and authorities of the absent Director. If the absent Director shall die or cease to hold the office of Director the appointment of his substitute shall thereupon cease to have effect. Every person acting as a substitute for a Director shall be an officer of the Company and shall also be responsible to the Company for his own acts and defaults and he shall not be deemed to be the agent for the absent Director.

11. The remuneration of the Directors shall from time to time be determined at their own discretion unless otherwise revised by the Company in General Meeting.

12. The Directors may for the Company borrow money from Government recognised banks and any financial institution at reasonable rate of interest as and when required.

13. The Directors may delegate all or any of their powers to the Managing Director, General Manager, Managing Agents or to a committee consisting of such member or members of their body as they think fit. The Managing Director, General Manager, Managing Agent or any committee so formed shall in the exercise of the powers as delegated, conform to the regulation that may from time to time be imposed upon him or them or it by the Directors.

- ၇-၄-၂၀၀၅ နေ့တွင် ပြုလုပ်သော အထူးအစည်းအဝေးဆုံးဖြတ်ချက် နှင့် ကုမ္ပဏီများမှတ်ပုံတင်ရုံး၏ ၂၅-၄-၂၀၀၅နေ့စွဲပါ စာအမှတ်၊ ၇က-၀(၀)၀၀၁/ ၂၀၀၅(၂၉၀၆)တို့အရ ကုမ္ပဏီ၏မူလမတည်ရင်းနှီးငွေ နှင့်အစုရှယ်ယာတစ်စု၏တန်ဖိုးတို့ကိုမတည်ရင်းနှီးငွေ ကျပ် ၃,၀၀၀,၀၀၀,၀၀၀/-(ကျပ် သန်းသုံးထောင်တိတိ) အစုတစ်စုတန်ဘိုးကျပ်၁၀၀,၀၀၀/-(ကျပ်တစ်သိန်းတိတိ)တန်အစုရှယ်ယာပေါင်း ၃၀,၀၀၀ (သုံးသောင်းတိတိ) သို့တိုးမြှင့်ပြင်ဆင်ခြင်းဖြစ်ပါသည် ။
- အခြားသင်းဖွဲ့မှတ်တမ်း၊သင်းဖွဲ့စည်းမျဉ်းများတွင်လည်း ပြင်ဆင်ပြီးဖြစ်ပါသည်။

U TIN AUNG
Managing Director
Diamond Dragon Company Limited

We, the several persons, whose names, nationalities, addresses and descriptions are subscribed below, are desirous of being formed into a Company in pursuance of these Articles of Association, and we respectively agree to take the number of shares in the capital of the Company set opposite our respective names

Sr. No.	Name, Address and Occupation of Subscribers	Nationality & N. R. C. No.	No. of Shares Taken	Signatures
1	U Tin Aung No;67, 25th Street, Pabedan Township, Yangon (Merchant)	12/PABATHA (Naing) 006368	300	[signature]
2	U Soe Lin Aung No;49, MyeNu Road, western Patkein Township, (Merchant)	14/PATHANA (Naing) 144634	200	[signature]
3	U Win Maung No; 8, Insein Road, East Gyogone Insein Township, Yangon. (Merchant)	12/AHSANA 104605	200	[signature]
4	U Myo Aung No;49, MyeNu Road, western Patkein Township, (Merchant)	BSN/N 183549	300	[signature]
5	U Kyaw Win Aung No;49, MyeNu Road, western Pathein Township, (Merchant)	14/PATHANA (Naing) 144635	200	[signature]

Yangon. Dated 26/3/92 the 26 day of March 19 92

It is hereby certified that the persons mentioned above put their signatures in my presence.

[signature]

ZE YA
ADVOCATE (5038)
Off, 58, Mahabandoola Garden Street.
Ph : 77213

ဒိုင်းမွန်းဒရက်ဂွန်ကုမ္ပဏီလီမိတက်
အစုရှယ်ယာရှင်များနှင့် ဒါရိုက်တာများစာရင်း

စဉ်	အမည်/ နိုင်ငံသားစိစစ်ရေးအမှတ်	ရာထူး	နေရပ်လိပ်စာ	လူမျိုး	အစုရှယ်ယာ
၁။	ဦးတင်အောင် ၁၂/ပဘတ(နိုင်) ၀၀၆၃၆၈	မန်နေဂျင်းဒါရိုက်တာ	အမှတ်(၆၇)၊၂၅လမ်း၊ ပန်းပဲတန်းမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး	မြန်မာ	၃၃.၄%
၂။	ဒေါ်သန်းသန်းမော် ၁၂/အစန(နိုင်) ၁၅၇၂၁၅	ဒါရိုက်တာ	အမှတ်(၈)၊အင်းစိန်လမ်း၊ ကြို့ကုန်းအရှေ့ရပ်ကွက်၊ အင်းစိန်မြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး	မြန်မာ	၃၃.၃%
၃။	ဦးကျော်ဝင်းအောင် ၁၄/ပသန(နိုင်) ၁၄၄၆၃၅	ဒါရိုက်တာ	အမှတ်(၈၉)၊လမ်း(၅၀)၊ အမှတ်(၁)ရပ်ကွက်၊ ပုဇွန်တောင်မြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး	မြန်မာ	၃၃.၃%

နိုင်ငံသား စိစစ်ရေး ကတ်ပြား

အမှတ် — 6369

အရပ် — ၅' ၃"

သွေးအုပ်စု — အေဘီ



ထင်ရှားသည့်

အမှတ်အသား — ယာ မေး မှဲ့ (၁) ခု

ရက်စွဲ —

အမည် — ဦး တင်အောင်

မွေးသက္ကရာဇ် — ၁ . ၁၀ . ၁၉၄၁

လူမျိုး — တရုတ် + ဗမာ

ကိုးကွယ်သည့်ဘာသာ — ဗုဒ္ဓဘာသာ

ထုတ်ပေးသူ၏လက်မှတ်

အမည် —

ရာထူး — (... / ၂၂၂၃)



လက်ဝဲလက်မပုံ

အလုပ်အကိုင် — ကုန်သည်

နေရပ်လိပ်စာ — အမှတ် (၉၇) ၂၅ လမ်း ပန်းဘဲတန်း ၊ ရန်ကုန်

ထိုးမြဲလက်မှတ် —

မှတ်ချက်။ (၁) ခရီးသွားသည့်အခါ တပါတည်း ယူဆောင်သွားရမည်။

(၂) ပျောက်ဆုံး ပျက်စီးသည့်အခါ သက်ဆိုင်ရာ ရပ်ကွက် သို့မဟုတ် ကျေးရွာအုပ်စု ပြည်သူ့ကောင်စီရုံး၊ ပြည်သူ့ရဲစခန်း၊ မြို့နယ် လူဝင်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့် ပြည်သူ့အင်အား ဦးစီးဌာနမှူးရုံး ထံသို့ သတင်းပေးပို့ရမည်။

BSN/W – ၂၃၈၀၀၄

နိုင်ငံသား စိစစ်ရေး ကတ်ပြား



အရပ်... ၅' ၉"

သွေးအုပ်စု... B

ထင်ရှားသည့် ... [illegible]

အမှတ်အသား... မှဲ့ရှိ

အမှတ်... [illegible]

ရက်စွဲ... [illegible]

အမည်... [illegible]

ဖခင်၏အမည်... [illegible]

မွေးသက္ကရာဇ်... [illegible]

လူမျိုး... [illegible]

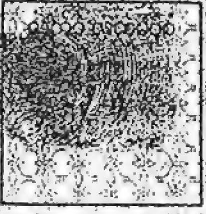
ကိုးကွယ်သည့်ဘာသာ... ဗုဒ္ဓဘာသာ

ထုတ်ပေးသူ၏လက်မှတ်

အမည်... [illegible]

ရာထူး... [illegible]

သက်သေခံကတ်ပြားအမှတ် - [illegible]



အလုပ်အကိုင် - မှီခို

နေရပ်လိပ်စာ - [illegible]

ထိုးမြဲလက်မှတ် -

မှတ်ချက်။ (၁) ခရီးသွားသည့်အခါ တစ်ပါတည်း ယူဆောင်သွားရမည်။

(၂) ပျောက်ဆုံး ပျက်စီးသည့်အခါ သက်ဆိုင်ရာ ပြည်သူ့ရဲစခန်း၊ မြို့နယ် လူဝင်မှုကြီးကြပ်ရေး နှင့် ပြည်သူ့အင်အား ဦးစီးဌာနမှူးများ ထံသို့ သတင်းပေးပို့ရမည်။

နိုင်ငံသား စိစစ်ရေး ကတ်ပြား

အမှတ် 144635



အရပ်

သွေးအုပ်စု

ထင်ရှားသည့် အမှတ်အသား

ရက်စွဲ

အမည်

ဖခင်အမည်

မွေးသက္ကရာဇ်

လူမျိုး

ကိုးကွယ်သည့်ဘာသာ

ထုတ်ပေးသူ၏လက်မှတ်

အမည်

ရာထူး

သက်သေခံကတ်ပြားအမှတ်



အလုပ်အကိုင်

နေရပ်လိပ်စာ

ကိုင်ဆောင်သူလက်မှတ်

မှတ်ချက်။ (၁) ခရီးသွားသည့်အခါ တစ်ပါတည်း ယူဆောင်သွားရမည်။

(၂) ပျောက်ဆုံး ပျက်စီးသည့်အခါ သက်ဆိုင်ရာ ပြည်သူ့ ရဲစခန်း၊ မြို့နယ် လူဝင်မှု ကြီးကြပ်ရေး နှင့် ပြည်သူ့ အင်အား ဦးစီး ဌာနမှူးရုံး တို့သို့ သတင်းပို့ရမည်။

Myanma Apex Bank

207, Thein Phyu Road (Middle Block)
Botahtaung Township, Yangon, Myanmar
Tel: (+95) 01 398811 - 19
Fax: (+95) 01 398820
Web: www.mabbank.com



မြန်မာ့ရှေ့ဆောင်ဘဏ်®
Myanma Apex Bank®

နိုင်ငံခြားငွေစာရင်းရှင်စာရင်း
FOREIGN CURRENCY CURRENT ACCOUNT

ACCOUNT NO



DATE	CODE	WITHDRAWAL	DEPOSIT	BALANCE	AUTHORIZED	
02-FEB-18	COM	50.00	0.00	78,215.44		1
02-FEB-18	SWF	5.00	0.00	78,210.44	Manager	2
05-FEB-18	IXX	0.00	310,000.00	388,210.44		3
05-FEB-18	LCP	386,957.66	0.00	1,252.78	Manager	4
06-FEB-18	IXX	0.00	200,000.00	201,252.78	Manager	5
07-FEB-18	ACM	40.00	0.00	201,212.78		6
07-FEB-18	SWF	5.00	0.00	201,207.78		7
07-FEB-18	IXX	0.00	300,000.00	501,207.78	Manager	8
08-FEB-18	IXX	0.00	220,000.00	721,207.78	Manager	9
09-FEB-18	IXX	0.00	40,200.00	761,407.78		10
09-FEB-18	IXX	0.00	300,000.00	1,061,407.78		11
13-FEB-18	LCO	597,700.00	0.00	463,707.78		12
13-FEB-18	IBC	1,500.00	0.00	462,207.78		13
13-FEB-18	SWF	5.00	0.00	462,202.78	Manager	14
13-FEB-18	COM	324.85	0.00	461,877.93		15
13-FEB-18	OCT	259,875.00	0.00	202,002.93		16
13-FEB-18	SWF	5.00	0.00	201,997.93		17
14-FEB-18	SIP	8,611.12	0.00	193,386.81	Manager	18
15-FEB-18	COM	40.97	0.00	193,345.84		19
15-FEB-18	OCT	32,775.00	0.00	160,570.84		20
15-FEB-18	SWF	5.00	0.00	160,565.84		21
15-FEB-18	IXX	0.00	200,000.00	360,565.84		22

FC CA 0010887

Myanma Apex Bank®

Account No : 0030123003009197016 (MMK)

Name : MS DIAMOND DRAGON CO LTD 466/1991-1992

U KYAW WIN AUNG 14/PATHANA(N)144635

U TIN AUNG 12/PABATA(N)006368

Address : NO(E/34), YAYTAMAR ST; BAYINTNAUNG MAYANGONE TSP;

SNo	Date	Trans. Type	Narrative	Cheque No.	Debit Amount	Credit Amount	Balance
							-2,437,194,512.79
1	01/01/2018	B/F					
2	02/01/2018	CQ1	003 Ma Naw Zin Mar Win 09421035126			5,000,000.00	-2,432,194,512.79
3	02/01/2018	CQ1	003 Ma Naw Zin Mar Win 09421035126			2,000,000.00	-2,430,194,512.79
4	02/01/2018	CHD	069-SELF			3,586,000.00	-2,426,608,512.79
5	02/01/2018	MSC	MISCELLANEOUS			100,000,000.00	-2,326,608,512.79
6	02/01/2018	MSC	MISCELLANEOUS			15,000,000.00	-2,311,608,512.79
7	02/01/2018	MSC	MISCELLANEOUS			300,000.00	-2,311,308,512.79
8	02/01/2018	MSC	MISCELLANEOUS			2,000,000.00	-2,309,308,512.79
9	02/01/2018	MSC	MISCELLANEOUS			43,216,800.00	-2,266,091,712.79
10	02/01/2018	MSC	MISCELLANEOUS			7,172,000.00	-2,258,919,712.79
11	02/01/2018	MSC	MISCELLANEOUS			14,650,000.00	-2,244,269,712.79
12	02/01/2018	MSC	MISCELLANEOUS			4,000,000.00	-2,240,269,712.79
13	02/01/2018	MSC	MISCELLANEOUS			3,927,000.00	-2,236,342,712.79
14	02/01/2018	MSC	MISCELLANEOUS			409,500.00	-2,235,933,212.79
15	02/01/2018	CQ1	011 SEIN SEIN SHWIN	900352659	218,000,000.00		-2,453,933,212.79
16	02/01/2018	AAT	004 AAT U Tun Naing From MS DIAMOND DRAGON CO LTD			22,850,000.00	-2,431,083,212.79
17	03/01/2018	CHD	043(htain win			16,674,400.00	-2,414,408,812.79
18	03/01/2018	MSC	003 spr showing to lease(garant showing) for Loan case		10,000.00		-2,414,418,812.79
19	03/01/2018	CHD	069-SELF			3,608,000.00	-2,410,810,812.79
20	03/01/2018	MSC	MISCELLANEOUS			26,400,000.00	-2,384,410,812.79
21	03/01/2018	MSC	MISCELLANEOUS			7,216,000.00	-2,377,194,812.79
22	03/01/2018	MSC	MISCELLANEOUS			44,480,000.00	-2,332,714,812.79
23	03/01/2018	MSC	MISCELLANEOUS			40,000,000.00	-2,292,714,812.79
24	03/01/2018	MSC	MISCELLANEOUS			2,900,000.00	-2,289,814,812.79
25	03/01/2018	MSC	MISCELLANEOUS			60,000,000.00	-2,229,814,812.79

Myanma Apex Bank®

334	30/01/2018	AAT	ACCOUNT TO ACCOUNT TRANSFER			5,000,000.00	-2,074,684,022.79
335	30/01/2018	AAT	ACCOUNT TO ACCOUNT TRANSFER			20,000,000.00	-2,054,684,022.79
336	30/01/2018	AAT	ACCOUNT TO ACCOUNT TRANSFER			18,000,000.00	-2,036,684,022.79
337	30/01/2018	AAT	ACCOUNT TO ACCOUNT TRANSFER			3,000,000.00	-2,033,684,022.79
338	30/01/2018	AAT	ACCOUNT TO ACCOUNT TRANSFER			74,098,750.00	-1,959,585,272.79
339	30/01/2018	CQ1	002 U BO AYE 0973208420	900351343	532,000,000.00		-2,491,585,272.79
340	31/01/2018	CQ1	059|HTEIN WIN|012300541			3,553,000.00	-2,488,032,272.79
341	31/01/2018	CQL	011,SEIN SEIN WIN	900354886	43,710,000.00		-2,531,742,272.79
342	31/01/2018	CHD	011,MA SEIN SEIN WIN			75,000,000.00	-2,456,742,272.79
343	31/01/2018	AAT	ACCOUNT TO ACCOUNT TRANSFER			65,000,000.00	-2,391,742,272.79
344	31/01/2018	AAT	ACCOUNT TO ACCOUNT TRANSFER			7,500,000.00	-2,384,242,272.79
345	31/01/2018	AAT	ACCOUNT TO ACCOUNT TRANSFER			21,318,000.00	-2,362,924,272.79
346	31/01/2018	AAT	ACCOUNT TO ACCOUNT TRANSFER			8,000,000.00	-2,354,924,272.79
347	31/01/2018	AAT	ACCOUNT TO ACCOUNT TRANSFER			10,842,500.00	-2,344,081,772.79
348	31/01/2018	AAT	ACCOUNT TO ACCOUNT TRANSFER			5,500,000.00	-2,338,581,772.79
349	31/01/2018	AAT	ACCOUNT TO ACCOUNT TRANSFER			6,600,000.00	-2,331,981,772.79
	31/01/2018		Balance				-2,331,981,772.79

Previous Balance	+	Total Deposit	-	Total Withdrawl	=	Total Balance
-2,437,194,512.79	+	6,699,002,839.00	-	6,593,790,099.00	=	-2,331,981,772.79

No. of Cash Withdrawls	= 3		No. of Transfer Withdrawls	= 25
No. of Cash Deposit	= 39		No. of Transfer Deposit	= 281

Unless the Bank is immediately notified of any discrepancy found in the statement of account it will be taken that the account has been found correct.

DIAMOND DRAGON CO., LTD

FACTORY (SOUTH DAGON)

Projected Production Quantity and Local Sales

Sr.No	Particulars	Years					Remarks
		Y1	Y2	Y3	Y4	Y5	
	Plastic Bags						
1	23 x 34 (50 gm)	137,000	150,700	165,770	182,350	200,580	
2	23 x 34 (60 gm)	936,000	1,029,600	1,132,560	1,245,820	1,370,400	
3	23 x 34 (70 gm)	1,122,800	1,235,080	1,358,590	1,494,450	1,643,890	
4	23 x 34 (80 gm)	852,000	937,200	1,030,920	1,134,010	1,247,410	
5	14 x 19 (45 gm)	101,000	111,100	122,210	134,430	147,870	
6	16 x 24 (49 gm)	26,500	29,150	32,070	35,270	38,800	
7	23 x 37 (109 gm)	302,700	332,970	366,270	402,890	443,180	
8	24 x 38 (117 gm)	178,000	195,800	215,380	236,920	260,610	
9	26 x 39 (130 gm)	459,500	505,450	556,000	611,590	672,750	
10	18 x 28 (80 gm)	109,000	119,900	131,890	145,080	159,590	
11	20 x 30 (50 gm)	27,600	30,360	33,400	36,736	40,410	
12	20 x 30 (80 gm)	386,600	425,260	467,790	514,560	566,020	
13	23 x 35 (130 gm)	1,471,477	1,618,624	1,780,487	1,958,535	2,154,389	
14	26 x41 (70 gm)	191,130	210,243	231,267	254,394	279,833	
15	13 x 26 (19 gm)	544,000	598,400	658,240	724,100	796,500	
16	20 x 34 (38 gm)	1,441,000	1,585,100	1,743,610	1,917,970	2,109,770	
17	24 x 36 (45 gm)	494,000	543,400	597,740	657,510	723,270	
18	25 x 37 (47 gm)	600,000	660,000	726,000	798,600	878,460	
19	29 x 40 (55 gm)	100,000	110,000	121,000	133,100	146,410	
20	29 x 44 (65 gm)	44,500	48,950	53,845	59,230	65,150	
21	29 x 48 (68 gm)	138,000	151,800	166,980	183,678	202,050	
	Plastic Bottle						
22	1 Lit Bottle	9,476,000	10,423,600	11,465,960	12,612,560	13,873,800	
23	2 Lit Bottle	2,824,300	3,106,730	3,417,400	3,759,100	4,135,100	
24	5 Lit Bottle	553,100	608,400	669,200	736,200	809,800	
	Plastic JERRY CAN						
25	18 Lit JERRY CAN	179,000	196,900	216,600	238,200	261,200	

DIAMOND DRAGON CO., LTD

FACTORY (SOUTH DAGON)

Norms

Sr.No	Product	Raw Materials	A/U	Quantity	Remarks
1	23 x 34 (50 gm) Bags	Calcium Carbonate	gm	6.73	
		Resin Propylene	gm	2.66	
		Resin Polypropylene	gm	41.11	
2	23 x 34 (60 gm) Bags	Calcium Carbonate	gm	8.07	
		Resin Propylene	gm	3.19	
		Resin Polypropylene	gm	49.34	
3	23 x 34 (70 gm) Bags	Calcium Carbonate	gm	9.42	
		Resin Propylene	gm	3.72	
		Resin Polypropylene	gm	57.56	
4	23 x 34 (80 gm) Bags	Calcium Carbonate	gm	10.76	
		Resin Propylene	gm	4.25	
		Resin Polypropylene	gm	65.79	
5	14 x 19 (45 gm) Bags	Calcium Carbonate	gm	6.05	
		Resin Propylene	gm	2.39	
		Resin Polypropylene	gm	37.01	
6	16 x 24 (49 gm) Bags	Calcium Carbonate	gm	6.59	
		Resin Propylene	gm	2.60	
		Resin Polypropylene	gm	40.30	
7	23 x 37 (109 gm) Bags	Calcium Carbonate	gm	14.66	
		Resin Propylene	gm	5.79	
		Resin Polypropylene	gm	89.64	
8	24 x 38 (117 gm) Bags	Calcium Carbonate	gm	15.74	
		Resin Propylene	gm	6.22	
		Resin Polypropylene	gm	96.21	
9	26 x 39 (130 gm) Bags	Calcium Carbonate	gm	17.49	
		Resin Propylene	gm	6.91	
		Resin Polypropylene	gm	106.90	
10	18 x 28 (80 gm) Bags	Calcium Carbonate	gm	10.76	
		Resin Propylene	gm	4.25	
		Resin Polypropylene	gm	65.79	

DIAMOND DRAGON CO., LTD

FACTORY (SOUTH DAGON)

Norms

Sr.No	Product	Raw Materials	A/U	Quantity	Remarks
11	20 x 30 (50 gm) Bags	Calcium Carbonate	gm	6.73	
		Resin Propylene	gm	2.66	
		Resin Polypropylene	gm	41.11	
12	20 x 30 (80 gm) Bags	Calcium Carbonate	gm	10.76	
		Resin Propylene	gm	4.25	
		Resin Polypropylene	gm	65.79	
13	23 x 35 (130 gm) Bags	Calcium Carbonate	gm	17.49	
		Resin Propylene	gm	6.91	
		Resin Polypropylene	gm	106.90	
14	26 x41 (70 gm) Bags	Calcium Carbonate	gm	9.42	
		Resin Propylene	gm	3.72	
		Resin Polypropylene	gm	57.56	
15	13 x 26 (19 gm) Bags	Calcium Carbonate	gm	2.56	
		Resin Propylene	gm	1.01	
		Resin Polypropylene	gm	15.62	
16	20 x 34 (38 gm) Bags	Calcium Carbonate	gm	5.11	
		Resin Propylene	gm	2.02	
		Resin Polypropylene	gm	31.25	
17	24 x 36 (45 gm) Bags	Calcium Carbonate	gm	6.05	
		Resin Propylene	gm	2.39	
		Resin Polypropylene	gm	37.01	
18	25 x 37 (47 gm) Bags	Calcium Carbonate	gm	6.32	
		Resin Propylene	gm	2.50	
		Resin Polypropylene	gm	38.65	
19	29 x 40 (55 gm) Bags	Calcium Carbonate	gm	7.40	
		Resin Propylene	gm	2.92	
		Resin Polypropylene	gm	45.23	
20	29 x 44 (65 gm) Bags	Calcium Carbonate	gm	8.74	
		Resin Propylene	gm	3.45	
		Resin Polypropylene	gm	53.46	

DIAMOND DRAGON CO., LTD

FACTORY (SOUTH DAGON)

Norms

Sr.No	Product	Raw Materials	A/U	Quantity	Remarks
21	29 x 48 (68 gm) Bags	Calcium Carbonate	gm	9.15	
		Resin Propylene	gm	3.61	
		Resin Polypropylene	gm	55.92	
22	1 Litre Bottle	Calcium Carbonate	gm	5.49	
		Resin Propylene	gm	2.17	
		Resin Polypropylene	gm	33.57	
23	2 Litre Bottle	Calcium Carbonate	gm	7.94	
		Resin Propylene	gm	3.13	
		Resin Polypropylene	gm	48.52	
24	5 Litre JERRY CAN	Calcium Carbonate	gm	31.21	
		Resin Propylene	gm	12.33	
		Resin Polypropylene	gm	190.78	
25	18 Litre JERRY CAN	Calcium Carbonate	gm	129.82	
		Resin Propylene	gm	51.27	
		Resin Polypropylene	gm	793.56	

DIAMOND DRAGON CO., LTD

FACTORY (SOUTH DAGON)

MACHINERIES TO BE IMPORTED

Sr.No	Description	H.S Code	A/U	Qty	Price (USD)	Amount (USD)	Remarks
1	TAPE STRETCHING MACHINE WITH ACCESSORIES PARTS	8422.40	U	3	100000	300000	
2	WINDING MACHINE (LIN TAPE & TWIN TAPE) WITH ACCESSORIES PARTS	8422.40	U	6	50000	300000	
3	CIRCULAR LOOM ALPHA 6.0 WITH ACCESSORIES PARTS	8477.80	U	8	50000	40000	
4	WEARING PARTS AND SPARE PARTS	8477.80	U	1	3600	3600	
5	YARN CUTTING MACHINE WITH ACCESSORIES PARTS	8477.80	U	4	1000	4000	
6	RECYCLING MACHINE WITH ACCESSORIES PARTS	8477.80	U	2	100000	200000	
7	CORONA TREATMENT SYSTEM WITH ACCESSORIES PARTS	8477.80	U	3	30000	90000	
8	CUTTING -SEWING MACHINE WITH ACCESSORIES PARTS	8477.80	U	5	21000	105000	
9	GENERATOR WITH ACCESSORIES PARTS	8501.10	U	3	50000	150000	
10	MESH LOOM MECHINE WITH ACCESSORIES PARTS	8477.80	U	5	4000	20000	
11	WEAVING SECTION PART OF MESH LOOM WITH ACCESSORIES PARTS	8477.80	U	5	3500	17500	
12	WEAVING SECTION PART OF CIRCULAR LOOM WITH ACCESSORIES PARTS	8477.80	U	5	5000	25000	
13	PRINTING MACHINE WITH ACCESSORIES PARTS	8443.14	U	4	26000	104000	
14	BALING MACHINE (PACKGING MACHINE) WITH ACCESSORIES PARTS	8477.59	U	2	3000	6000	

DIAMOND DRAGON CO., LTD

FACTORY (SOUTH DAGON)

MACHINERIES TO BE IMPORTED

Sr.No	Description	H.S Code	A/U	Qty	Price (USD)	Amount (USD)	Remarks
15	WATER CHILLER COMPLETE SET WITH ACCESSORIES PARTS	8415.81	U	3	10000	30000	
16	BOX AIR CHILLER WITH ACCESSORIES PARTS	8415.81	U	3	5500	16500	
17	HIGH SPEED MAIN EXTRUDER FOR FILM WITH ACCESSORIES PARTS	8477.20	U	4	6000	24000	
18	VEHICLE (TRUCK)	8704.10	U	10	12000	120000	
19	CRANE WITH ACCESSORIES PARTS	8426.19	U	4	10000	40000	
20	DIESEL FORK LIFT	8427.90	U	5	10000	50000	
21	POWER PALLET TRUCK	8428.10	U	3	1000	3000	
22	STATIONARY DOCK RAMP	8477.20	U	5	1100	5500	
23	RACKING SYSTEM	8477.59	U	100	500	50000	
24	MOBILE LIFT TABLE	8427.90	U	3	1500	4500	
25	MOBILE DOCK RAMP	8427.90	U	3	1500	4500	
26	HAND PALLET TRUCK	8427.90	U	20	135	2700	
27	HYDRAULIC LIFT TABLE	8427.90	U	10	207	2070	
28	NYLON WHEEL WITHOUT BEARING	8427.80	U	250	3.50	875	
29	FORK BELT	8704.10	U	10	50	500	
30	STATIONARY LIFT TABLE COMPLETE SET	8427.90	U	20	4000	80000	

DIAMOND DRAGON CO., LTD

FACTORY (SOUTH DAGON)

MACHINERIES TO BE IMPORTED

Sr.No	Description	H.S Code	A/U	Qty	Price (USD)	Amount (USD)	Remarks
31	TRANSFORMER AND RELATED PARTS	8504.10	U	2	45000	90000	
32	EXTRUSION COATING LINE COMPLETE SET	8477.80	U	2	200000	400000	
33	CLEANING MACHINE WITH ACCESSORIED PARTS	8477.10	U	12	10000	120000	
TOTAL						**2359245**	

DIAMOND DRAGON CO., LTD

PROJECTED RAW MATERIALS TO BE IMPROTED

RAW MATERIAL REQUIREMENT

USD in Million

Sr.No	Raw Materials	A/U	H.S Code	Quantity						
				Y_1	Y_2	Y_3	Y_4	Y_5	Y_6	Y_{7-10}
	For Plastic Bags									
1	Calcium Carbonate Filler	Kg	3812.20.00	205,000	225,500	248,050	272,855	300,141	330,155	363,170
2	Plastic Resin Cosmpolene	Kg	3902.30.40	118,000	129,800	142,780	157,058	172,763	190,040	209,044
3	Plastic Resin Polypropylene	Kg	3902.10.40	1,770,000	1,947,000	2,141,700	2,355,870	2,591,457	2,850,603	3,135,663
	Plastic Bags Total			**2,093,000**	**2,302,300**	**2,532,530**	**2,785,783**	**3,064,361**	**3,370,798**	**3,707,877**
	For Plastic Bottle									
4	Calcium Carbonate Filler	Kg	3812.20.00	295,000	324,500	356,950	392,645	431,910	475,100	522,610
5	Plastic Resin Cosmpolene	Kg	3902.30.40	82,000	90,200	99,220	109,142	120,056	132,062	145,268
6	Plastic Resin Polypropylene	Kg	3902.10.40	1,230,000	1,353,000	1,488,300	1,637,130	1,800,843	1,980,927	2,179,020
	Plastic Bottle Total			**1,607,000**	**1,767,700**	**1,944,470**	**2,138,917**	**2,352,809**	**2,588,089**	**2,846,898**
	For Plastic JERRY CAN									
7	Polyethylene (HD Blow Mould)	Kg	3901.20.00	3,000,000	3,300,000	3,630,000	3,993,000	4,392,300	4,831,530	5,314,683
	Grand Total			**6,700,000**	**7,370,000**	**8,107,000**	**8,917,700**	**9,809,470**	**10,790,417**	**11,869,458**

Calcium Carbonate is imported from Vietnam

Plastic Resin Propylene is imported from Singapore, Thailand

Plastic Resin Polypropylene is imported from Saudi Arabia

Poly Ethelene (H.D Blow Moulding) is imported from Japan, Saudi Arabia

DIAMOND DRAGON CO., LTD

PROJECTED RAW MATERIALS PRICE

USD in Million

Sr.No	Raw Materials	A/U	H.S Code	Prices						
				Y_1	Y_2	Y_3	Y_4	Y_5	Y_6	Y_{7-10}
	For Plastic Bags									
1	Calcium Carbonate Filler	Kg	3812.20.00	0.37	0.39	0.41	0.43	0.45	0.47	0.50
2	Plastic Resin Cosmpolene	Kg	3902.30.40	0.95	1.00	1.05	1.10	1.15	1.21	1.27
3	Plastic Resin Polypropylene	Kg	3902.10.40	0.95	1.00	1.05	1.10	1.15	1.21	1.27
	For Plastic Bottle									
4	Calcium Carbonate Filler	Kg	3812.20.00	0.37	0.39	0.41	0.43	0.45	0.47	0.50
5	Plastic Resin Cosmpolene	Kg	3902.30.40	0.95	1.00	1.05	1.10	1.15	1.21	1.27
6	Plastic Resin Polypropylene	Kg	3902.10.40	0.95	1.00	1.05	1.10	1.15	1.21	1.27
	For Plastic JERRY CAN									
7	Polyethylene (HD Blow Mould)	Kg	3901.20.00	1.00	1.16	1.21	1.27	1.34	1.40	1.47

DIAMOND DRAGON CO., LTD

PROJECTED RAW MATERIALS VALUES

USD in Million

Sr.No	Raw Material	H.S Code	Value						
			Y_1	Y_2	Y_3	Y_4	Y_5	Y_6	Y_{7-10}
	For Plastic Bags								
1	Calcium Carbonate Filler	3812.20.00	0.08	0.09	0.10	0.12	0.14	0.16	0.18
2	Plastic Resin Cosmpolene	3902.30.40	0.11	0.13	0.15	0.16	0.20	0.23	0.27
3	Plastic Resin Polypropylene	3902.10.40	1.68	1.95	2.25	2.36	3.39	3.45	3.98
	Plastic Bags Total		**1.87**	**2.17**	**2.50**	**2.64**	**3.73**	**3.84**	**4.43**
	For Plastic Bottle								
4	Calcium Carbonate Filler	3812.20.00	0.11	0.13	0.15	0.17	0.19	0.22	0.26
5	Plastic Resin Cosmpolene	3902.30.40	0.08	0.09	0.10	0.12	0.14	0.16	0.18
6	Plastic Resin Polypropylene	3902.10.40	1.17	1.35	1.56	1.80	2.07	2.40	2.77
	Plastic Bottle Total		**1.36**	**1.57**	**1.81**	**2.09**	**2.40**	**2.78**	**3.21**
	For Plastic JERRY CAN								
7	Polyethylene (HD Blow Mould)	3901.20.00	3.00	3.83	4.39	5.07	5.89	6.76	7.81
	Grand Total		**6.23**	**7.57**	**8.70**	**9.80**	**12.02**	**13.38**	**15.45**





(1 Liter BOTTLE)



(2Liter BOTTEL)



(5Liter BOTTLE)





(18 Liter JERRY CAN)



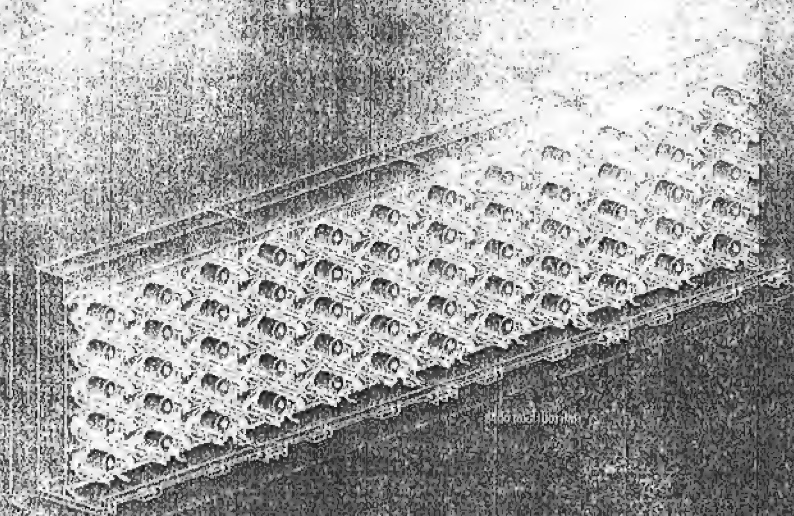
(23" x 37" Laminated & Printed Pinan Bag)



(23" x 37" Laminated Pinan Bag)



(20" x 34" Onion Bag)



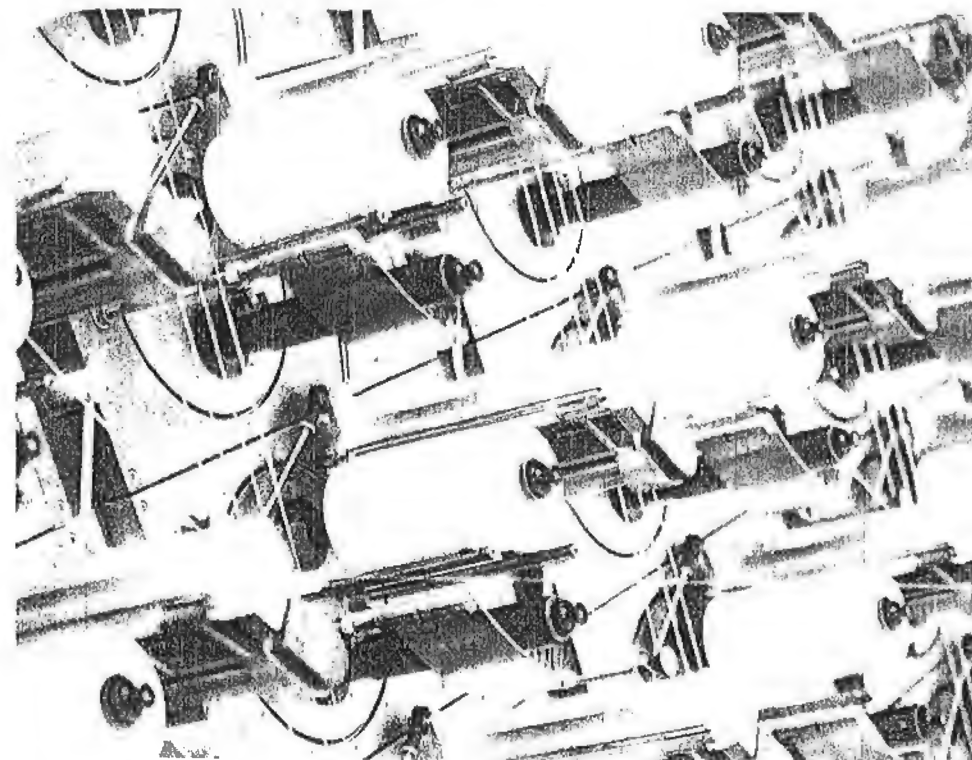
Technical Data	twinTAPE 200LX
Tape width	1.4 - 6 mm
Tape material	PP/HDPE
Tape tension control	infinitely adjustable
Tape tension (force [illegible])	40 - 350 g
Denier range	400 - 3600 [illegible]
Winding speed (max.)	300 m/min
Traverse length	140 - 210 mm
Core dimensions of wind. axle with bobbins**	
Inside diameter	35 mm
Outside diameter	[illegible] mm
Length	[illegible] mm
Bobbin diameter (max.)	180 mm

* [illegible] bobbin [illegible]

** All cores used must have the same dimensions. Special cores on request

Starlinger Head Office
Sonnenuhrgasse 4
1060 Vienna, Austria
[illegible]
www.starlinger.com

Starlinger & Co. Gesellschaft m.b.H.
A member of Starlinger Group

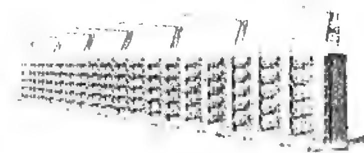


AUTOMATIC PRECISION CROSS WINDER twinTAPE

perfected bobbin changeover technology, state-of-the-art frequency converter technology, new graphical HMI, simple maintenance, variable traverse system

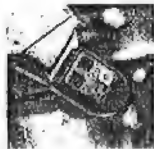


Starlinger

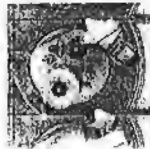


AUTOMATIC PRECISION CROSS WINDER twinTAPE 200LX

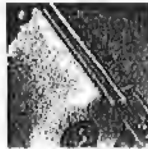
The twinTAPE 200LX automatic precision winders have been developed based on long-time experience and are designed to increase productivity, fabric quality and working conditions in a modern woven sack plant. A high degree of automatisation, high-efficiency drives and control units, low maintenance and optimum raw material usage reduce costs and CO_2 emissions.



Control panel at the winding head for individual winder start/stop, manual changeover, and mandrel locking/unlocking. The integrated LEDs indicate the winder status



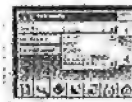
The compact design allows to mount 15 winding heads per base frame (3 rows with 5 winders each). To protect the automatic control system all electric and electronic components are hidden behind the solid base plate



The patented traverse system features an infinitely variable stroke. Thus, no extra parts are required for changeover and special bobbin designs are possible. As no lubrication is needed, the maintenance work consists only in cleaning



The perfect bobbin features a slightly beveled edge. This new shape helps to reduce waste (no tapes coming off due to rough handling), increases the efficiency of the looms and consequently also productivity



The new Human Machine Interface with state-of-the-art 5.7" graphical user interface allows to control, monitor and analyse the individual winders. In the recipe store the recipe for each produced tape with all parameters such as tape tension, tape width, stretching ratio, etc. can be saved



twinTAPE 200LX

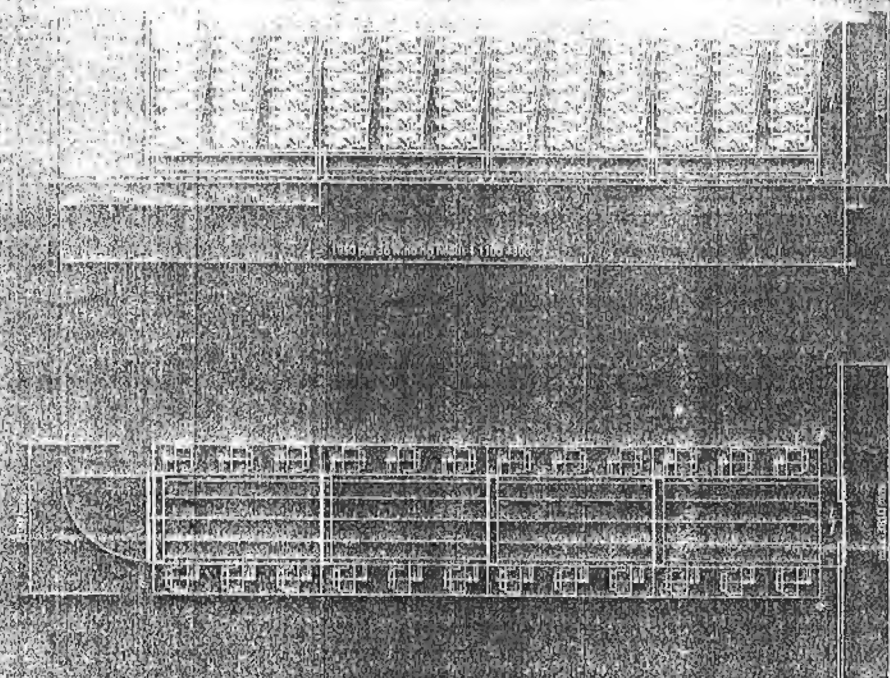
HMI with graphical user interface	●	State-of-the-art frequency converters	●
Infinitely variable traverse system	●	Process database/recipe store	●
Centrally adjustable tape tension	●	Fault tracking system	●
Different tape guides	●	Automatic motor switch-off	●
Mandrel locking/unlocking by keypress	●	Hose guide for compressed air hose	○
High-efficiency drives	●	Face-to-face layout	○

● standard ○ option

Advantages

- Excellent changeover reliability (> 99.8 %)
- Lubrication-free traverse system
- Newest frequency converter technology with PLUG & PLAY function
- Specially developed high-efficiency drives
- New HMI (Human Machine Interface) for easy operation with remote control and fault tracking system
- Central setting of the winding tension
- High safety standards and CE certification
- Integrated engineering for longer lifetime
- Simple maintenance
- Reduced labour costs
- Reduced waste
- Higher efficiency on looms





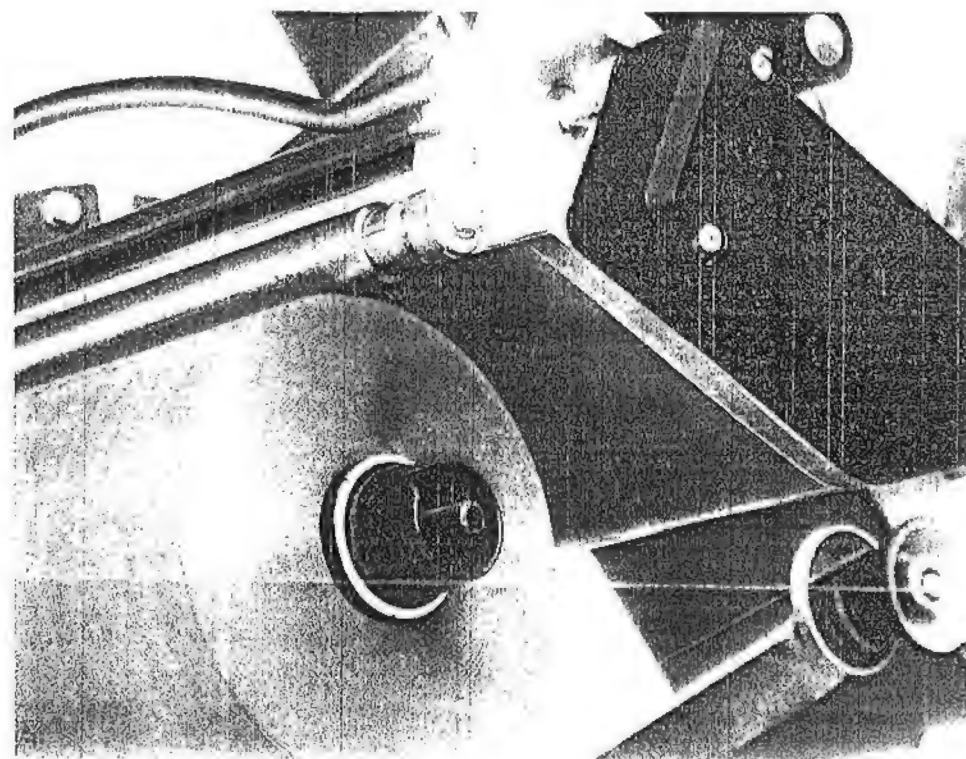
Technical Data	stacoFIL 200XE
Tape width	[illegible]
Tape material	[illegible]
Tape tension control	[illegible]
Tape denier range [illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
Winding speed	[illegible]
Traverse length	[illegible]
Tape thickness	[illegible]
Standard tape guide	[illegible]
Special tape guide [illegible]	[illegible]

Core dimensions [illegible]	
Inside diameter	[illegible]
Outside diameter	[illegible]
Length	[illegible]
Maximum bobbin diameter	[illegible]

[illegible]

Starlinger Head Office
[illegible]
[illegible], Austria
[illegible]
[illegible]

Starlinger & Co. Gesellschaft m.b.H.
A member of Starlinger Group

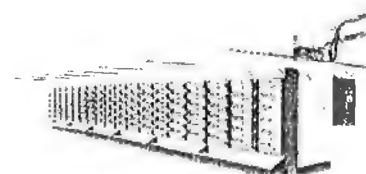


PRECISION CROSS WINDER stacoFIL 200XE

high-speed precision tape winder, worldwide proven XE technology, the ultimate bobbin packages for circular weaving, production monitoring, lowest energy consumption



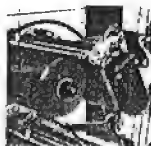
Starlinger



Precision cross winders **designed** to produce optimum bobbin packages for circular looms. Starlinger stacoFIL 200XE winders combine the know-how of winding and circular weaving experts to ensure **highest production efficiency** and **outstanding fabric quality.**



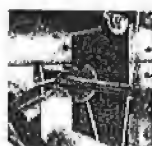
High-speed winding with up to 520 m/min. Winding tension is set via centrally controlled load cell rollers.



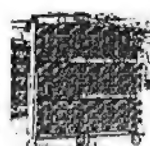
The patented multi-stage precision winding system ensures bobbin packages with superb unwinding characteristics for highest efficiency and best fabric quality on circular looms.



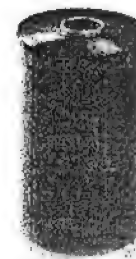
Option:
filTRONIC winder monitoring system for productivity control and easy handling. A meter counter and bobbin change signals on each winding head indicate the exact tape length on the bobbin to the operator.



Option:
The tape cutting device **easyDOFFING** is an additional effective tool to cut the tapes – no scissors needed.



Option:
Trolleys for transporting warp and weft bobbins ensure efficient bobbin handling and help to reduce waste and working time.



stacoFIL 200XE

3-phase motor control for the [illegible]	●	Tape tracking system	●
Tape tension control	●	Tape cutting device	●
Automatic motor switch off	●	Hose guide for compressed air hose	
Quick-clamping device	●	Face-to-face layout	
High-precision traverse mechanism	●	filTRONIC	
Tape guide	●	easyDOFFING	
HMI with touchscreen	●		

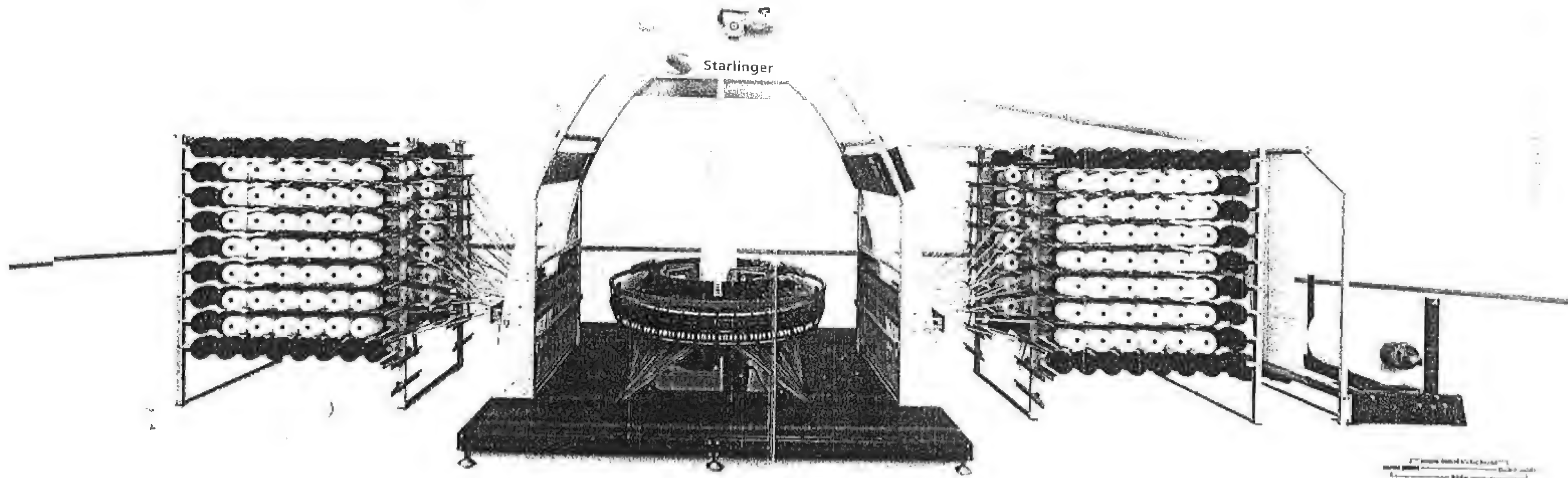
● standard ○ option

Advantages

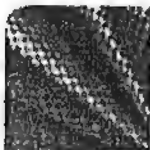
- Production speed of 520 m per minute*
- Patented multi-stage precision winding
- Central winding tension setting
- Winding of tapes up to 6 mm wide
- Large bobbin packages with up to 180 mm diameter
- Winder monitoring system filTRONIC (optional)
- easyDOFFING for easy, ergonomic handling (optional)
- Hose guide for compressed air hose (optional)

* Depending on material and tape quality





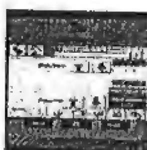
The alpha 6.0 reflects the modern way of circular weaving: material and energy-saving production, highest production efficiency, and reduced machine downtime and waste. The perfect loom for fast and trouble-free high-quality fabric production.



Weaving of lightweight fabric with 50 g/m² and less is possible due to superior technology and design. Weft tapes of 6 mm width can be processed without folding – no tape lubrication required



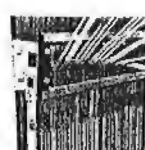
Automatically controlled warp tension: The tension of the warp tapes can be adjusted on each side of the loom individually according to the weight of the fabric to be produced – this reduces fabric width variations to a minimum



Frequency controlled main motor, winder, haul-off and intake motors for optimized production efficiency. Powered by smartTRONIC



The patented weft stop motion system reduces the take-off speed if a weft tape break is detected. It also stops the loom before the weft bobbin runs empty and thus ensures easy bobbin change at the lowest possible waste rate



Warp tape monitoring (patented) and tension control of the individual tapes ensure less machine stops



alpha 6.0

Load cell controlled warp tension system	●	CE conformity (acc. to EU Directive 765/2008)	●
Sensor for weft tape end	●	Warp tape monitoring system (patented)	●
Warp break detecting system	●	Grommet band version with 576 positions	●
Weft break detecting system (patented)	●	Gusseting unit	○
Frequency controlled motors	●	Unfolding device	○
Long wearing ceramic parts	●	Ultrasonic cutting	○
Automatic weft cramming (patented)	●	Hot cutting	○
Wetting tubs	●	2 surface winder above the l	○
Loom control by smartTRONIC	●	Bobbin handling system	○
Ceramic insertion fingers	●	Grommet band version with 720 positions	○

● standard ○ option

Advantages

- Production speed up to 1100 ppm*
- High efficiency > 90%*
- Wear and tear resistant
- Outstanding fabric quality from 50 to 140 g/m²*
- Weft tape width up to 6 mm**
- Oil free fabric for high coating adhe…on and food-safe products**
- Large warp and weft tape packages
- Energy saving AC drives
- Low fabric width variations ± 4mm*

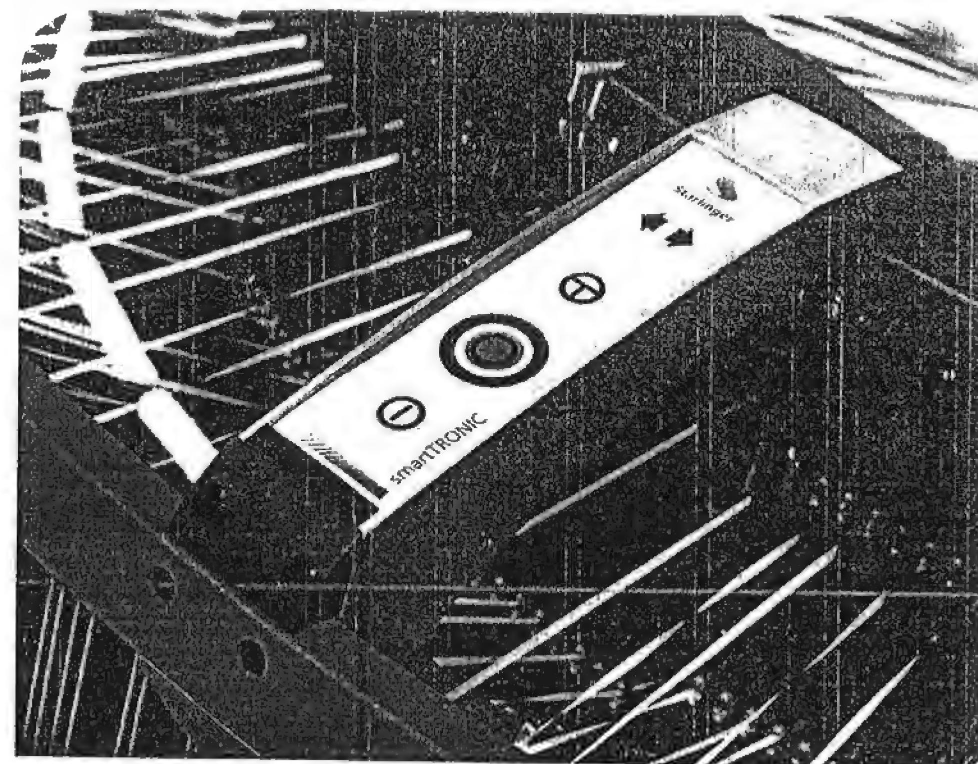


Technical Data	alpha 6.0
Working width, doubleflat	300–850 mm
No. of tapes*	576 / 720
Shuttles / pieces	6 pcs
Weft insertion (max.)*	1100 ppm
Warp / weft core inside diameter	[illegible] mm
Warp / weft core length	218 mm
Warp bobbin diameter (max.)	180 mm
Weft bobbin diameter (max.)	110 mm
Fabric roll diameter (max.)	1200 mm

* depending on weaving construction, fabric width and quality of tapes

Starlinger Head Office
Sonnenuhrgasse 4
1060 Vienna, Austria
T: +43 1 59955-0, F: -25
www.starlinger.com

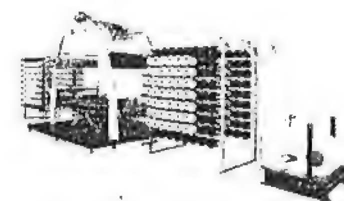
Starlinger & Co. Gesellschaft m.b.H.
A member of Starlinger Group



CIRCULAR LOOM alpha 6.0

high-speed circular loom, worldwide proven technology, **lightweight fabric,** high economic efficiency, **market leadership**

Starlinger





BOTHEVEN MACHINERY INDUSTRIAL CO., LTD.

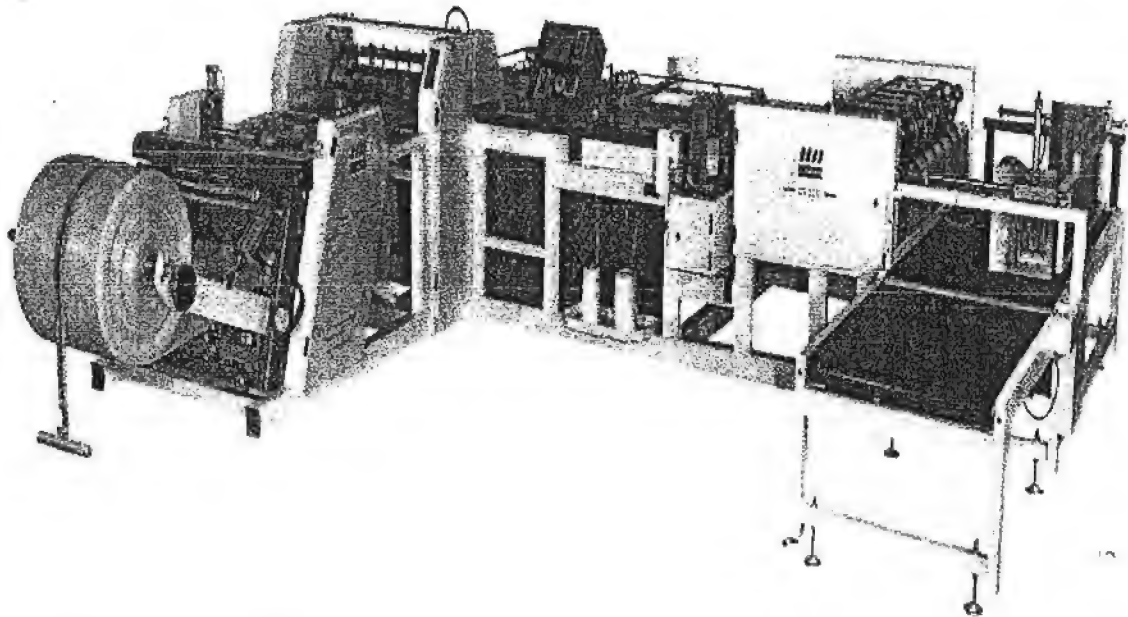
http : //www.botheven.com.tw
e-mail : both.even2@msa.hinet.net

No. 2-1 Fong-Chang Street, Da-Pi Hsiang, Yun-Lin County, TAIWAN, R. O. C.
TEL: 886-5-5916970, 5910330
FAX: 886-5-5916968, 5910332

A) **Description of Goods**

B) **Automatic Woven Bag Conversion Line Cutting – Sewing Machine Complete Nap**

C) **Model NO.: CS-2012/EM/CH/Z**



B) Machine Specifications:

Major Specifications:

A. General Performance:

a. Diameter of Unwinding Cloth	: 1400 mm Maximum
b. Width of Unwinding Cloth	: 300 – 850 mm Applicable
c. Cutting Length	: 500 – 1400 mm Applicable
d. Cutting Length Accuracy	: ± 1 mm
e. Production Capacity	: 30~45 Bags Per Minute.

B. 1st Feeding Roller

a. Driven Motor	: 1 HP AC Motor With Inverter Control
b. Feeding Type	: Auto Control, Non-Stop Feeding Type.
c. Tension Control	: Dancing Roller

C. 2nd Feeding Roller (Cutting Length Feeding)

a. Driven Motor	: 3 HP Servo Motor (JAPAN MADE)

D. Cutting Unit

a. Cutting Knife	: Flat and Zigzag Type High Quality Alloy Steel Cutter
b. Bag Mouth Anti-Stuck Device	: 1 Set

E. 90 Degrees Transfer Unit

a. Type	: Gripper Type.

Ref. No: BM-1404-2801

b. Driven Motor : 3 HP Servo Motor (JAPAN MADE)

F. Folding & Sewing Unit

a. Sewing Unit : **Union Special 56100MB**
b. Stitching Range : 5 – 9 mm
c. Fold Sewing Guide Device : Single Fold and Leno Fold.
d. Folding Width : 20 – 30 mm Adjustable.
e. Main Conveyor Driven Motor : 1 HP AC Motor With Inverter Control
f. Sewing Machine Device Motor : 1 HP AC Motor With Inverter Control

G. Stack & Delivery Unit

a. Bag Delivery (Every 25 or 50 bags) : Counting Stack Type Belt Conveyor
b. Bag Delivery Driven Motor : 1/2 HP AC Motor With Magnetic Brake

H. Control System: : **Display Screen Interface Type**

I. Standard Accessories/Equipment:

a. Sewing Thread Broken Alarm : Enclosed
b. EPC (Edge Position Controller) : Enclosed (Hydraulic Type)
c. Mark Reading Sensor (For Pre-printed Roll) : Enclosed
f. Cold Cutting System : Enclosed

K. Power Consumption

a. Rated Power Capacity : 11.5 kw
b. Actual Power Consumption : 10 kw

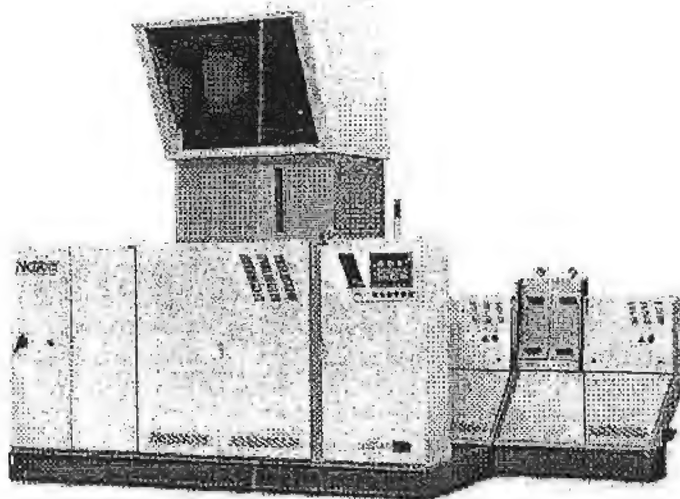
L. Dimension (L x W x H) : 5050 x 4200 x 1250 mm

M. Weight : 2,800 KG

N. Spare Parts : 1 Lot (Free Of Charge)

1. Air Solenoid HURODA RCS-2406 - 1pc
2. Air Cylinder ∅ 32 x 20 CA - 1pc
3. Speed Controller PT 1/8" - 2pcs
4. Speed Controller PT 1/4" - 2pcs
5. Conveyor Belt 50 x 3000 mm - 1pc
6. Timing Belt 2730H - 1pc
7. O Ring Belt– 2pcs
8. Temperature Detector – 1pc
9. Photo Sensor 4N3712 - 1pc
10. Photo Sensor WO-DNPW2 - 1pc
11. Gripper - 1set
12. Pin for gripper – 8pcs
13. Spring for gripper – 8pcs
14. Copper pad for gripper – 4pcs
15. Silicon Strip – 1pc
16. Needle For Sewing Machine - 5pcs
17. Tool Box - 1set

NGR
RECYCLING MACHINES



We are pleased to give you herewith our order confirmation with reference to your purchase order.

Recycling machine type: S:GRAN 065-70 V HD

Material:

						output
PP	with max. 20 % $CaCO_3$					**approx. 150 kg/h**
	Origin:	post industrial	**Moisture:**	dry		
	Contamination:	clean	**Surface treatment:**	printed		
	Category:	tapes / raffia				

The output is for reference only and can only be guaranteed after testing your material in our technical center.

PE	with max. 20 % $CaCO_3$					**approx. 150 kg/h**
	Origin:	post industrial	**Moisture:**	dry		
	Contamination:	clean	**Surface treatment:**	printed		
	Category:	tapes / raffia				

The output is for reference only and can only be guaranteed after testing your material in our technical center.

Next Generation Recyclingmaschinen GmbH
Gewerbepark 22
4101 Feldkirchen/AUSTRIA
Tel. +43 7233 70107, Fax +43 7233 70107 2
Email: info@ngr.at - Internet: www.ngr.at

The output of the machine is dependent on the material properties e.g, moisture content, surface printing, bulk weight, melt flow index, contamination and filtration fineness.

General hints for materials to be processed:

- **Type of plastics:**

  NGR Recycling Machines are used for material processing of plastics. This forming process therefore allows operation with thermoplastics and thermoplastics elastomers only, which are substantially non-crosslinked in their molecular structure.

- **Contamination:**

  Another property of the materials to be processed is the kind and degree of contamination.
  Contamination can be:
  > Moisture (water, ...)
  > Organic contaminants
  > Inorganic impurities (mineral, metals, ...)
  > Chemical contamination (surface treatments such as spinning oils, printing, etc.)

  Depending on the type and amount of impurities, the output of the machine may be reduced accordingly or lead to non-workability of the material.

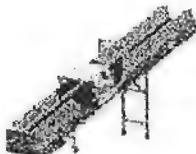
Next Generation Recyclingmaschinen GmbH
Gewerbepark 22
4101 Feldkirchen/AUSTRIA
Tel.: +43 7233 70107, Fax: +43 7233 70107 2
Email: info@ngr.at - Internet: www.ngr.at

Item 1 **Recycling machine type S:GRAN 065-70 V HD**

consisting of:

Item 1.1 **CB06-08**

Conveyor belt incl. metal detector



The conveyor belt is transporting the waste material via an all-metal detector with an opening of 560 x 800 mm into the hopper of the cutter-feeder extruder combination. The metal detector is equipped with an optical and acoustical alarm and stops the material feed immediately upon detection of metal parts.

Technical data:

Length of belt: 6000 mm [236 inches]
Width of belt: 800 mm [31,5 inches]
Drive: 1,5 kW
Max. load: 250 kg [550 lb]
Belt speed: 0,2 m/s
Accuracy of detection: > M6 nut

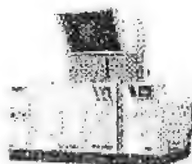
Item 1.2 **S-DUG100**

Dosing unit for additives

1 component dosing unit for additives (eg masterbatch in form of granules), mounted on the outlet of the cutter.

Item 1.3 **S-CFE300-065**

Shredder-feeder-extruder combination S:GRAN 065-70



Cooled shreddershaft

The hydraulically operated slider pushes the waste material towards the rotating shredder shaft. This slider is controlled by the amperage of the shaft drive to reach a constant output of the extruder. The material is cut between rotating and stationary blades. The cut material is axially transported, friction heated and compressed and then fed into the extruder, where the melting and mixing are taking place. The bimetallic (more wear resistant) extruder has a heating- cooling combination which is equipped with melt pressure and melt temperature sensors. The extruder screw is nitrogen hardened and has armoured flanks for additional wear resistance. The whole plant including the screen changer, pelletizing unit and downstream equipment is PLC controlled

Technical data:

Hopper capacity: 1 m³ [35 ft³]
Width of shredder shaft: 770 mm [30,31 inches]
Hydraulic aggregate: 3,5 / 4,5 kW
Screw diameter: 65 mm [2,56 inches]
L/D ratio: 21
Heating capacity: 12 kW

S-CD37 Shredder/Cutter motor 37 kW

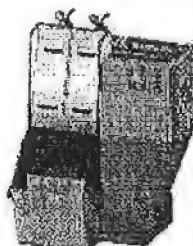
S-ED45 Extruder motor 45 kW (E065)

FC45 Adjustable speed for extruder screw
Drive motor 45 kW

Next Generation Recyclingmaschinen GmbH
Gewerbepark 22
4101 Feldkirchen/AUSTRIA
Tel: +43 7233 70107, Fax: +43 7233 70107-2
Email: info@ngr.at - Internet: www.ngr.at

Item 1.4 **S-V065**

Modular venting system



The modular venting system is used to achieve additional venting of the melt. It is consisting of an extension of screw and barrel, a vacuum pump, two more heating zones and a frame.

Technical Data:

Screw diameter: 65 mm [2,56 inches]
Screw length: 16 L/D
Heating capacity: 13 kW

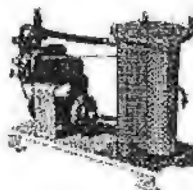
VP045 Vacuum pump VP045

Technical data:

Power: 2,2 kW
Vacuum capacity: 22 m³/h
Vacuum pressure: 33 mbar

Item 1.5 **CWC045**

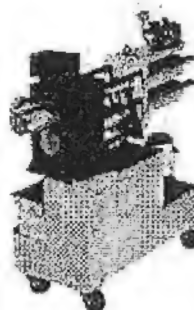
Closed watercircuit on vacuum system



To reduce fresh water requirement for the vacuum pump. The number of exchanges of the cooling water is dependent on the contamination of the processed material.

Item 1.6 **SC101**

Screen changer



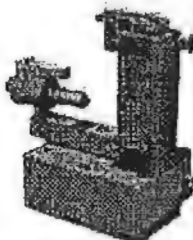
Used for continuous melt filtration. 2 hydraulically driven pistons contain the filters, which can be changed without stopping the process (1 stays in operation, the other can be changed). Process is adjusted accordingly via melt pressure before screen changer.

Technical data:

Screen size in operation: 2x 70 cm² [2 x 10,85 inches²]
Screen diameter: 96,3 mm [3,79 inches]
Screens: 2
Heating capacity: 12 kW
Hydraulic drive: 2,2 kW

Item 1.7 **HD150**

Water-ring pelletizing unit



The water-ring die-face pelletizer with feeding unit and the centrifuge are made of stainless steel, equipped with water filtration and water recycling tank. Wear resistant die with adjustable knife pressure and infinitely variable pelletizing speed.

Technical data:

Motor of pelletizer: 1,5 kW
No. of blades: 2
Motor of centrifuge: 1,5 kW
Waterpump: 1,5 kW
Heating capacity: 3 kW

Item 1.8 **S-ASC**

Automatic adjustment of speed of pelletizing unit

Item 1.9 **DPPE200**

Additional die plate for PE

Item 1.10 **FERNW**

Remote maintenance

Remote maintenance modem for internet based remote troubleshooting and remote assistance

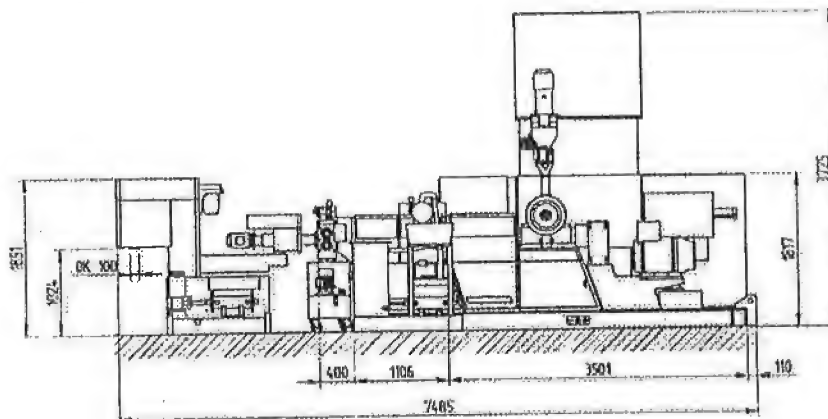
Item 1.11 **S-SPAREP065V**

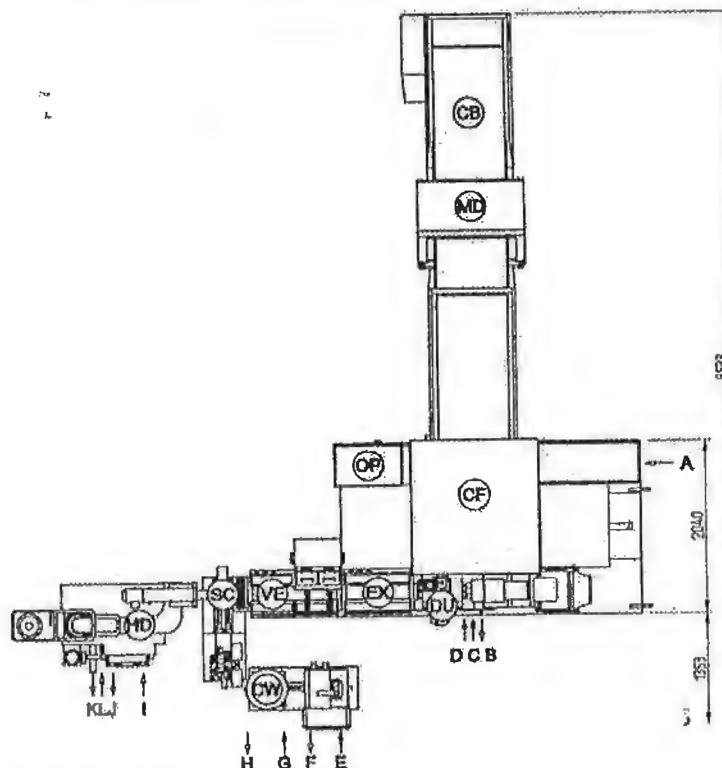
Spare / wear part package for an allowance of

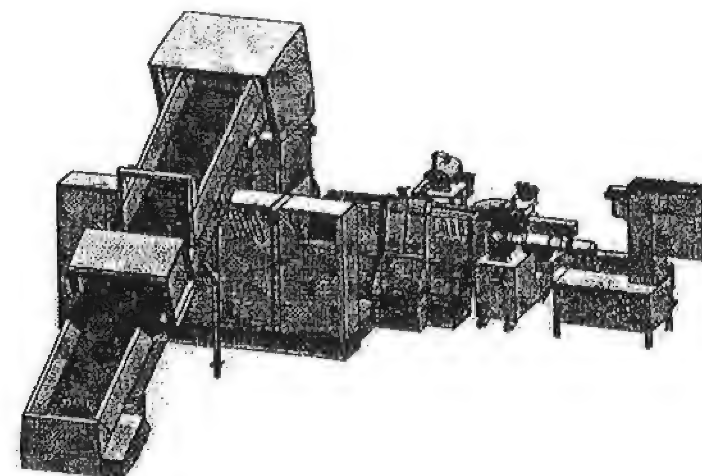
as per separate spare parts list Q-16083

Next Generation Recyclingmaschinen GmbH
Gewerbepark 22
4101 Feldkirchen/AUSTRIA
Tel.: +43 7233 70107, Fax: +43 7233 70107 2
Email: info@ngr.at - Internet: www.ngr.at









Connections:

A	... Primary power		...	136 kW
B	... Cooling water inlet	...1 1/2"	...	163 l/min
C	... Cooling water outlet	... 1 1/2"		
D	... Compressed air inlet	... 1/2"	...	1001 l/min
E	... Cooling water inlet	... 1/2"	...	25 l/min
F	... Cooling water outlet	... 1/2"		
G	... Fresh water inlet	... 1/2"	...	10 l/h
H	... Drain	... 1"		
I	... Cooling water inlet	... 1 1/2"	...	250 l/min
J	... Cooling water outlet	... 1 1/2"		
K	... Drain	... 1 1/2"		
L	... Fresh water inlet	... 1/2"	...	4 l/h

Legend:

CB ... Conveyor belt
MD ... Metal detector
DU ... Dosing unit
OP ... Operation panel
CF ... Cutter-feeder
EX ... Extruder
VE ... Venting unit
CW ... Closed watercircuit on vacuum system
SC ... Screen changer
HD ... Water-ring pelletizing unit

Subject to technical modifications!

Cooling water: max. temperature 15°C
pressure 3-4 bar

Fresh water: max. temperature 15°C
pressure 3-4 bar

Compressed air: pressure 6-7 bar

	Kovalir	07.11.2016
	Kressnig	07.11.2016

NGR
C-16-083-V00

1:40 | Layout | Q-16083

S:GRAN 065-70 V HD Diamond Dragon Co., LTD.

Blatt 1 von 2
Revision 0

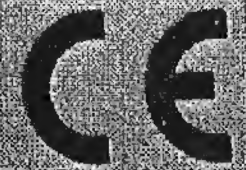
Next Generation Recyclingmaschinen GmbH
Gewerbepark 22
A-4101 Feldkirchen / Austria



Machine Typ	Serial No.	Date
S:GRAN 065-70 V HD	Q-16083	2017

Voltage	Current	Frequency	Power
400 VAC	232 A	50 Hz	136 kW

Weight
13 t



13.02.2017 13:56

CORONA CLASSIC

Klassiker mit Innovation -
Die etablierte Lösung für intelligente Oberflächenbehandlung

Classic with innovation -
The established solution for intelligent surface treatment

Keramik-Elektroden W5
Ceramic electrodes W5

Keramik-Elektroden W4
Ceramic electrodes W4

Keramik Elektroden V
Ceramic electrodes V

Metallrund-Elektroden
Metal rod electrodes

Metallprofil Elektroden
Metal profile electrodes

VORTEILE

- Einfacher Bahneinzug und Service durch schwenkbares Elektrodensystem
- Passend für jede Bahnführung und Einbaulage
- Maximale Produktivität durch eigenständiges Öffnen und Schließen bei Folienverdickung
- Einfache Einstellung des Elektrodenabstands
- Schnelle Entnahme der Behandlungswalzen für minimale Stillstandszeiten
- Effektive Elektrodenkühlung sorgt für lange Standzeit der Keramikelektroden
- Einfache und sichere Prozessführung durch geschwindigkeitsabhängige Reglung der Generatorleistung
- Permanente optische Kontrolle durch offene Bauweise
- Perfekte Sicherheitstechnik durch optimale Konstruktion sowie EMV-Abschirmung ohne Störstrahlung
- Hohe Arbeitsplatzsicherheit durch Überwachung der Absaugung

ADVANTAGES

- Simple web threading and service through swiveling electrode system
- Suitable for every web guidance and installation position
- Maximum productivity through autonomous opening and closing incase of slice or filmthickening
- Simple setting of the electrode distance
- Rapid removing of the treatment rollers for minimum downtime
- Effective electrode cooling ensures a long endurance of the ceramic electrodes
- Simple and reliable process control through speed-dependent control of the generator performance
- Permanent optical control through open design
- Perfect safety technology through optimal design as well as EMC shielding without interfering radiation
- High workplace safety through monitoring of the exhaust

10/10

AHLBRANDT

Ahlbrandt System GmbH
Altebergstraße 23 - 25
36341 Lauterbach / Germany
Phone: +49 6641 970-0
Fax: +49 6641 970-50
info@ahlbrandt.de
www.ahlbrandt.de

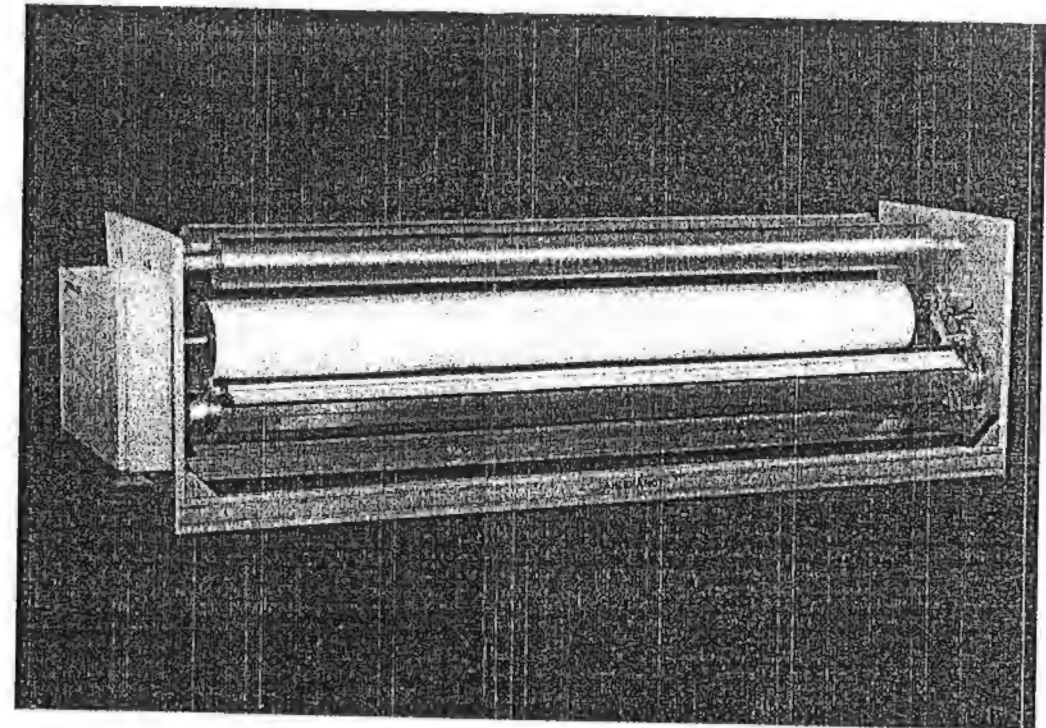
www.ahlbrandt.de

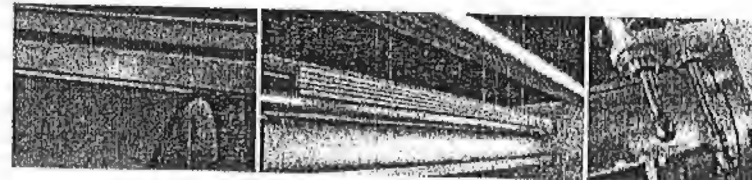
AHLBRANDT
CORONA TREATMENT

CORONA CLASSIC

Klassiker mit Innovation -
Die etablierte Lösung für intelligente Oberflächenbehandlung

Classic with innovation -
The established solution for intelligent surface treatment

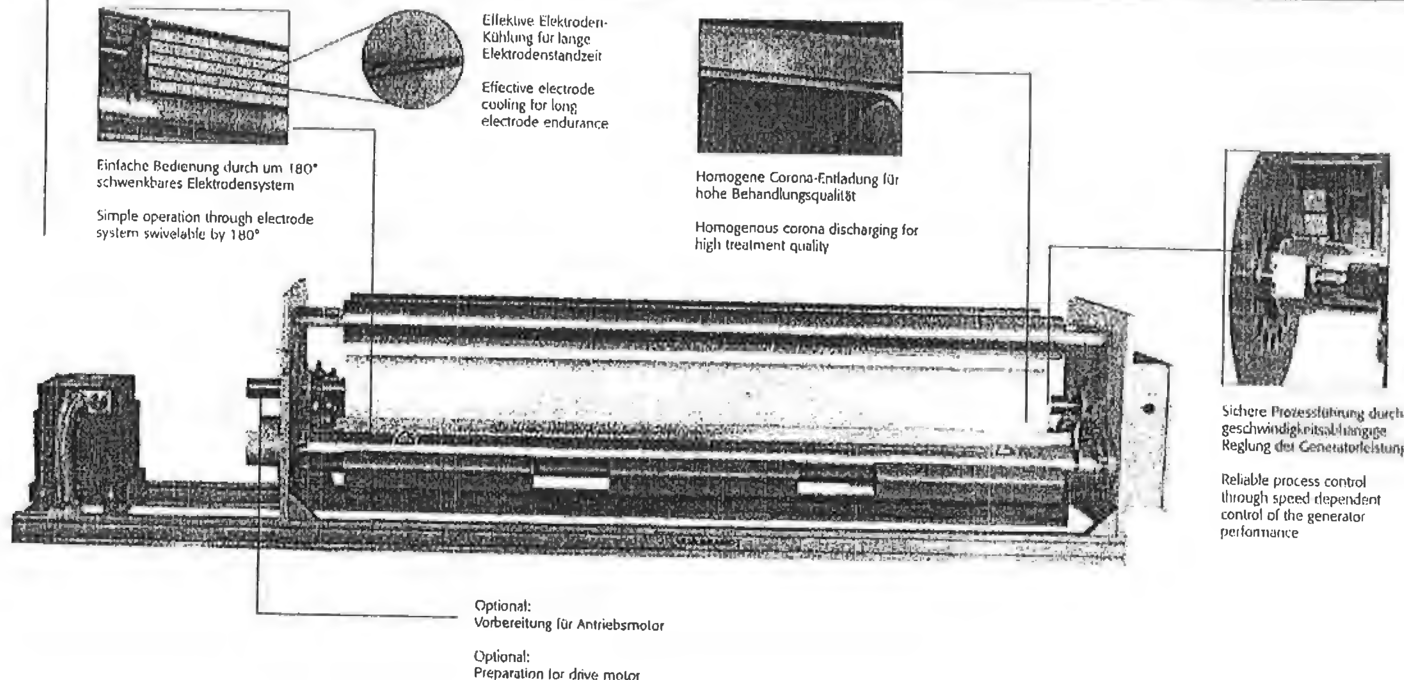




CORONA CLASSIC

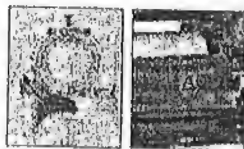
Klassiker mit Innovation -
Die etablierte Lösung für intelligente Oberflächenbehandlung

Classic with innovation -
The established solution for intelligent surface treatment



Bewährt und funktional:
Schwenksystem für störungsfreien Betrieb mit maximaler Maschinenlaufzeit

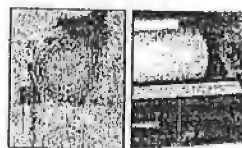
Proven and functional:
Swiveling system for fault-free operation with a maximum machine time



1) Arbeits-Position / Operating position



2) Standby-Position / Standby position



3) Service-Position / Service position

1) **Arbeits-Position**
Eigenständiges Öffnen und Schließen des Elektrodensystems bei Folienverdickung. Ergebnis: Maximale Laufzeiten

Operating position
Autonomous opening and closing of the electrode system when film is thicker. Result: Maximum operating times

2) **Standby-Position**
Einfaches Einfädeln der Folie

Standby position
Simple threading-in of the film

3) **Service-Position**
Bequemer Zugang für rasche Kontrolle und Service

Service position
Convenient access for rapid controlling and service

Einfachste Handhabung und Wartung - und das Ganze ohne Umrüstung- und Anpassungsaufwand. Corona Classic ist seit Jahren die bewährte Standardlösung zur vollflächigen Behandlung von Kunststoff-Folien, metallisierten Folien, Papier und Textilien.

TECHNISCHE DETAILS

- Ein- oder beidseitige Behandlung
- Arbeitsbreite bis 3500 mm
- Bahngeschwindigkeit bis 1000 m/min
- Materialstärken bis 3 mm
- Elektrodensysteme mit Keramik-, Metallrund- oder Metallprofil-Elektroden
- Behandlungswalzen aus Aluminium mit Keramik-, Silikon-, oder Edelstahl-Oberfläche
- Optimiertes und kontrolliertes Absaugsystem

Optionen

- Anpresswalze zur Vermeidung von Rückseiteneffekten
- Behandlungswalze mit Antrieb zur Vermeidung von Folien-Schlupf
- Ketteneinzug für einfaches Einfädeln der Folien
- Mikroverstellung zur skalierten Einstellung des Entladespalts
- Umschalteinheit für wechselseitige Behandlung oder Zu-/Abschaltung von Elektrodengruppen
- Easy Change System für schnellen Elektrodenwechsel ohne Werkzeug
- Längsaussparung auf metallisierten Folien
- Dickenkontrolle für max. Prozesssicherheit
- Kurzhub zur Minimierung des Ausschusses
- ATEX-Ausführung

Very simple handling and maintenance - without any retooling and modification work. For years Corona Classic has been the proven standard solution for the surface-wide handling of plastic films, metalized films, paper and textiles.

TECHNICAL DETAILS

- Single- or two-sided treatment
- Working width up to 3500 mm
- Web speed up to 1000 m/min
- Material thickness up to 3 mm
- Electrode systems with ceramic, metal rod or metal profile electrodes
- Treatment rollers made of aluminum with ceramic, silicone or stainless steel surface
- Optimized and controlled extraction system

Options

- Nip roller for avoiding reverse-side treatment
- Treatment rollers with drive for avoiding film slippage
- Chain intake for simple threading of the films
- Micro-adjustment for scaled setting of the discharge gap
- Changeover unit for alternating treatment or switching on/off of electrode groups
- Easy Change system for rapid electrode change without tools
- Longitudinal recess on metalized films
- Thickness controlling for max. process reliability
- Short stroke to minimize rejects
- ATEX version

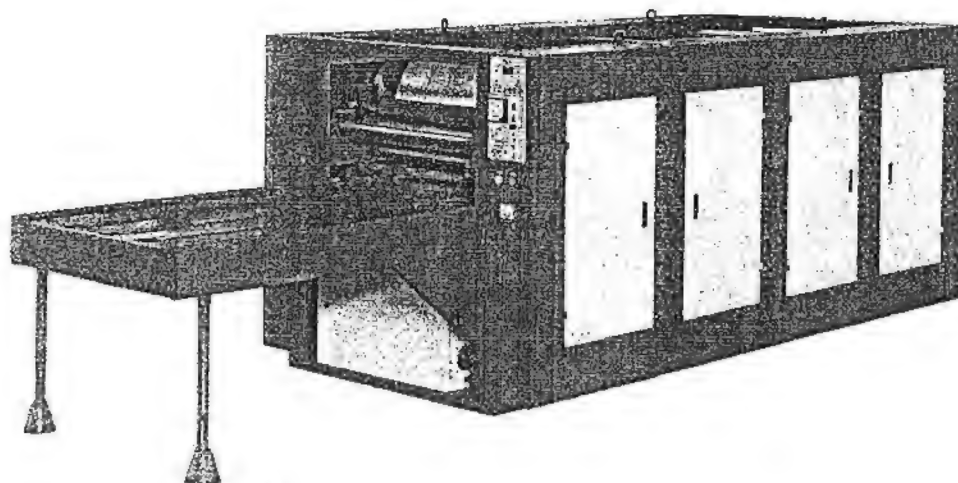
CHANGZHOU JIANGNAN PRINTING MACHINARY CO.,LTD.

NO.21, Changwu Road, Changzhou City, Jiangsu Province, China.
TEL:+86-519-88675193 FAX:+86-519-88670868
E-mail: jnysjx@163.com Website :http://www.jnysjx. com

(2) (Brand New) Printing Machine Complete Nap
Model: SYJ3-820B

SPECIFICATIONS

Model	SYJ3-820B
Max. Feeding Width(mm)	800
Max. Printing Width(mm)	650
Printing Speed(p/min)	30-50
Printing plate thickness(mm)	4
Printing precision(mm)	±2.5
Main motor power(Kw)	1.5



Due to our commitment to ongoing technological progress, we reserve the right to modify the technical specifications.

CHANGZHOU JIANGNAN PRINTING MACHINARY CO.,LTD.

NO.21, Changwu Road, Changzhou City, Jiangsu Province, China.
TEL:+86-519-88675193
FAX:+86-519-88670868
E-mail: jnysjx@163.com
Website :http://www.jnysjx. com

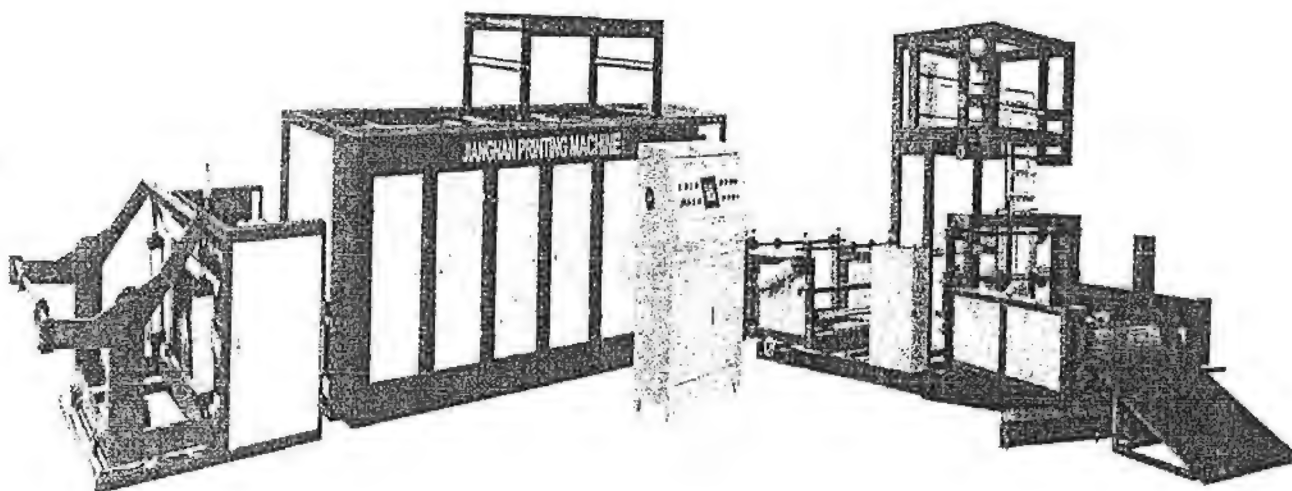
067-408419

(1) (Brand New) Printing Machine Complete Nap
Model: SYJ4-800C

SPECIFICATIONS

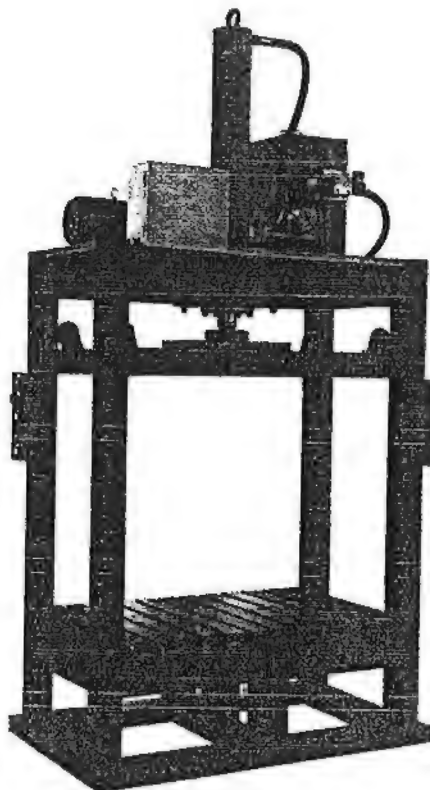
Model	SYJ4-800C
Max. Feeding Width(mm)	800
Max. Printing Width(mm)	650
Shift Flap Flap Range(mm)	400-650
Folding Depth(mm)	≤100
Printing & Folding Speed(p/min)	30-60
Shift Range(mm)	<80
Printing plate thickness(mm)	4
Printing precision(mm)	±2.5
Main motor power(Kw)	10

Due to our commitment to ongoing technological progress, we reserve the right to modify the technical specifications.



NO.21, Changwu Road, Changzhou City, Jiangsu Province, China.
TEL:+86-519-88675193,FAX:+86-519-88670868
E-mail: jnysjx@163.com Website :http://www.jnysjx. com





Due to our commitment to ongoing technological progress, we reserve the right to modify the technical specifications.

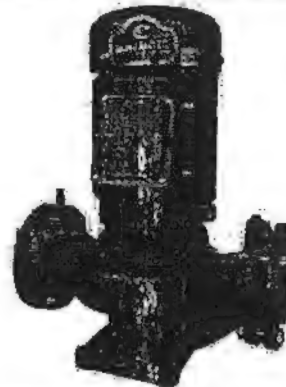


Jiangmen Xiecheng Machinery Co.,Ltd.

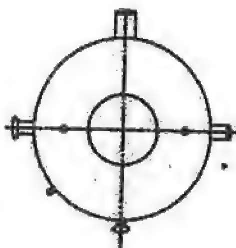
No. 393, Jinou Road, Jianghai District, Jiangmen City, Guangdong Province, China
Contact: Rachel Tel: +86 750 3780 683 Cel: +86 13929069757 E-mail: rachel@jmxiecheng.cn POST CODE:529000

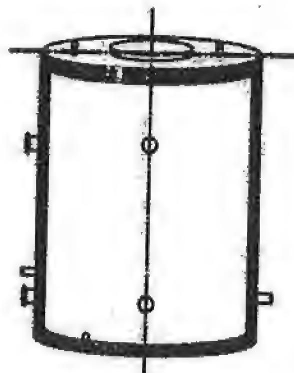
Accessories

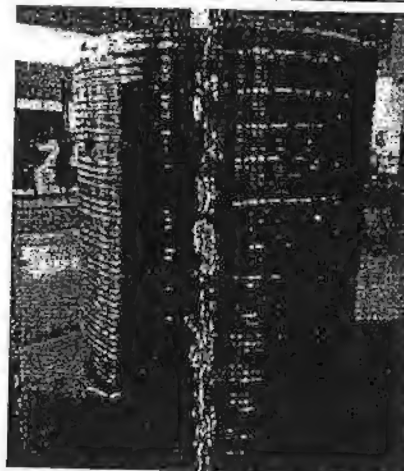
Piping Pump			
Model	Unit	YLGc80-16	
Power	KW	4	
	HP	5	
Flow Rate (Maximum)	L/min	1000	700
	m3/h	60	42
Loading Distance	M	13	16
Speed	RPM	2900	
(NPSH) r	M	3.5	
Weight	KG	65	
Voltage		380v/50hz/3phase	



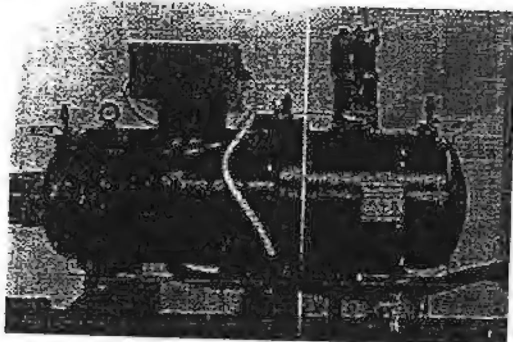
Stainless Steel Insulation Water Tank		
Model	Unit/Item	5T Tank
Capacity	Ton	5
Material	Outer	Stainless Steel #201
	Inner	Stainless Steel #304
Size	Outer(mm)	Φ1670*2300
	Inner(mm)	Φ1770*2400
Insulation	Material	Polyurethane Foam
	Thickness(cm)	5







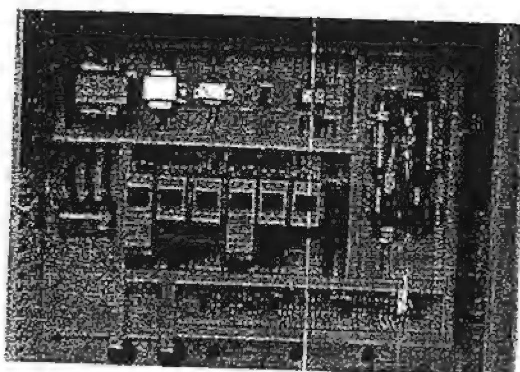
Reference Pictures:



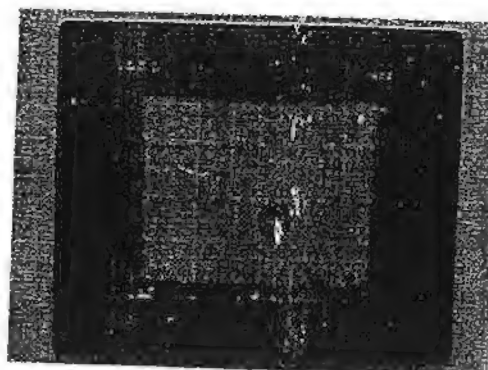
Hanbell Screw Compresso



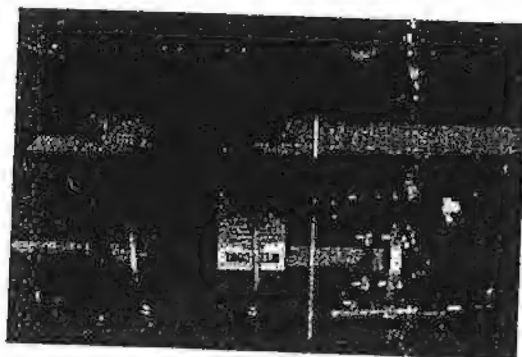
Shell and Tube Condenser



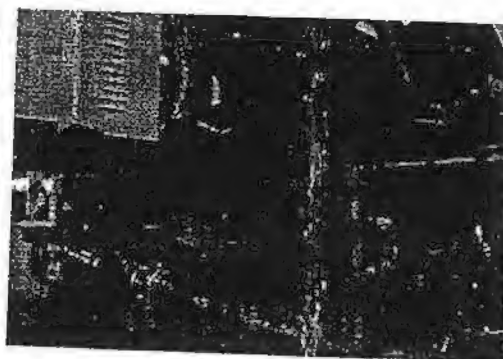
Siemens Electrics



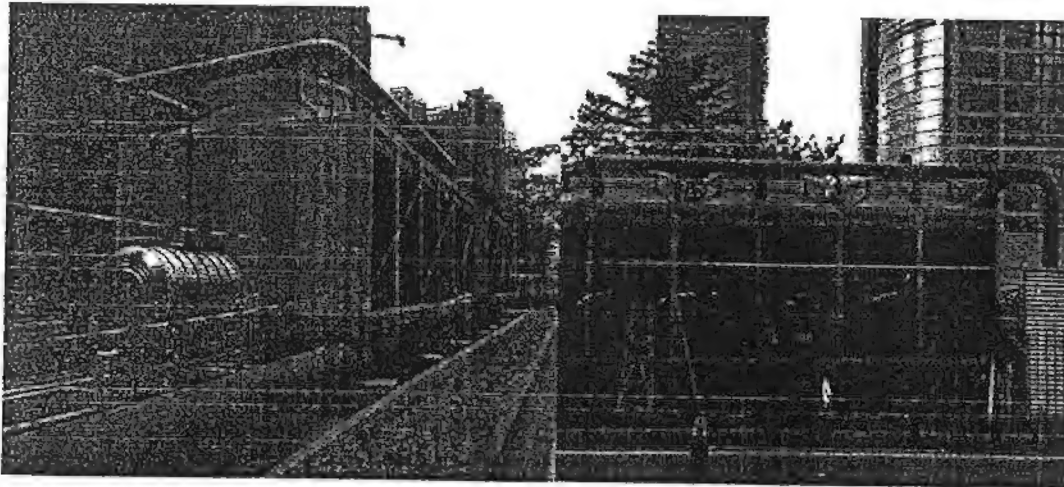
P.I.D. Micro Computer Controll Panel

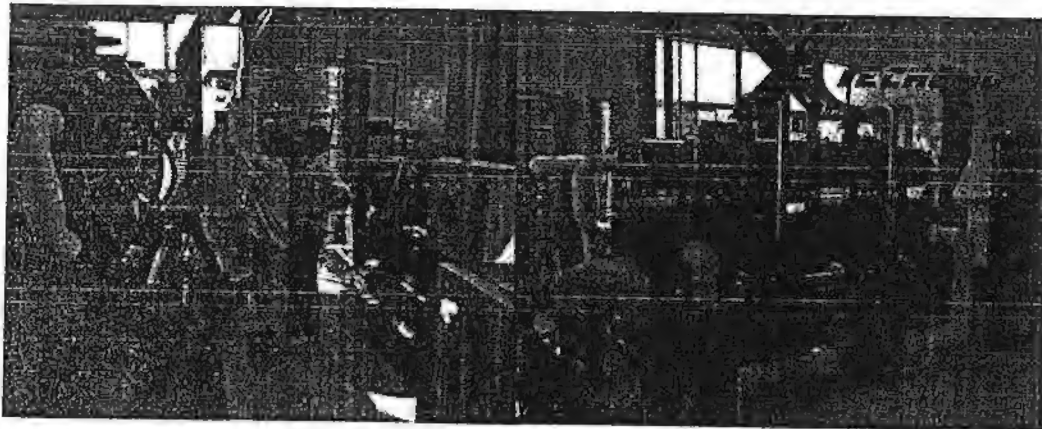


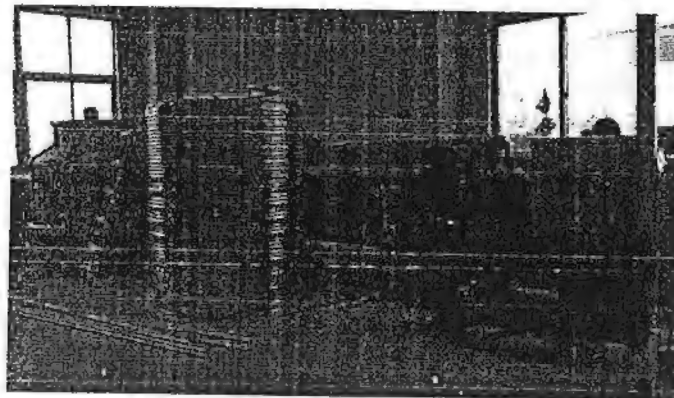
Emerson Filter



Shell and Tube Evaporator

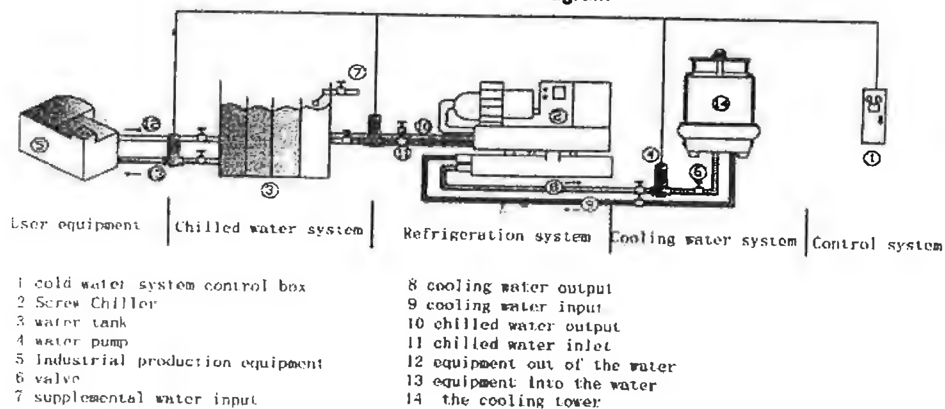






Local Electro-Plating Factory Project 1000KW Chiller Reference

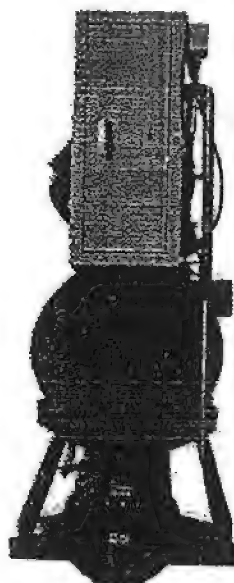
Schematic Diagram

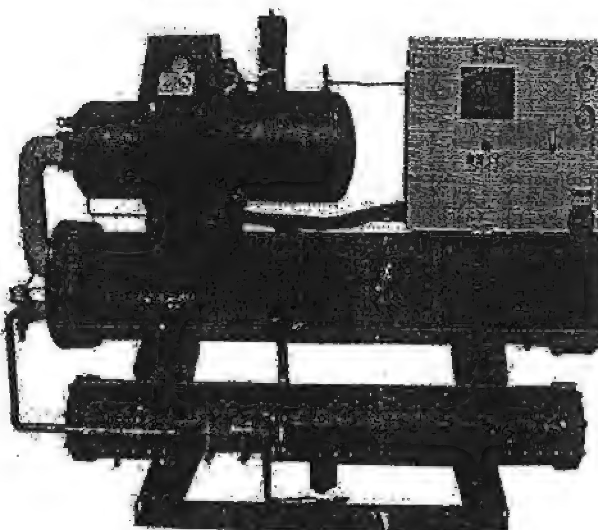




Jiangmen Xiecheng Machinery Co.,Ltd.

No. 393, Jinou Road, Jianghai District, Jiangmen City, Guangdong Province, China
Contact: Rachel Tel: +86 750 3780 683 Cel: +86 13929069757 E-mail: rachel@jmxiecheng.cn POST CODE:529000





Model	XC-L50WS
Refrigerating capacity	KW 152 Kcal/h 130720
Input power(kw)	22
controller type	Expansion Valve
Refrigerant Circuit	2
Refrigerant	R22
Compressor type	Semi-Hermetic
capacity control%	0-25-50-75-100
Evaporator	type Shell and Tube
Cooling water flow(m3/h)	26
inlet and outlet pipe diameter (inch)	3"
Condenser	type Shell and Tube
water flow (m3/h)	33
Water pipe diameter	3"
Safety protector	temperrature ,ove current,high and low pressure,over temperature,flowswith,phase sequence,phase-missing,exhaust overheating,antifreezing
Voltage	380V/50HZ/3Phase



Jiangmen Xiecheng Machinery Co.,Ltd.

No. 393, Jinou Road, Jianghai District, Jiangmen City, Guangdong Province, China
Contact: Rachel Tel: +86 750 3780 683 Cel: +86 13929069757 E-mail: rachel@jmxiecheng.cn POST CODE:529000

Item	Type	RT series low noise cross Type
Basic Spec	Model	XC-ST100
	Cooling Water Circulation	100M3/h
	Input Temp. / Output Temp.	37℃ / 32℃
	Dry Bulb / Wet Bulb	31.5℃ / 28℃
	Cooling Capacity	500000kcal/h
	Noise	58dB(A)
	Voltage	380V/50Hz/3P
	Water Quality Requirement (PH Value=)	6~8
Design Spec.	Water Air Ratio	0.68 kg/kg
	Flying Water Loss	36 kPa
	Evaporation loss	≤0.005%
	Net Weight	860KG
	Operation Weight	2260KG
Fan Motor Spec.	Fan Type	Shaft and Flow
	Blowing Rate	60000m3/h
	Fan Speed	440R/MIN
	Diameter of Fan	1500MM
	Quantity of Fans	4PCS/Set
	Drive Way	Belt Drive
	Motor Power	4KW
	Motor Start Way	Direct Start
Main Dimensions	Diameter of Cooling Tower (L*W*H)	1980*3200*3700MM
	Dimension of Inlet PIPES (DN)	100MM
	Dimension of Outlet Pipe (DN)	125MM
	Dimension of Overflow/Drain Pipe (DN)	80MM/80MM
	Dimension of Auto/Handling Refill Pipe (DN)	25MM/40mm

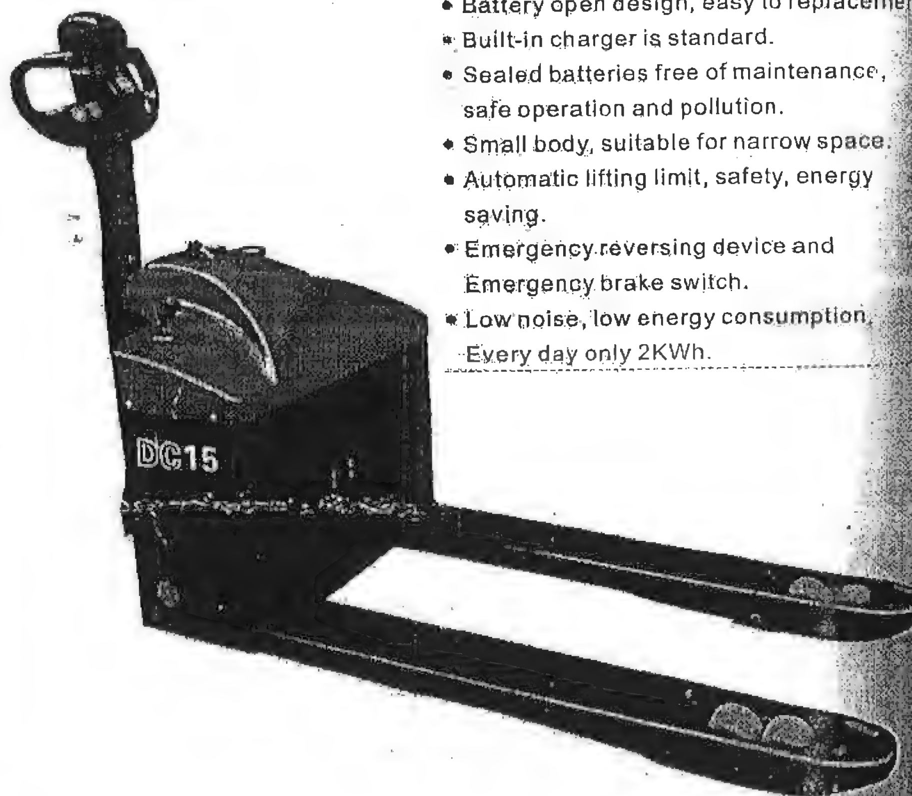
Material	Motor	All-sealed, water proof	HI-Effiency Motor
	Fan	Aluminum alloy	
	Shell	F.R.P.	High quality non-alkali glass fiber mat and resin synthesis
	Water Pond		
	Motor	P.V.C.	All sealed waterproof type
	Plastic filling	P.V.C.	fire-resistant
	Iron frame/ motor frame	Hot-dip galvanized steel	UK BS EN ISO1461:1999 Standard

ELECTRIC PALLET TRUCK

EPT15 SERIES

Advantages:

- Fork fit double-deck pallet.
- Separately excited motor, Strong climbing ability.
- Stepless speed control system, easy to operate.
- Battery open design, easy to replacement.
- Built-in charger is standard.
- Sealed batteries free of maintenance, safe operation and pollution.
- Small body, suitable for narrow space.
- Automatic lifting limit, safety, energy saving.
- Emergency reversing device and Emergency brake switch.
- Low noise, low energy consumption. Every day only 2KWh.



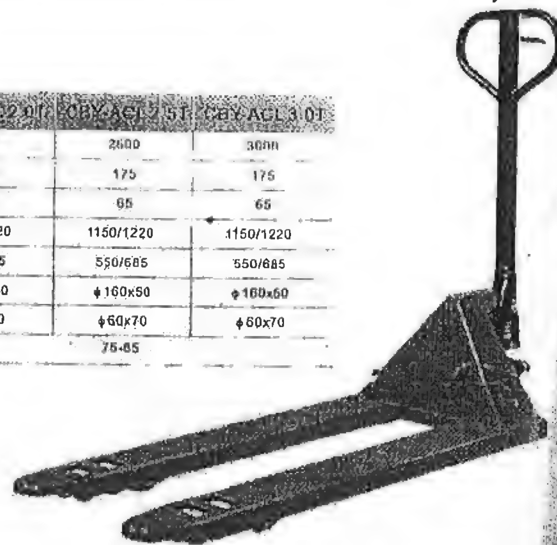
TECHNICAL PARAMETER

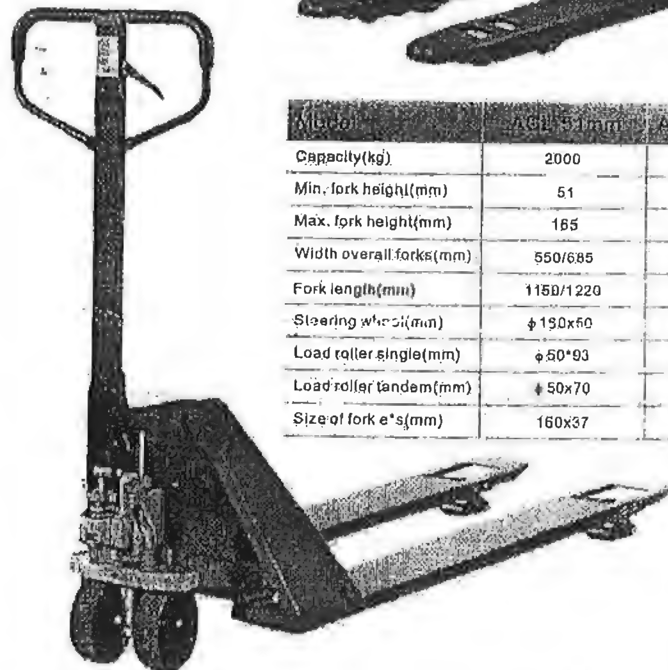
Identification	1.1	Model		EPT15
	1.2	power type		Battery
	1.3	Operation Type		Walkie
	1.4	Rated Capacity	kg	1500
	1.5	Load Center	mm	600
	1.6	Wheelbase	mm	1222/1272
weight	2.1	Weight(with battery)	kg	192
wheels	3.1	Tire		Polyurethane
	3.2	Tyre size, front	mm	ϕ210×80
	3.3	Tyre size, rear	mm	ϕ80×70
dimension	4.1	Lifting height	mm	115
	4.2	Max height	mm	200
	4.3	Min height	mm	85
	4.4	Overall Length	mm	1570/1620
	4.5	Overall Width	mm	562/707
	4.6	Fork Length	mm	1150/1200
	4.7	Fork width	mm	540/685
	4.8	Turning radius (wa)	mm	1380/1420
	4.9	Aisle width for pallets (1000x1200mm)	mm	1770/1820
Performance	5.1	Travel Speed (laden/unladen)	km/h	4.6/5.9
	5.2	lifting speed(laden/unladen)	mm/s	56/60
	5.3	lowering speed(laden/unladen)	mm/s	57/59
	5.4	Gradability (laden/unladen)	%	5/7
Electric	6.1	Drive motor	kw	0.6
	6.2	Lift Motor	kw	0.8
	6.3	Battery	V/Ah	24V/60Ah
	6.4	Controller		CURTIS
	6.5	Brake		Electromagnetic/ regenerative
	6.6	Noise level at driver's ear	dB	<70

LOW-PROFILE HAND PALLET TRUCK

ACL SERIES

Model	CBY-ACL2.0T	CBY-ACL2.5T	CBY-ACL3.0T
Capacity(kg)	2000	2500	3000
Max. fork height(mm)	175	175	175
Min. fork height(mm)	65	65	65
Fork length(mm)	1150/1220	1150/1220	1150/1220
Width overall forks(mm)	550/685	550/685	550/685
Stearing wheel(mm)	ϕ160x50	ϕ160x50	ϕ160x50
Fork wheel(mm)	ϕ64x70	ϕ60x70	ϕ60x70
Truck weight(kg)		75-85	





Model	ACL 51mm	ACL 35mm
Capacity(kg)	2000	1000
Min. fork height(mm)	51	35
Max. fork height(mm)	165	90
Width overall forks(mm)	550/685	550/685
Fork length(mm)	1150/1220	1150/1220
Steering wheel(mm)	ϕ150x50	ϕ160x50
Load roller single(mm)	ϕ50*93	-
Load roller tandem(mm)	ϕ50x70	ϕ34x58
Size of fork e*s(mm)	160x37	160x30

HAND PALLET TRUCK WITH BOX GUARD

ACR SERIES

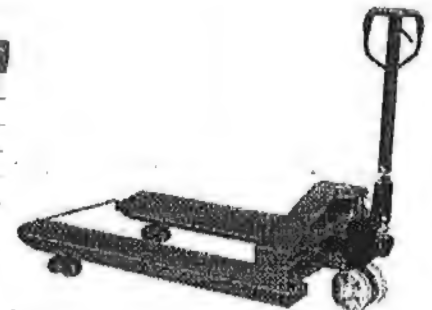


Model	CBY-ACR2.0	CBY-ACR2.5	CBY-ACR
Capacity(kg)	2000	2500	3000
Min. fork height(mm)	76/85	75/85	75/80
Max fork height(mm)	185/195	185/195	185/195
Lifting height(mm)	110	110	110
Fork length(mm)	1150/1220	1150/1220	1150/1220
Single fork width(mm)	160	160	160
Width overall forks(mm)	550/605	550/685	550/685
Fork wheel-single(mm)	80X93/74X93	80X93/74X93	80X93/74X93
Fork wheel-tandem(mm)	74X70/80X70	74X70/80X70	74X70/80X70
Steering wheel(mm)	180X50	180X50	180X50
Self weight(kg)		73-92	
Qty/20 feet container (pcs)	180/144	180/144	190/144

PAPER ROLLER PALLET TRUCK

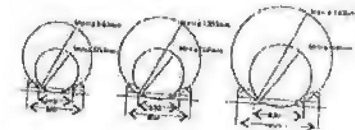
ZT SERIES

Model	CBY-ZT
Capacity(kg)	1000/1500/2000/2500
Diameter of bale(mm)	ϕ750-ϕ1200
Fork length(mm)	1150/1220
Max. width of fork(mm)	760/850/1000/1160
Steering wheel(mm)	ϕ180x50
Fork wheel(mm)	ϕ80x70
Weight(kg)	135-175





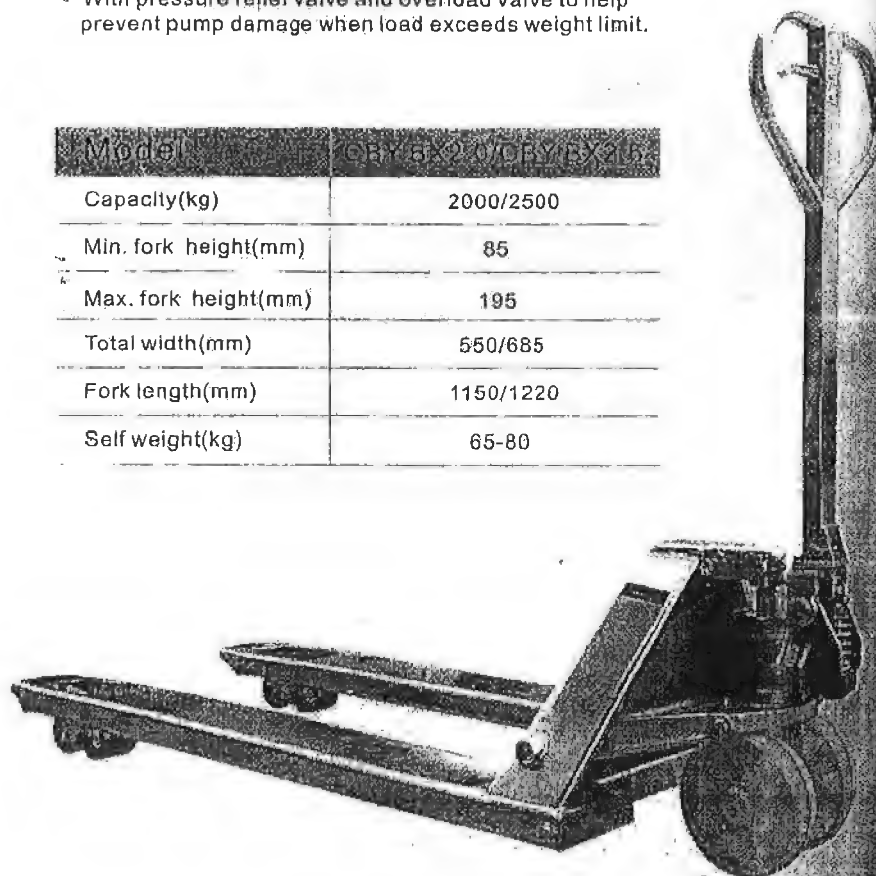
Tandem load rollers give easy running over uneven floors.



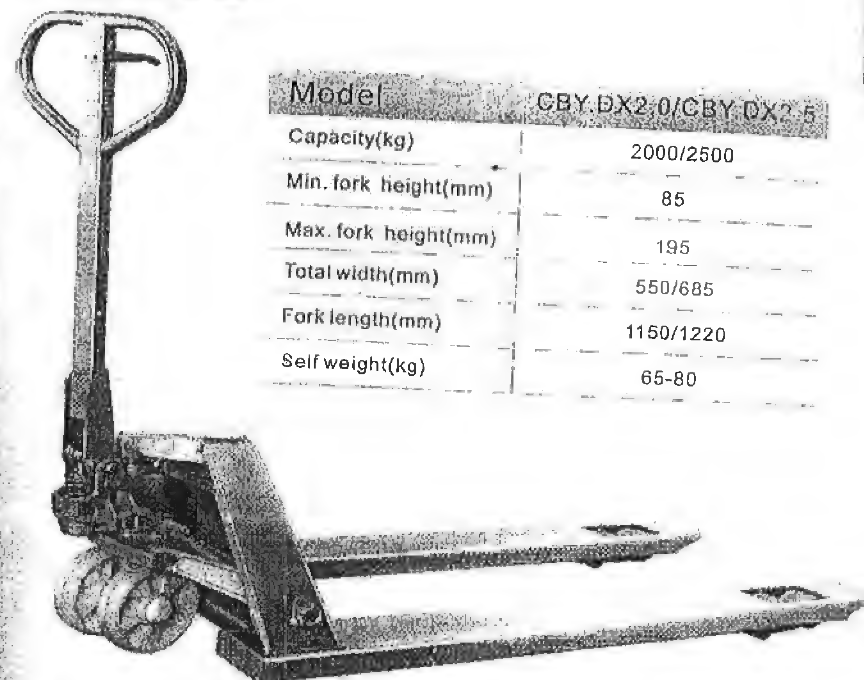
STAINLESS STEEL PALLET TRUCK BX SERIES

The enclosed fork tips (for Aisl316 stainless truck only) ensures that there are no dead corners where corrosive splatters can remain and damage the truck. Espe cially designed for applications where hygiene is of utmost importance.
Nylon steering wheel and fork rollers are standard option for damp or harsh environment applications.
Ideal transport aid for applications in damp or harsh environments such as meat or fish processing plants, dairies, pharmaceutical and chemical industry.
With pressure relief valve and overload valve to help prevent pump damage when load exceeds weight limit.

Model	CBY BX2.0/CBY BX2.5
Capacity(kg)	2000/2500
Min. fork height(mm)	85
Max. fork height(mm)	195
Total width(mm)	550/685
Fork length(mm)	1150/1220
Self weight(kg)	65-80



GALVANIZED PALLET TRUCK DX SERIES



Model	CBY DX2.0/CBY DX2.5
Capacity(kg)	2000/2500
Min. fork height(mm)	85
Max. fork height(mm)	195
Total width(mm)	550/685
Fork length(mm)	1150/1220
Self weight(kg)	65-80

- All the exposed parts of the whole truck is galvanized, including hydraulic pump, fork frame, handle and so on.
- Meant for special applications in cold and wet environments, can resist the effects of temperature, condeansation and wshing.
- Nylon steering wheel and fork rollers comes as standard option for damp or harsh environment applications.
- With pressure relief valve and overload valve to help prevent pump damages when loads exceed weight limits.
- The one-piece pump design simplifies repairs, assuring reliability and a long service life.
- Ideal transport aid for application in damp or harsh environments such as meat or fish proces sing plants, dairies, pharmaceutical and chemical aid.

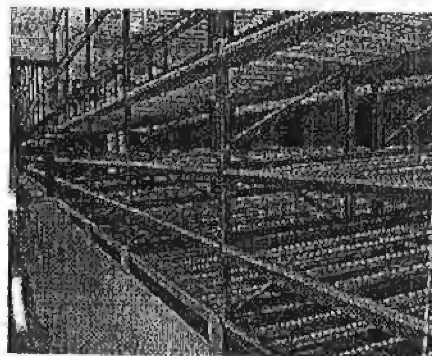
Auto-Slide Racking

Product introduction

Load capacity ≤ 1000kg/level
Can be customized according to customer requirements

Product features

Auto-slide Racking system is gravity-driven perfect for application. Aluminum or steel roller rail are equipped between a pair of beams per layer to form a slope of 3 degree, and under the fluency of gravity, first in first out of goods are realized. Separating the loading aisle from the retrieval aisle allows pickers to operate more efficiently. With the tilted shelves improving visibility order accuracy. Auto-slide Racking is the perfect answer for split case or pieced picking. The height of the racking is normally lower than 2500mm and the loading capacity of each layer can be up to 1000kg. Widely used in the manufacturing industry, business, distribution center, etc.



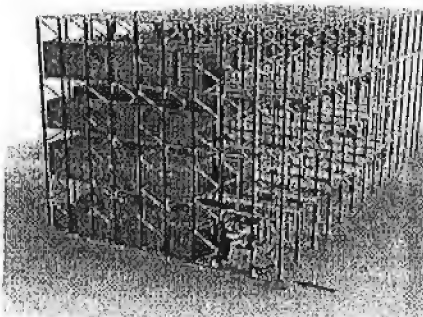
Drive in Racking

Product introduction

Suitable for forklift operation
Load capacity less than 1500kg/level
Can be customized according to customer requirements

Product features

This type of racking is densely arrayed, making full use of storage space; both "first in first out" and "first in late out" are available, suitable for few types, large quantities of goods storage, which makes high density storage possible. Widely used in food, drink industry, and also be welcome by cold storage.



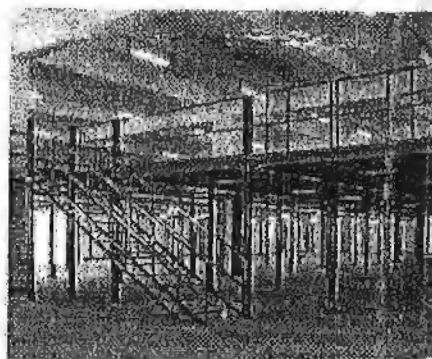
Mezzanine Rack

Product introduction

Load capacity max 1000kg/m²
Can be equipped with lighting system
Steel floor type : solid steel floor, grating floor, non-slip floor
Can be customized according to customer requirements

Product features

Mezzanine floor supported by shelving or pallet rack, Customized for several layers, equipped with staircase, hydraulic platform.
Functions: human access, increase space and efficiency with a mezzanine designed for your application and budget.
Equipped with staircase, handrail, lighting, If inner span of beam be suitable, the total cost can be saved a lot. You can lift heavy goods to top floor by forklift or hydraulic platform.
Shelving loading: 300kg-1000 kg /layer.

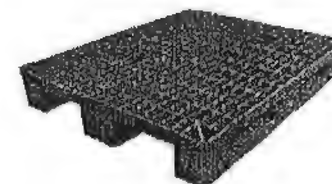


Racking accessory products

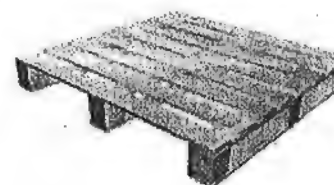
Steel Pallet



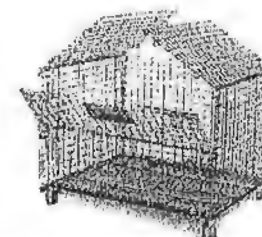
Plastic Pallet



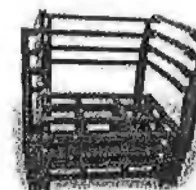
Wooden Pallet



Storage Cage



Stackable Shelf



Climbing Cart

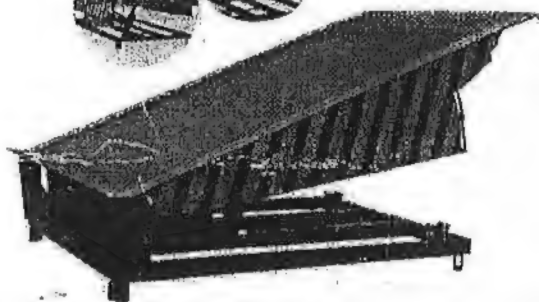


HYDRAULIC DOCK LEVELLER

DCQ SERIES

An electro-hydraulic dock leveller is the described as a bridge for connecting a vehicle to a building. Frequently the important characteristics that this tool needs are undervaled , in order to garantee an efficent working environment.





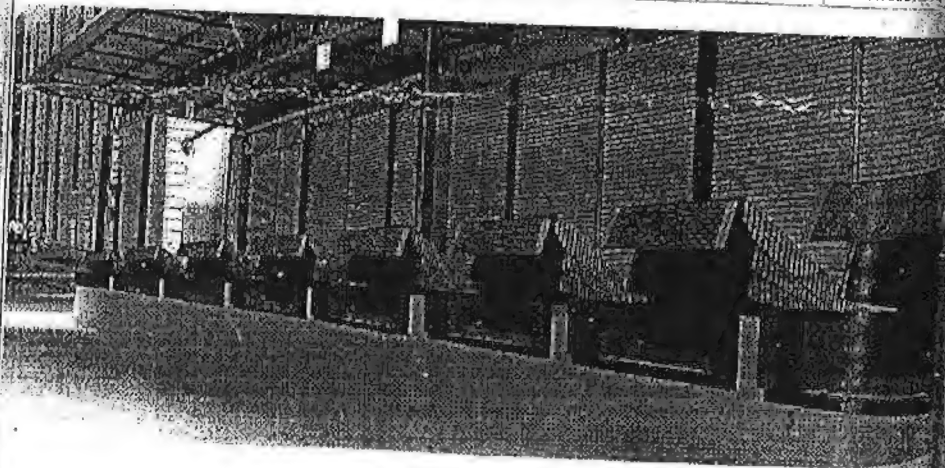
The series is completely driven by hydraulic with convenient operation and reliable running .

The lip and platform are connected by a complete macro axis ,which are of high strength and reliability .

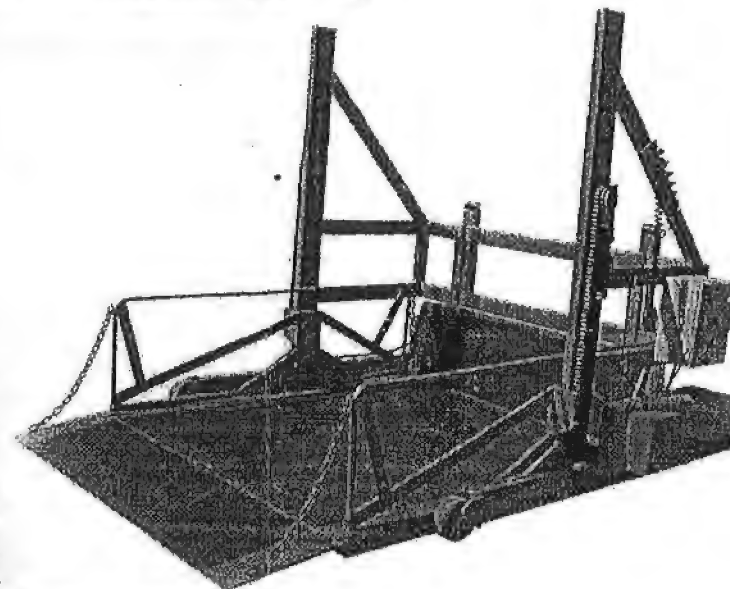
The U snape girder of high strength is designed to ensure the machines can hold the original size when running.

The support bars are designed for maintainers' safety during maintenance .

Model	Capacity (kg)	Platform size (mm)	Lip board size (mm)	Distence (mm)	Motor power (kw)	Pit dimension LXWXH(mm)
DCQ8-0.7	8000	2440x1830	400	+400 -300	0.75	2600X1800X510
DCQ10-0.7	10000	2440x1830	400	+400 -300	0.75	2600X1860X510
DCQ12-0.7	12000	2440x1830	400	+400 -300	1.50	2600X1860X510



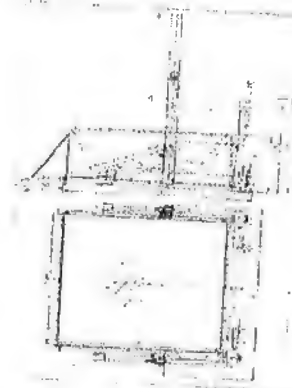
YDQ SERIES



Model	Rated lifting capacity(kg)	Max lifting height(mm)	Dimensions of table(mm)	Voltage(v)
YDQ15/10	1500	1600	2000*1600	DC24V/AC380V

Movable Hydraulic Dock LevellerApply to the warehouse, wharf, factory loading and unloading of the goods.

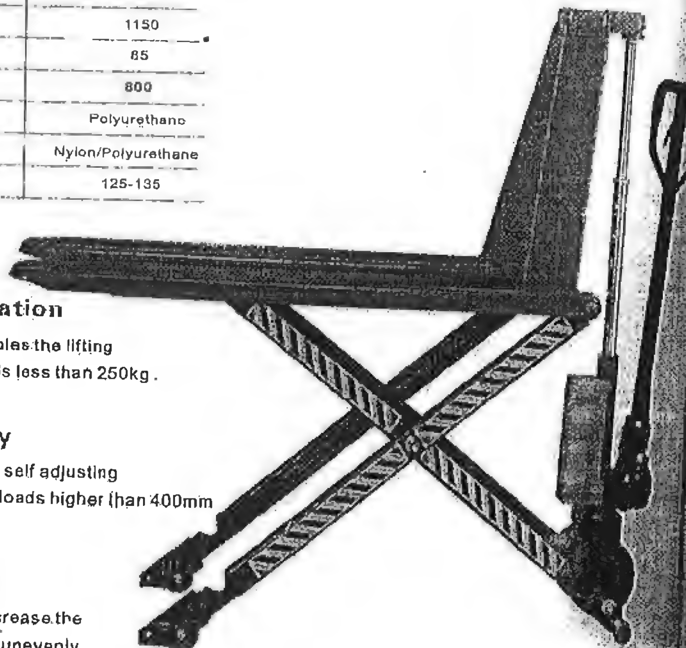
Movable Hydraulic Dock LevellerAdopts hydraulic lifting, simple and convenient operation, improve power 380 v/AC and dc motor can be used two kinds of power unit.Using direct current machine accessory equipped with high performance battery and built-in charger, battery box can be separated from the body, make daily battery maintenance easily, more safe and reliable.



SCISSOR LIFT PALLET TRUCK

CBY-HL SERIES

Model	CBY-HL
Capacity(kg)	1000/1500
Fork Width(mm)	540/680
Fork Length(mm)	1150
Min. Fork Height(mm)	85
Max.Fork Height(mm)	800
Steering wheel	Polyurethane
Fork Wheel	Nylon/Polyurethane
Self Weight	125-135



Quick-lift Operation

Quick-lift function doubles the lifting speed when lifting loads less than 250kg .

Improved safety

Automatic activation of self adjusting stabilizers when lifting loads higher than 400mm for maximum stability .

Great stability

Extra long front legs increase the stability when handling unevenly loaded pallets .

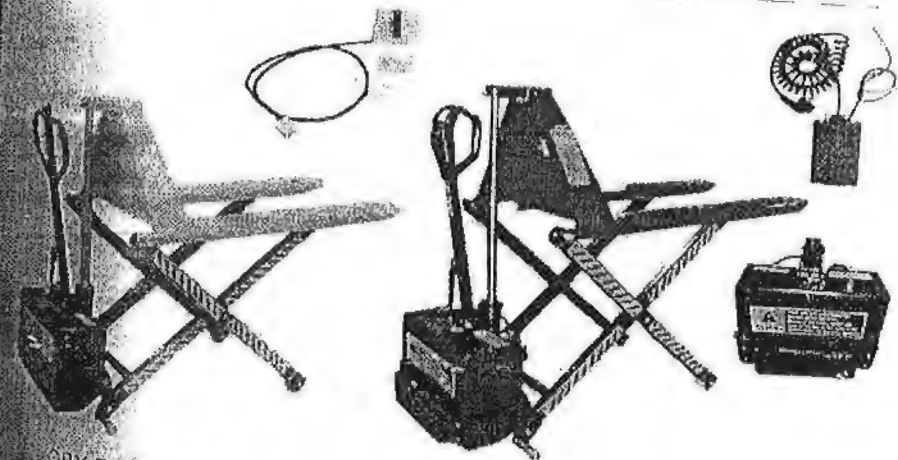
When lifting height below 400mm , it is as easy to move as a pallet truck, Above 400mm the truck is automatically locked by triggering the supports at both sides of the steering wheels .



ELECTEIC SCISSOR LIFT PALLET TRUCK

CBY-EHL SERIES

Model	CBY-EHL-1	CBY-EHL-
Rated lifting capacity(k)	1000	1000
Min./Max.fork height(mm)	85/800	85/800
Fork width b(mm)	520	680
Fork length l(mm)	1140/1500	1140/1500
Battery voltage(V)/Electricity volume(A/h)	12/63	12/63
Input/output voltage of charger(V)	220~240/12	220~240/12
N.W.(kg)	140/165	146/171
Packing size 2PCS(cm)	218x58x71	218x74x71
Q'ty/20'	60/30	42/21



CBY-EHL-1

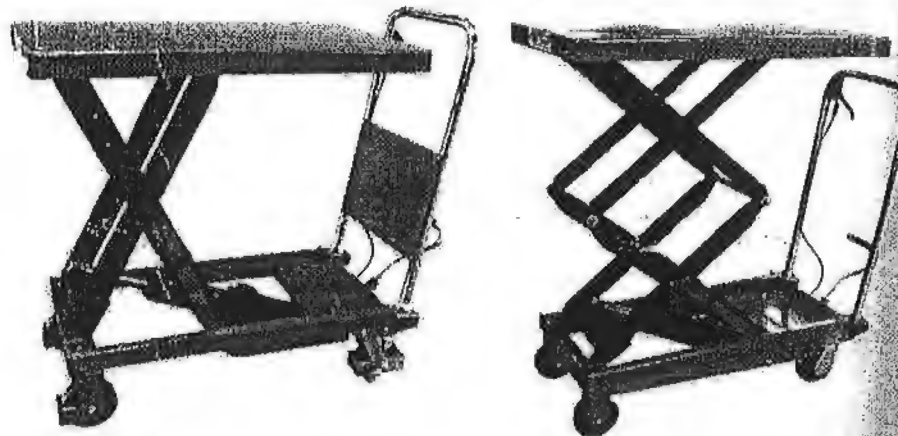
CBY-EHL-2

◆Adjustable stabilizers extended to the floor automatically when the forks reach a height of 420mm, to ensure maximum stability and optimum braking.

◆The handle automatically returns to its upright position when released.

HYDRAULIC SCISSOR TABLE TRUCK

WP SERIES

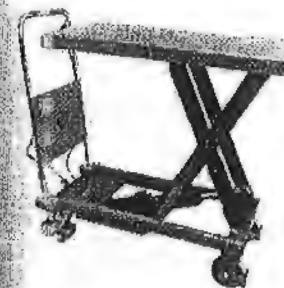


HYDRAULIC SCISSOR TABLE TRUCK

Model	WP300	WP350	WP500	WP800
Capacity(kg)	300	350	300/500	800
Max. height (mm)	900	1500	900	1000
Min. Height (mm)	340	350	340	420
Lifting height (mm)	560	950	560	580
Platform size (mm)	855×500×50	910×500×50	855×500×50	1000×510×55
Distance to handle (mm)	970	970	970	986
Overall length (mm)	925	980	925	1160
Step times when lifting	≤32/≤45	≤60	≤32/≤45	≤70
Wheel diameter (mm)	127	127	127	150
Self-weight(kg)	82	106	87	115
Packing size (mm)	950×530×360	1000×530×370	950×530×360	1160×610×440
20ft container load(pcs)	120	120	120	120

HYDRAULIC SCISSOR TABLE TRUCK

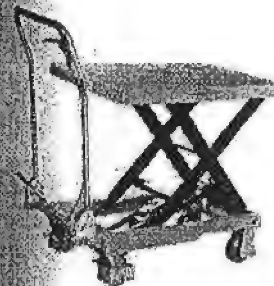
LOW-PROFILE MODEL



Model	WP150A	WP300A	WP500A
Load Capacity(kg)	150	300	500
Lowered Height(mm)	210	280	280
Max. Height (mm)	720	900	900
Table Dimensions (mm)	700x450x35	810x500x50	810x500x50
Handle Height (mm)	720	900	900
Wheel Diameter (mm)	100	125	125
Packing Dimensions (mm)	820x470x230	900x510x310	900x510x310
Net Weight (kg)	40	74	82

HYDRAULIC SCISSOR TABLE TRUCK

HANDLE FOLDED



Model	WP150Z	WP300Z	WP500Z
Load Capacity(kg)	150	300	500
Lowered Height(mm)	210	280	280
Max. Height (mm)	720	900	900
Table Dimensions (mm)	700x450x35	810x500x50	810x500x50
Handle Height (mm)	880	1010	970
Wheel Diameter (mm)	100	125	125
Packing Dimensions (mm)	820x470x230	900x510x310	900x510x310
Net Weight (kg)	40	74	82

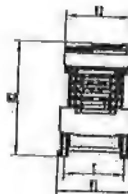
MOBILE SCISSOR LIFT TABLE

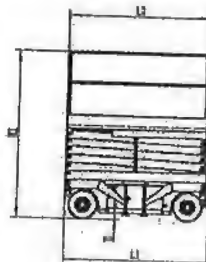
GTJY SERIES

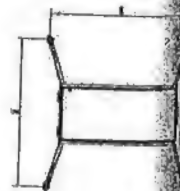
PARAMETER TABLE

Model	GTJY0845	GTJY1045	GTJY1232
Capacity (kg)	450	450	320
Max Platform height H3(m)	8	10	12
Max working height H4 (m)	10	12	14
Platform size L2xW2 (m)	2.2X1	2.2X1	2.55X1
Platform extension size L3 (m)	0.9	0.9	0.9
Overall length L1 (m)	2.26	2.26	2.61
Overall width W1 (m)	1.12	1.12	1.12
Overall height H2 (m)	1.67	1.79	1.91
Overall height H1 (m)	2.53	2.65	2.77
Overall height (with extension platform)(m)	2.08	2.20	2.32
Supporting leg open (M/N)(m)	2.7X2.6	2.7X2.6	3X2.9
Ground clearance D (m)	0.1	0.1	0.1
Wheelbase S (m)	1.64	1.64	1.99
wheel-base T (m)	0.94	0.94	0.94
Front wheels size	448X122	448X122	448X122
Real wheel	448X122	448X122	448X122
Battery	2-12V/120Ah	2-12V/120Ah	2-12V/120Ah
Integrated charger	24V/15A	24V/15A	24V/15A
Lifting motor (AC)	220V/3KW	220V/3KW	220V/3KW
Lifting motor (DC)	24V/3KW	24V/3KW	24V/3KW
Lifting/Lowering time (S)	50/45	60/55	72/67
Self weifht (kg)	1700	1850	2150









Efficient Energy-saving

MOBILE SCISSOR LIFT TABLE

Standard equipment:

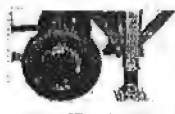
Option:

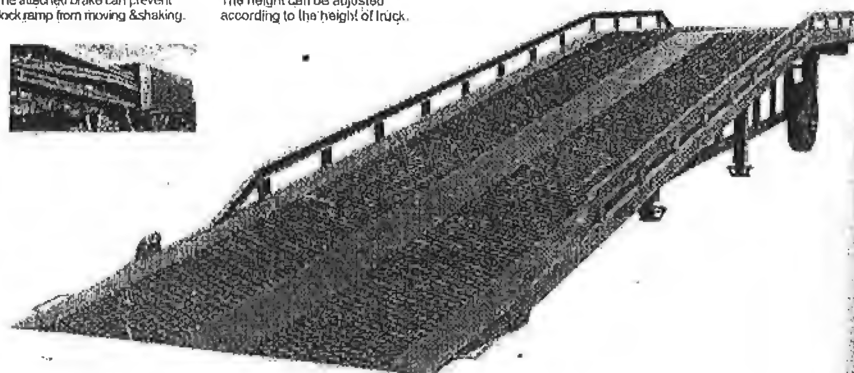
MOVEABLE DOCK RAMP

DCQY SERIES

Movable dock ramp is special accessory equipment which can realize rapid loading&unloading the goods, forklift and other handing trucks can directly come into the carriage to quickly load or unload goods, the working efficiency is greatly increased.

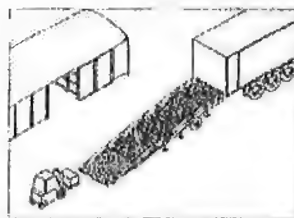

The attached brake can prevent dock ramp from moving &shaking.

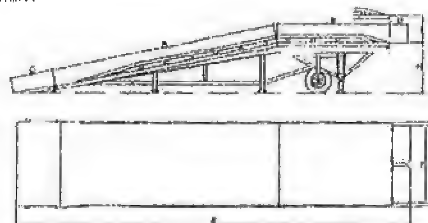

The height can be adjusted according to the height of truck.



Model	Capacity (kg)	Platform size(mm) A	B	C	D	E	F	G	H	J	I
DCQY6-0.4	6000	6000	3000	1000	300	10300	1800	2100	1200	1600	[illegible]
DCQY8-0.4	8000	6000	3000	1000	300	10300	1800	2100	1200	1600	[illegible]
DCQY10-0.4	10000	7000	3000	1000	300	11300	1800	2100	1200	1800	[illegible]

Efficient loading & unloading solutions of truck





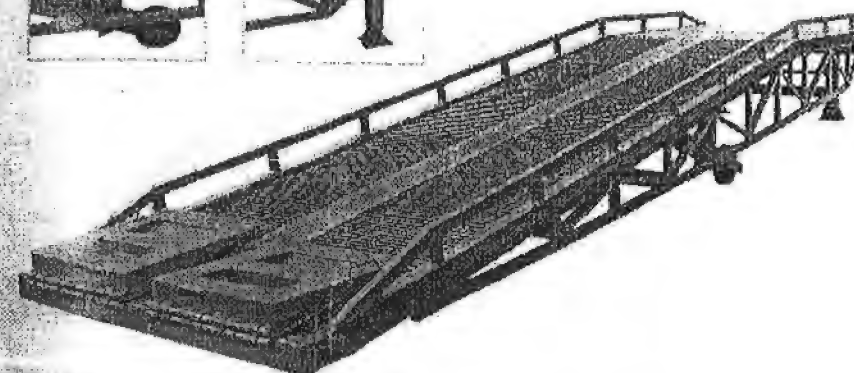
The Mobile dock ramp with manual hydraulic control, needn't other power and almost needn't maintenance. Through the use of manual pump, the tires can be raised to lift-off when the mobile dock ramp is in use. And the tires can be let down when you need to move the dock ramp. It is also easy and convenient to move and change the working location of the dock ramp by the manpower or forklift traction.

DCQH SERIES

Movable hydraulic dock ramp is special accessory equipment which can realize rapid loading&unloading the goods, forklift and other handing trucks can directly come into the carriage to quickly load or unload goods, the working efficiency is greatly increased.



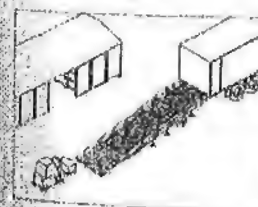


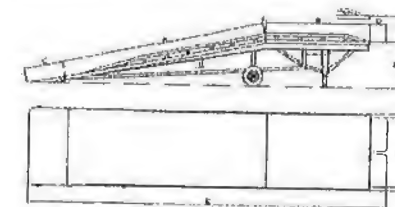


MOVABLE HYDRAULIC DOCK RAMP

Model	Capacity (kg)	Platform size(mm) A	B	C	D	E	F	G	H	J	I
DCQH6-0.4	6000	6000	3000	1000	300	10300	1800	2100	1100	1600	500
DCQH8-0.4	8000	6000	3000	1000	300	10300	1800	2100	1100	1600	500
DCQH10-0.4	10000	7000	3000	1000	300	11300	1800	2100	1100	1600	500

Efficient loading & unloading solutions of truck

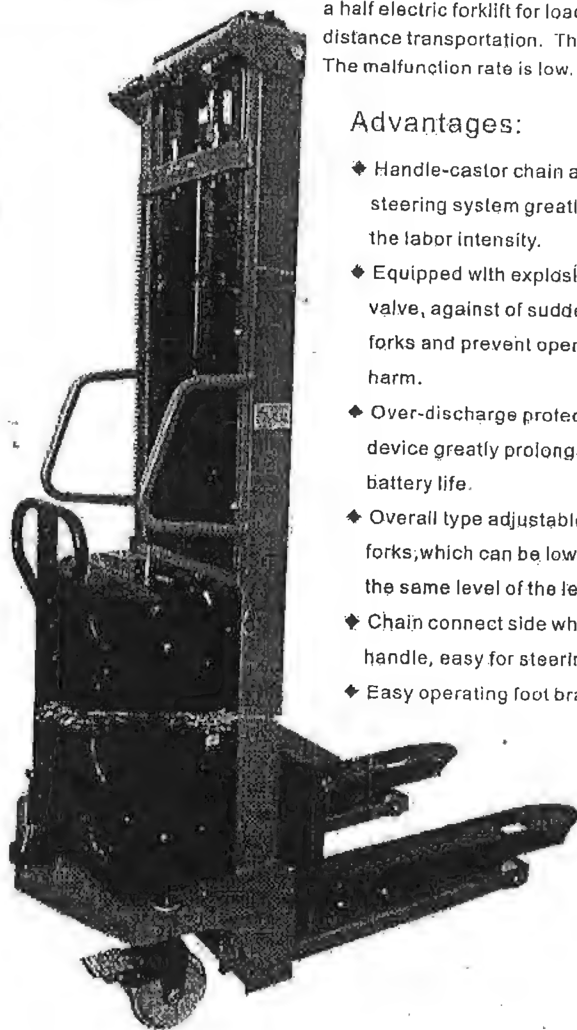




The Movable hydraulic dock ramp with manual hydraulic control, needn't other power and almost needn't maintenance. Through the use of manual pump, the tires can be raised to lift-off when the mobile dock ramp is in use. And the tires can be let down when you need to move the dock ramp. It is also easy and convenient to move and change the working location of the dock ramp by the manpower or forklift traction.

SEMI-ELECTRIC STACKER

CTD SERIES



Semi-electric stacker is an economical choice for a variety of basic material handling needs ,which is a half electric forklift for load and unload and short-distance transportation. There is no noise and pollution. The malfunction rate is low.

Advantages:

- Handle-castor chain assist steering system greatly reduces the labor intensity.
- Equipped with explosion-proof valve, against of sudden drop of forks and prevent operator from harm.
- Over-discharge protection device greatly prolongs the battery life.
- Overall type adjustable forks;which can be lowered to the same level of the legs.
- Chain connect side wheel and handle, easy for steering.
- Easy operating foot brake.



Integrated charger fe... easy and reliable char...



Precise lifting ... lowering via hand...

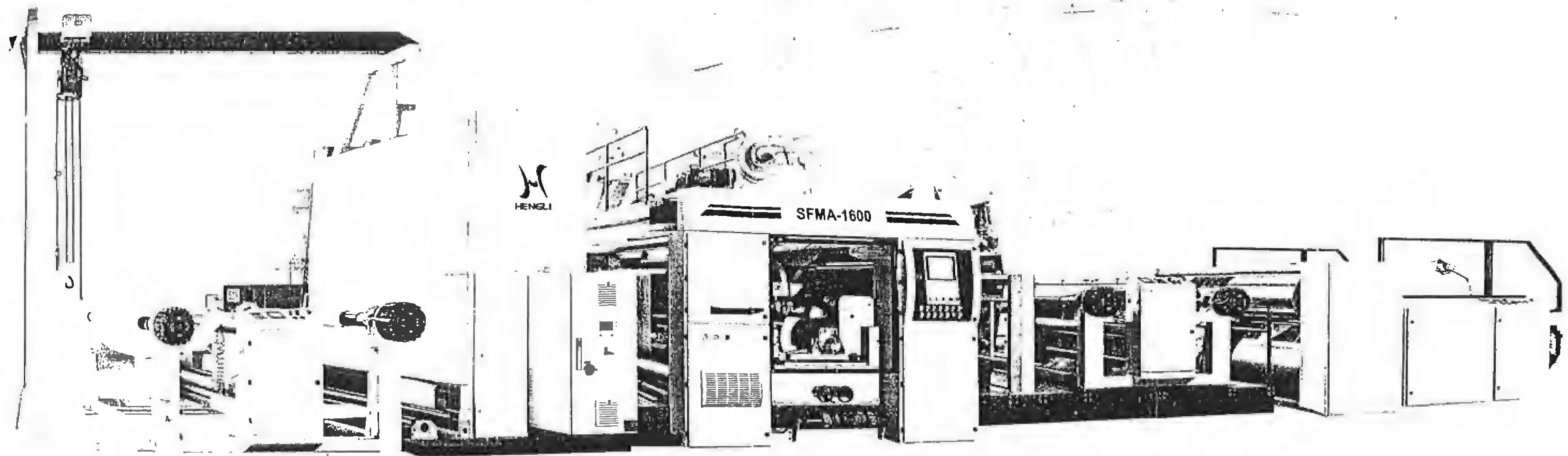


Safe packing in ... with mechanical ...

TECHNICAL PARAMETER

Specification	Unit	CTD10/16	CTD10/20	CTD10/25	CTD10/30	CTD10/35	CTD15/16	CTD15/20	CTD15/25	CTD15/30	CTD15/35	CTD20/16	CTD20/20	CTD20/25	CTD20/30
Capacity Q	Kg	1000					1500					2000			
Max. Lifting Height (H)	mm	1600	2000	2500	3000	3500	1600	2000	2500	3000	3500	1600	2000	2500	3000
Load Center (C)	mm	500													
Min Height (h)	mm	85													
Length of Fork (L)	mm	1000													
Width of Fork (W2)	mm	680													
Ground clearance (f)	mm	25													
Max Lift Speed (Unload)	mm/s	90±10%													
Max Lifting Speed (Load)	mm/s	60													
Max lowering Speed (Load)	mm/s	≤780													
Minimum Turning Radius (R)	mm	1500													
Rear Wheel Size (d1)	mm	φ80×70					φ80×93								
Front Wheel Size (d2)	mm	φ180×50													
Overall Length (L1)	mm	1700													
Overall Width (W)	mm	800													
Overall Height (H1)	mm	2080	1650	1900	2150	2300	2080	1900	1900	2150	2300	2080	1650	1900	2150
Battery Capacity		12V 100Ah	12V 120Ah				12V 100Ah	12V 120Ah				12V 100Ah	12V 120Ah		
Charger		AC220V/50Hz DC12V/20A													
Lifting Motor	KW	DC24V-1.6KW													
Gear Pump		CBWn-F2.0													
Weight of Battery	Kg	28	35				20	35				28	35		
Net Weight (Without Battery)	Kg	317	335	340	355	370	387	405	425	445	465	397	415	435	475

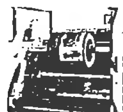
SFM EXTRUSION COATING LINE

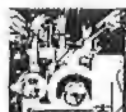



放卷装置
Unwinding Unit


粉碎装置
Crushing device


对版装置
Register system


收卷装置
Winding Unit


复合装置
Laminating Unit

塑料挤出复膜机组

生产速度最高可达200m/min*，生产效率更高；涂層粘合强度高，产成品性能更稳定；涂量料混炼均匀，更适于彩色涂膜；标准化，模块化设计，设备适用范围更广；操作简便易行，大大降低劳动强度；较高的性价比*依基布和布卷的质量而定

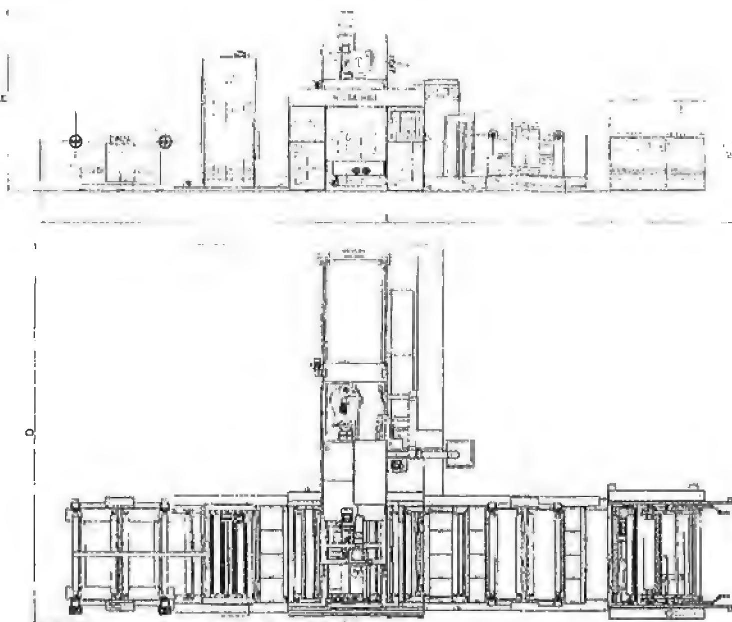
Extrusion coatiog line

Machine Max. working speed up to 200m/min*, higher efficiency; products are more stable with high peel strength, evenly coating layer especially suitable for colour coating. Complete line with standard modular design; wider usage; Easier to operate; better cost performance. * Depending on machine type, fabric and roll quality

塑料挤出复膜机组 Extrusion coatiog line

挤出机 Main Extruder	●	熔体泵（稳定压力）Melt pump For stable the pressure in die cavity	○
		辅料挤出机 Co-extruder	○
自动换网过滤 Auto filter screen	●		
流量调节器 Flow adjuster	●		
模头组件 T-Die	●	调幅装置（在线调整涂膜宽度）Deckling device: For on line adjust T-Die working width	○
		共挤模头（多分配器）Multilayer manifold Die: With restrictor	○
放卷装置 Unwinding unit	●	提升装置（辅助上卷）Crane: For loading fabric roller	○
		储布装置（换卷不停机换卷）Fabric storage system: For change fabric roller in a high speed	○
		辅材放卷装置 Second unwinding system	○
		辅材纠偏装置超声波纠偏 Ultrasonic EPC for second unwinding system	○
		对版装置（印刷复合彩膜，图案对齐）Register system – for double sides BOPP printed film	○
基布处理装置（单预热辊）Fabric treatment system – single preheating roller	●	第二预热辊，电晕处理，烘箱预热 Second preheating roller, OR hot air oven preheating	○
外置油加热循环装置 External oil heating cycle device	●	电晕处理装置 Corona device; Ozone eliminator device	○
复合装置（镜面冷辊）Laminate unit – mirror surface cooling roller	●	雾面冷辊（网纹，花纹可选择）Mat surface cooling roller – mesh and pattern optional	○
		转向装置 U-turn device	○
		打孔装置 Punch device	○
定幅冲切切边 Fix width edge trimming unit	●	伺服跟踪纠边，硬面底辊，圆刀压切 Servo controlled edge tracing & trimming unit Hard surface roller, round blade	○
回边膜/边条收集装置 Wasted edge film collect device	●	在线废边再粉碎回收装置，边料卷绕 On-line wasted edge film collect & recycle system OR edge film winding device	○
自动收卷装置 Auto winding unit	●	摆动功能 Swing function for profiled coating fabric	○
PLC控制系统 PLC controller	●	触摸屏控制系统，工业控制系统 Human-computer interface touch screen; OR industrial computer control system	○
电柜 Electrical cabinet	●	电柜冷却用空调 Equipped with AC	○

标配 Standard ● 选配 Option ○



技术参数 Technical data

塑料挤出复膜机 Extrusion coatiog line

螺杆直径 Screw diameter	mm	75	90	105	120	135	150
最大挤出量 Max. capacity	kg/h	210	310	450	600	750	900
复膜机组 Coating machine							
有效复膜宽度 Working width	mm	800(双)	1500	2000	4000	6000	8000
复膜厚度 Working thickness	mm			0.02~0.08			
最大放卷直径 Max. unwinding/winding diameter	mm	1400		1000		800	
最大生产速度 Max. speed	m/min	200			100		

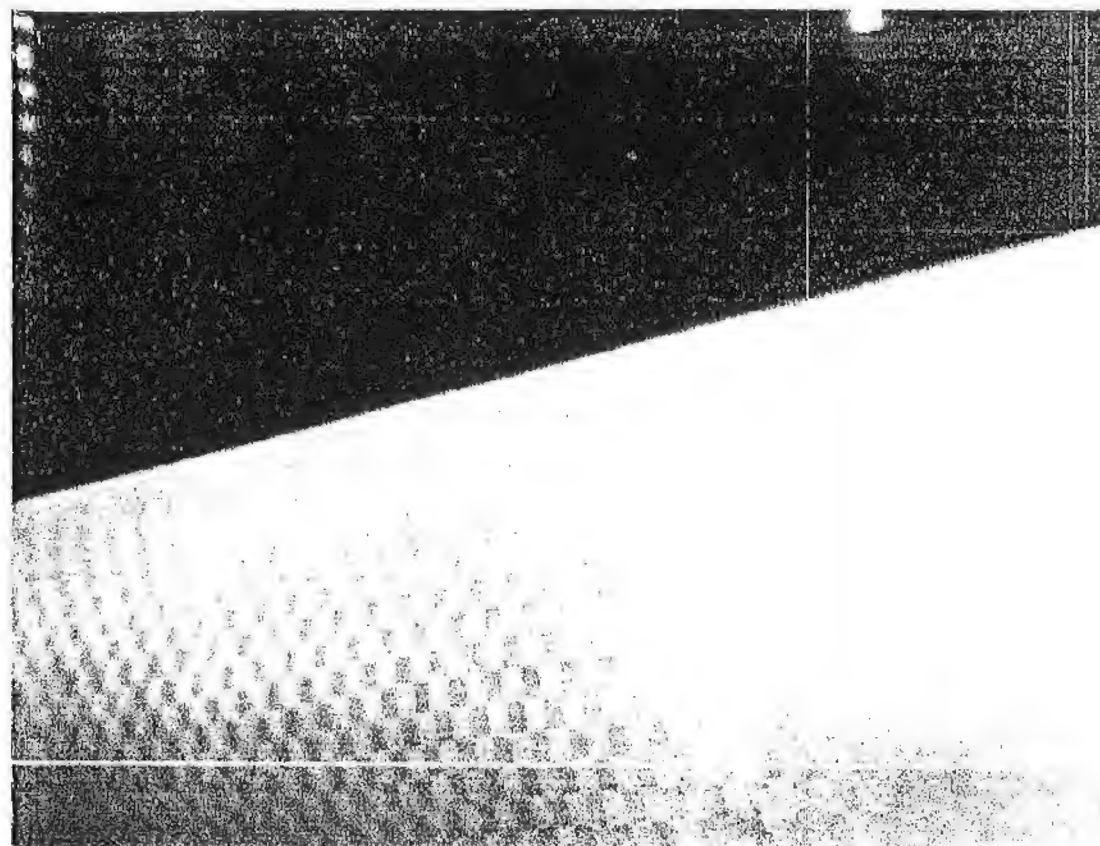
由于设计的不断改良，有些变更的规格或许无法预告。
Because of the continuous design improvement, some specification change may not be prior notice.



常州市恒力机械有限公司
CHANGZHOU HENGLI MACHINERY CO.,LTD.

地址：常州市新北区泰山路201号
电话：0519-85119388 85110024
传真：0519-85115931 85119388
邮编：213022
E-mail: sale1@hlmach.com
网址 Http://www.HLMACH.com

Add: No.201 Tai Shan Road,Changzhou City, JiangSu Province, China
Tel: +86-519-85129152 85118059 85118015
Fax: +86-519-85118029 85115931
Pos: 213022
E-mail: sale2@hlmach.com







SFM 塑料挤出复膜机组 EXTRUSION COATING LINE

SFM系列塑料挤出复膜机组是为涂覆PP或HDPE筒布或片布，或复合额外涂覆层（牛皮纸、BOPP膜等）而专门设计的机电一体化设备。本机组采用标准化、组合模块式设计，集多种功能于一身，极大的拓宽了设备的适用性，功能强大。

The SFM serial plastic extrusion coating machine is electromechanical integration equipment which designed for coating on PP or HDPE circular tube cloth or sheet fabric; Or laminating extra layers like kraft, BOPP film etc. on basic fabric

OFF : NO (NGA, 34), YAETAMAR ROAD, BAYINT NAUNG,
MAYANGONE TOWNSHIP, YANGON, MYANMAR

BRANCH OFF : # 02-04 # 02-05, 1st FLOOR ... LANMADAW STREET, LATHA TOWNSHIP,
YANGON, MYANMAR
PHONE : +951-2300540, +951-23..., +951-2300547
FAX : +951-2300546
E-MAIL : ddsd@ddragon.com.mm
ddtour@ddragon.com.mm, ...@ddragon.com.mm



ကုမ္ပဏီအမည်ပေါက်မြေအား ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုပြုလုပ်ရန်အတွက် တာဝန်ပေးအပ်သည့် အစည်းအဝေး

အစည်းအဝေးကျင်းပသည့်နေ့ – ၂၀၁၇ခုနှစ်၊ဒီဇင်ဘာလ( )ရက်
အစည်းအဝေးကျင်းပသည့်နေရာ – ကုမ္ပဏီရုံးခန်း
အစည်းအဝေးကျင်းပသည့်အချိန် – နံနက် (၁၀း၀၀)နာရီ

လက်မှတ်

အစည်းအဝေးတက်ရောက်သူများ– (က) ဦးတင်အောင် (အုပ်ချုပ်မှုဒါရိုက်တာ)

(ခ) ဒေါ်သန်းသန်းမော် (ဒါရိုက်တာ)

(ဂ) ဦးကျော်ဝင်းမောင် (ဒါရိုက်တာ)

ဆွေးနွေးချက်နှင့်ဆုံးဖြတ်ချက်များ

၁။ ။အစည်းအဝေးသဘာပတိအဖြစ် အုပ်ချုပ်မှုဒါရိုက်တာ ဦးတင်အောင်မှ ဆောင်ရွက်ပါသည်။ သဘာပတိမှ ယနေ့အစည်းအဝေးသို့ ဒါရိုက်တာအဖွဲ့စုံညီ တက်ရောက်သည့်အတွက် အစည်းအဝေးအထမြောက်ကြောင်းကြေငြာပါသည်။

၂။ ။ဒါရိုက်တာဦးကျော်ဝင်းမောင်မှ ဒဂုံ/တောင်စက်မှုဇုန် မြေတိုင်းရပ်ကွက် ၂၃ မှ မြေကွက်အမှတ် ၁၉၀/က၊ ၁၉၀/ခ၊၁၉၁၊၁၉၂၊၁၉၃၊၁၉၄၊၁၉၅၊၁၉၈၊၁၉၉၊၂၀၀၊၂၀၁၊၂၀၂၊၂၀၃ အကျယ်အဝန်း (၁၅၁၂၀၀)စတုရန်းပေ၊ မြေချိန်ဧရိယာ ၃.၄၇၁ ဧကပေါ်တွင် ပလပ်စတစ်ကြက်သွန်အိတ်ပါး၊ကျန်းမာရေးနှင့်ညီညွတ်သော စားသုံးဆီထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့် စားသုံးဆီထည့်ဘူးအမျိုးမျိုးထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ကြောင်းနှင့် မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်သို့ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုအဆိုပြုလွှာနှင့် ခွင့်ပြုမိန့်ရယူရေးကိစ္စဆောင်ရွက်ရန်အတွက် ကုမ္ပဏီကိုယ်စားတာဝန်ခံလက်မှတ်ရေးထိုးမည့် ပုဂ္ဂိုလ်သတ်မှတ်ပေးရန်လိုအပ်ကြောင်း ရှင်းလင်းတင်ပြပါသည်။

၃။ ။အစည်းအဝေးတက်ရောက်သူ ဒါရိုက်တာအဖွဲ့ဝင်များမှ ဝိုင်းဝန်းဆွေးနွေးပြီးနောက် အောက်ပါဆုံးဖြတ်ချက်များချမှတ်ခဲ့ပါသည်–

(က) ဒဂုံ/တောင်စက်မှုဇုန်မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ် ၁၉၀/က၊၁၉၀/ခ၊၁၉၁၊၁၉၂၊၁၉၃၊၁၉၄၊၁၉၅၊၁၉၈၊၁၉၉၊၂၀၀ ၂၀၁၊ ၂၀၂၊ ၂၀၃ အကျယ်အဝန်း (၁၅၁၂၀၀)စတုရန်းပေ၊ မြေချိန်ဧရိယာ ၃.၄၇၁ ဧကပေါ်တွင် ပလပ်စတစ်ကြက်သွန်အိတ်ပါး၊ကျန်းမာရေးနှင့်ညီညွတ်သော စားသုံးဆီထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့် စားသုံးဆီထည့်ဘူးအမျိုးမျိုးထုတ်လုပ်ခြင်းကို ဆောင်ရွက်မည့်ကိစ္စအား မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်သို့ အဆိုပြုတင်ပြမည့်ကိစ္စကို သဘောတူကြောင်း

(ခ) မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်သို့ ကုမ္ပဏီကိုယ်စား ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုအဆိုပြုလွှာတွင် လက်မှတ်ရေးထိုးခြင်းနှင့် ခွင့်ပြုမိန့်ရယူရေးကိစ္စဆောင်ရွက်ရန်အတွက် ဒါရိုက်တာဦးကျော်ဝင်းအောင်အား တာဝန်ပေးအပ်ကြောင်း

အစည်းအဝေးကို နံနက် (၁၀း၃၀)နာရီတွင် ရုတ်သိမ်းပါသည်။

မှတ်တမ်းတင်သူ **အတည်ပြုသူ**

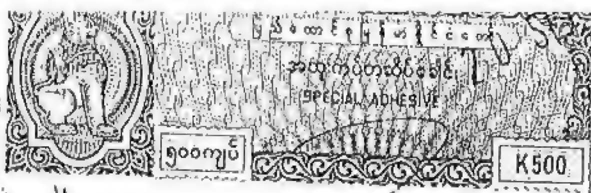
ကျော်ဝင်းအောင်
ဒါရိုက်တာ

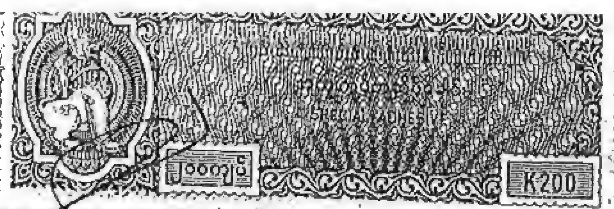
တင်အောင်
အုပ်ချုပ်မှုဒါရိုက်တာ

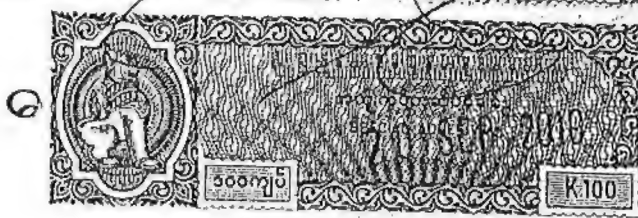
ဖြန့်ဝေခြင်း–အစည်းအဝေးတက်ရောက်သူအားလုံး
–ရုံးလက်ခံ
–မျှောစာတွဲ။

U KYAW WIN AUNG
Director
Diamond Dragon Company Limited









မူရင်း

20 SEP. 2010

၂၀၁၀ ခုနှစ်၊ (မြေငှား) အမှတ်တွဲ အမှတ် ၃၇ စက်မှု-၂၃၇/၁၉၉/၂၀၁၀ အရ ထုတ်ပေးသည်။

ပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ၊ ဆောက်လုပ်ရေးဝန်ကြီးဌာန၊ မြို့ပြနှင့် အိုးအိမ်ဖွံ့ဖြိုးရေးဦးစီးဌာန (နောင်တွင် "အငှားချထားသူ"ဟု ရည်ညွှန်းသည်။ "အငှားချထားသူ" ဆိုသည့် စကားရပ်တွင် မြို့ပြနှင့်အိုးအိမ်ဖွံ့ဖြိုးရေးဦးစီးဌာနနှင့် အဆိုပါဌာနကို ဆက်ခံသူများ၊ အဆိုပါဌာနက လွှဲအပ်သူများလည်း ပါဝင်သည်။)

စက်မှုလက်မှုလုပ်ငန်း

နှင့် ရန်ကုန် မြို့နေ၊ ဦး ________ ၏၊ သား/သမီး ဖြစ်သော ဦး/ဒေါ် DIAMOND DRAGON CO;LTD အမျိုးသားမှတ်ပုံတင်အမှတ် ၄၆၆/၁၉၉၁-၁၉၉၂ (နောက်တွင် "အငှား စာချုပ်ရသူ" ဟု ရည်ညွှန်းသည်။) တို့၊ ၁၃၇၂ ခုနှစ်၊ တော်သလင်း လဆန်း/~~လပြည့်ကျော်~~ ၁၂ ရက်နေ့၊ ခရစ်-၂၀၁၀ ခုနှစ်၊ (စက်တင်ဘာ လ ၂၀ ရက်) တွင် အောက်ပါအတိုင်း မြေငှားစာချုပ်-ချုပ်ဆိုကြသည်။

အငှား စာချုပ်သူက-နောက်တွင် သတ်မှတ်ထားသည့် မြေငှားခကို ပေးဆောင်ရန် သဘောတူသောကြောင့် လည်းကောင်း၊ နောက်တွင်ပါရှိသော ပဋိညာဉ်ခံချက်များကို ပြုသောကြောင့်လည်းကောင်း၊ အောက်ပါဇယား၌ ဖော်ပြထားသော မြေကွက်အားလုံးကိုထိုမြေကွက်နှင့် သက်ဆိုင်သော ပိုင်ဆိုင်ခွင့်များ၊ ဝင်-ထွက် သွားလာနိုင်ခွင့် စသော သက်သာခွင့်များနှင့် အခြားအခွင့်အရေးများနှင့်တကွအငှားချထားသူက အငှားစာချုပ်ရသူအား၊ ဤစာချုပ်ဖြင့် အငှားချထားသည်။ အဆိုပါမြေကွက်အတွင်း၊ မြေပေါ်မြေအောက်ရှိ သတ္တုတွင်းများ၊ ဓာတ်သတ္တုပစ္စည်းများ၊ မြေမြှုပ်ဘဏ္ဍာများ၊ ကျောက်မီးသွေး၊ ရေနံနှင့် ကွာရီ (Quarries) သည်တို့သည်ဤစာချုပ်ဖြင့် အငှားချထားခြင်း၌ မပါဝင်ချေ။ ထိုသို့ရှာဖွေတူးဖော်ရယူ၊ သယ်ဆောင်ရာ၌ အဆိုပါမြေကွက်၏ မျက်နှာပြင်ကိုနှောက်ယှက်ပျက်စီးစေခဲ့လျှင်၊ အငှားစာချုပ်ရသူအားသင့်တော်သော လျော်ကြေးကို အငှားချထားသူက ပေးရမည်။ ထိုလျော်ကြေးနှင့် စပ်လျဉ်း၍ အငြင်းဖြစ်ပွားခဲ့သော် လျော်ကြေးကို တည်ဆဲမြေသိမ်းအက်ဥပဒေ၏ သို့တည်းမဟုတ် စည်းမျဉ်းဥပဒေများ၏ ပြဋ္ဌာန်းချက်နှင့်အညီပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ ဆောက်လုပ်ရေးဝန်ကြီးဌာန မြို့ပြနှင့် အိုးအိမ်ဖွံ့ဖြိုးရေးဦးစီးဌာန၏ ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်က ဆုံးဖြတ်ရမည်။

စက်မှုဇုန်များစီမံခန့်ခွဲရေး
ညွှန်ကြားချက်အမှတ် ၁/၉၃ ကို

ထို့ကြောင့် ဤစာချုပ်-ချုပ်ဆိုသည့် ၂၀၊ ၉.၂၀၁၀ နေ့မှ၍ နှစ်ပေါင်း ငြိုက်ခွဲအရှမ်ထွားလ အပိုင်းအခြားအတွက် လက်ရှိထားနိုင်ရန် အငှားစာချုပ်ရသူအား အဆိုပါမြေကွက်ကို အငှားချထားသည်။

နှစ်ပေါင်း ခြောက်ဆယ် မြေငှားစာချုပ် ကာလအပိုင်းအခြားတွင် ၂၀၂၄ ခုနှစ် စက်တင်ဘာ လ ၁၉ ရက်နေ့၌၊ ကုန်ဆုံးသည့် ပထမ တစ်ဆယ့်ငါးနှစ်အတွင်းတွင် ကျပ် ၃၇၇၇ ပြား – (ကျပ်သုံးထောင့်ခုနစ်ရာခုနစ်ဆယ့်ခုနစ်) တိတိကို ဇန်နဝါရီလ ၁-ရက်နေ့မှ စသည့် သုံးလပတ်အတွက် ဇန်နဝါရီလ ၁-ရက်နေ့တွင် လည်းကောင်း၊ ဧပြီလ ၁-ရက်နေ့မှ စသည့် သုံးလပတ် အတွက် ဧပြီ ၁-ရက်နေ့တွင် လည်းကောင်း၊ ဇူလိုင်လ ၁-ရက်နေ့မှ စသည့် သုံးလပတ်အတွက် ဇူလိုင်လ ၁-ရက်နေ့တွင် လည်းကောင်း၊ အောက်တိုဘာလ ၁-ရက်နေ့မှစသည့် သုံးလပတ်အတွက် အောက်တိုဘာလ ၁-ရက်နေ့တွင်လည်းကောင်း ကြိုတင်ပေးဆောင်ရမည်။ အဆိုပါနှစ်ခြောက်ဆယ်ကာလအပိုင်းအခြား၏ ဒုတိယတဆယ့်ငါးနှစ်နှင့်တတိယတစ်ဆယ့်ငါးနှစ်၊ စတုတ္ထတစ်ဆယ့်ငါးနှစ်အတွက် အပိုဒ်၃-တွင် ပြဋ္ဌာန်းထားသည့် နည်းလမ်းအတိုင်း အငှားချထားသူအား သတ်မှတ်သည့် မြေငှားခများကို အငှားစာချုပ်ရသူက ပေးဆောင်ရမည်။

၁။ အငှားစာချုပ်ရသူသည် အငှားချထားသူအား အောက်ပါအတိုင်း ပဋိညာဉ်ခံချက် ပြုလုပ်သည်။

(က) အထက်၌ မြေငှားခကိုပေးဆောင်ရန် သတ်မှတ်ထားသည့် နေ့ရက်များတွင် သတ်မှတ်ထားသည့်နည်းလမ်းအတိုင်း အဆိုပါမြေငှားခနှင့် အဆိုပါမြေကွက်ပေါ်၌လည်းကောင်း၊ ထိုမြေကွက်ပေါ်တွင် ဆောက်လုပ်ထားသော အဆောက်အအုံပေါ်၌သော်လည်းကောင်း၊ အငှားစာချုပ်ရသူအပေါ်၌လည်းကောင်း အဆိုပါ နှစ်ခြောက်ဆယ် ကာလအပိုင်းအခြားအတွင်း စည်းကြပ်ဆဲ စည်းကြပ်လတ္တံ့ ဖြစ်သော အခွန်အတုတ်အားလုံးကို ပေးဆောင်ရန်။

(ခ) ဤစာချုပ်ချုပ်ဆိုသည့်နေ့မှ ၆-လအတွင်း စတင်ဆောက်လုပ်၍ နှစ်နှစ်အတွင်း အဆိုပါမြေကွက်ပေါ်၌ ကောင်းမွန်ခိုင်ခံ့သော စက်မှုလက်မှုလုပ်ငန်း အဆောက်အအုံကို သက်ဆိုင်သည့်တရားဥပဒေများနှင့် အညီ ပြီးစီးအောင်ဆောက်လုပ်ရန်နှင့် ထိုအဆောက်အအုံ အိမ်စသည်တို့ကို အဆိုပါနှစ်ပေါင်းခြောက်ဆယ်ကာလ အပိုင်းအခြားအတွင်း ပြုပြင်မွမ်းမံထားရှိရန်။

(ဂ) အဆိုပါမြေကွက်တည်ရှိသော ရပ်ကွက်၌သက်ဆိုင်ရာဒေသန္တရအာဏာပိုင်များက မိလ္လာပိုက်နှင့် ရေပိုက်များ သွယ်တန်းထားလျှင် ဒေသန္တရအာဏာပိုင်နှင့် သက်ဆိုင်သည့်တရားဥပဒေနှင့်အညီ အဆိုပါမြေကွက်ပေါ်၌ ဆောက်လုပ်ထားသော အဆောက်အအုံများကို ထိုမိလ္လာပိုက်၊ ရေပိုက်များနှင့် ဆက်သွယ်ရန်။

(ဃ) သက်ဆိုင်ရာဒေသန္တရအာဏာပိုင်က ခွင့်ပြုသော အဆောင်ခွဲနှင့် အလုပ်သမားတန်းလျားများမှအပ အဆိုပါမြေကွက်ပေါ်၌ အဆောက်အအုံတစ်ခုထက်ပို၍ မဆောက်လုပ်ရန်။

(င) အငှားချထားသူ၏ စာဖြင့် သဘောတူညီချက်ကို ကြိုတင်မရရှိဘဲ၊ နှစ်ပေါင်းခြောက်ဆယ်ကာလအပိုင်းအခြား အတွင်းအဆိုပါ မြေကွက်ကို စက်မှုလက်မှုလုပ်ငန်းအတွက်မှအပ အခြားကိစ္စအတွက် အသုံးမပြုရန်နှင့် အဆိုပါ မြေကွက်ပေါ်တွင် ဆောက်လုပ်သည့် စက်မှုလက်မှုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံကို အခြားနည်း အသုံးမပြုရန်။

(စ) အငှားချထားသူ၏ စာဖြင့် ကြိုတင်သဘောတူညီချက်မရရှိဘဲ၊ စာချုပ်ပါမြေကို ခွဲခြမ်းခြင်းမပြုရသည့်ပြင် ၎င်းမြေ တစ်စိတ်တစ်ဒေသကိုလည်း လွှဲပြောင်းခြင်း၊ တစ်ဆင့်ငှားရမ်းခြင်း၊ လက်လွှတ်ခြင်းများမပြုလုပ်ရ။

(ဆ) ဤစာချုပ်နှင့်စပ်လျဉ်း၍ မည်သည့်ကိစ္စအတွက်မဆို၊ အဆိုပါမြေကွက်သို့ဖြစ်စေ၊ အဆိုပါမြေကွက်ပေါ်တွင် ဆောက်လုပ်ထားသော စက်မှုလက်မှုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံသို့ဖြစ်စေ နှစ်ပေါင်းခြောက်ဆယ်ကာလအပိုင်းအခြားတွင် ပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ ဆောက်လုပ်ရေး ဝန်ကြီးဌာန၊ မြို့ရွာနှင့် အိုးအိမ်ဖွံ့ဖြိုးရေးဦးစီးဌာန ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၏ အမိန့်အရ ဆောင်ရွက်သူများအား နေ့ခင်း သင့်တော်သည့် အချိန်များတွင် ဝင်ရောက်ခွင့်ပြုရန်။

(ဇ) ဤစာချုပ်အရ အငှားချထားသည့် နှစ်ပေါင်းခြောက်ဆယ်ကာလ အပိုင်းအခြား ကုန်ဆုံးသောအခါ အဆိုပါမြေကွက် တည်ရှိသည့်အဆောက်အအုံ၊ ထိုအဆောက်အအုံနှင့် အမြဲတွဲကပ်ထားသော ပစ္စည်းမပါဝင်စေဘဲ၊ အဆိုပါမြေကွက်ကို အငှားချထားသူအား အေးဆေးစွာပြန်လည်ပေးအပ်ရန်။ သို့ရာတွင် အငှားချထားသူက အပိုဒ် ၂-အရ အဆိုပါမြေကွက်ကို ပြန်လည်သိမ်းယူပြီး စာချုပ်ကိုရပ်စဲလျှင် အဆိုပါမြေကွက်နှင့် ထိုမြေကွက်ပေါ်တွင်တည်ရှိသည့် အဆောက်အအုံ ထိုအဆောက်အအုံနှင့် အမြဲတွယ်ကပ်ထားသောပစ္စည်းများကို အငှားစာချုပ်ရသူက အငှားချထားသူအား အေးဆေးစွာ ပြန်လည်ပေးအပ်ရန်။

အပိုပဋိညာဉ်ခံချက်များ

၂၀၁၀

ဖော်ပြပါ မြေငှားခနှုန်းသည် ယာယီမျှသာဖြစ်၍ ၁၈ ခုနှစ် အတွင်းတွင် ဖြစ်စေ ထိုနောက် အချိန်ကာလတွင် ပြန်လည်ပြင်ဆင်သင့်က ပြင်ဆင်စည်းကြပ်ရန် ဖြစ်သည်။

၂။ အဆိုပါ မြေငှားခကို တောင်းဆိုသည်ဖြစ်စေ၊ မတောင်းဆိုသည်ဖြစ်စေ၊ ကြိုတင်ပေးဆောင်ရမည့် သုံးလပတ်အတွက် မြေငှားခကို သို့တည်းမဟုတ် ၎င်း၏ အစိတ်အပိုင်းကို ထိုသုံးလပတ်၏ ဒုတိယလ ဦးပိုင်းတွင် မပေးဆောင်သဖြင့် မြေငှားခ မပြေကျန်ရှိလျှင် သို့တည်းမဟုတ် အငှားစာချုပ်ရသူသည် အထက်တွင် ဖော်ပြပါရှိသည့် ပဋိညာဉ်ခံချက်များ အတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက် ရန် ပျက်ကွက်လျှင် ပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ ဆောက်လုပ်ရေးဝန်ကြီးဌာန၊ မြို့ရွာနှင့်အိုးအိမ် ဖွံ့ဖြိုးရေးဦးစီးဌာန၏ ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်သည် အဆိုပါ မြေငှားခကို ရယူရန် ချက်ချင်း အမှုဖွင့်နိုင်သည်။ ထို့ပြင် သို့တည်းမဟုတ် ယခင်က ပဋိညာဉ်ခံ ချက် ပျက်ကွက်ခြင်းအတွက် အရေးယူပိုင်ခွင့်ကိုဖြစ်စေ၊ အဆိုပါမြေကွက်ပြန်လည်သိမ်းယူနိုင်ခွင့်ကိုဖြစ်စေ စွန့်လွှတ်ခဲ့စေကာမူ ဤစာ ချုပ်ကို ပယ်ဖျက်၍ အဆိုပါ မြေကွက်နှင့် ထိုမြေကွက်ပေါ်တွင် တည်ရှိသော အဆောက်အအုံများ၊ ထိုအဆောက်အအုံများနှင့် အမြဲတွယ်ကပ်ထားသော

[illegible] ပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ [illegible] အဆိုပါ မြေကွက် [illegible]
[illegible] လည်းကောင်း၊ အမြင်အရ
[illegible] ရှက်ရန်နှင့် ပါတ်ဝန်းကျင်
[illegible] အဆိုပါ မြေကွက်နှင့် ထိုမြေကွက်
ပေါ်တွင်တည်ရှိသော အဆောက်အအုံအားလုံးကို သိမ်းယူနိုင်သည်။

၃။ အငှားချထားသူသည် အငှားစာချုပ်ရသူအား အောက်ပါအတိုင်း ပဋိညာဉ်ခံချက် ပြုလုပ်သည်။ ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်

(က) အပိုဒ် ၂-အရ၊ ဤစာချုပ်ကို ပယ်ဖျက်ကြောင်း နို့တစ်စာကို အငှားချထားသူက မိမိ သင့်လျော်သည်ဟု ထင်မြင်သည့် နည်းလမ်းအတိုင်း အငှားဂရန် ရသူ၏ နောက်ဆုံး သိရှိရသော လိပ်စာတပ်ပြီး ရေစစ္စတြီပြုလုပ်၍ စာပို့တိုက်မှ ပေးပို့နိုင်သည်။ သို့တည်းမဟုတ် ဆိုခဲ့သည့်အတိုင်း လိပ်စာတပ်၍ နို့တစ်စာကို အဆိုပါမြေကွက်၊ အဆောက်အအုံ စသည့် ပစ္စည်းများ၏ ထင်ရှား၍ လူအများမြင်သာသောနေရာတွင် ကပ်ထားနိုင်သည်။ အဆိုပါ နို့တစ်စာကိုပြဆိုသည့်နည်းလမ်းအတိုင်းပို့ခြင်း၊ ကပ်ထားခြင်း ပြုလုပ်ပြီးနောက် ရက်ပေါင်း ခြောက်ဆယ်အတွင်း အငှားစာချုပ် ရသူက အဆိုပါ ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်အား မပြေကျန်ရှိနေသေးသော မြေငှားခကို ဤစာချုပ်ပယ်ဖျက်ခြင်း သို့တည်းမဟုတ် အဆိုပါမြေကွက် ပြန်လည်သိမ်းယူခြင်း၊ သို့တည်းမဟုတ် အဆိုပါမြေကွက်ကို ပြန်လည် အငှားချထားခြင်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ အငှားချထားသူက ကုန်ကျသောစရိတ် အားလုံးနှင့်တကွ အဆိုပါ ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်သို့ ပေးဆောင်လျှင်သော်လည်းကောင်း၊ အခြားပဋိညာဉ်ခံချက် တစ်ခုခုနှင့် စပ်လျဉ်း၍ ဖျက်ကွက်သည့်အတွက် နစ်နာမှုကို ပပျောက်စေရန် အဆိုပါ ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ် ကျေနပ်လောက်အောင် ဆောင်ရွက်လျှင် လည်းကောင်း အငှားချထားသူက ဤစာချုပ်ပါ ပဋိညာဉ်ခံချက်များအတိုင်း နှစ်ပေါင်းခြောက်ဆယ် ကာလအပိုင်းအခြား၏ ကျန်ရှိနေသေးသော ကာလအဖို့ အဆိုပါမြေကွက်နှင့် ပြန်လည်သိမ်းယူသည့်အချိန်တွင် ထိုမြေကွက်ပေါ်၌တည်ရှိနေသော အဆောက်အအုံ၊ ထိုအဆောက်အအုံနှင့် အမြဲတွယ်ကပ်ထားသော ပစ္စည်းများကို လက်ရှိ ထားနိုင်စေခြင်းငှာ အငှားစာချုပ်ရသူအား ပြန်လည်ပေးအပ်ရန်။ သို့ရာတွင် မီးကြောင့်သော်လည်းကောင်း၊ အခြား အကြောင်း တစ်ခုခုကြောင့်သော်လည်းကောင်း ပျက်စီးရသည့် အဆောက်အအုံ သို့တည်းမဟုတ် ထိုအဆောက်အအုံနှင့် အမြဲတွယ်ကပ်ထားသော ပစ္စည်းများကို ပြန်လည်ပေးအပ်ရန် အငှားချထားသူ၌ တာဝန်မရှိသည့်အပြင် ယင်းသို့ ပြန်လည် သိမ်းယူ သည့်အခါက ပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရဆောက်လုပ်ရေးဝန်ကြီးဌာန၊မြို့ရွာနှင့်အိုးအိမ်ဖွံ့ဖြိုးရေးဦးစီးဌာန၏ အမှုထမ်းများ သို့တည်းမဟုတ် ကိုယ်စားလှယ်များ၏ ဖျက်လိုဖျက်ဆီးပြုလုပ်မှုကြောင့် ဆုံးရှုံးပျက်စီးခြင်းအတွက်မှတစ်ပါး အဆိုပါမြေကွက် ပေါ်တွင် ဖြစ်စေ၊ အထဲတွင်ဖြစ်စေ တည်ရှိသော အဆောက်အအုံနှင့် အခြားပစ္စည်းများ၏ တန်ဖိုးယုတ်လျော့ခြင်း၊ ပြုပြင်မှုကင်းမဲ့ခြင်း၊ သို့တည်းမဟုတ် ပျက်ဆီးယိုယွင်းခြင်းအတွက်ပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရဆောက်လုပ်ရေးဝန်ကြီးဌာန၊မြို့ရွာနှင့်အိုးအိမ်ဖွံ့ဖြိုးရေးဦးစီးဌာန၌ တာဝန်မရှိစေရန်။

(ခ) အပိုဒ် ၂-အရ၊ ဤစာချုပ်ကိုပယ်ဖျက်ပြီး မဟုတ်လျှင်လည်းကောင်း၊ အငှားစာချုပ်ရသူကနှစ်ပေါင်းခြောက်ဆယ် ကာလအပိုင်းအခြား ကုန်ဆုံးသည့်အထိ အဆိုပါမြေငှားခကိုပြေလည်အောင် ပေးဆောင်၍ ဤစာချုပ်ပါမိမိပြုလုပ်သည့် ပဋိညာဉ်ခံ ချက်များအတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်လျှင်လည်းကောင်း အငှားစာချုပ်ရသူသည် အဆိုပါမြေကွက်ပေါ်တွင် တည်ဆောက်တွယ်ကပ် ထားသောအဆောက်အအုံများ၊ ထိုအဆောက်အအုံများနှင့် အမြဲတွယ်ကပ်ထားသော ပစ္စည်းများကို အဆိုပါကာလအပိုင်းအခြားမကုန် မီ ခြောက်လအတွင်း ဖျက်သိမ်းသယ်ယူ ခန့်ခွဲနိုင်သည်။ သို့ရာတွင် ထိုသို့ သယ်ယူခြင်းကြောင့် အဆိုပါမြေကွက်ပျက်စီးယိုယွင်းခဲ့ လျှင် ထိုမြေကွက်ကိုမူလအခြေအနေအတိုင်းရှိအောင် ပြုပြင်ပေးရန်။

(ဂ) (၂၀၁၅) ခုနှစ်၊ ဇက်တင်ဘာ လ၊ (၁၉)ရက်နေ့မှစ၍ ပထမတဆယ်ငါးနှစ် ကုန်ဆုံး သည့် အခါ ဒုတိယတဆယ်ငါးနှစ်အတွက် ရန်ကုန်စည်ပင်သာယာရေး မြေနည်းဥပဒေ ၂၄-အရ စည်းကြပ်သော သုံးလပတ်မြေငှားခကို လည်းကောင်း၊ ဒုတိယတဆယ်ငါးနှစ်ကုန်ဆုံးသည့်အခါ တတိယတဆယ်ငါးနှစ်အတွက် အဆိုပါ နည်းဥပဒေ ၂၄-အရ စည်းကြပ်သော သုံးလပတ်မြေငှားခကိုလည်းကောင်း၊ တတိယတဆယ်ငါးနှစ်ကုန်ဆုံးသည့်အခါ စတုတ္ထတဆယ့် ငါးနှစ်အတွက် အဆိုပါနည်းဥပဒေ ၂၄-အရ စည်းကြပ်သောသုံးလပတ်မြေငှားခကိုလည်းကောင်း အငှားစာချုပ်ရသူက အငှားချထားသူအား ပေးဆောင်ရန်။ အကယ်၍ အထက်ပါနည်းလမ်းအတိုင်း မြေငှားခကိုပြန်လည်စည်းကြပ်ခြင်းမပြုလျှင် အငှားစာချုပ်ရသူသည် ဤအပိုဒ်ခွဲတွင်ပြဋ္ဌာန်းထား သည့်နည်းလမ်းအတိုင်း မြေငှားခကိုပြောင်းလဲခြင်းမပြုမီ သတ်မှတ်ထားသည့် စည်းကြပ်ဆဲသုံးလပတ်မြေငှားခကို ဆက်လက်ပေး ဆောင်ရန်။

(ဃ) ဤစာချုပ်ပါအခြားပြဋ္ဌာန်းချက်များတွင် ဆန့်ကျင်လျက်မည်သို့ပင်ပါရှိစေကာမူ ဤစာချုပ် ချုပ်ဆိုသည့်နေ့မှစ၍ ပထမနှစ်ပေါင်းသုံးဆယ်အတွင်းသတ်မှတ်ထားသော သို့တည်းမဟုတ် ပြန်လည်စည်းကြပ်သောမြေငှားခကို ပြေလည်အောင် ပေး ဆောင်ခဲ့သောကြောင့် လည်းကောင်း၊ ပြုလုပ်ထားသည့်ပဋိညာဉ်ခံချက်များကို မပျက်မကွက်လိုက်နာဆောင်ရွက်ခဲ့သောကြောင့် လည်းကောင်း သတ်မှတ်ထားသော သို့တည်းမဟုတ် ပြန်လည်စည်းကြပ်သောသုံးလပတ် မြေငှားခဖြင့်နောက်ထပ် နှစ်ပေါင်း သုံးဆယ်အတွက် ဆက်လက်၍ အဆိုပါမြေကွက်ကို ငှားရမ်း မြေငှားစာချုပ် အသစ် ချုပ်ဆိုရန် သဘောတူကြောင်း အဆိုပါ ပထမ နှစ်ပေါင်းသုံးဆယ်မပြည့်မီ အနည်းဆုံးခြောက်လကြိုတင်၍ အငှားရသူက အငှားချထားသူအား စာဖြင့် အကြောင်းကြား ရမည်။ အကြောင်းကြားစာနှင့်အတူ ပထမမြေငှားစာချုပ်ကိုပေးအပ်လျှင် ထိုအကြောင်းကြားစာရရှိသည့်နေ့မှခြောက်လအတွင်းနောင် နှစ်ပေါင်းသုံးဆယ်အတွက် ပထမမြေငှားစာချုပ်ပါ ပဋိညာဉ်ခံချက်များနှင့်ဖြစ်နိုင်သမျှ တူညီသည့် ပဋိညာဉ် ခံချက်များပါရှိသည့် မြေငှားစာချုပ် အသစ်ကို အငှားစာချုပ်ရသူ၏ စရိတ်ဖြင့် အငှားချထားသူကထုတ်ပေးရန်။ အကယ်၍ မြေငှားခကို သတ်မှတ်ခြင်းမရှိသေးလျှင် ပထမမြေငှားစာချုပ်အရ နောက်ဆုံးပေးဆောင်ခဲ့ရသော သုံးလပတ်မြေငှားခကို အငှားစာချုပ်ရသူကပေးဆောင်ရန်။

ဤကချုပ်ပါစကားရပ်များကို သိရှိနားလည်ကြပြီးဖြစ်သဖြင့် ပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ ဆောက်လုပ်ရေးဝန်ကြီးဌာန၊ မြို့ပြနှင့် အိုးအိမ်ဖွံ့ဖြိုးရေးဦးစီးဌာန ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ ဒုတိယညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်နှင့် ညွှန်ကြားရေးမှူးတို့ရှေ့တွင် ဦးစီးဌာနတံဆိပ်ကိုခပ်နှိပ်၍ အဆိုပါညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်နှင့်အဆိုပါ DIAMOND DRAGON CO; LTD သည် ဤစာချုပ်ကိုအထက်၌ဖော်ပြခဲ့သည့်နေ့တွင် လက်မှတ် ရေးထိုးကြကြောင်း။

ပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ၊ ဆောက်လုပ်ရေးဝန်ကြီးဌာန မြို့ပြနှင့်အိုးအိမ်ဖွံ့ဖြိုးရေး ဦးစီးဌာန

မြို့ - ရန်ကုန်

တံဆိပ်ကို ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ် ဦးအောင်ဇင်း

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်

ဒုတိယညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ် ဦးကျော်သန်း

ဒုတိယညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်

နှင့် ညွှန်ကြားရေးမှူး [redacted]

ရှေ့မှောက်၌ ခပ်နှိပ်၍ အဆိုပါ ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ ဒုတိယညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်နှင့် ညွှန်ကြားရေးမှူးတို့လက်မှတ် ရေးထိုးသည် ။

ညွှန်ကြားရေးမှူး

(တံဆိပ်: ဆောက်လုပ်ရေးဝန်ကြီးဌာန / တံဆိပ် / စာအမှတ် ...... / နေ့စွဲ .... / မြေနှင့်အခွန်ဌာနခွဲ / မြို့ပြနှင့်အိုးအိမ်ဖွံ့ဖြိုးရေးဦးစီးဌာန)

အသိသက်သေ ။

ဒုတိယညွှန်ကြားရေးမှူး (မြေနှင့်အခွန်) ဦးဟန်ချိုဦး

အငှားစာချုပ်ရသူ DIAMOND DRAGON CO; LTD က လက်မှတ်ရေးထိုးသည် ။

အငှားစာချုပ်ရသူ

U KYAW WIN AUNG
Director
Diamond Dragon Company Limited

အသိသက်သေ ။

၁ ။ ဦး... ၁၂/မရက(နိုင်)၀၁၀၇၇၀ ၊ အမှတ် - ၁၆၃ ... ၊ (၂) ရပ်ကွက် ၊ မရမ်းကုန်း မြို့နယ်

၂ ။ ဦးစိုးဘရာရှိ

မြေနှင့်အခွန်ဌာနခွဲ(ရုံးချုပ်)

(မြို့ပြနှင့်အိုးအိမ်ဖွံ့ဖြိုးရေးဦးစီးဌာန အထက်တွင် ရည်ညွှန်းထားသည့် ယောမ လက်ထောက်ညွှန်ကြားရေးမှူး
(မြေနှင့်အခွန်ဌာနခွဲ(ရုံးချုပ်)

ခွင့်ပြုပြီးမြေပုံဖြစ်သော လူနေရပ်ကွက်အမှတ် ၈၀/၄၄

မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ် ၂၃

ရန်ကုန်မြို့ ဒဂုံမြို့သစ်(တောင်ပိုင်း) မြို့နယ်။

အတွင်းရှိ ______ တန်းစား၊ မြေကွက်အမှတ် ၁၉၀၇၊ ၁၉၀၁ ၊ (၃၉၁၄ မှ ၁၉၄၅) ၊ (၁၉၈၅ မှ ၂၀၃၁)ထိ ဖြစ်သည် ။ ပူးတွဲပါ မြေပုံ၌ မင်နီဖြင့် ပြထားသော အလျား ______ ပေ ၊ အနံ ______ ပေခန့်ရှိသော အလား အလာ

အရှေ့လားသော် လမ်း

အနောက်လားသော် လမ်း

တောင်လားသော် လမ်း

မြောက်လားသော် လမ်း

အတွင်းရှိ မြေအားလုံး ဧရိယာ ၃.၄၇၁ ဧက၊ (စတုရန်းပေ ၁၅၁၂၀၀)

ဥာနှ၊
ဆိပ်၊
ကိန္ဒီ၊

ဒဂုံ/တောင်

မြို့နယ်၊ လူနေရပ်ကွက်အမှတ် .... သာကေတမြို့နယ်

မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ်၊ ......၂၃...... မှ မြေကွက်အမှတ် ၁၉၈/က၊ ၁၉၈/ခ၊ ၁၉၁၊ ၁၉၂၊ ၁၉၃၊ ၁၉၄၊ ၁၉၅၊ ၁၉၆၊ ၁၉၇၊ ၁၉၉၊ ၂၀၀၊ ၂၀၁၊ ၂၀၂၊ ၂၀၃

စကေး ၁ လက္မ - ၂၀၀ ပေ

ဆိုးဆိပ်ပုံစံ
အက်ဝ် - ၂၂

ရည်ညွှန်းချက်

.... ဧရိယာ

၁၅၁၂၀၀ .... စတုရန်းပေ

၃.၄၇၁ .... ဧက

၆.၈.၂၀၁၀

မြေတိုင်း (၄)

မြေတိုင်း (၃)

မြေတိုင်း (၁)

ဦးစီးအရာရှိ
မြေတိုင်းဌာနခွဲ
မြို့ပြနှင့်အိုးအိမ်ဖွံ့ဖြိုးရေးဦးစီးဌာန



Myanma Apex Bank®

MYANMA APEX BANK LTD.

SHWEDAGON PAGODA ROAD BRANCH



ရက်စွဲ 22.1.2015

ချေးငွေ လျှောက်ထားသူ ဦး / ဒေါ် Diamond Dragon Co., Ltd

ထံမှ အောက်ပါစာချုပ်စာတမ်းမှုရင်းများကို လက်ခံရရှိပါသည်။

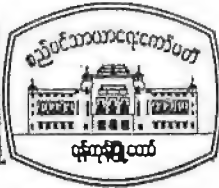
1	ဒဂုံမြို့သစ်တောင်ပိုင်းမြို့နယ်၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက် - (23-စက်မှုဇုန်)၊ မြေကွက်အမှတ်-[(၁၉၀/က ၊ ၁၉၀/ခ)၊ (၁၉၁ မှ ၁၉၅ ထိ)၊ (198 မှ 203 ထိ)] ဧရိယာ-(3.471) ဧကရှိ Diamond Dragon Co., Ltd အမည်ပေါက် နှစ် (၆၀) စက်မှုမြေငှားဂရန်မြေ၏ (2014-15) ခုနှစ်သုံး မြေပုံ၊ မြေကွက်ချဝင် ① စောင်။
	စုစုပေါင်း (1) မျိုးတည်းသာ။

(ပေးအပ်သူ) 22.1.15

(လက်ခံသူ) 22.1.15

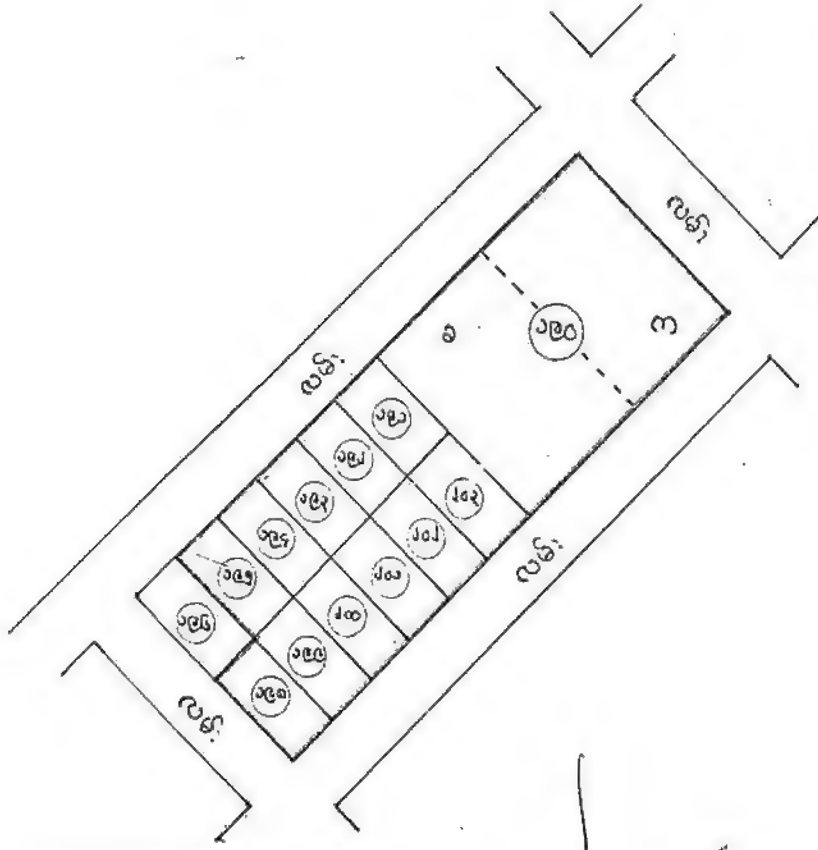
ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်

ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ





၂၀၁၄/၁၅ / ခုနှစ်သုံးမြေပုံမှရေးကူး ပေးသည့် မှန်ကန်ကြောင်း သက်သေခံသည့် မိတ္တူမြေပုံ	
အမည်ပေါက်	~~DIANOND DRAGON CO; LTD~~ DIAMOND DRAGON Co, Ltd
မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ်	၂၃ (ခေတ်ရွာရပ်)
လူနေရပ်ကွက်အမှတ်	-
မြေကွက်အမှတ်	၁၉၀၊ ၈၊ ၁၉၀၊ ၁ ၁၉၁ မှ ၁၉၅ ထိ ၁၉၈ မှ ၂၀၃ ထိ
မြေအမျိုးအစား	
ဧရိယာ	၃.၅၇၂ ဧက
မြို့နယ်	ဒဂုံမြို့သစ် တောင်ပိုင်း
စကေး	၁' - ၂၀၀'.၀"
လျှောက်ထားသည့်အကြောင်းအရာ	



13.10.14

ဦးစီးမှူး (ကိုယ်စား)

မြို့ပြစီမံကိန်းနှင့်မြေစီမံခန့်ခွဲမှုဌာန

K 150

၁၄/၁၅ ခုနှစ်၏သုံး မြေပုံ/မြို့မြေစာရင်းမှ ရေးကူး သော ကာက်နုတ်ချက် မိတ္တူ မြေပုံ/မြေရာဇဝင် ဖြစ်၍ ဒ်ကျမှန်ကန်ကြောင်း ထောက်ခံပါသည်။

(မြို့ပြ/မြေယာဌာန)

ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ

မြို့ပြစီမံကိန်းနှင့်မြေစီမံခန့်ခွဲမှုဌာန

မြေတိုင်းရပ်ကွက် ... ၂၃ (ဓက် မြောက်) ... ...

မြို့နယ်... ... ...ဒဂုံ မြို့သစ် တောင်ပိုင်း ... ...

စာမျက်နှာ ... ၉၈ ... တွဲ ...VII ဒဂုံ... ... ...

က–ကနဦးမှတ်သားချက်များ					ခ–ပြောင်းလဲခြင်းအတွက် ပြောင်းလဲရာတွင် ပါဝင်သည့် မြေကွက်ငယ်များ		
မြေကွက်အမှတ် (၁)	ဧရိယာ (၂)	ဂရန်(သို့)မြေငှား(သို့)လိုင်စင်(သို့)အငှားချထားခံရသူ၏ အမည်နှင့်နေရပ် (၃)	ဇယား '၃' တွင် ဖော်ပြသူ၏ ပိုင်ဆိုင်ခွင့် အမျိုးအစား (၄)	မြေခွန်/မြေ (၅)	မှတ်ပုံတင်စာချုပ် အမှတ်နှင့်နေ့စွဲ (၆)	လွှဲပြောင်းခံရသူ၏ အမည်နှင့်နေ့စွဲ (၇)	လွှဲပြောင်းမှု အမျိုးအစား (၈)
က၊ ၁၉၀/ခ	၃.၄၇၁၈၈	~~DIANOND DRAGON Co; Ltd~~	မှတ်(၈၀၁)	သုံးလပါတ်.	✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓
၁၉၁၁မှ ၁၉၁၅ ထိ		၄၄၉ / ၁၉၉၁ - ၁၉၉၂	မြေငှားစာချုပ်	၃၇၈၈/-			
၁၉[illegible]		DIAMOND DRAGON Co, Ltd	ကို ၂၀-၉-၁၀				
			မှစ၍ နှစ်ပေါင်း				
			၅၀ နှစ် အငှားချ				
			မှ ၂၂၃၁၁၉၇				
		[signature] ၂၁-၁၁-၁၀	၂၀၁၀ ခုနှစ်တွင်				
		ဌာနမှူး (ကိုယ်စား)	ပေး သည်.				
		မြို့ပြစီမံကိန်းနှင့်မြေစီမံခန့်ခွဲမှုဌာန					
					[signature] 13.10.14	[signature] 13/10/2014	[signature]

K 150

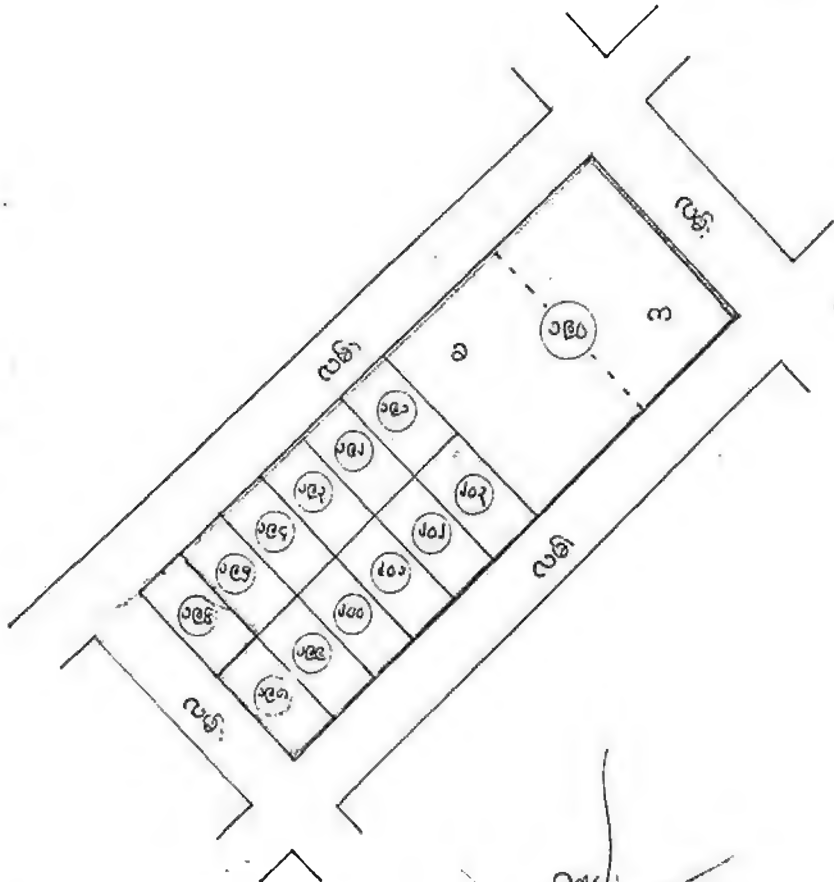
ဌာနမှူး (၃)

[illegible]

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်

ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ





၂၀၁၄/၁၅/ ခုနှစ်သုံးမြေပုံမှရေးကူး ပေးသည့် မှန်ကန်ကြောင်း သက်သေခံသည့် မိတ္တူမြေပုံ	
အမည်ပေါက် DIAMOND DRAGON CO;LTD	
မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ် ၂၃ (ဖော်မှုရင်)	
လူနေရပ်ကွက်အမှတ်	-
မြေကွက်အမှတ်	၁၉၀/က၊ ၁၉၀/ခ၊ ၁၉၁ မှ ၁၉၅ ထိ ၁၉၈ မှ ၂၀၃ ထိ
မြေအမျိုးအစား	
ဧရိယာ	၃.၄၇၃ ဧက
မြို့နယ်	
စကေး	၁" = ၂၀၀'.၀"
လျှောက်ထားသည့်အကြောင်းအရာ	
13.10.14 မြေတိုင်း (၂)	
13/10/2014 မြေတိုင်း (၁)	

၂၀၁၄/၁၅ ခုနှစ်၏သုံး မြေပုံ/မြို့မြေစာရင်းမှ ရေးကူး သော ကူးယူနတ်ချက် မိတ္တူ မြေပုံ/မြေရာဇဝင် ဖြစ်၍ ဒီကျမှန်ကန်ကြောင်း ထောက်ခံပါသည်။

(မြို့ပြ/မြေယာဌာန)

K 150

ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ

မြို့ပြစီမံကိန်းနှင့်မြေစီမံခန့်ခွဲမှုဌာန

မြေတိုင်းရပ်ကွက် ... ၂၃ (စက်မှုဇုန်) ... ...

မြို့နယ် ... ... ဒဂုံမြို့သစ် (တောင်ပိုင်း) ... ...

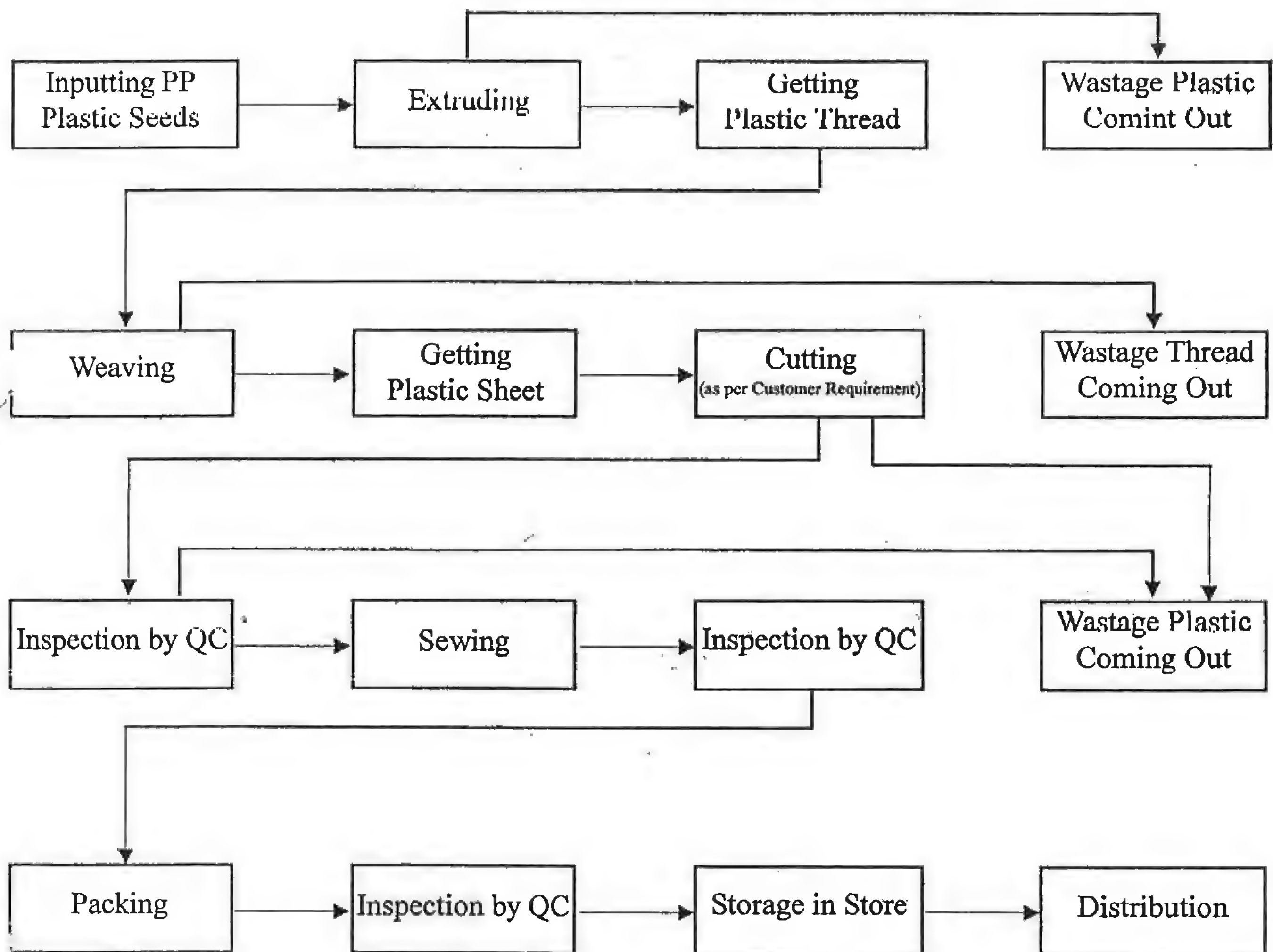
စာမျက်နှာ ... ၉၈ ... တွဲ VII ဒိုင် ... ...

က–ကနဦးမှတ်သားချက်များ					ခ–ပြောင်းလွှဲခြင်းအတွက် ပြောင်းလွှဲရာတွင် ပါဝင်သည့် မြေကွက်ငယ်များ		
မြေကွက်အမှတ် (၁)	ဧရိယာ (၂)	ဂရန်(သို့)မြေငှား(သို့)လိုင်စင်(သို့)အငှားချထားခံရသူ၏ အမည်နှင့်နေရပ် (၃)	ဖယာ၁' ၃'တွင် ဖော်ပြသူ၏ ပိုင်ဆိုင်ခွင့် အမျိုးအစား (၄)	မြေခွန်/မြေခ (၅)	မှတ်ပုံတင်စာချုပ် အမှတ်နှင့်နေ့စွဲ (၆)	လွှဲပြောင်းခံရသူ၏ အမည်နှင့်နေ့စွဲ (၇)	လွှဲပြောင်းမှု အမျိုးအစား (၈)
၁၁၀/က၁၀၈၀/၁	၃.၄၄၁၈၈	~~DIAMOND DRAGON Co; Ltd~~	မှ၆(၈၀)	သုညဒသမ ...	x x x	x x x	x x x
၁၈၁၄မှ ၁၈၁၅ ထိ		၄၄၆/၁၉၉၁-၁၉၉၂	မြေငှားစာချုပ်	၃၇၈၉/.			
၁၈[illegible]		DIAMOND DRAGON Co, Ltd	ကို ၂၀.၉.၁၀				
			မှစ၍ နှစ်ပေါင်း				
			[illegible]				
			[illegible]				
			၂၀၁၀ [illegible]				
			[illegible]				
		[signature] ၁၃.၁၀.၁၄			13.10.14	[signature] 13/10/2014	[signature]
		မြို့ပြစီမံကိန်းနှင့်မြေစီမံခန့်ခွဲမှုဌာန					

K 150

PROCESS FLOW CHART
(NET BAGS PRODUCTION)

Products : Net Bags

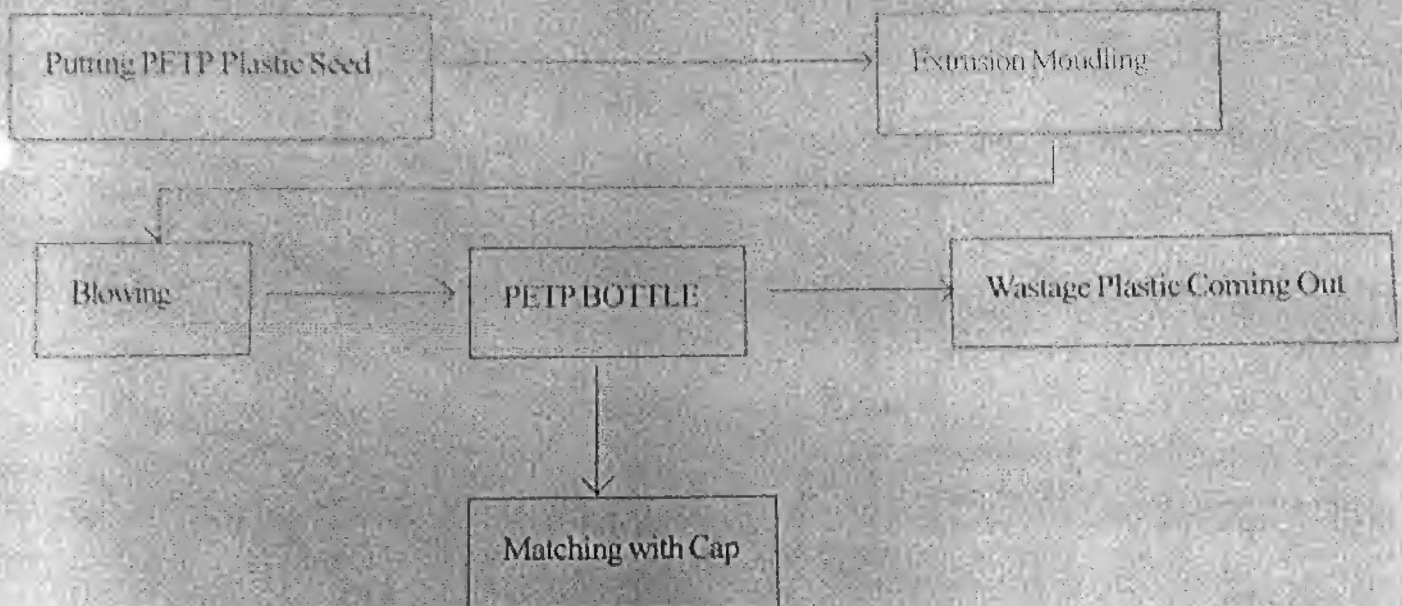


DIAMOND DRAGON CO., LTD.

FC/TBU 03
ISSUE NO. : 01

PROCESS FLOW CHART
(PETP BOTTLE PRODUCTION)

Products : PETP BOTTLE

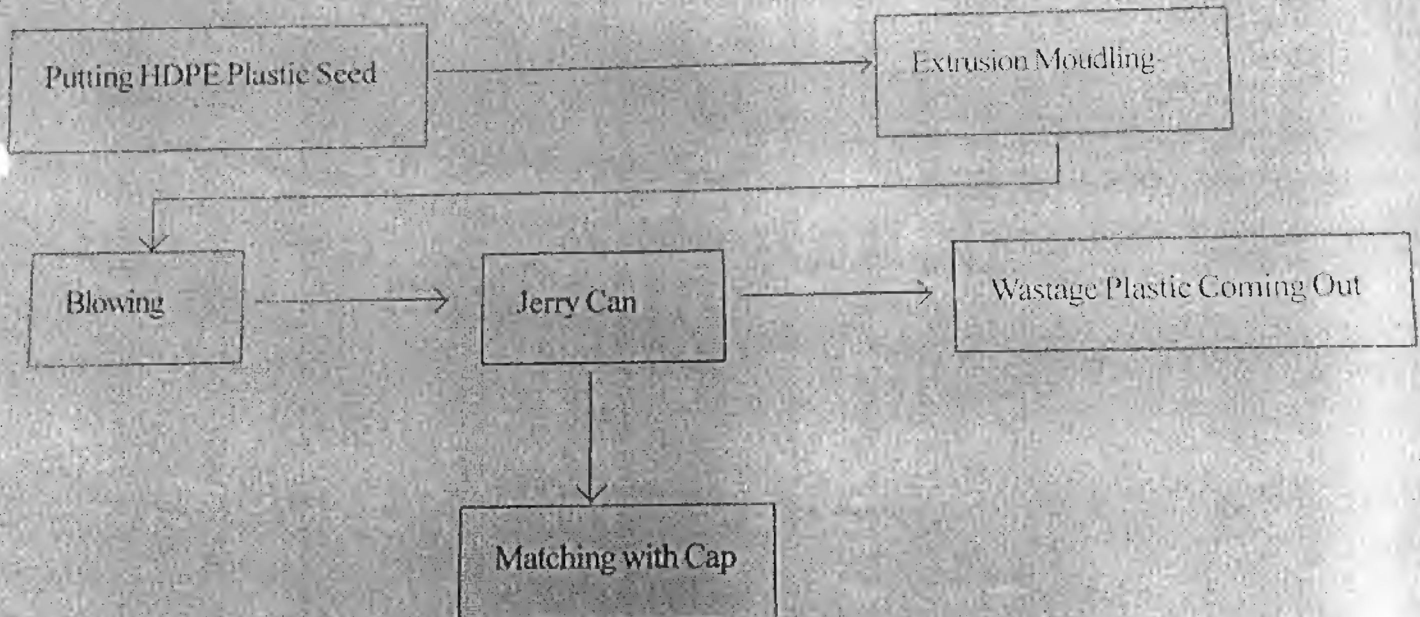


DIAMOND DRAGON CO., LTD.

FC/TBU 02
ISSUE NO. : 01

PROCESS FLOW CHART
(JERRY CAN PRODUCTION)

Products : JERRY CAN



DIAMOND DRAGON CO., LTD.

WI/TBU 75103
ISSUE NO. : 01

WORK INSTRUCTION FOR LAMINATING MACHINE
(TARPAULIN PRODUCTION)

1. **Purpose**

   To establish work instruction for operating the laminating machine effectively and efficiently, ensuring the cleanliness of the machine and safety of the operators and cleaners.

2. **Scope**

   All instructions are for operating, maintaining and cleaning the machine.

3. **Responsibility**

   3.1 Factory Manager is responsible to monitor, review and feedback the performance of the supervisors and the operators.
   3.2 Production supervisor is responsible for managing the operators to operate the machine effectively and efficiently.
   3.3 Production operators are responsible for operating the machine according to the operation procedure and cleaning the machines according to the cleaning procedure.
   3.4 Maintenance Supervisor is responsible for executing all maintenance activities of all production and service equipment including electrical equipment and / or components in the plant and maintaining records.

4. **Procedure**

4.1. **Preparation**

4.1.1. Prepare and check if the needed material and base material meet quality requirement. Control the water content for material, without metal and sand so on. Keep laminating material clean without oil, dust and hard material to avoid product defects or damage of silica gel roller.
4.1.2. Prepare production tool, such as brass scraper, bamboo knife, scissors, glove and so on.
4.1.3. Check three phase voltage to ensure it balanceable and normal, and its connection earth safe.
4.1.4. Check the connection tightness of the equipment and the lubricating condition of chain wheel, gear, bearing. Adjust the tightness of the chain and belt to ensure machinery rotating flexibly and run normally.
4.1.5. Open water supplying valve, check extruder, cooling roller, silica gel roller and laminating roller and valve to ensure them normal, cooling water flow fluently, to supply cooling water to extruder cooling water case.
4.1.6. Connect the power, to check electric control whether normal, all heater working whether normal, whether thermocouple inserting into the right position, and speed regulator is in low speed state.
4.1.7. Open air supply valve (or start air compressor running for air storage), check air supply pressure and all pipe whether fluent. All joints should not have leakage, removing the water from the air supply three connection parts.

4.2. **Start machine procedure**

4.2.1. Base material feeding
4.2.2. Put base material on the unwinder.
4.2.3. Set base material line according to flowage drawing, pull base material through all rollers to winder's preparing winding core, and laminate core roller with winding roller surface.
4.2.4. Start automatic deviation correcting structure, and adjust the correcting position.

4.2.5. The material on the second working position adhered by adhesive tape introduced into the clamping roller, observe adhering part not too near, after first roll unwinding, laminated automatically to get continually feeding.

4.3. **Clear flat film die**

4.3.1. Press "**PRESET**" button, move extruder away laminating machine.
4.3.2. Set the temperature of automatic temperature controller, and heating extruder and flat film die
4.3.3. Turn the preheating roller heating power button for base material heating before laminating.
4.3.4. Add material into hopper (material water content ≤ 0.05%).
4.3.5. When all heating zones up to technology temperature and keep warm for 30 minutes, start extruder by low speed, observe flowing film whether normal, clear die lip material mouth by special brass knife, till there is no impurity, residue with flowing film and even with no partial blocking phenomenon.
4.3.6. Observe whether the film thickness even, adjust die lip screw, to make all the flowing speed evenly.
4.3.7. According to base material and coating specification requirement, adjust edge "V" shape adjusting leakage stop die block on the two sides of die's material output mouth, to make extruding film to require width (the width cutting edge of one side more than 10mm).
4.3.8. Shut extruding motor, stop film extruding, clear the residual film outside the material output mouth by clearing knife.

4.4. **Laminating**

4.4.1. Start extruder, after the extruder film is even and smooth without defect, ring bell to call operators immediately in position or beginning work. Start forward and backward motor, driver the extruder to the laminating position. Start laminating motor, winding motor, low speed running, adjust tension, after material film touches the base material completely, close silica gel roller and press roller, increase rotary speed by step. Adjust extruding quantity, laminating line speed , open cooling water circulating system of cooling roller, silica gel roller, press roller and extruder, to make extruding film laminate with base material normally by the press action of press roller and silica gel, and make the coating layer up to the product quality requirement.
4.4.2. Take care to clear adhering roller.
4.4.3. According to the product width requirement, adjust edge cutting knife's position, start edge film blower.
4.4.4. Make sure wind straight at center from the beginning.
4.4.5. Take care for safe production

4.5. **Stop operation**

4.5.1. **Urgent stop:** when have accident press "urgent stop" button on control panel to stop urgently. When the motor of extruder, laminating machine and winder stop, silica gel roller and press roller open, but the extruding heating part still runs continually. Press the "reset button" on the console for production renewing.

4.5.2. **Normal stop:**

4.5.2.1. 15minutes before stop, cut die heating power and preheating roller heating power.
4.5.2.2. When stop, cut barrel heater power, shut hopper, extruding motor speed decreases slowly.
4.5.2.3. When extruder stop, go away from the working position, the motors of laminating machine and winding machine stop, start all valves to make related structure away from working position.
4.5.2.4. When the temperature of extruder decreases to less than 100°C, cut all electric, water and air supply.
4.5.2.5. Eliminate water and residual air from compressed air pipe and eliminate accumulated water from three connection part.

4.5.2.6. Clean equipment and working site, and settle the tools.
4.5.2.7. If to stop for more than one year, after cleaning the machine, coat protection oil to protect it from rustiness.
4.5.2.8. After check completely, then shut window and leave the site.

4.6. **Maintenance**
4.6.1. "Urgent stop" is for urgent accident, normally don't use it.
4.6.2. All the motors for the machine should be started, adjusted and shut stably, not suddenly to protect the motor meters from destroying.
4.6.3. Before start motor, should adjust speed button to "zero" position.
4.6.4. When increase temperature and adjust speed for extruder, should set the temperature 30-50°C below the technology temperature, after keep for 5 minutes, adjust to technology temperature and keep for 30 minutes, then start extruder, by low speed.
4.6.5. If not up to technology temperature, can't start extruder, can't race extruder to protect the barrel from scratching or protect screw from breaking by turning.
4.6.6. Can't have non plastic impurity (metal especially) into extruder barrel.
4.6.7. Clean die, screw and barrel when still hot. Use soft metal (brass, aluminum) scratch and coat paraffin to break material bits off. The burnt part may be polished by metallographic sandy paper. Prohibit using sandy cloth or polishing stone and so on.
4.6.8. Clean barrel by paraffin.
4.6.9. Die material output mouth is the key to product quality, should take care. Cleaning tool should be soft metal (brass or aluminum) to protect the chrome plated and die head from scratching.
4.6.10. All the heater connection line should be covered with porcelain cap to protect from getting an electric shock.
4.6.11. All the heating zones' temperature meters should be checked by mercury thermometer after a regulation period.
4.6.12. When remove die, should set screw to flying ring to hitch die, loose die neck hanging ring to take the die down for cleaning.
4.6.13. Long life filter net changer is changed once per month or when the extruding quantity decreases, electricity of extruding motor is over and product look gets bad.
4.6.14. Preheating roller's air hole can't be blocked.
4.6.15. When laminating, should check combining accuracy between silica gel and cooling roller, clean the material adhering on the silica gel roller, cleaning tool should be wood or bamboo, not sharp. Should coat silicon oil often.
4.6.16. When clean cooling roller, don't hit or scratch the surface; don't put hard material on the roller.
4.6.17. Two rubber rollers press each other, must be loosed when not working.
4.6.18. Add or change lubricating grease in time.
4.6.19. Check cooling water recycling condition, and keep cooling effect.
4.6.20. If rotary joint has water over flowage, usually because of non clean water or impurity, it must b cleaned in time.
4.6.21. Obey safe operation rule, technology operation rule, often check and maintain to guarantee th machine running normally.
4.6.22. Notice: after ensure safety, all the pneumatic part and moving part can be operated.

Operation

1. Switch on master power in power cabinet.
2. Check Voltmeter indicator which should be pointed to 380VAV± 10%
3. Set heat-up temperature for all heating zone.
4. Turn on cooling device and make sure all cooling water is flowing
5. Switch on heating power to tape extension heated arc bed and set heat-up temperature
6. After machine is heated up, start the machine in slow speed and feed resin material by step.

7. Set extruder screw speed at zero, move away cooling water tank, clean T die with bronze scraper, coat silicone oil and adjust space between die-lip until film cast out up to requirements.
8. Place cooling water tank, filled with water, under T die.
9. Make fine regulation of the extruder screw again. After the film casts out of die-lip, pass it through all rollers in cooling water tank and film lifter, puller and tape slitter.
10. Make film-lifter rubber roller and puller rubber roller press down by turning air valve level.
11. Make blades on slitter shaft slit film by turning air valve level. Start waste edge crusher and recycler; insert edge tape into hole of sucking pipe.
12. Guide the tape over Tape extension heated arc bed and 7-godet stretching and forming machine.
13. Switch on power supply of Waste tape blower.
14. Regulate the running speed of extruder screw and 7-godet stretching and forming rollers to obtain the required stretching ratio.
15. Check tape thickness.
16. Switch on power supply to winders. Guide tapes to the heads of winders.
17. After all tapes had been wound, regulate speed of complete line regulate the heat-up temperature on tape extension heated arc bed in accordance with output speed to meet the requirements of production.
18. Turn off the machine after the working day.

5. **Records**

5.1. Records of Using Plastic Seeds for Laminating (RW/TBU 7510301)

DIAMOND DRAGON CO., LTD.

WI/TBU 75106
ISSUE NO. : 01

WORK INSTRUCTION FOR SEWING MACHINE
(NET BAGS PRODUCTION)

1. **Purpose**

   To establish work instruction for operating the recycling machine effectively and efficiently, ensuring the cleanliness of the machine and safety of the operators and cleaners.

2. **Scope**

   All instructions are for operating, maintaining and cleaning the machine.

3. **Responsibility**

   3.1 Factory Manager is responsible to monitor, review and feedback the performance of the supervisors and the operators.
   3.2 Production supervisor is responsible for managing the operators to operate the machine effectively and efficiently.
   3.3 Production operators are responsible for operating the machine according to the operation procedure and cleaning the machines according to the cleaning procedure.
   3.4 Maintenance Supervisor is responsible for executing all maintenance activities of all production and service equipment including electrical equipment and / or components in the plant and maintaining records.

4. **Procedure**

   4.1. **Operation**

   4.1.1. Switch on the main power.
   4.1.2. Check the motors of the machine whether they are in good condition or not.

   4.2. **Cleaning**

   4.2.1. Clean the dust by using air compressor.
   4.2.2. Open the machine covers.

5. **Records**

   5.1. Records of Sewing Bags for Production of Net Bags (RW/TBU 7510601)

DIAMOND DRAGON CO., LTD.

WI/TBU 75107
ISSUE NO. : 01

WORK INSTRUCTION FOR PACKING MACHINE
(ONION BAGS PRODUCTION)

1. **Purpose**

   To establish work instruction for operating the onion bags packing machine effectively and efficiently, ensuring the cleanliness of the machine and safety of the operators and cleaners.

2. **Scope**

   All instructions are for operating, maintaining and cleaning the machine.

3. **Responsibility**

   3.1 Factory Manager is responsible to monitor, review and feedback the performance of the supervisors and the operators.
   3.2 Production supervisor is responsible for managing the operators to operate the machine effectively and efficiently.
   3.3 Production operators are responsible for operating the machine according to the operation procedure and cleaning the machines according to the cleaning procedure.
   3.4 Maintenance Supervisor is responsible for executing all maintenance activities of all production and service equipment including electrical equipment and / or components in the plant and maintaining records.

4. **Procedure**

   4.1. **Operation**

   4.1.1. Switch on the main power.
   4.1.2. Check hydraulic oil in hydraulic pump.
   4.1.3. Check the emergency switch whether it can work properly or not.

   4.2. **Cleaning**

   4.2.1. Clean the hydraulic oil with the clean clothes.
   4.2.2. Clean the dust by using air compressor.

5. **Records**

   5.1. Records of Packing Net Bags (RW/TBU 7510701)

DIAMOND DRAGON CO., LTD.

WI/TBU 75104
ISSUE NO. : 01

WORK INSTRUCTION FOR REWINDING MACHINE
(TARPAULIN PRODUCTION)

1. **Purpose**

To establish work instruction for operating the rewinding machine effectively and efficiently, ensuring the cleanliness of the machine and safety of the operators and cleaners.

2. **Scope**

All instructions are for operating, maintaining and cleaning the machine.

3. **Responsibility**

3.1 Factory Manager is responsible to monitor, review and feedback the performance of the supervisors and the operators.
3.2 Production supervisor is responsible for managing the operators to operate the machine effectively and efficiently.
3.3 Production operators are responsible for operating the machine according to the operation procedure and cleaning the machines according to the cleaning procedure.
3.4 Maintenance Supervisor is responsible for executing all maintenance activities of all production and service equipment including electrical equipment and / or components in the plant and maintaining records.

4. **Procedure**

4.1. **Operation**

4.1.1. Switch on the main power.
4.1.2. Check the emergency switch whether it works properly or not.
4.1.3. Check if the brake is good or not.
4.1.4. Check the two edges whether they fit each other or not and adjust the two edges position.
4.1.5. Check the air pressure.

4.2. **Cleaning**

4.2.1. Clean the entire machine by using air compressor.

5. **Records**

5.1. Records of Rewinding Machine (RW/TBU 7510401)

DIAMOND DRAGON CO., LTD.

WI/TBU 75102
ISSUE NO. : 01

WORK INSTRUCTION FOR TARPAULIN WEAVING MACHINE
(TARPAULIN PRODUCTION)

1. **Purpose**

   To establish work instruction for operating the tarpaulin weaving machine effectively and efficiently, ensuring the cleanliness of the machine and safety of the operators and cleaners.

2. **Scope**

   All instructions are for operating, maintaining and cleaning the machine for production of tarpaulin.

3. **Responsibility**

   3.1 Factory Manager is responsible to monitor, review and feedback the performance of the supervisors and the operators.
   3.2 Production supervisor is responsible for managing the operators to operate the machine effectively and efficiently.
   3.3 Production operators are responsible for operating the machine according to the operation procedure and cleaning the machines according to the cleaning procedure.
   3.4 Maintenance Supervisor is responsible for executing all maintenance activities of all production and service equipment including electrical equipment and / or components in the plant and maintaining records.

4. **Procedure**

   4.1. **Operation**

   4.1.1. **Drawing Yarn** - Checking the width of the warp and weft whether they have the required width or not. After the trial run without load was normal, compute warps number according to the size of determinate weaving ring. Then , the process of drawing yarn: warp frame - cross porcelain eyelets - No.1 comb plate - roller - roller - No.2 comb plate - roller - arched thread - guide plate - tension springs of warps - threading tools - comb plate of camber - weaving ring - drawing unit - winding unit.

   4.1.2. **Installing shuttles** - In the state of without shuttles, run the loom by drop movement drawing warps 3 ~ 4m. In the process, check if warps are broken or damaged. Then place the shuttles in turn. (Check all parts if work normally before the shuttles have been installed).

   4.1.3. **Startup** - After the installation of shuttles, adjust the frequency to 20Hz. Firstly, drop movement inspects the below items:
   1) If warps winded on shuttles:
   2) If warps crisscross run accurately:
   3) If gears of weft - density gear box suit weft density weft:
   4) If the carrying roller turns flexibly:
   5) If receiver of wefts controlment has a signal:
   6) The tension of winding.

   If normally, put warps of escaped from grooves in the corresponding grooves of weaving ring in turn. Finishing the above items, loom begins to normally run. In the process of normally weaving, check the width and weft density of fabric ensure it is you need. Running some time normally, users can heighten the speed.

4.1.4. **Adjusting and Computing** - The relation of warp number N with tooth number of weaving ring Z: N=2Z
Weft density may be obtained through adjusting gear Z1 and Z2 of retarding

4.1.5. Preparing the clews to ready setting for weaving according to the requirement of products.
4.1.6. Switching on the main power and control power.
4.1.7. Adjusting the speed of Heating Coil and Tension Roller.
4.1.8. Running the machine by manual using manual switch to test whether the machine functions are running in good condition or not.
4.1.9. If the machine is working properly, start running the Auto switch.
4.1.10. Watching the machine working and checking the condition of the product (clothes) in every five minutes.
4.1.11. If the product (clothes) are not in good condition checking which parts of the machine have problems.
4.1.12. Only after repairing of the machine, continue weaving.
4.1.13.
4.1.14.
4.1.15.
4.1.16.
4.1.17. Turn off the machine after the working day.

4.2. Cleaning

4.2.1. Cleaning the machine looms and its surrounding properly by using air compressor.
4.2.2. Cleaning all the machine parts by using air compressor and using clean and soft clothes.

5. **Record**

5.2. Records of Using Threads for Production of Plastic Woven Clothes (RW/TBU 7510201)

DIAMOND DRAGON CO., LTD.

WI/TBU 75105
ISSUE NO. : 01

WORK INSTRUCTION FOR CUTTING MACHINE
(NET BAGS PRODUCTION)

1. **Purpose**

To establish work instruction for operating the cutting machine effectively and efficiently, ensuring the cleanliness of the machine and safety of the operators and cleaners.

2. **Scope**

All instructions are for operating, maintaining and cleaning the machine.

3. **Responsibility**

3.1 Factory Manager is responsible to monitor, review and feedback the performance of the supervisors and the operators.
3.2 Production supervisor is responsible for managing the operators to operate the machine effectively and efficiently.
3.3 Production operators are responsible for operating the machine according to the operation procedure and cleaning the machines according to the cleaning procedure.
3.4 Maintenance Supervisor is responsible for executing all maintenance activities of all production and service equipment including electrical equipment and / or components in the plant and maintaining records.

4. **Procedure**

4.1. **Operation**

4.1.1. Switch on the main power
4.1.2. Adjust the heat of the cutter coil and check whether it is well functioned or not.
4.1.3. Turn off the machine after the working day.

4.2. **Cleaning**

4.2.1. Check the main power switch whether it is off or not.
4.2.2. Clean the Cutter coil with the cloth.

5. **Records**

5.1. Records of Cutting Clothes for Production of Net Bags (RW/TBU 7510501)

DIAMOND DRAGON CO., LTD.

WI/TBU 75101
ISSUE NO. : 01

WORK INSTRUCTION FOR EXTRUDING MACHINE
(TARPAULIN PRODUCTION)

1. **Purpose**

   To establish work instruction for operating the extruding machine effectively and efficiently, ensuring the cleanliness of the machine and safety of the operators and cleaners.

2. **Scope**

   All instructions are for operating, maintaining and cleaning the machine for production of tarpaulin.

3. **Responsibility**

   3.1 Factory Manager is responsible to monitor, review and feedback the performance of the supervisors and the operators.
   3.2 Production supervisor is responsible for managing the operators to operate the machine effectively and efficiently.
   3.3 Production operators are responsible for operating the machine according to the operation procedure and cleaning the machines according to the cleaning procedure.
   3.4 Maintenance Supervisor is responsible for executing all maintenance activities of all production and service equipment including electrical equipment and / or components in the plant and maintaining records.

4. **Procedure**

   4.1. **Operation**

   4.1.1. Learn and familiar machine structure and components as well as function and performance of every knob, button, meter and electric appliance. Checking raw materials according to the required quality.
   4.1.2. The machine must be run strictly in accordance with operation regulations.
   4.1.3. Operators must understand signal or alarm in the course of machine operation and are able to resolve problems.
   4.1.4. Emergency Stop (EM--Stop) Buttons are placed on the machine. Complete line stops as it is pressed down.
   4.1.5. Before operation, make sure to check the machine once again to ensure safety.
   4.1.6. Switch on master power in power cabinet. Voltmeter indicator should be pointed to 380VAV± 10%. Speed Regulator troubles so that motors of extruder, film-lifter, puller, stretcher and former can not be started when over or under voltage.
   4.1.7. Turn off alarm reset.
   4.1.8. Set heat-up temperature for all heating zone.
   4.1.9. Turn on cooling device and make sure all cooling water is flowing.
   4.1.10. Switch on heating power to tape extension heated arc bed and set heat-up temperature.
   4.1.11. After machine is heated up , start the machine in slow speed and feed resin material by step.
   4.1.12. Set extruder screw speed at zero, move away cooling water tank, clean T die with bronze scraper, coat silicone oil and adjust space between die-lip until film cast out up to requirements.
   4.1.13. Place cooling water tank, filled with water, under T die.
   4.1.14. Make fine regulation of the extruder screw again. After the film casts out of die-lip, pass it through all rollers in cooling water tank and film lifter, puller and tape slitter.

4.1.15. Make film-lifter rubber roller and puller rubber roller press down by turning air valve level. Make blades on slitter shaft slit film by turning air valve level. Start waste edge crusher and recycler, insert edge tape into hole of sucking pipe.
4.1.16. Guide the tape over Tape extension heated arc bed and 7-godet stretching and forming machine. Switch on power supply of Waste tape blower.
4.1.17. Regulate the running speed of extruder screw and 7-godet stretching and forming rollers to obtain the required stretching ratio.
4.1.18. Check tape thickness.
4.1.19. Switch on power supply to winders. Guide tapes to the heads (bobbins) of winders. After all tapes had been wound, regulate speed of complete line with synchrony-knob (interlocked operation), at same time regulate the heat-up temperature on tape extension heated arc bed in accordance with output speed to meet the requirements of production.
4.1.20. Machine stopped order –
- 4.1.20.1 Stop feeding.
- 4.1.20.2 Slower down speed of complete line with synchrony-knob (interlocked operation).
- 4.1.20.3 Stop winding
- 4.1.20.4 Turn off all switches to stop moving parts (including extruder screw).
- 4.1.20.5 Move cooling water tank away from T die, then clean T die with bronze scraper and coat it with silicon oil.
- 4.1.20.6 Switch all power supply to every heat zone.
- 4.1.20.7 Shut off master switch. Turn off cooling water to Cooling Water Tank and cooling rollers.

4.1.21. Extruder must be not started before up to the process temperature. Extruder is not allowed to run in idle (with no melt) to avoid from scraping barrel or destroying screw.
4.1.22.
4.1.23. Checking the width of the warp and weft whether they have the required width or not.
4.1.24. Adjusting the speed of Heating Coil and Tension Roller.
4.1.25. Watching the machine working and checking the condition of the thread in every five minutes by using digital scale.
4.1.26. Impurities beyond resin (such as metal filings) are not admitted into barrel.
4.1.27. In case of any abnormal condition, stop machine and make troubleshooting.
4.1.28.
4.1.29.
4.1.30. If the product are not in good condition checking which parts of the machine have problems.
4.1.31. Only after repairing of the machine, continue weaving.
4.1.32.
4.1.33.
4.1.34.
4.1.35.
4.1.36. Turn off the machine after the working day.

4.2. Cleaning

4.2.1. Cooling Water Tank
- 4.2.1.1. Cleaning: Remove dirt away with turning the cock open on drainpipe on bottom of the Tank.
- 4.2.1.2. Renew worn parts: Replace new hose and new rollers if they are worn.
- 4.2.1.3. Film Lift and Turnover Device, Take-off and Tape Slitter and Double Tape Folder
- 4.2.1.4. Rubber rollers are available to be displaced after screws at its two ends are loosened.
- 4.2.1.5. Rubber rollers should not be pressed down after out of work to prevent out of shape.
- 4.2.1.6. Regularly lubricate bearings to assure roller running well.

4.2.1.7. Displace and repair rubber roller surface when it is worn and turns uneven after long term working.

4.2.1.8. Pneumatic pipe, fittings and components should be regularly checked and maintained. In time replace breakdown part.

4.2.1.9. Tape Extension Heated Arc Bed

4.2.1.10. Keep the surface of Tape Extension Heated Arc Bed clean and smooth.

4.2.1.11. Heater Plate in Tape Extension Heated Arc Bed should be placed in order. Replaced those broken down on time.

4.2.1.12. 7-Godet Stretching and Forming Machine

4.2.1.13. Displace rubber roller and bearing: Lift up rubber roller by air cylinder., loosen screws at its tow ends , then take down rubber roller , bearing is also available to be displaced. Be careful not to hit surface of rollers.

4.2.1.14. Displace roller: Displace end cover with removing four screws on it. Take off end cover. Remove screws on roller and on tensile bush. Loosen tension. Then place roller remover. Displace roller with topping out by turning screw on remover.

4.2.1.15. Cleaning the machine looms and its surrounding properly by using air compressor.

4.2.1.16. Cleaning all the machine parts by using air compressor and using clean and soft clothes.

5. **Record**

5.2. Records of Using Threads for Production of Plastic Woven Clothes (RW/TBU 7510201)

DIAMOND DRAGON CO., LTD.

WI/TBU 75102
ISSUE NO. : 01

WORK INSTRUCTION FOR NET BAGS WEAVING MACHINE
(NET BAGS PRODUCTION)

1. **Purpose**

To establish work instruction for operating the net bags weaving machine effectively and efficiently, ensuring the cleanliness of the machine and safety of the operators and cleaners.

2. **Scope**

All instructions are for operating, maintaining and cleaning the machine.

3. **Responsibility**

3.1 Factory Manager is responsible to monitor, review and feedback the performance of the supervisors and the operators.
3.2 Production supervisor is responsible for managing the operators to operate the machine effectively and efficiently.
3.3 Production operators are responsible for operating the machine according to the operation procedure and cleaning the machines according to the cleaning procedure.
3.4 Maintenance Supervisor is responsible for executing all maintenance activities of all production and service equipment including electrical equipment and / or components in the plant and maintaining records.

4. **Procedure**

4.1. **Operation**

4.1.1. Check whether the reels are good and fulfilled the requirements or not if they have already placed in the loom and stand and if not, put the reels to the loom and stand according to the requirements.

4.1.2. **Test running without load**

4.1.2.1. Before test running all fittings and components should be in their right places. All fastening pieces should be tightened. The voltage should be suitable to the machine. All oil sites should be lubricated. Strain of belts and chains should be right without lean. Warp tension springs and conducting rings should be insulated.

4.1.3. **Procedure of test is below:**
Test with load.

Test methods	Item to be checked
Turn the turntable with tools	The weaving unit rotates agilely without block, collision and other abnormal phenomena
Turn on the power, press Burst	Burst normally, all units rotate agilely without block, collision and other abnormal phenomena
Press Start, make the machine run for 4~5min	All units run normally without vibration, collision and abnormal noise
Press Burst, Start and Stop in turn	All buttons run right and steadily
Touch interior conducting rings and outer ones with warp strain bar when the machine is running	The signal lamp in the corresponding area turns on and the machine stops

4.1.3.1. The amount and the width of warp and the diameters of weaving rings are decided by density of warp wire and weft wire.

4.1.3.2. The process of hauling warp: warp spindle stands →leading warp block →comb plate 1 → roller → comb plate 2 → roller → porcelain eyelet → extension spring → hams → comb plate → weaving ring → hauling unit → winding unit. Warp passing through the weaving ring are tighten with a bar of fabric whose upper side is pulled to winding unit after passing through lifting unit and lower end is knotted with extension unit. Burst without shuttles, haul warp for 2 - 3m.

4.1.4. **Putting shuttles**

4.1.4.1. Put the 8 shuttles in the guide way, check that whether the shuttles keep proper clearance to the guided way. After hauling weft, firstly check the cross between weft and warp and the hauling of fabrics.

4.1.5. **Test weaving**

4.1.5.1. Run continuously for a short time, check quality of fabrics and adjust properly, Run continuously for 2 hours or so after all are right.

4.1.6. **Demands for working conditions**

4.1.6.1. The working environment should be clean and tidy. Ambient temperature is (15~35)°C. The relative humidity is not less than 70%.

4.1.6.2. Weaving yarn should be according to the qualification of the appendix A to GB8946-88.

4.1.6.3. Yarn's winding on yarn tubes should be smooth and orderly. Every layer arranges across and should not wind or pile.

4.1.7. **Maintenance**

4.1.7.1. Checking in - Lubricating oil should normally drop from the grease cup. (a drop about every 10s)

4.1.7.2. The idler wheels on shuttles should work normally.

4.1.7.3. Driving shuttle roller of the shuttle driver and friction wheels should work normally.

4.1.7.4. The machine should run normally without vibration and abnormal noise.

4.1.7.5. Frequently check the quality of fabrics, find and get rid of troubles in time.

4.1.7.6. Maintenance every week

4.1.7.7. Clean the shuttles and check whether all rotating parts of the shuttles rotate normally. If small shuttle roller and shuttle bottom is fretted too mush, they should be replaced.

4.1.7.8. Clean and check whether roller of shuttle driver rotates normally.

4.1.7.9. Clean and check inside comb plate.

4.1.7.10. Check how much the tape is fretted.

4.1.7.11. Clean the main machine.

4.1.7.12. Lubricating(table 6)

4.1.8. **Maintenance every year**

4.1.8.1. Check whether chain and triangle belts are in good condition

4.1.8.2. Check sliding block, slide roller and slide bar. If they are fretted very much, they should be replaced.

5. **Records**

5.1. Records of Using Threads for Production of Woven Clothes (Net Bags) (RW/TBU 7510202)

DIAMOND DRAGON CO., LTD

FACTORY (SOUTH DAGON)

LIST OF CONSTRUCTION MATERIALS TO BE IMPORTED

Cost of Construction materials

USD

Sr.No	Description	A / U	Qty	Price USD	Value USD
1	SUPPLY OF ZAMIL STEEL PRE-ENGINEERED BUILDING COLD FORMED SECTION(C & Z) (PURLINGS,GRIT EAVE STRUT)	Kg	87118	0.7	60982.60
2	CLADDING SHEETING PANEL-TYPES AND TRIMS	Kg	174114	0.7	121879.80
3	BULT UP SECTIONS (COLUMNS + RAPTERS, SKIDS,ANGLES)	Kg	653382	0.6	392029.20
4	(A) BOLTS & NUTS (ANCHOR BOLTS, SCREN, WASHERS) (B) INSIDE & OUTSIDE FOAM CLOSURE (C) CLIPS (GABLE, BASE, BRACING) (D) STRUT TUBE, SKYLIGHTS, WALL LIGHTS, DOORS, GUTTERS, DOWNSPOUTS	Kg	163686	0.53	86753.58
	TOTAL	Kg	1078300		661645.18

661645.18 x 87.51% for Plastic Plant = 579005.70 USD

DIAMOND DRAGON CO., LTD

FACTORY (SOUTH DAGON)

Cost of Construction

Kyats in Million

Sr.No	Description	A / U	Qty	Price Ks	Value	Remark
1	Cost of New Building 286' x 147'	Sq ft	42042	50,000	2102.1	New Construction
	Total		42042		2102.1	

2102.1 x 87.51% for Plastic Plant = 1839.55 Kyats in Million

MAWLA MYING ROAD

660'

YOUT KAW ROAD

240'

Proposed Site

SITTWAY ROAD

HTAR WALL ROAD

N

SITE LOCATION PLAN

NOT TO SCALE

OWNER /APPLICANT	U KYAW WIN AUNG
PROJECT - PROPOSED (2) STOREYED STEEL BUILDING NO-23 CONER OF YOUKKAW STREET, SITTWAY STREET, HTAR WALLL STREET & MAWLAMYING STREET INDUSTRIAL ZONE-1 SOUTH DAGON TSP.	
BLOCK NO	
LOT NO	
SOUTH DAGON TSP.	
SUBJECT	
SCALE	AS SHOWN
DATE	
SHEET NO	
M & E	
LS	
OWNER /APPLICANT	

HTAR WALL ROAD

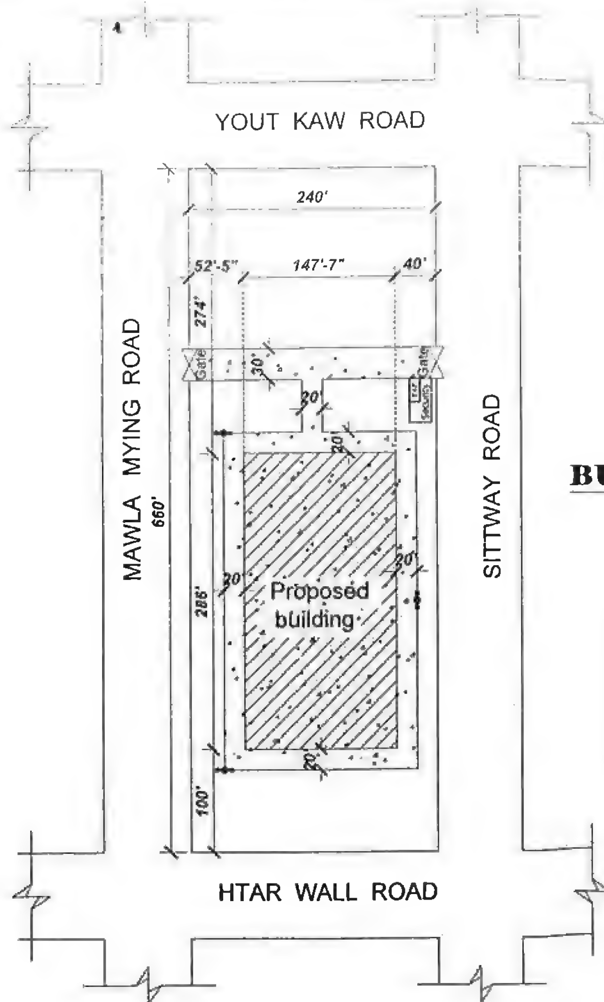
SITTWAY ROAD

MAWLA MYING ROAD



YOUT KAW ROAD

BUILDING LAYOUT PLAN



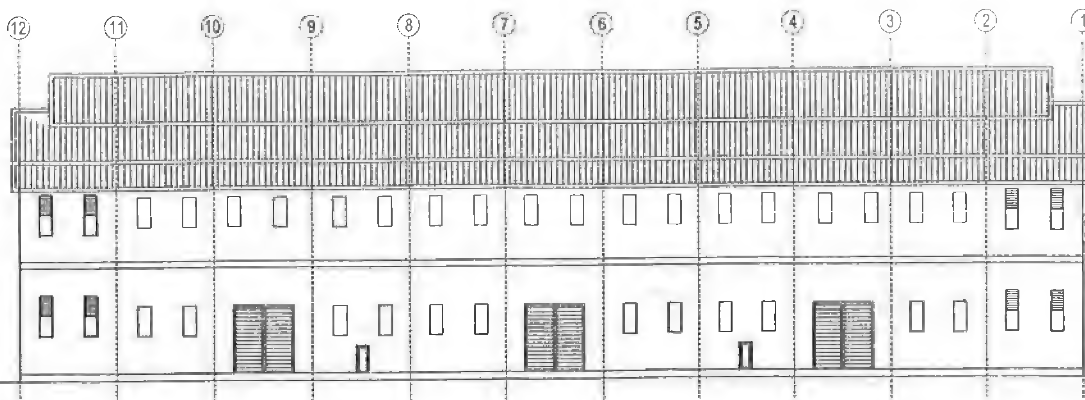
BUILDING LAYOUT PLAN

NOT TO SCALE

LEGENDS

- FAP — Fire Alarm Panel
- Hydrant

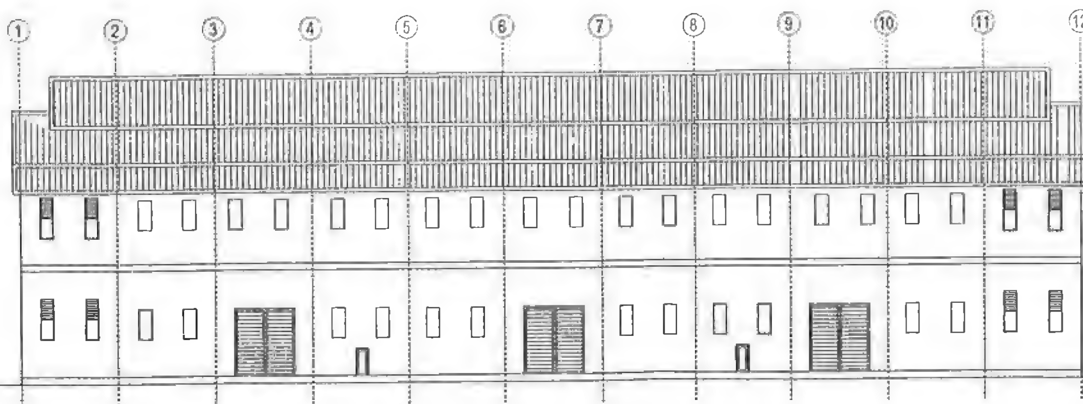
OWNER /APPLICANT		
U KYAW WIN AUNG		
PROJECT - PROPOSED (2) STOREYED STEEL BUILDING NO-23 CONER OF YOUKKAW STREET, SITTWAY STREET, HTAR WALLL STREET & MAWLAMYING STREET INDUSTRIAL ZONE-1 SOUTH DAGON TSP.		
	BLOCK NO	
	LOT NO	
	SOUTH DAGON TSP.	
SUBJECT		
SCALE	AS SHOWN	SHEET NO
DATE		
M & E		
LS		
OWNER /APPLICANT		



BACK ELEVATION

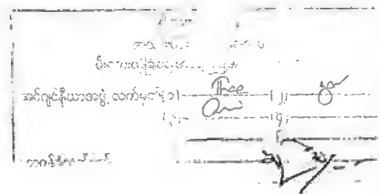
SCALE 0 3"= 32'-0"

OWNER /APPLICANT	U KYAW WIN AUNG
PROJECT - PROPOSED (2) STOREYED STEEL BUILDING NO-23 CONER OF YOUKKAW STREET, SITTWAY STREET, HTAR WALLL STREET & MAWLAMYING STREET INDUSTRIAL ZONE-1 SOUTH DAGON TSP.	
BLOCK NO	
LOT NO	
SOUTH DAGON TSP.	
SUBJECT	
SCALE	AS SHOWN
SHEET NO	
DATE	
M & E	
LS	
OWNER /APPLICANT	



FRONT ELEVATION

SCALE 3"= 32'-0"



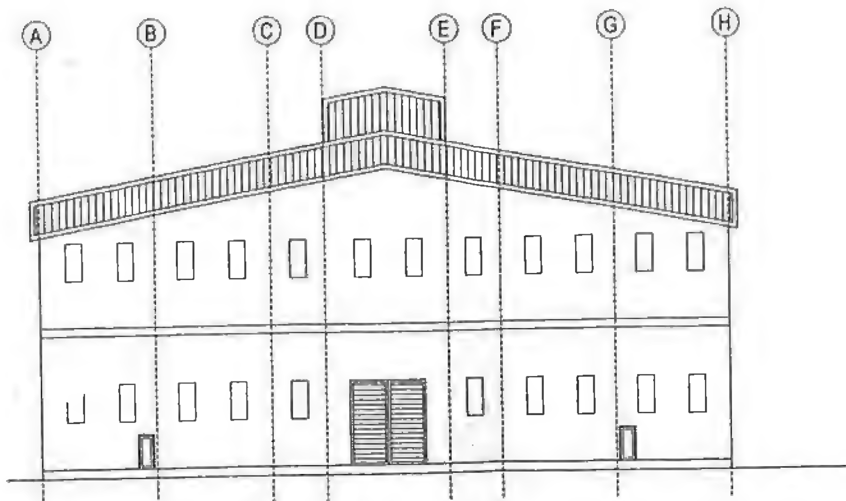
OWNER /APPLICANT		
U KYAW WIN AUNG		
PROJECT - PROPOSED (2) STOREYED STEEL BUILDING NO-23 CONER OF YOUKKAW STREET, SITTWAY STREET, HTAR WALLL STREET & MAWLAMYING STREET INDUSTRIAL ZONE-1 SOUTH DAGON TSP.		
	BLOCK NO	
	LOT NO	
	SOUTH DAGON TSP.	
SUBJECT		
SCALE	AS SHOWN	SHEET NO
DATE		
M & E		
LS		
OWNER /APPLICANT		

(H) (G) (F) (E) (D) (C) (B) (A)

RIGHT SIDE ELEVATION

SCALE 3" = 32'-0"

OWNER /APPLICANT		
U KYAW WIN AUNG		
PROJECT - PROPOSED (2) STOREYED STEEL BUILDING NO-23 CONER OF YOUKKAW STREET, SITTWAY STREET, HTAR WALLL STREET & MAWLAMYING STREET INDUSTRIAL ZONE-1 SOUTH DAGON TSP.		
	BLOCK NO	
	LOT NO	
	SOUTH DAGON TSP.	
SUBJECT		
SCALE	AS SHOWN	SHEET NO
DATE		
M & E		
L.S		
OWNER /APPLICANT		



LEFT SIDE ELEVATION

SCALE —0— 3"= 32'-0"

အင်ဂျင်နီယာအဖွဲ့ လက်မှတ်
(၁)
(၂)
(၃)
(၄)
(၅)
(၆)

OWNER /APPLICANT

U KYAW WIN AUNG

PROJECT - PROPOSED (2) STOREYED STEEL BUILDING
NO-23
CONER OF YOUKKAW STREET, SITTWAY STREET,
HTAR WALLL STREET & MAWLAMYING STREET
INDUSTRIAL ZONE-1
SOUTH DAGON TSP.

	BLOCK NO	
	LOT NO	
	SOUTH DAGON TSP.	
SUBJECT		
SCALE	AS SHOWN	SHEET NO
DATE		

M & E

LS

OWNER /APPLICANT

THE BUILDING HAS BEEN DESIGNED TO SUPPORT IT'S OWN DEAD LOAD PLUS :

0.57 KN/SQ.M. LIVE LOAD ON PURLINS
0.57 KN/SQ.M. LIVE LOAD ON FRAME
130 KM/HR. WIND SPEED
**SEISMIC ZONE III

AS PER MBMA 1986 LOW-RISE BUILDING MANUAL.

A B ℄ OF RIDGE C D

RIDGE VENT

ROOF SHEETING PANEL
PURLIN

10
1

CURVE EAVE PANEL WITH VALLEY GUTTER

GIRT

DOWN SPOUT

MEZZANINE LIVE LOAD 4 KN/M^2
MEZZANINE DEAD LOAD 4 KN/M^2

3000

8000 E.H
6930
4700
1070

F.F.L.

LEGEND
F.F.L.= FINISH FLOOR LEVEL

18000 OUT TO OUT OF STEEL LINES

NOTES
1. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETER
2. THIS IS A PROPOSAL DRAWING ONLY. NOT FOR CONSTRUCTION

CROSS SECTION XX

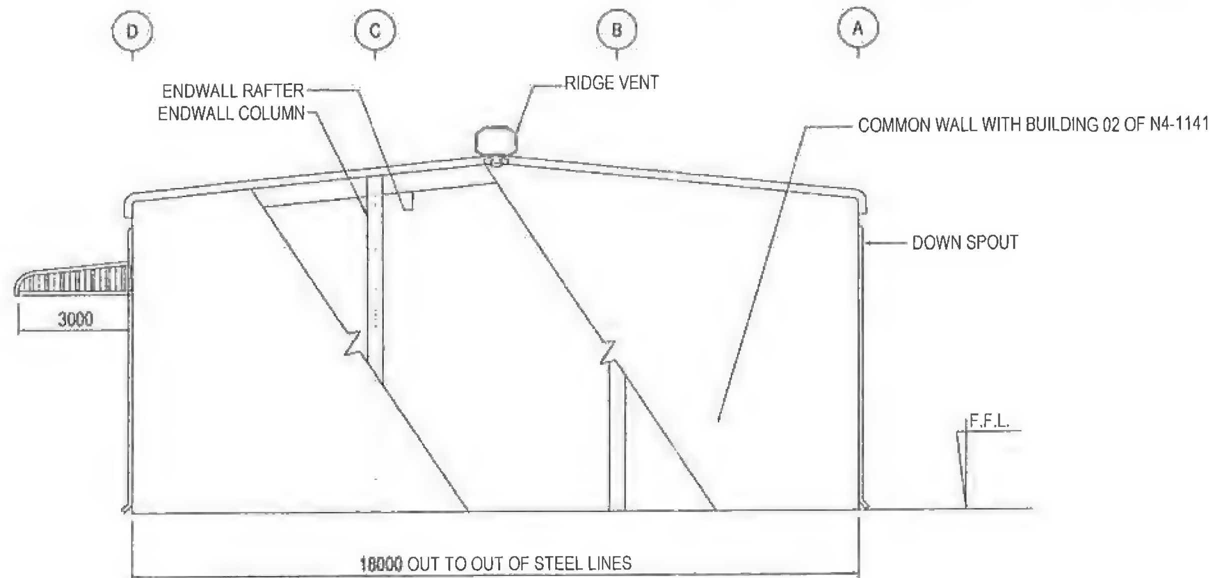


QUOTE NO.	: N4-15-102
REV. NO	: 02
BLDG. NO.	01
BLDG. NAME	: WAREHOUSE
CUSTOMER	: DIAMOND DRAGON CO.,LTD
PROJECT NAME	: WAREHOUSE
TITLE NAME	: CROSS SECTION - YY

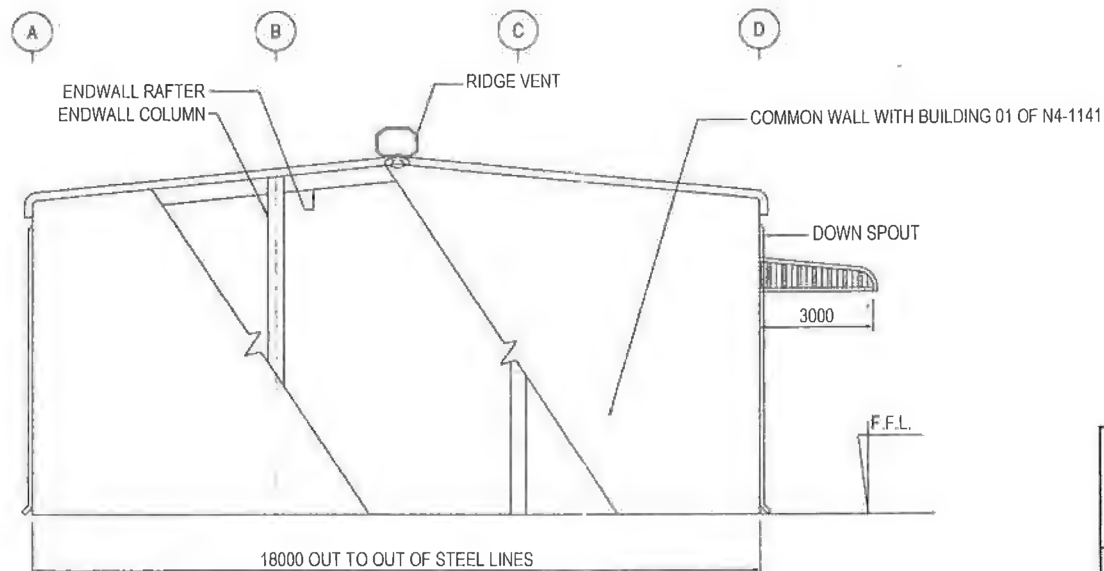
DRN. BY	DATE	CHK. BY	DATE	SHEET NO
SU PYAE	1-SEP-2015	SAI YEE	1-SEP-2015	4 OF 7

THE BUILDING HAS BEEN DESIGNED TO SUPPORT IT'S OWN DEAD LOAD PLUS.
0.57 KN/SQ.M. LIVE LOAD ON PURLINS
0.57 KN/SQ.M. LIVE LOAD ON FRAME
130 KM/HR. WIND SPEED
**SEISMIC ZONE III

AS PER MBMA 1986 LOW-RISE BUILDING MANUAL



ENDWALL ELEVATION @ GRID LINE - 4



ENDWALL ELEVATION @ GRID LINE -5

NOTES
1. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETER.
2. THIS IS A PROPOSAL DRAWING ONLY. NOT FOR CONSTRUCTION.



QUOTE NO.	N4-15-102
REV. NO	: 02
BLDG. NO.	: 01
BLDG. NAME	: WAREHOUSE
CUSTOMER	: DIAMOND DRAGON CO.,LTD
PROJECT NAME	: WAREHOUSE
TITLE NAME	: ENDWALL ELEVATION

DRN. BY	DATE	CHK. BY	DATE	SHEET NO.
SU PYAE	1-SEP-2015	SAI YEE	1-SEP-2015	7 OF 7

THE BUILDING HAS BEEN DESIGNED TO SUPPORT IT'S OWN DEAD LOAD PLUS
0.57 KN/SQ.M. LIVE LOAD ON PURLINS
0.57 KN/SQ.M. LIVE LOAD ON FRAME
130 KM/HR. WIND SPEED
**SEISMIC ZONE III

AS PER MBMA 1986 LOW-RISE BUILDING MANUAL.

LEGEND
F.F.L.= FINISH FLOOR LEVEL

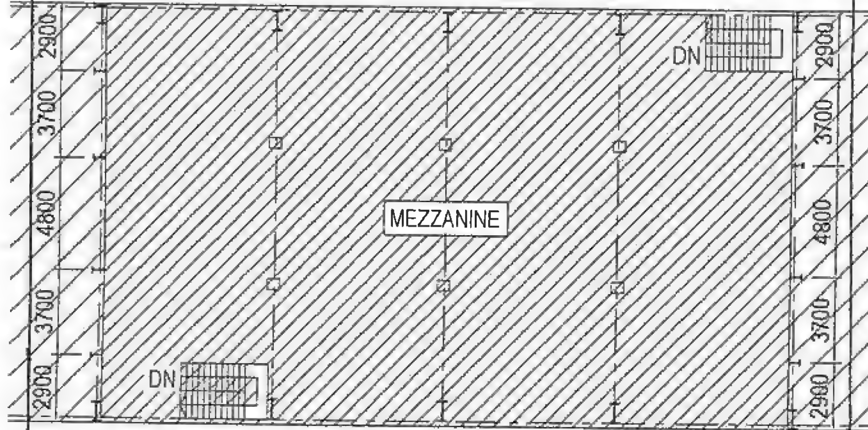
NOTES
1. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETER
2. THIS IS A PROPOSAL DRAWING ONLY. NOT FOR CONSTRUCTION.

CROSS SECTION YY

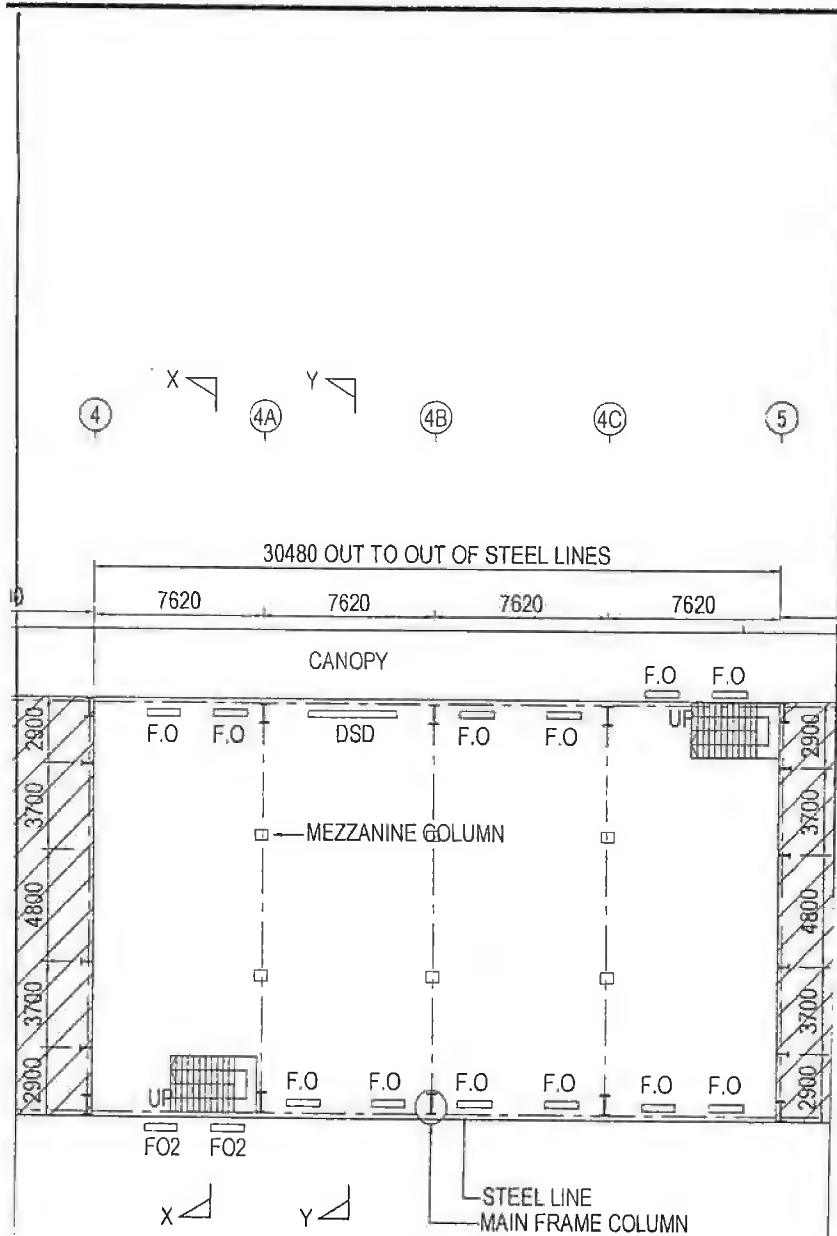


QUOTE NO.	: N4-15-102	
REV. NO.	: 02	
BLDG. NO.	: 01	
BLDG. NAME	: WAREHOUSE	

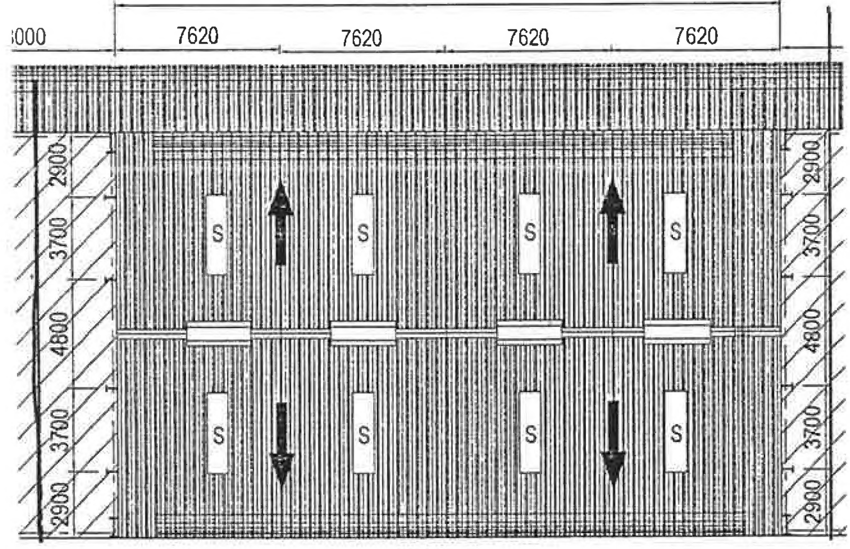
CUSTOMER	: DIAMOND DRAGON CO.,LTD			
PROJECT NAME	WAREHOUSE			
TITLE NAME	: CROSS SECTION - YY			
DRN. BY	DATE	CHK. BY	DATE	SHEET NO
SU PYAE	1-SEP-2015	SAI YEE	1-SEP-2015	5 OF 7



MEZZANINE PLAN



COLUMN LAYOUT PLAN


X
Y
4
4A
4B
4C
5
30480 OUT TO OUT OF STEEL LINES
7620
7620
7620
7620
2900
3700
4800
3700
2900
S
X
Y

ROOF PLAN

DIAMOND DRAGON CO., LTD

(SOUTH DAGON)

Funiture and Office equipment (Local) Purchase for Plastic Factory

ကျပ်ထောင်ပေါင်း

Sr.No	Particulars	A/U	Qty	Price	Value
1	Computer	Pc	2	548	1096
2	Computer Moniter	Pc	2	41	82
3	A4 Tech Handphone As-2s	Pc	1	2	2
4	Printer	Pc	1	295	295
5	Airconditioner	Pc	2	1021	2042
6	UPS East 630 VA	Pc	3	23	69
7	Wirless G Router	Pc	1	1375	1375
8	Copier	Pc	1	875	875
9	Computer Server	Pc	1	1083	1083
10	Standalone Finger Print	Unit	1	560	560
11	Signboard	Pc	1	153	153
12	Clock	Pc	3	6	18
13	Office Furniture	Set	5	80	400
14	Direction Sign Board	No	6	25	150
15	Dust Bin	No	6	3	18
16	624 PY Shoes Tire	No	6	1	6
17	Drinking Water Dispersal	Pc	2	141	282
18	White Board	Pc	3	16	48
19	Accessories Board	Pc	5	460	2300
20	Thermo Pot	Pc	2	6	12
21	Table 120 x 120 x 85cm	Pc	20	25	500
22	File Shelf and Shoe Case	Pc	6	132	792
23	File Shelf and File Case	Pc	1	100	100
24	Table and Chair	Pc	12	41	492
25	Refrigerator	Pc	1	298	298
26	Chair Only	Pc	6	28	168
27	Cup Board Small	Pc	1	214	214
Total					**13430**

DIAMOND DRAGON CO., LTD

FACTORY (SOUTH DAGON)

LIST OF LOCAL PERSONNEL REQUIREMENT

Sr.No	Position	Y1			Y2			Y3			Y4			Y5		
		No. of Employee	Monthly Kyats	For Year Kyats Million	No. of Employee	Monthly Kyats	For Year Kyats Million	No. of Employee	Monthly Kyats	For Year Kyat Million	No. of Employee	Monthly Kyats	For Year Kyats Million	No. of Employee	Monthly Kyats	For Year Kyats Million
1	General Manager	1	500,000	6.00	1	525,000	6.30	1	550,000	6.60	1	575,000	6.90	1	600,000	7.20
2	Administrative Manager	1	300,000	3.60	1	315,000	3.18	1	330,000	3.96	1	345,000	4.14	1	360,000	4.32
3	Asst: Adm Manager	1	250,000	3.00	1	262,500	3.15	1	275,000	3.30	1	287,500	3.45	1	300,000	3.60
4	HR Manager	1	300,000	3.60	1	315,000	11.34	2	330,000	11.88	2	345,000	12.42	2	360,000	12.96
5	Financial Manager	1	300,000	3.60	1	315,000	11.34	2	330,000	11.88	2	345,000	12.42	2	360,000	12.96
6	Asst: Financial Manager	2	250,000	6.00	2	262,500	9.45	2	275,000	9.90	2	287,500	10.35	2	300,000	10.80
7	Marketing Manager	2	300,000	7.20	2	315,000	11.34	2	330,000	11.88	2	345,000	12.42	2	360,000	12.96
8	Asst: Marketing Manager	2	250,000	6.00	2	262,500	9.45	2	275,000	9.90	2	287,500	10.35	2	300,000	10.80
9	Salesman	14	180,000	30.24	14	189,000	31.75	14	198,500	33.35	14	208,400	35.01	14	218,800	36.76
10	Factory Manager	1	300,000	3.60	1	315,000	3.78	1	330,000	3.96	1	345,000	4.14	1	360,000	4.32
11	Accountant	5	200,000	12.00	5	210,000	12.60	5	220,000	13.20	5	230,000	13.8	5	240,000	14.40
12	Asst: Accountant	5	180,000	10.80	5	189,000	11.34	5	198,500	11.93	5	208,400	12.5	5	218,800	13.13
13	Office Staff	7	180,000	15.12	7	189,000	15.88	7	198,500	16.67	7	208,400	17.51	7	218,800	18.38
14	Engineer	4	200,000	9.60	4	210,000	10.08	4	220,000	10.56	4	230,000	11.04	4	240,000	11.52
15	Technician	7	180,000	15.12	7	189,000	15.88	7	198,500	16.67	7	208,400	17.51	7	218,800	18.38
16	Electrician	4	180,000	8.64	4	189,000	9.07	4	198,500	9.53	4	208,400	10.00	4	218,800	10.50
17	Production Supervisor	20	190,000	45.60	20	199,500	47.88	20	209,500	50.28	20	220,000	52.80	20	231,100	55.46

DIAMOND DRAGON CO., LTD

FACTORY (SOUTH DAGON)

LIST OF LOCAL PERSONNEL REQUIREMENT

Sr.No	Position	Y1			Y2			Y3			Y4			Y5		
		No. of Employee	Monthly Kyats	For Year Kyats Million	No. of Employee	Monthly Kyats	For Year Kyats Million	No. of Employee	Monthly Kyats	For Year Kyats Million	No. of Employee	Monthly Kyats	For Year Kyats Million	No. of Employee	Monthly Kyats	For Year Kyats Million
17	Quality Control	4	180,000	8.64	4	189,000	9.07	4	198,500	9.53	4	208,400	10.00	4	218,800	10.50
18	Skilled Workers	194	180,000	419.04	194	189,000	439.992	194	198,500	462.10	194	208,400	485.16	194	218,800	509.37
19	Semi-Skilled Workers	47	150,000	84.60	47	157,500	88.83	47	165,400	93.29	47	173,600	97.91	47	182,300	102.82
20	Driver	7	200,000	16.80	7	210,000	17.64	7	220,000	18.48	7	230,000	19.32	7	240,000	20.16
21	Guard Man	7	150,000	12.60	7	157,500	13.33	7	165,400	13.89	7	173,600	14.58	7	182,300	15.31
22	Cleaner	7	150,000	12.60	7	157,500	13.33	7	165,400	13.89	7	173,600	14.58	7	182,300	15.31
	Total	**344**	**4,950,000**	**744.00**	**344**	**5,197,500**	**795.00**	**344**	**5,450,200**	**834.75**	**344**	**5,707,100**	**875.89**	**344**	**5,729,600**	**918.96**